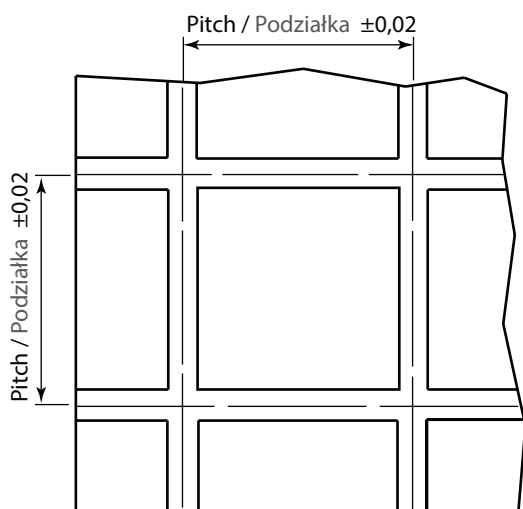
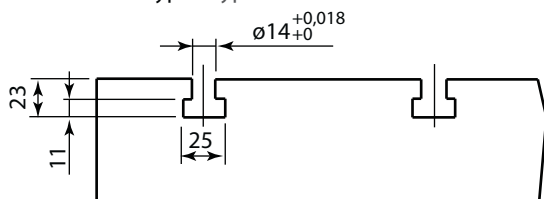


DESIGN STANDARD STANDARD PROJEKTOWANIA

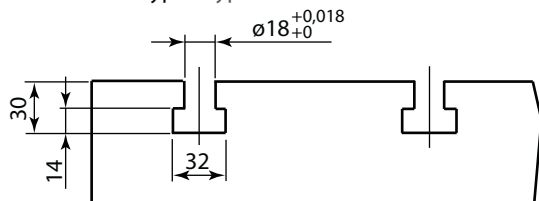
Various Holes and T-Slots Dimension on All in This Catalogue Tables and Blocks
Różne otwory i rowki T-owe we wszystkich blokach i płytach firmy w tym katalogu



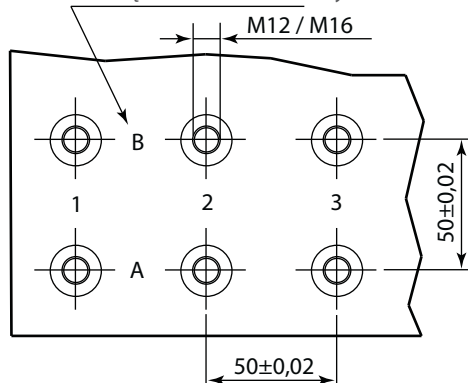
M12 Type / Typ



M16 Type / Typ

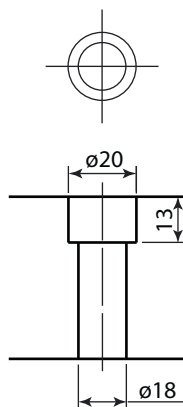


Grid address number
Numer rzędu otworów bazowych



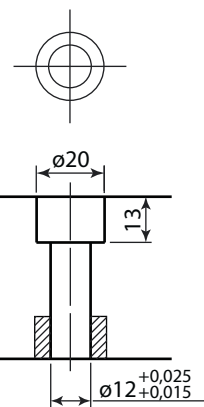
M12 Cap-Screw hole

Otwór pod śrubę z łbem walcowym



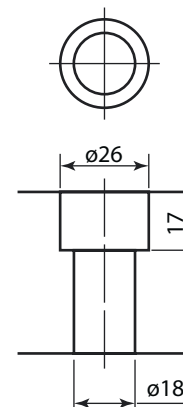
M12 Location Bolt hole

Otwór pod śrubę pasowną



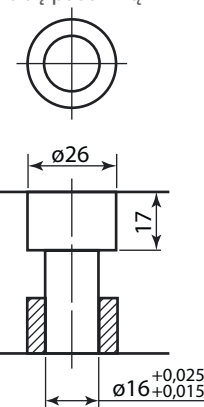
M12 Cap-Screw hole

Otwór pod śrubę z łbem walcowym



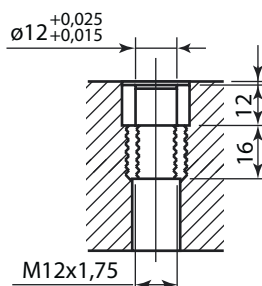
M12 Location Bolt hole

Otwór pod śrubę pasowną
Otwór pod śrubę pasowną



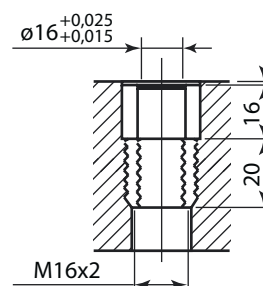
ø12 MTP hole

Otwór bazowy

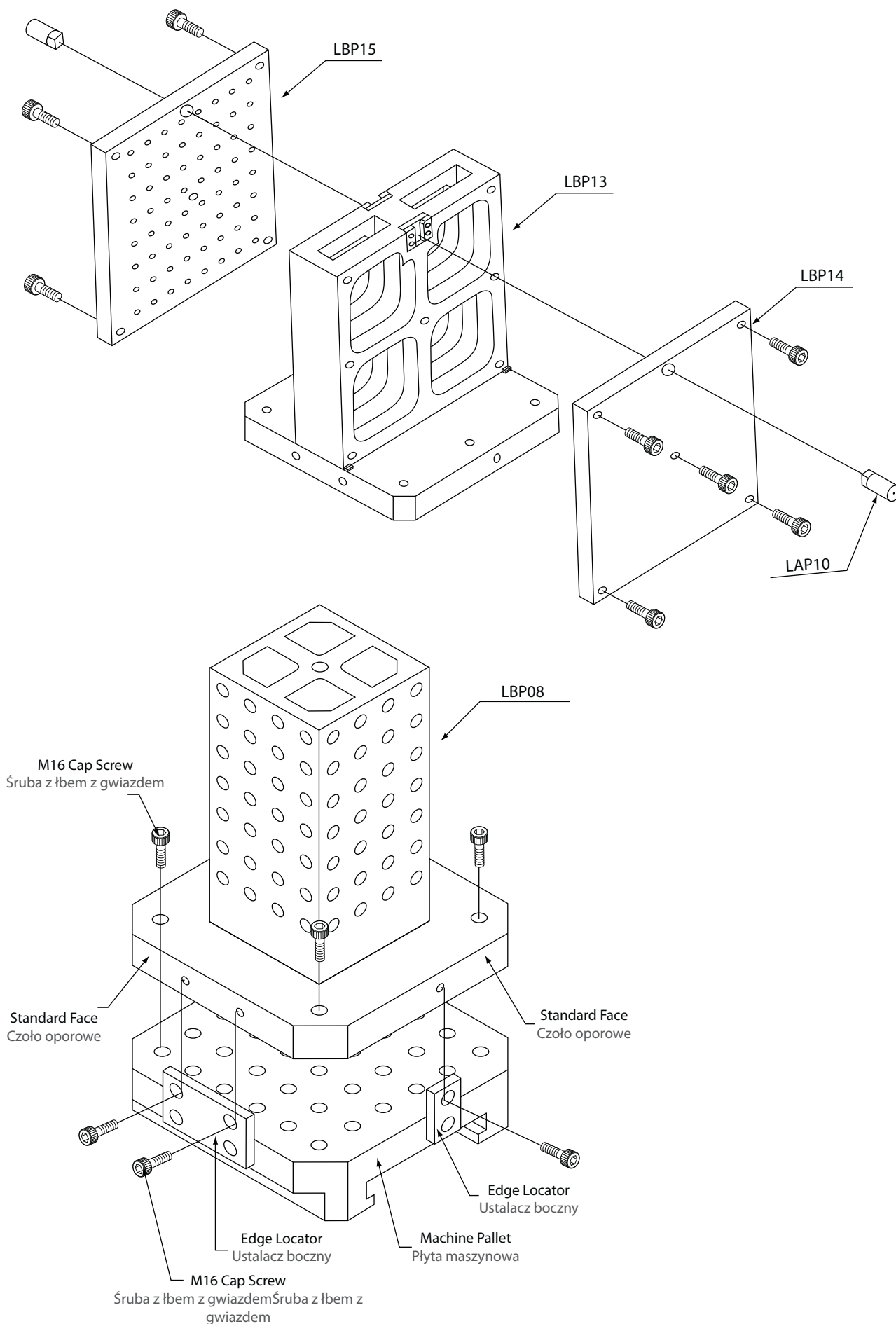


ø16 MTP hole

Otwór bazowy



DESIGN STANDARD STANDARD PROJEKTOWANIA



CONTENT SPIS TREŚCI



Base Series
Seria Elementów Bazujących



High Strength Aluminum Base Series
Seria Elementów Bazujących z Aluminium
o Wysokiej Wytrzymałości



