

— **WKŁADKI WĘGLIKOWE** —
do narzędzi górniczych

Wprowadzenie

Wkładki i piły tnące z węglików spiekanych są powszechnie używanymi narzędziami tnącymi. Są szeroko stosowane w narzędziach tokarskich, wiertłach, nożach do grawerowania ozdobnego i wiertłach dentystycznych.

Dlaczego węgiel spiekany może mieć tak szerokie zastosowanie?

Ponieważ może utrzymać dłuższy czas użytkowania w porównaniu z innymi materiałami. Tak więc wkładki i ostrza z węgla spiekane mają dłuższą trwałość niż inne narzędzia tnące. Spiekane wkładki i ostrza z węgla spiekane nie ulegają łatwo rdzewieniu. Można je pole- rować jak zwykłe stalowe narzędzia, ale wkładki i ostrza z węgla spiekane są bardzo twarde, więc należy używać różnych narzędzi szlifierskich. Zwykle pożądane są narzędzia diamentowe i ściernice z węgla spiekane.

Okrągłe półprodukty wykonane z węgla spiekane stosowane są jako węglowe piły tnące. Mają zastosowanie również jako wkładki z węglików spiekanych do korpusu tnącego stalowe- go lub ze stali nierdzewnej, uzyskując super ostrą krawędź przy niezbyt wysokich kosztach. Jednym słowem, piły z węglików spiekanych są super ostre i bardzo twarde, dlatego są szeroko stosowane w obszarze obróbki plastycznej i obróbki skrawaniem.

Narzędzie do obróbki drewna jest rodzajem narzędzi skrawających, które mogą nadać drewnu różne kształty i rozmiary za pomocą różnych metod cięcia i różnych narzędzi do obróbki drewna. Narzędzie do obróbki drewna można podzielić na ręczne i mechaniczne. Mechaniczna obróbka drewna może być również podzielona na 5 różnych typów: ostrze do obróbki drewna, wkładki do obróbki drewna, narzędzie do wydobywania drewna, wiertło do drewna i narzędzie do wklejania.

Sposób pakowania: torba z tworzywa lub plastikowe pudełka, zabezpieczone pianką i kartonem

Próbki: narzędzia dostępne w naszej ofercie mogą być zaproponowane jako darmowe próbki. Możliwe jest wyprodukowanie elementów na specjalne zamówienie klienta. Klient ponosi koszt za wysyłkę. Zazwyczaj czas realizacji zamówienia wynosi 2 tygodnie.

Minimalna ilość zamówionych sztuk: nie ma minimalnej ilości sztuk przy pierwszym zamówieniu, przy drugim i każdym kolejnym powinna być wyceniona na co najmniej 1000\$.



Specyfikacja

Lp	Gatunek	Kobalt Co %	Wielkość zaiarna (μm)	Gęstość (g/cm^3)	Twardość (HRA)	TRS (N/mm^2)
1	TCF06	6.0	0.6	14.81	93.1	4000
2	TCU06	6.0	0.4	14.80	94.3	4600
3	TCU08	8.0	0.4	14.52	93.5	4800
4	TCU08S	8.0	0.3	14.50	93.6	5000
5	TCU25	12.0	0.6	14.06	92.5	4200
6	TCU40	10.0	0.8	14.40	91.7	4600
7	TCU40F	10.0	0.6	14.45	92.3	4600
8	TCU40S	10.0	0.5	14.50	92.5	4800
9	TCU44	12.0	0.4	14.10	92.6	4800
10	TCU45	13.0	0.3	13.95	92.7	4800
11	TCU55	13.0	0.3	13.92	92.6	4800
12	TCU90	9.0	0.2	14.35	94.1	5200

W zależności od zastosowania, półfabrykaty z węglików spiekanych charakteryzują się różną wielkością ziarna, twardością, gęstością czy wytrzymałością na zginanie.

