

ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU kolejowego



LNUX



RCMX



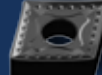
RCMR



SNMM



CNMM



RCMT



ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU KOLEJOWEGO

TIZ Implements nieustannie inwestuje w nowoczesne technologie, badania i rozwój narzędzi skrawających w obszarze przemysłu kolejowego.

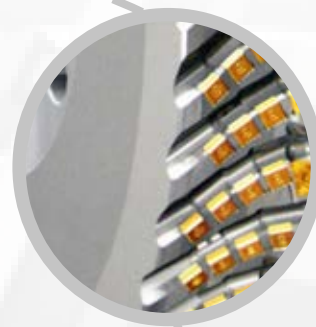
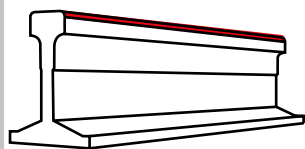
Oferujemy kompleksowe oprzyrządowanie oparte o szerokie doświadczenie oraz know-how aby osiągnąć wysokowydajną obróbkę szyn, kół kolejowych, a także przetaczanie kół kolejowych, obróbkę zwrotnic, łączeń oraz innych.

TIZ Implements oferuje szeroki zakres narzędzi standardowych, ponadto oferujemy narzędzia specjalne, aby wspomóc producentów związanych z kolejnictwem.



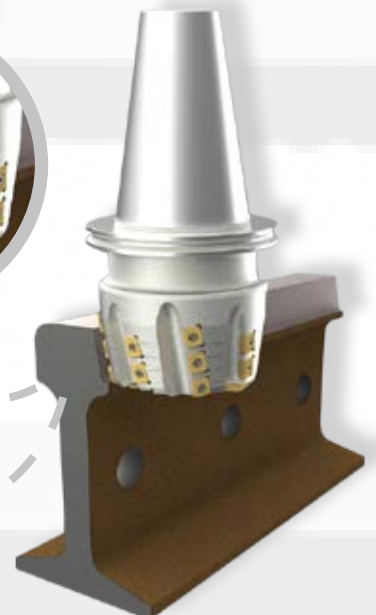
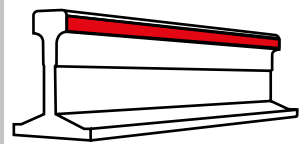
Przeprofilowanie bieżni

Płytki do przeprofilowania bieżni szynowych z wykorzystaniem narzędzi specjalnych.



Profilowanie boku głowy szyny.

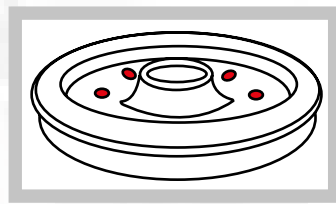
TIZ oferuje specjalne płytki do wszystkich szynowych profili.