Base Components
Części Bazowe



Clamp Parts
Części Mocujące



Support Parts
Części Podporowe



Aux Parts
Elementy Pomocnicze



LVF Flexible Line Up Vise Series
Modułowy System Imadeł Seria LVF



LAV High Strength Aluminum Line Up Vise
Imadła Liniowe z Aluminium
o Wysokiej Wytrzymałości Seria LAV



LOK Vise Series
Seria Imadeł LOKK



Others
Pozostałe



Technical Data
Dane Techniczne

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

 LBP01 M/C Base Plate Płyta Maszynowa Bazowa	 LBP02 M/C Base Plate Płyta Maszynowa Bazow	 LBP03 M/C Base Plate Płyta Maszynowa Bazow	 LBP04 M/C Base Plate Płyta Maszynowa Bazow
 LBP05 M/C Base Plate Płyta Maszynowa Bazow	 LBP06 M/C Base Plate Płyta Maszynowa Bazow	 LBP07 Square Tooling Column Czterostronna Kolumna Maszynowa	 LBP08 Square Tooling Column Czterostronna Kolumna Maszynowa
 LBP09 Square Tooling Column Czterostronna Kolumna Maszynowa	 LBP10 Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa	 LBP11 Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa	 LBP10 Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa
 LBP13 Modular Tooling Column Modułowa Kolumna Maszynowa	 LBP14 Sub-Plate Płyta	 LBP15 Sub-Plate Płyta	 LBP16 Round Base Plate Płyta Bazowa Okrągła
 LBP17 Round Base Plate Płyta Bazowa Okrągła	 LBP18 Round Base Plate Płyta Bazowa Okrągła	 LBP19 Sub-Plate Płyta	 LBP20 M/C Angle Plate Płyta Maszynowa Kątowa
 LBP21 M/C Angle Plate Płyta Maszynowa Kątowa	 LBP22 M/C Angle Plate Płyta Maszynowa Kątowa	 LBP23 M/C Narrow Angle Plate Płyta Maszynowa Kątowa Wąska	 LBP24 M/C Narrow Angle Plate Płyta Maszynowa Kątowa Wąska
 LBP25 Rectangular Cast Section Kostka Prostokątna	 LBP26 Rectangular Cast Section Kostka Prostokątna	 LBP27 Rectangular Cast Section Kostka Prostokątna	 LBP28 Rectangular Cast Section Kostka Prostokątna

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH


LBP29
Cross Tooling Column
 Krzyżowa Kolumna Maszynowa



LBP30
CCross Tooling Column
 Krzyżowa Kolumna Maszynowa



LBP31
Hexagonal Cube
 Sześcioboczna Kolumna Maszynowa



LBPA32
Hexagonal Cube
 Sześcioboczna Kolumna Maszynowa



LBP33
Octagonal Cube
 Ośmioboczna Kolumna Maszynowa



LBP34
Octagonal Cube
 Ośmioboczna Kolumna Maszynowa



LBP35
H/Cast Section
 Blok ustalający



LBP36
H/Cast Section
 Blok ustalający



LBP37
H/Cast Section
 Blok ustalający

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

M/C Base Plate Płyta Maszynowa Bazowa

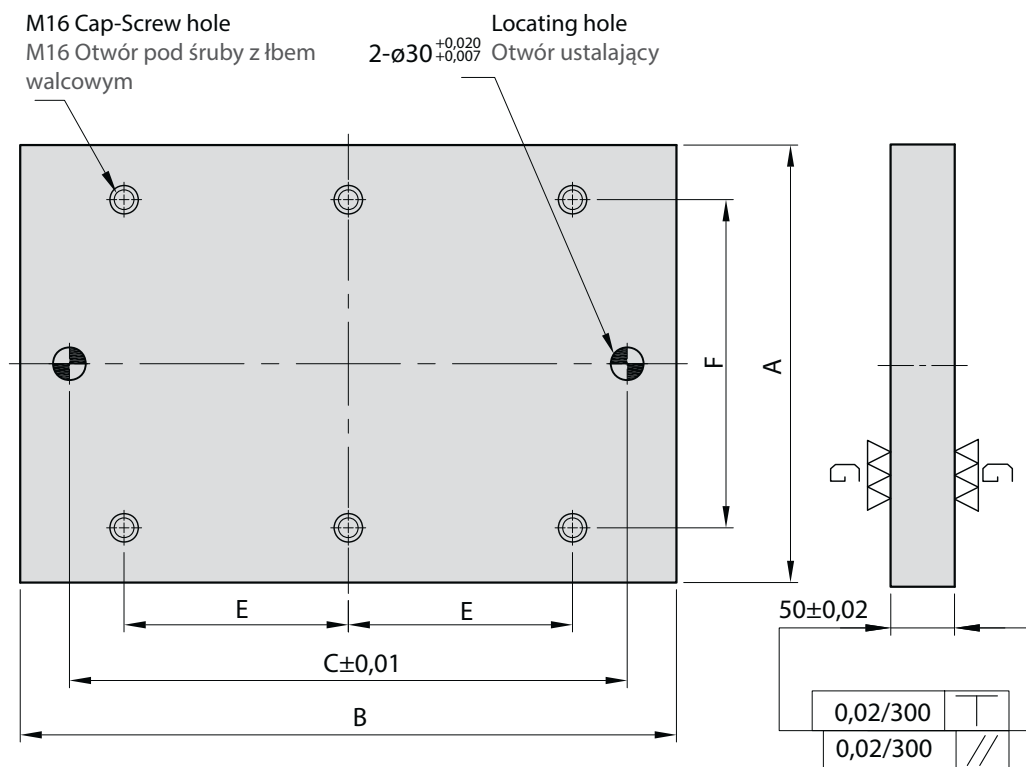
LBP01



- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: Vertical Machining Center.
- Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Pionowe centrum obróbcze.
- Cechy: Gotowe do wykonania zestawu otworów do twojego uchwytu specjalnego

MODEL NO.	A	B	kg
LBP01-50-400-0600	400	600	88
LBP01-50-500-0600	500	600	106
LBP01-50-600-0600	600	600	127
LBP01-50-400-0800	400	800	113
LBP01-50-450-0900	450	900	142
LBP01-50-500-1000	500	1000	176
LBP01-50-600-1200	600	1200	256