Cechy

Nazwa produktu: Wkładki i piły tnące z węgla spiekanego

Miejsce produkcji: EU

Nazwa firmy: TIZ

Typ: Wkładki i ostrza z węgla spiekanego

Materiał: węgiel spiekany

Tolerancja: na życzenie

Obróbka powierzchniowa: brak, polerowanie, polerowanie „na lustro”

Gatunek: TCU06, TCF06, TCU08, TCU08S, TCU25, TCU40, TCU40E, TCU40S, TCU44, TCU45, TCU55, TCU90

Rozmiar: na życzenie

Zastosowanie

1. Narzędzie do obróbki drewna TCU06 (Gęstość: 14.80; HRA: 94,3)

Nadaje się do wykonywania mikro-wiercenia PCB, mikro frezarki i rodzajów twardych metalowych narzędzi. Zalecany materiał do frezu, którego średnica ma 1,2 mm i więcej.

2. Narzędzie do obróbki drewna TCF06 (Gęstość: 14,81; HRA: 93,1)

Nadają się do cięcia stopów aluminium i magnezu, stopów miedzi, stopów żelaznych, plastiku, grafitu, włókien węglowych itp. Przekazane materiały do wykonywania frezów do wiertła i frezów do aluminium i magnezu.

3. Narzędzie do obróbki drewna TCU08 (Gęstość: 14.52; HRA: 93,5)

Wysoka wytrzymałość i twardość, dobra do obróbki materiału akrylowego, materiał zalecany na wiertarkę do PCB i duże wiertło o średnicy. Ma 0,7 mm i więcej.

4. Ostrze do obróbki drewna TCU40 (Gęstość: 14,40; HRA: 91,7)

Zalecany materiał do zwykłego wiertła, frezu końcowego, specjalnie dobry do mielenia i wiercenia materiału wspólnej stali matrycowej, szarego żelaza, stali austenitycznej i stopu.

5. Ostrze do drewna TCU40F (Gęstość: 14.45, HRA: 92.3)

Zalecany materiał do wykonywania wiertła, frezów itp. Do mielenia i wiercenia stali, stali nierdzewnej, żeliwa i stopu aluminium o twardości poniżej 50 HRC.

6. Gatunek TCU08S (Gęstość: 14.50, HRA: 93.6)

Zalecany materiał do narzędzi skrawających do obróbki wykańczającej, materiałów hartowanych (60-65 HRC), do stali nierdzewnej 316L, blach, blach elektrotechnicznych

7. Gatunek TCU40S (Gęstość: 14.50, HRA: 92.5)

Zalecany materiał na narzędzia do obróbki stali nierdzewnej 316L, najlepszy materiał na narzędzia frezujące i wierzące