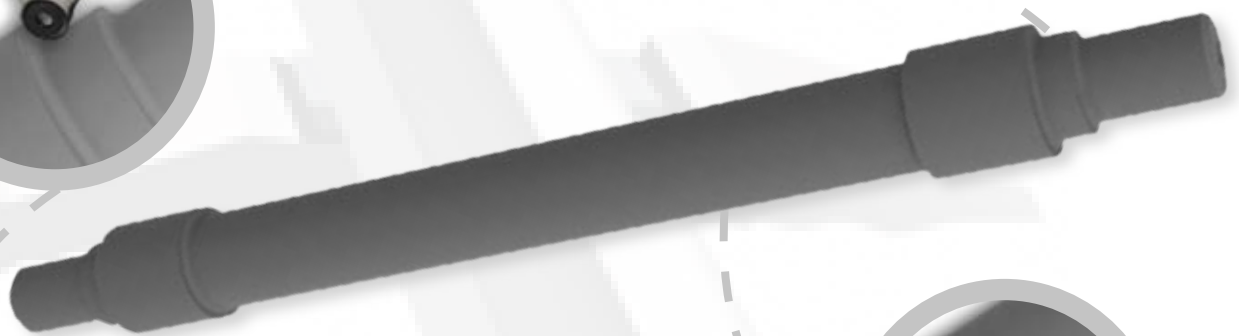
Wiercenie

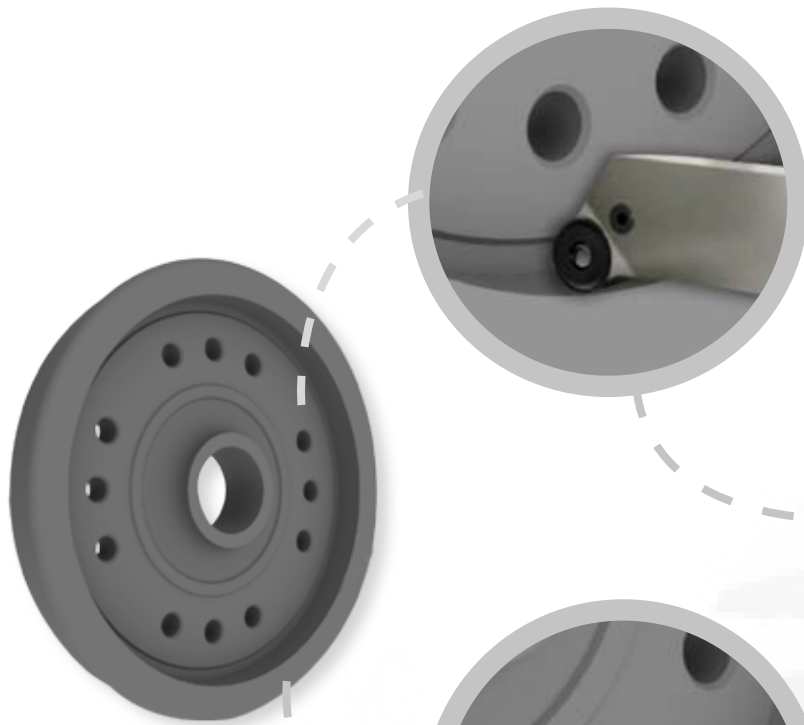
Standardowe rozwiązania w dziedzinie wiercenia do obróbki otworów pod sworznie łączące szyny.



Toczenie zewnętrzne

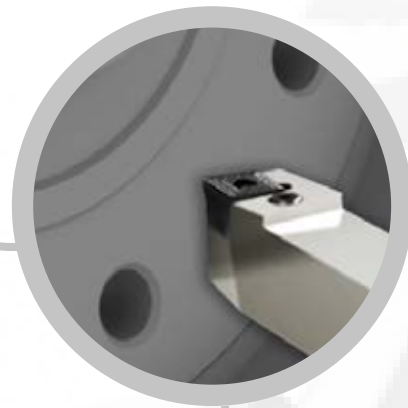
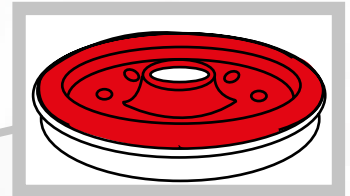
Płytki z wysoką odpornością na zużycie pokryte metodą CVD do obróbki długich półosi.





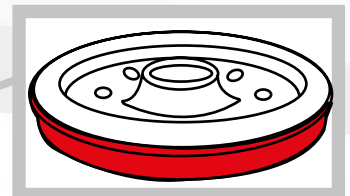
Toczenie czołowe

Płytki z pokryciem CVD oraz wysoką odpornością na zużycie do obróbki odkuwek zapewniając dłuższą żywotność narzędzi.

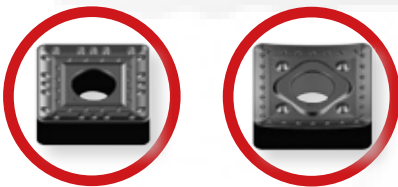


Toczenie bieżni kół

Płytki ze specjalnie zaprojektowaną geometrią do przetwarzania bieżni z bardzo dobrym odprowadzaniem wiórów. Wysoka odporność na narosty oraz zużycie zapewniając wydajność oraz podwyższając żywotność narzędzi.



RCMX



CNMM



SNMM

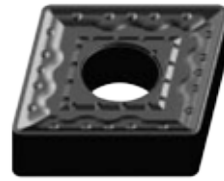
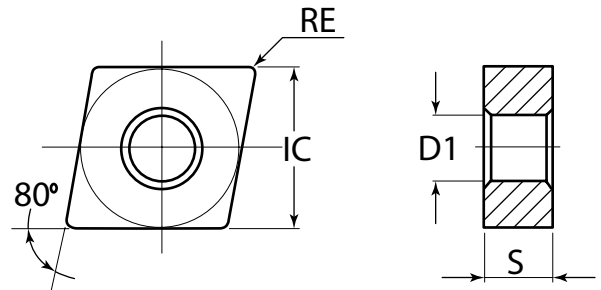