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

M/C Base Plate Płyta Maszynowa Bazowa

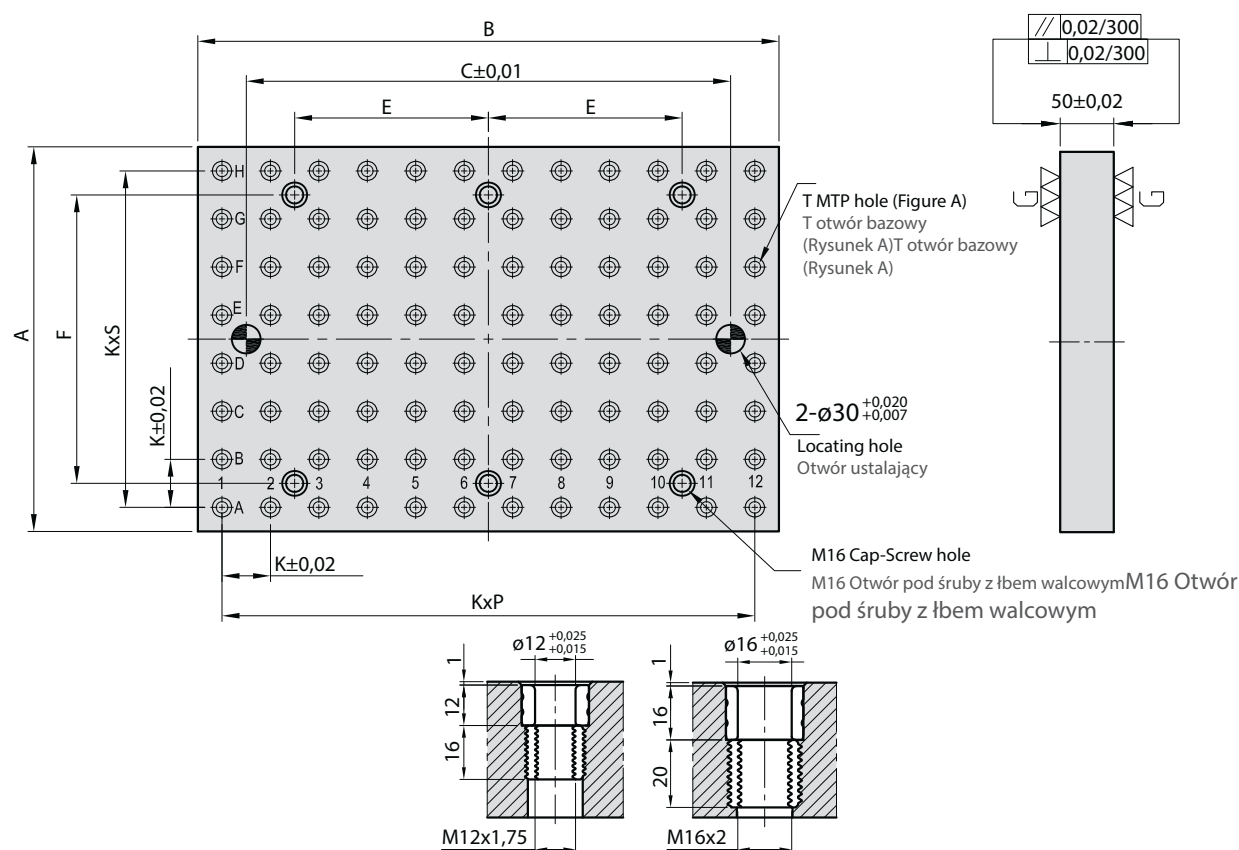
LBP02



- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN) Heat treated (Normalized) Alignment Bushing: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN) heat treated.
Threaded Insert: S45C(JIS)/ CK45(DIN), heat treated. MTP hole spacing: 0±0,02
- Application: Vertical Machining Center.
- Features: Alignment bushing & thread insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Pionowe centrum obróbcze.
- Cechy: Gotowe do wykonania zestawu otworów do twojego uchwytu specjalnego

MODEL NO.	A	B	T		K	P	S	No. of MTP holes iłość otworów bazowych	kg
LBP02-50400-0600-12	400	600	Ø 12	M12	50	11	7	96	90
LBP02-50500-0600-12	500	600	Ø 12	M12	50	11	9	120	112
LBP02-50600-0600-12	600	600	Ø 12	M12	50	11	11	144	134
LBP02-50400-0800-12	400	800	Ø 12	M12	50	15	7	128	109
LBP02-50450-0900-12	450	900	Ø 12	M12	50	17	8	158	138
LBP02-50500-1000-12	500	1000	Ø 12	M12	50	19	9	200	165
LBP02-50600-1200-12	600	1200	Ø 12	M12	50	23	11	288	244
LBP02-50400-0600-16	400	600	Ø 16	M16	50	11	7	96	89
LBP02-50500-0600-16	500	600	Ø 16	M16	50	11	9	120	108
LBP02-50600-0600-16	600	600	Ø 16	M16	50	11	11	144	120
LBP02-50400-0800-16	400	800	Ø 16	M16	50	15	7	128	108
LBP02-50450-0900-16	450	900	Ø 16	M16	50	17	8	158	134
LBP02-50500-1000-16	500	1000	Ø 16	M16	50	19	9	200	164
LBP02-50600-1200-16	600	1200	Ø 16	M16	50	23	11	288	240



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

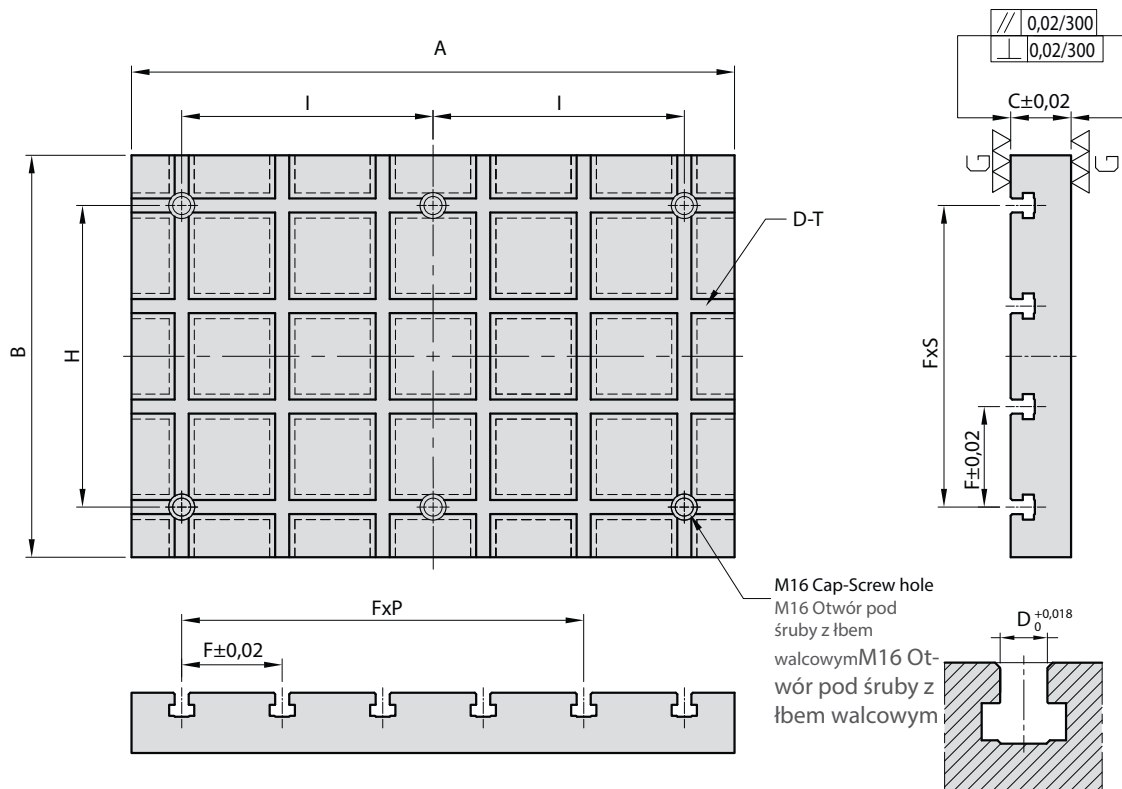
M/C Base Plate Płyta Maszynowa Bazowa

LBP03



- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: Vertical Machining Center.
- Features: T-Slots running in 2 directions, easily adapts to standardized jig components.
- Materiał / Wykonanie:
Materiał: żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Pionowe centrum obróbkowe.
- Cechy: Rowki T-owe wykonane w dwóch kierunkach, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