8. Gatunek TCU55 (Gęstość: 13.92, HRA: 92.6)

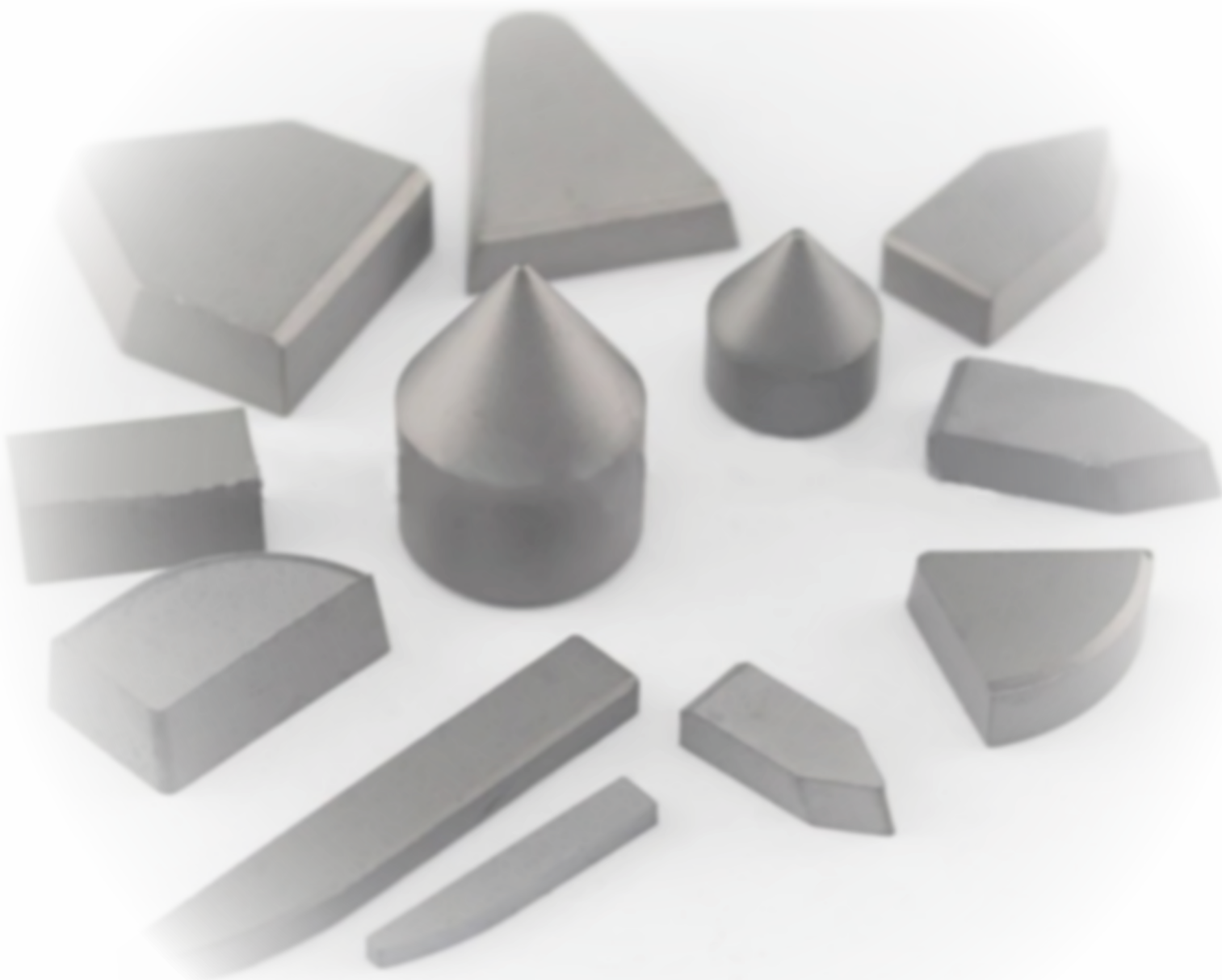
Zalecany materiał na narzędzia do obróbki stali odpornych na wysokie temperatury, stali hartowanej oraz stopów tytanu.

9. Gatunek TCU90 (Gęstość: 14.35, HRA: 94.1)

Zalecany materiał do narzędzia do obróbki materiałów hartowanych (65-70 HRC), obróbki twardego drewna, narzędzia ściernie. Obróbka wykańczająca stal nierdzewna 316L.

Zalety

1. Jest szansa na bezpłatne próbki wkładek z węgla wolframu i pił tnących z węglików spiekanych, nawet jeśli jest potrzeba niestandardowych próbek.
2. Usługa OEM i ODM są mile widziane. TIZ ma profesjonalny zespół, który zaprojektuje specjalną wkładkę z węgla wolframu i ostrze z węgla zgodnie z wymaganiami klienta.
3. TIZ oferuje usługi posprzedażowe: jeśli problem z jakością wkładek i ostrzy z węgla wolframu będzie po naszej stronie, rozwiążemy go tak szybko, jak to możliwe, a następnym razem zaproponujemy rozsądną zniżkę.
4. TIZ może zaoferować naprawdę konkurencyjną cenę ostrza z węgla wolframu. Można zaoszczędzić wiele kosztów.
5. TIZ słynie z wysokiej jakości wkładek i pił tnących z węglików spiekanych w kraju i za granicą. Wkładki i ostrza z węgla spiekane mają dłuższą żywotność, dobrą prostoliniowość, doskonałą twardość i wytrzymałość.





IMPLEMENTS

Technolog
technolog@tizimplements.com

Telefon (+48 22) 423-33-14/15
Fax (+48 22) 836-81-04

Biuro obsługi klienta
bok@tizimplements.com

www.tizimplements.eu