RCMT



LNUX

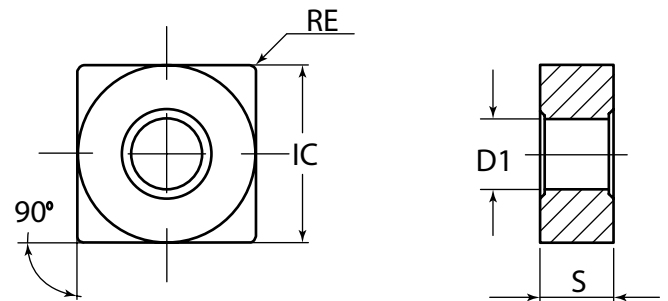
CNMM - Rąbrowe 80° Negatywne


C512

C513

OD CIĘŻKIEJ DO ZGRUBNEJ

KOD	P			K	Wymiary (mm)				Parametry skrawania					
	P720	P715	P751	P720	D	S	Re	D1	ap	Min	Max	fn	Min	Max
CNMM 190612 C512	•	o	o	•	19,05	6,36	1,2	7,94	6	2	12	0,5	0,36	0,8
CNMM 190616 C512	•	o	o	•	19,05	6,36	1,6	7,94	6	2	12	0,6	0,35	1
CNMM 19C624 C512	•	o	o	•	19,5	6,35	2,4	7,94	6	2	12	0,6	0,35	1,2
CNMM 260924 C512	•	o	o	•	25,4	9,52	2,4	9,12	8	2,6	16	0,7	0,4	1,4
CNMM 190612 C513	•	o	o	•	19,05	6,36	1,2	7,94	10	2,40	12	0,65	0,5	0,8
CNMM 190616 C513	•	o	o	•	19,05	6,35	1,6	7,94	10	2,4	12	0,8	0,5	1,1
CNMM 190624 C513	•	o	o	•	19,05	6,35	2,4	7,94	10	3,2	12	1	0,6	1,6
CNMM 250924 C513	•	o	o	•	26,4	9,52	2,4	9,12	10	3,2	17	1	0,6	1,6

SNMM - Kwadratowe 90° Negatywne


C512

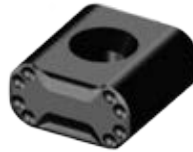
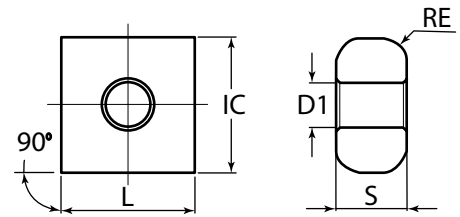
C513

OD CIĘŻKIEJ DO ZGRUBNEJ

KOD	P			K	Wymiary (mm)				Parametry skrawania					
	P720	P715	P751	P720	D	S	Re	D1	ap	Min	Max	fn	Min	Max
SNMM 190612 C512	•	o	o	•	19,05	6,35	1,2	7,94	6	2	12	0,6	0,35	0,9
SNMM 190616 C512	•	o	o	•	19,05	6,35	1,6	7,94	6	2	12	0,6	0,35	1,2
SNMM 190624 C512	•	o	o	•	19,05	6,35	2,4	7,94	6	2	12	1	0,6	1,6
SNMM 250724 C512	•	o	o	•	25,4	7,94	2,4	9,12	8,5	2,5	15	1	0,6	1,6
SNMM 250924 C512	•	o	o	•	25,4	9,52	2,4	9,12	8,5	3	15	1	0,6	1,6
SNMM 190612 C513	•	o	o	•	19,05	6,35	1,2	7,94	10	2,4	13	0,6	0,35	0,9
SNMM 190616 C513	•	o	o	•	19,05	6,35	1,6	7,94	10	2,4	13	0,6	0,35	1,2
SNMM 190624 C513	•	o	o	•	19,05	6,35	2,4	7,94	10	3,2	13	1	0,6	1,6
SNMM 260724 C513	•	o	o	•	25,4	7,94	2,4	9,12	10	3,2	17	1	0,6	1,6
SNMM 250924 C513	•	o	o	•	25,4	9,52	2,4	9,12	10	3,2	17	1	0,6	1,6

• Dostępne na życzenie o Produkt magazynowy

LNUX - Styczne 90° Negatywne


C546

C542

C544


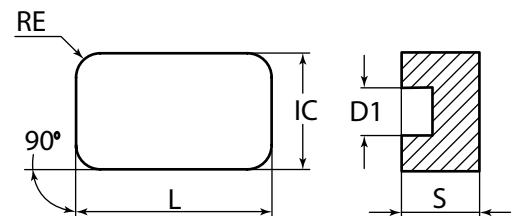
OD ŚREDNIEJ DO CIĘŻKO ZGRUBNEJ

KOD	P				K	Wymiary (mm)					Parametry skrawania				
	P720	P715	P751	P720	L	IC	RE	S	D1	ap	Min	Max	fn	Min	Max
LNUX 191940 C542	o	o	•	•	19,05	19,05	4	10	6,35	2,6	1,6	8	0,8	0,3	1,5
LNUX 301940 C542	o	•	•	•	30	19,05	4	12	6,35	4,6	1,6	13	0,8	0,3	1,5
LNUX 191940 C544	o	o	•	•	19,05	19,05	4	10	6,35	5,6	2,5	10	1	0,8	1,5
LNUX 191940 C546	o	o	•	•	19,05	19,05	4	10	6,35	5,5	2,5	10	1,2	0,5	1,8
LNUX 301940 C546	o	•	•	•	30	19,05	4	12	6,35	6,5	3	15	1,2	0,5	1,8