MODEL NO.	A	B	C	D	F	P	S	kg
LBP03-60-400-0600-14	600	400	60	14	100	5	3	92
LBP03-60-500-0600-14	600	500	60	14	100	5	4	115
LBP03-60-600-0600-14	600	600	60	14	100	5	5	130
LBP03-60-400-0800-14	800	400	60	14	100	7	3	117
LBP03-60-450-0900-14	900	450	60	14	100	8	3	168
LBP03-60-500-1000-14	1000	500	60	14	100	9	4	198
LBP03-60-600-1200-14	1200	600	60	14	100	10	5	264
LBP03-75400-0600-18	600	400	75	18	100	5	3	118
LBP03-75500-0600-18	600	500	75	18	100	5	4	147
LBP03-75600-0600-18	600	600	75	18	100	5	5	173
LBP03-75400-0800-18	800	400	75	18	100	7	3	151
LBP03-75450-0900-18	900	450	75	18	100	8	3	182
LBP03-75500-1000-18	1000	500	75	18	100	9	4	228
LBP03-75600-1200-18	1200	600	75	18	100	10	5	329

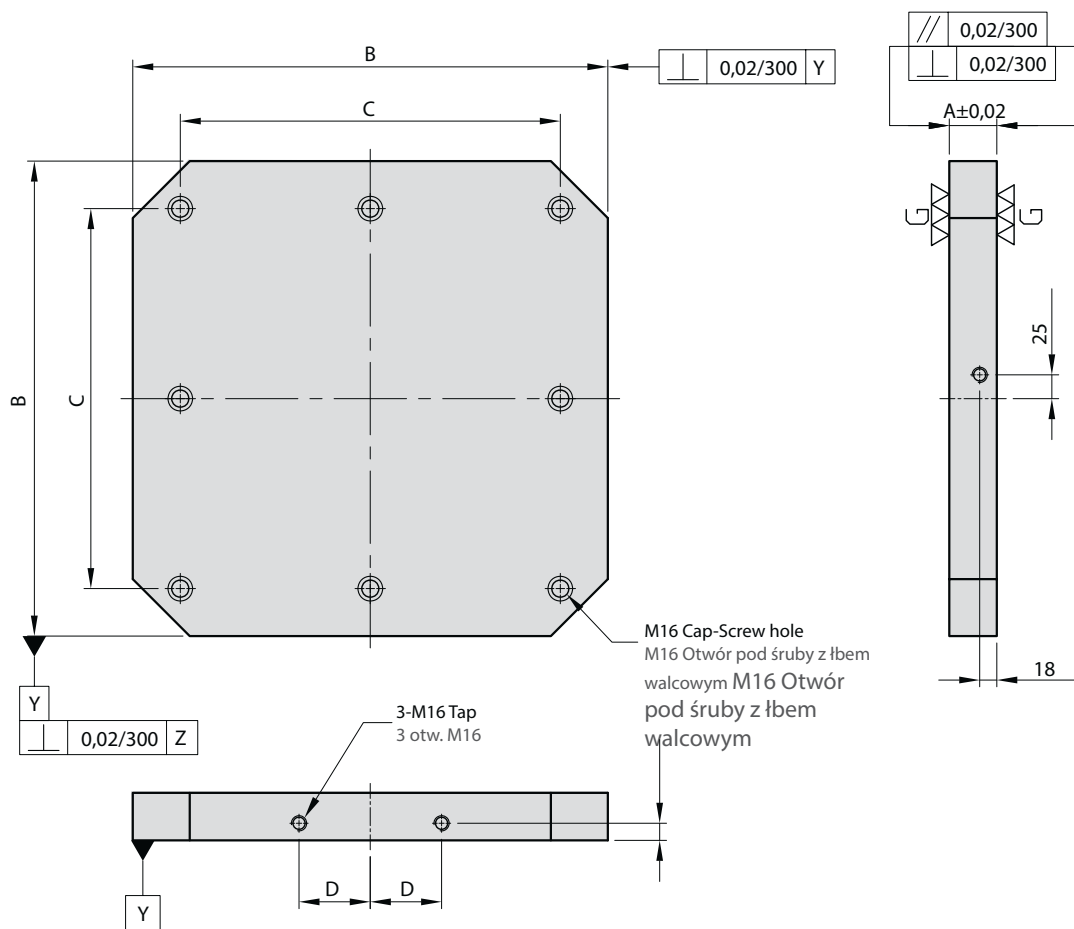


BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH
M/C Base Plate Płyta Maszynowa Bazowa
LBP04


- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.
- Cechy: Gotowe do wykonania zestawu otworów do Twojego specjalnego przyrządu.

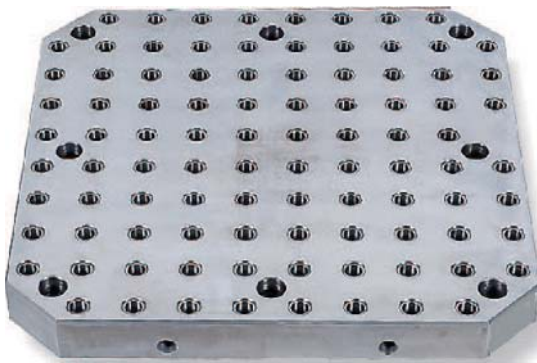
MODEL NO.	A	B	C	D	No. of MTP holes ilość otworów bazowych	kg
LBP04-50-400-0400	50	400	320	55	4	57
LBP04-60-600-0500	50	500	400	75	8	88
LBP04-50-630-0630	50	630	500	100	8	140
LBP04-50-800-0800	50	800	640	135	8	225



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

M/C Base Plate Płyta Maszynowa Bazowa

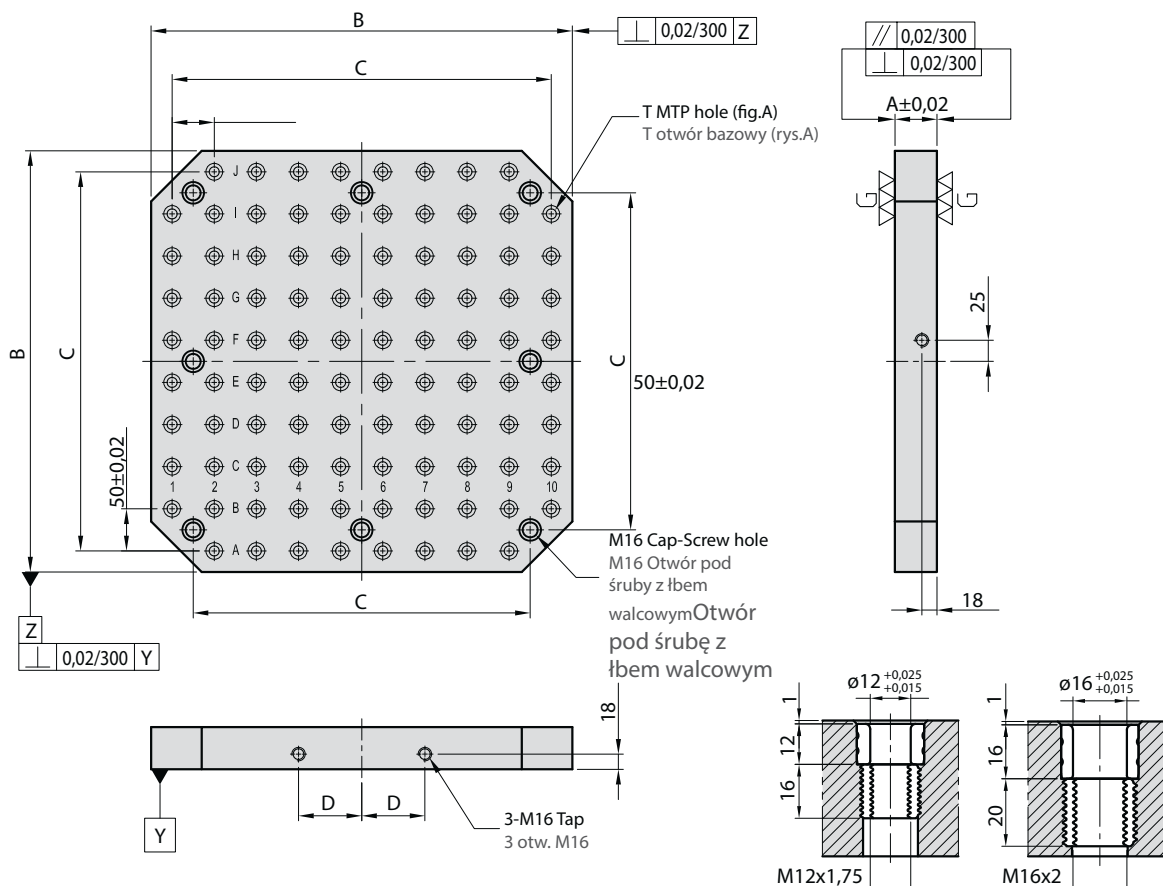
LBP05



- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN) Heat treated (Normalized)
Alignment Bushing: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN), heat treated.
Threaded Insert: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated. MTP hole spacing: $50\pm0,02$
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: Alignment bushing & thread insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN) Obrabiane cieplnie (normalizowane)
Tulejki centrujące: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN), obrabiane cieplnie
Wkładki gwintowane: S45C (JIS)/ CK45 (DIN), obrabiane cieplnie.
Rozstaw otworów bazowych $50\pm0,02$
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze
- Cechy: Tulejki centrujące i wkładki gwintowane w każdym otworze, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

MODEL NO.	A	B	C	D	T	H	P	S	No. of MTP holes ilość otworów bazowych	No. of Mounting holes ilość otworów montaż	kg
LBP05-50-400-0400-12	50	400	320	55	Ø 12 M12	50	7	7	59	4	54
LBP05-50-500-0500-12	50	500	400	75	Ø 12 M12	50	9	9	93	8	83
LBP05-50-630-0630-12	50	630	500	100	Ø 12 M12	50	11	11	139	8	135
LBP05-50-800-0800-12	50	800	640	135	Ø 12 M12	50	15	15	237	8	206
LBP05-50-400-0400-16	50	400	320	55	Ø 16 M16	50	7	7	59	4	52
LBP05-50-500-0500-16	50	500	400	75	Ø 16 M16	50	9	9	93	8	80
LBP05-50-630-0630-16	50	630	500	100	Ø 16 M16	50	11	11	139	8	130
LBP05-50-800-0800-16	50	800	640	135	Ø 16 M16	50	15	15	237	8	204

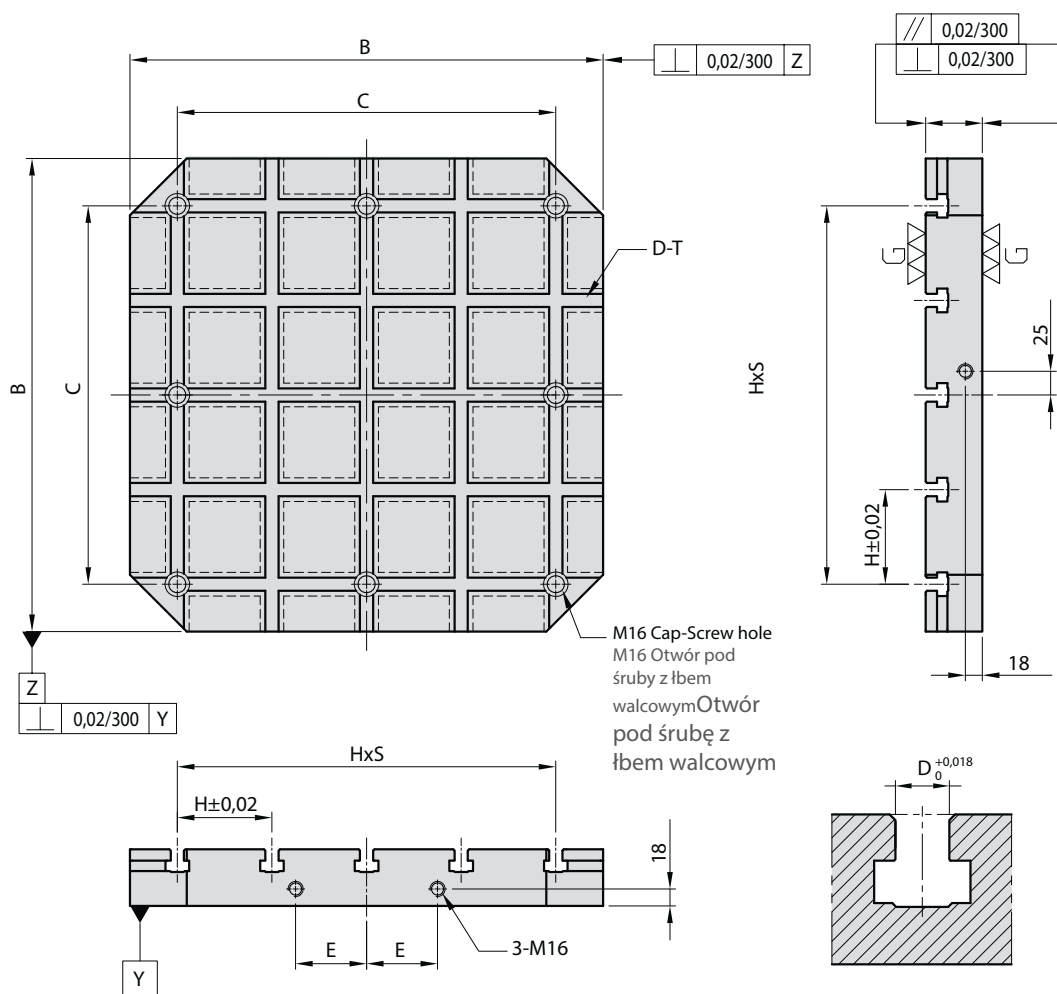


BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH
M/C Base Plate Płyta Maszynowa Bazowa
LBP06


- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: Vertical Machining Center.
- Features: T-Slots running in 2 directions, easily adapts to standardized jig components.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Pionowe centrum obróbcze.
- Cechy: Rowki T-owe wykonane w dwóch kierunkach, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	H	P	S	Holes	kg
LBP06-60400-0400-14	60	400	320	14	100	5	4	4	4	56
LBP06-60500-0500-14	60	500	400	14	100	5	4	4	8	90
LBP06-60630-0630-14	60	630	500	14	100	5	4	4	8	150
LBP06-60800-0800-14	60	800	640	14	100	7	4	4	8	230
LBP06-75400-0400-18	75	400	320	18	100	8	4	4	4	68
LBP06-75500-0500-18	75	500	400	18	100	9	4	4	8	108
LBP06-75630-0630-18	75	630	500	18	100	10	4	4	8	180
LBP06-75800-0800-18	75	800	640	18	100	5	4	4	8	295



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Square Tooling Column Czterostronna Kolumna Maszynowa