LNUX - Prostokątne 90° Negatywne


C545

C541

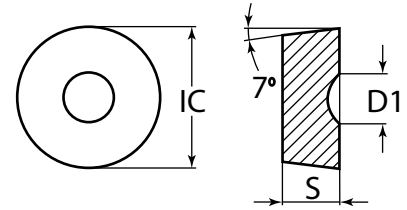
C543


OD ŚREDNIEJ DO CIĘŻKO ZGRUBNEJ

KOD	P				K	Wymiary (mm)					Parametry skrawania				
	P720	P715	P751	P720	D	S	Re	S	D1	ap	Min	Max	fn	Min	Max
LNUX 321248 C541	o	•	•	•	31,75	19,05	4,76	12,7	7,87	3	1,6	18	0,8	0,3	1,6
LNUX 321248 C543	o	•	•	•	31,75	19,05	4,76	12,7	7,87	3	1,5	18	1	0,8	1,5
LNUX 321248 C545	o	•	•	•	31,75	19,05	4,76	12,7	7,87	3	1,6	18	1,2	0,5	1,8

• Dostępne na życzenie o Produkt magazynowy

RCMR - Okrągłe pozytywne

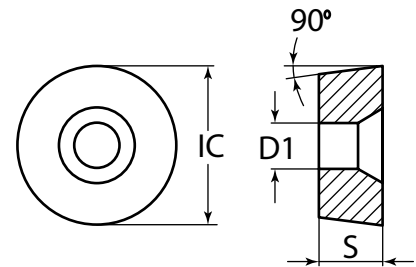

C547

OD ZGRUBNEJ DO ŚREDNIEJ

KOD	P			K	Wymiary (mm)				Parametry skrawania					
	P720	P715	P751	P720	D	S	Re	D1	ap	Min	Max	fn	Min	Max
RCMR 2507M0 C547	•	o	•	•	25	7,94		9	5	3,2	8	1,8	0,8	2,5
RCMR 3209M0 C547	•	o	•	•	32	9,52		12	6,6	3,2	13	1,8	0,8	2,5

RCMX - Okrągłe pozytywne

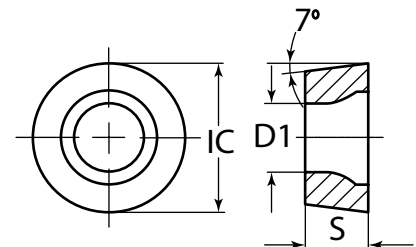

C547

C548

C515

OD ZGRUBNEJ DO ŚREDNIEJ

KOD	P			K	Wymiary (mm)				Parametry skrawania					
	P720	P715	P751	P720	D	S	Re	D1	ap	Min	Max	fn	Min	Max
RCMX 3209M0 C548	•	o	o	•	32	9,52		9,5	6,5	3,2	13	1,8	0,8	2,5
RCMX 2507M0 C547	•	o	o	•	25	7,94		7,2	5	3,2	8	1,8	0,8	2,5
RCMX 3209M0 C547	•	o	o	•	32	9,52		9,5	6,5	3,2	13	1,8	0,8	2,5
RCMX 2006M0 C515	•	•	o	•	20	6,35		6,5	5	2	8	0,63	0,2	2
RCMX 2507M0 C515	•	o	o	•	25	7,94		7,2	6,3	2,5	10	0,79	0,25	2,5
RCMX 3209M0 C515	•	o	o	•	32	9,52		9,5	8	3,2	12,8	1,01	0,32	3,2

RCMT - Okrągłe pozytywne


C515

OD ZGRUBNEJ DO ŚREDNIEJ

KOD	P			K	Wymiary (mm)				Parametry skrawania					
	P720	P715	P751	P720	D	S	Re	D1	ap	Min	Max	fn	Min	Max
RCMT 2006M0-C515	•	o	o	o	20	6,35		6,5	4	2	8	0,45	0,13	0,63

• Dostępne na życzenie o Produkt magazynowy



www.lizimplements.eu