LBP07



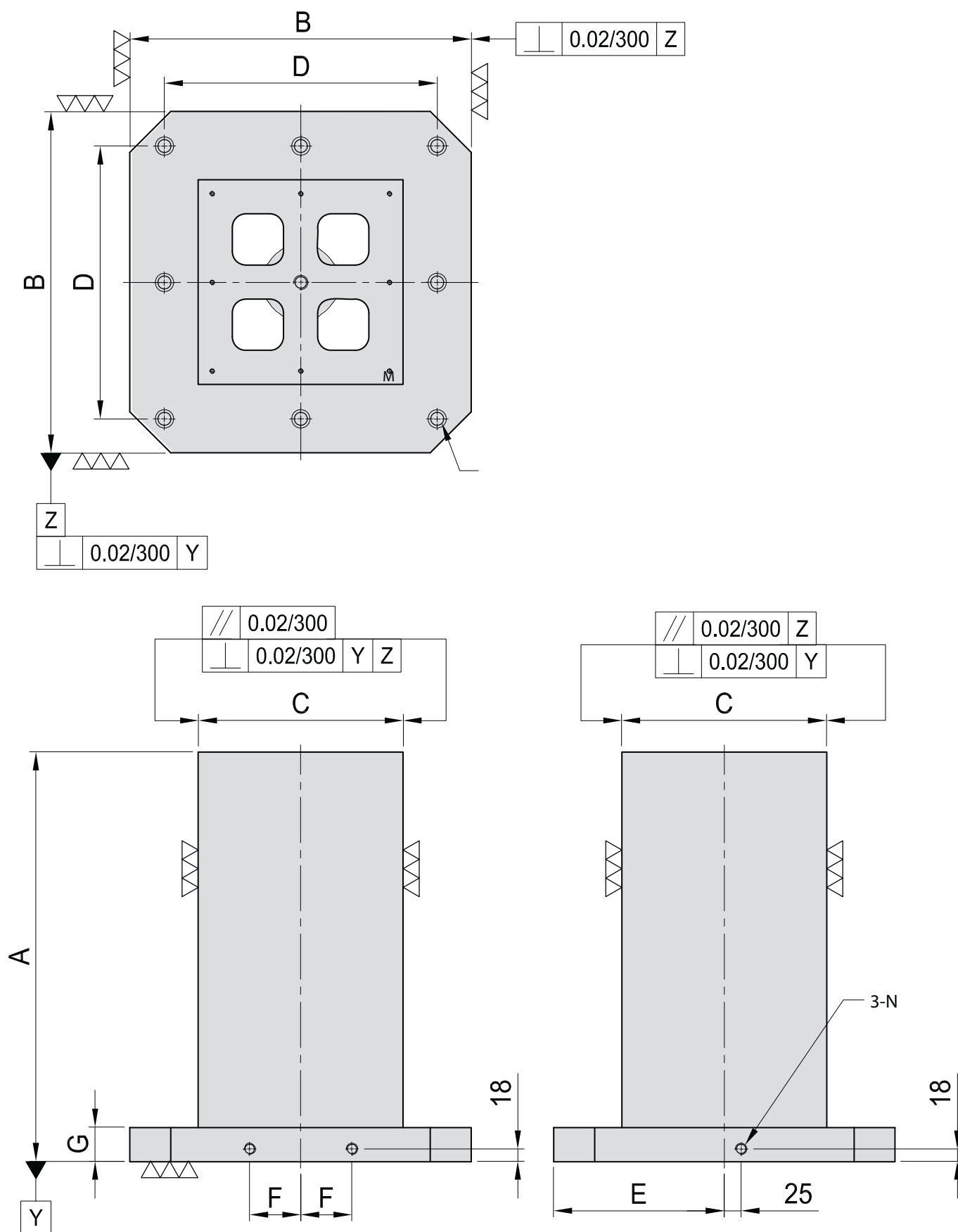
- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: T-Slots running in 2 directions, easily adapts to standardized jig components.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (normalizowane)
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.
- Cechy: Rowki T-owe wykonane w dwu kierunkach, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	D	G	M	N	Mounting holes otwory montażowe	kg
LBP07-300300-0500	500	300	150	250	150	40	50	M12	M12	4	90
LBP07-400400-0500	500	400	250	320	200	55	50	M16	M16	4	160
LBP07-400400-0650	650	400	250	320	200	55	50	M16	M16	4	210
LBP07-500500-0600	600	500	300	400	250	75	50	M16	M16	8	250
LBP07-500500-0750	750	500	300	400	250	75	50	M16	M16	8	310
LBP07-630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	M16	M16	8	400
LBP07-630630-0850	850	630	350	500	315	100	50	M16	M16	8	460
LBP07-800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	M16	M16	8	680
LBP07-800800-1000	1000	800	500	640	400	135	50	M16	M16	8	800
LBP07-10001000-1000	1000	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	8	1164
LBP07-10001000-1250	1250	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	8	1391

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Square Tooling Column Czterostronna Kolumna Maszynowa

LBP07


BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Square Tooling Column Czterostronna Kolumna Maszynowa

LBP08



- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized) Alignment bushing: SUJ2(JIS) / 100Cr(DIN), heat treated
Threaded Insert: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated
MTP hole spacing: 50 ± 0,02
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: Alignment bushing & thread insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components.
- Eye bolt & top cover included.
- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (normalizowane)
Tulejki centrujące: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN) obrobione cieplnie
Wkładki gwintowane: S45C (JIS)/ CK45 (DIN), obrobione cieplnie
Rozstaw otworów bazowych 50±0.02
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.
- Cechy: tulejka centrująca i wkładka gwintowana w każdym otworze, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.
- Śruba oczkowa (transportowa) i pokrywa górna w komplecie.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	K	P	S	T	M	N	MTP	Mounting	kg
LBP08-300300-0500-12	500	300	150	250	150	40	50	50	1	7	12	M12	M12	64	4	90
LBP08-400400-0500-12	500	400	250	320	200	55	50	50	3	7	12	M12	M16	128	4	155
LBP08-400400-0650-12	650	400	250	320	200	55	50	50	3	10	12	M12	M16	176	4	200
LBP08-500500-0500-12	600	500	300	400	250	75	50	50	4	9	12	M12	M16	200	8	240
LBP08-500500-0750-12	750	500	300	400	250	75	50	50	4	12	12	M12	M16	260	8	300
LBP08-630630-0700-12	700	630	350	500	315	100	50	50	5	11	12	M12	M16	288	8	360
LBP08-630630-0850-12	850	630	350	500	315	100	50	50	5	14	12	M12	M16	360	8	445
LBP08-800800-0800-12	800	800	500	640	400	136	50	50	8	13	12	M12	M16	504	8	635
LBP08-800800-1000-12	1000	800	500	640	400	136	50	50	8	17	12	M12	M16	648	8	780
LBP08-10001000-1000-12	1000	1000	600	800	500	166	55	50	10	17	12	M12	M20	792	8	1164
LBP08-10001000-1250-12	1250	1000	600	800	500	166	55	50	10	22	12	M12	M20	1012	8	1391
LBP08-300300-0500-16	500	300	150	250	150	40	50	50	1	7	16	M16	M12	64	4	90
LBP08-400400-0500-16	500	400	250	320	200	55	50	50	3	7	16	M16	M16	128	4	152
LBP08-400400-0650-16	650	400	250	320	200	55	50	50	3	10	16	M16	M16	176	4	195
LBP08-500500-0600-16	600	500	300	400	250	75	50	50	4	9	16	M16	M16	200	8	235
LBP08-500500-0750-16	750	500	300	400	250	75	50	50	4	12	16	M16	M16	260	8	295
LBP08-630630-0700-16	700	630	350	500	315	100	50	50	5	11	16	M16	M16	288	8	365
LBP08-630630-0850-16	850	630	350	500	315	100	50	50	5	14	16	M16	M16	360	8	440
LBP08-800800-0800-16	800	800	500	640	400	135	50	50	8	13	16	M16	M16	504	8	630
LBP08-800800-1000-16	1000	800	500	640	400	135	50	50	8	17	16	M16	M16	648	8	770
LBP08-10001000-1000-16	1000	1000	600	800	500	165	55	50	10	17	16	M16	M20	792	8	1164
LBP08-10001000-1250-16	1250	1000	600	800	500	165	55	50	10	22	16	M16	M20	1015	8	1391

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Square Tooling Column Czterostronna Kolumna Maszynowa

LBP09



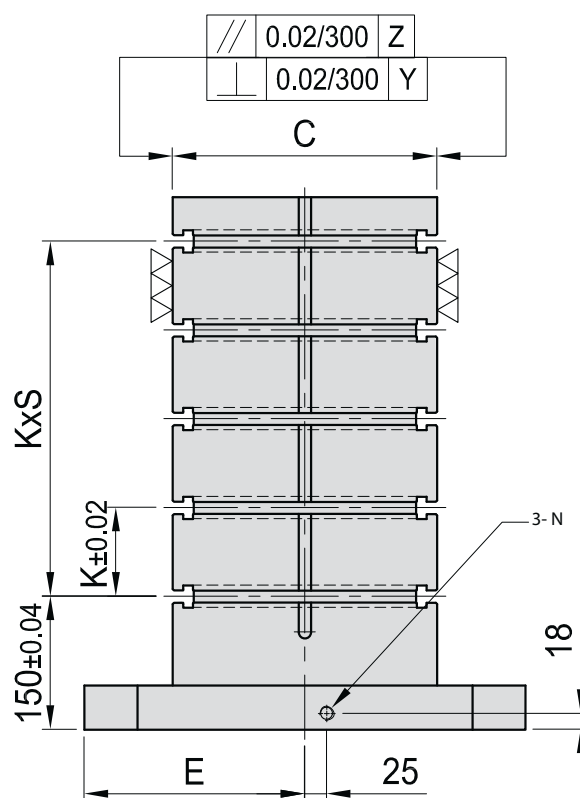
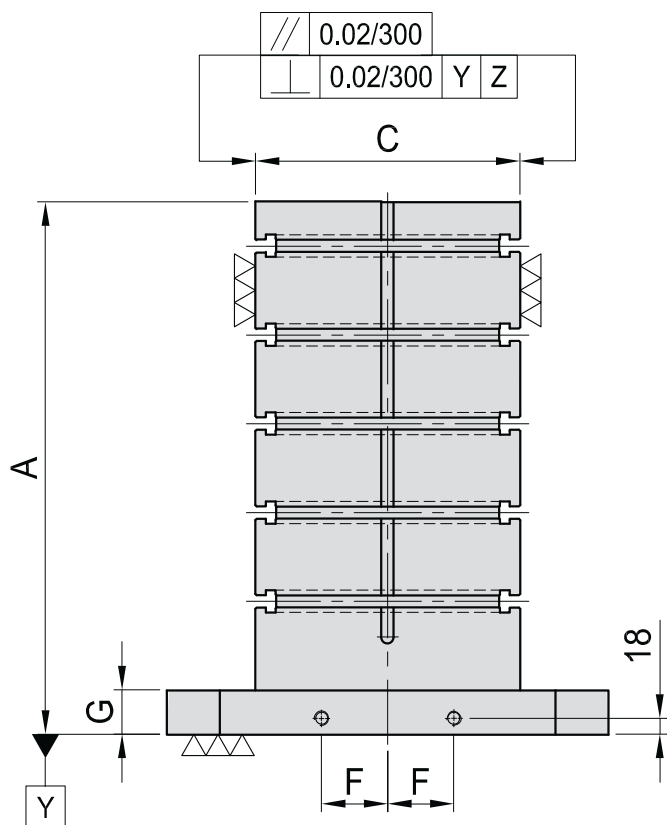
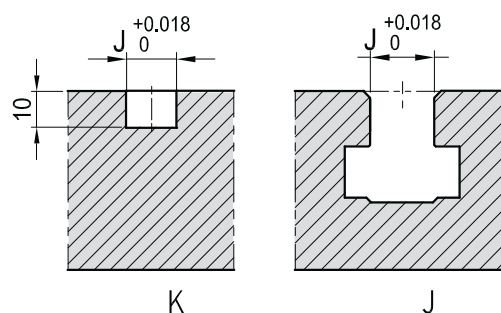
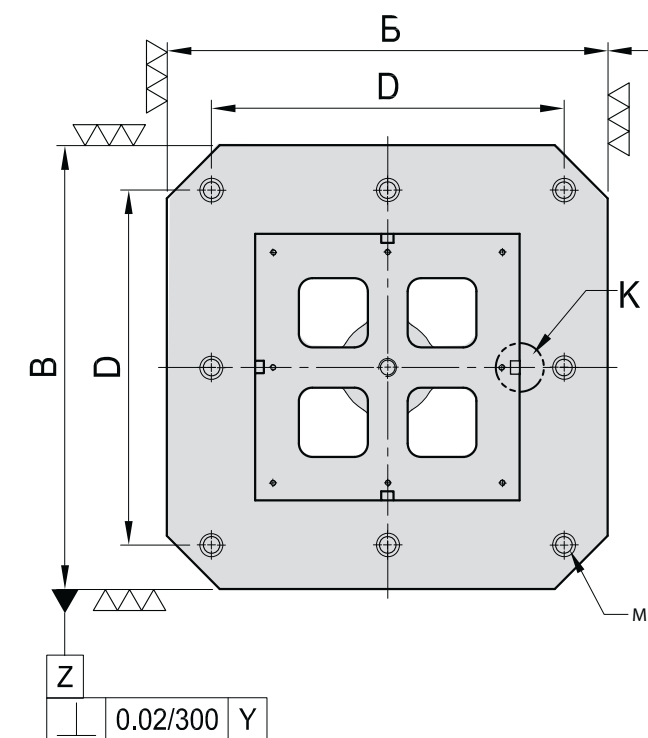
- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: T-Slots running horizontally, key-way running vertically, easily adapts to standardized jig components.
- Eye bolt & top cover included.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (normalizowane)
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.
- Cechy: rowki T-owe wykonane w poziomie, rowek wpustowy biegnie pionowo, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.
- Śruba oczkowa (transportowa) i pokrywa górna w komplecie.

MODEL NO.	A	B	c	D	E	F	G	M	N	K	S	J	Mounting Montaż	kg
LBP09-400400-0500-14	500	400	250	320	200	55	50	M16	M16	100	3	14	4	160
LBP09-400400-0650-14	650	400	250	320	200	55	50	M16	M16	100	4	14	4	200
LBP09-500500-0600-14	600	500	300	400	250	75	50	M16	M16	100	4	14	8	270
LBP09-500500-0750-14	750	500	300	400	250	75	50	M16	M16	100	5	14	8	300
LBP09-630630-0700-14	700	630	350	500	315	100	50	M16	M16	125	4	14	8	375
LBP09-630630-0850-14	850	630	350	500	315	100	50	M16	M16	125	5	14	8	460
LBP09-800800-0800-14	800	800	500	640	400	135	50	M16	M16	150	4	14	8	655
LBP09-800800-1000-14	1000	800	500	640	400	135	50	M16	M16	150	5	14	8	800
LBP09-10001000-1000-14	1000	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	160	5	14	8	1146
LBP09-10001000-1250-14	1250	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	160	6	14	8	1358
LBP09-400400-0500-18	500	400	250	320	200	55	50	M16	M16	100	3	18	4	155
LBP09-400400-0650-18	850	400	250	320	200	55	50	M16	M16	100	4	18	4	190
LBP09-500500-0600-18	600	500	300	400	250	75	50	M16	M16	100	4	18	8	265
LBP09-500500-0750-18	750	500	300	400	250	75	50	M16	M16	100	5	18	8	290
LBP09-630830-0700-18	700	630	350	500	315	100	50	M16	M16	125	4	18	8	365
LBP09-630830-0850-18	850	630	350	500	315	100	50	M16	M16	125	5	18	8	450
LBP09-800800-0800-18	800	800	500	640	400	135	50	M16	M16	150	4	18	8	638
LBP09-800800-1000-18	1000	800	500	640	400	135	50	M16	M16	150	5	18	8	790
LBP09-10001000-1000-18	1000	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	160	5	18	8	1146
LBP09-10001000-1250-18	1250	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	160	6	18	8	1358

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Square Tooling Column Czterostronna Kolumna Maszynowa

LBP09


BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa

LBP10



- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig.
- Eye bolt & top cover included.
- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
obrobione cieplnie (normalizowane)
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze
- cechy: gotowe do wykonania zestawu otworów do Twojego uchwytu specjalnego.
- Śruba oczkowa (transportowa) i pokrywa górna w komplecie.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	M	N	Mounting Montaż	kg
LBP10-300300-0500	500	300	80	250	150	40	50	300	M12	M12	4	115
LBP10-400400-0500	500	400	150	320	200	55	50	400	M16	M16	4	170
LBP10-600600-0650	650	400	150	320	200	55	50	400	M16	M16	4	215
LBP10-500500-0600	600	500	200	400	250	75	50	500	M16	M16	6	270
LBP10-500500-0750	750	500	200	400	250	75	50	500	M16	M16	6	350
LBP10-630630-0700	700	630	250	500	315	100	50	630	M16	M16	6	445
LBP10-630630-0850	850	630	250	500	315	100	50	630	M16	M16	6	520
LBP10-800800-0800	800	800	300	640	400	135	50	800	M16	M16	6	675
LBP10-800800-1000	1000	800	300	640	400	135	50	800	M16	M16	6	815
LBP10-10001000-1000	1000	1000	350	800	500	165	55	1000	M20	M16	6	1162
LBP10-10001000-1250	1250	1000	350	800	500	165	55	1000	M20	M16	6	1377

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa

BASE SERIES

ALUMINIUM BASE SERIES

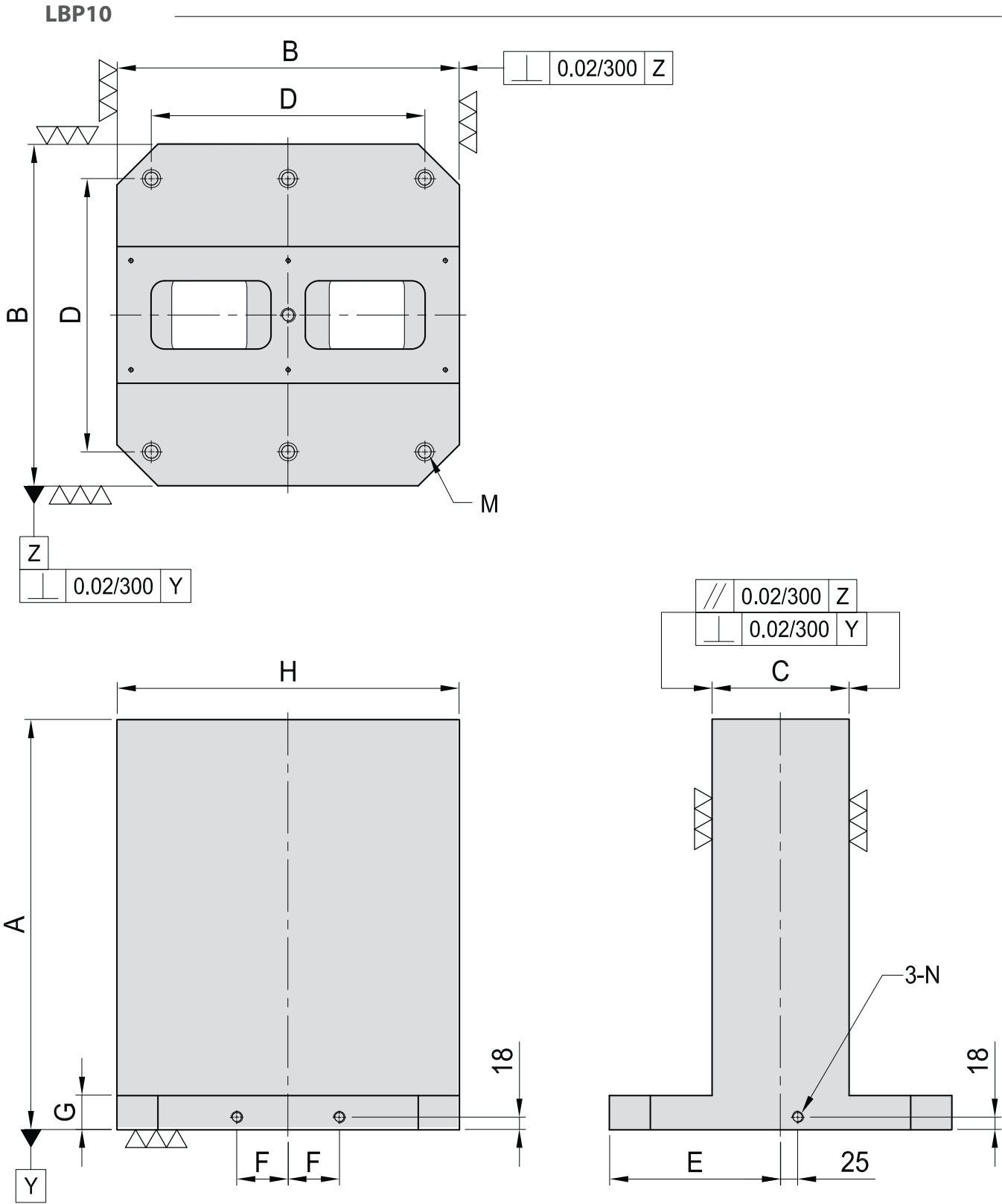
BASE COMPONENTS

CLAMP PARTS

SUPPORT PARTS

AUX PARTS

TECHNICAL DATA



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa

LBP11



- Material / Finish:

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)

Heat treated (Normalized) Alignment bushing: SUJ2(JIS) / 100Cr(DIN), heat treated

Threaded Insert: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated

MTP hole spacing: 50 ± 0,02

- Application: Horizontal Machining Center.

- Features: Alignment bushing & thread insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components.

- Eye bolt & top cover included.

- Materiał / Wykonanie:

Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN) Obrabione cieplnie (Normalizowane)

Tulejki centrujące: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN) obrabione cieplnie

Wkładki gwintowane: S45C (JIS)/ CK45 (DIN), obrabione cieplnie

Rozstaw otworów bazowych 50±0.02

- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.

- Cechy: tulejka centrująca i wkładka gwintowana w każdym otworze, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

- Śruba oczkowa (transportowa) i pokrywa górna w komplecie.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T		M	N	MTP	Mounting Montaż	kg
LBP11-300300-0500-12	500	300	80	250	150	40	50	300	50	5	7	12	M12	M12	M12	96	4	110
LBP11-400400-0500-12	500	400	150	320	200	55	50	400	50	7	7	12	M12	M16	M16	128	4	165
LBP11-400400-0650-12	650	400	150	320	200	55	50	400	50	7	10	12	M12	M16	M16	176	4	210
LBP11-500500-0600-12	600	500	200	400	250	75	50	500	50	9	9	12	M12	M16	M16	200	6	265
LBP11-500500-0750-12	750	500	200	400	250	75	50	500	50	9	12	12	M12	M16	M16	260	6	335
LBP11-630630-0700-12	700	630	250	500	315	100	50	630	50	11	11	12	M12	M16	M16	288	6	435
LBP11-630630-0850-12	850	630	250	500	315	100	50	630	50	11	14	12	M12	M16	M16	360	6	515
LBP11-800800-0800-12	800	800	300	640	400	135	50	800	50	14	13	12	M12	M16	M16	420	6	660
LBP11-800800-1000-12	1000	800	300	640	400	135	50	800	50	14	17	12	M12	M16	M16	540	6	800
LBP11-10001000-1000-12	1000	1000	350	800	500	165	55	1000	50	18	17	12	M12	M20	M16	684	6	1158
LBP11-10001000-1250-12	1250	1000	350	800	500	165	55	1000	50	18	22	12	M12	M20	M16	874	6	1375
LBP11-300300-0500-12	500	300	80	250	150	40	50	300	50	5	7	12	M12	M12	M12	96	4	110
LBP11-400400-0500-12	500	400	150	320	200	55	50	400	50	7	7	12	M12	M16	M16	128	4	165
LBP11-400400-0650-12	650	400	150	320	200	55	50	400	50	7	10	12	M12	M16	M16	176	4	210
LBP11-500500-0600-12	600	500	200	400	250	75	50	500	50	9	9	12	M12	M16	M16	200	6	265
LBP11-500500-0750-12	750	500	200	400	250	75	50	500	50	9	12	12	M12	M16	M16	260	6	335
LBP11-630630-0700-12	700	630	250	500	315	100	50	630	50	11	11	12	M12	M16	M16	288	6	435
LBP11-630630-0850-12	850	630	250	500	315	100	50	630	50	11	14	12	M12	M16	M16	360	6	515
LBP11-800800-0800-12	800	800	300	640	400	135	50	800	50	14	13	12	M12	M16	M16	420	6	660
LBP11-800800-1000-12	1000	800	300	640	400	135	50	800	50	14	17	12	M12	M16	M16	540	6	800
LBP11-10001000-1000-12	1000	1000	350	800	500	165	55	1000	50	18	17	12	M12	M20	M16	684	6	1158
LBP11-10001000-1250-12	1250	1000	350	800	500	165	55	1000	50	18	22	12	M12	M20	M16	874	6	1375

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa

LBP12



Material / Finish:

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)

Heat treated (Normalized)

• Application: Horizontal Machining Center.

• Features: T-Slots running horizontally, key-way running vertically, easily adapts to standardized jig components.

• Eye bolt & top cover included.

• Materiał / Wykonanie:

Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)

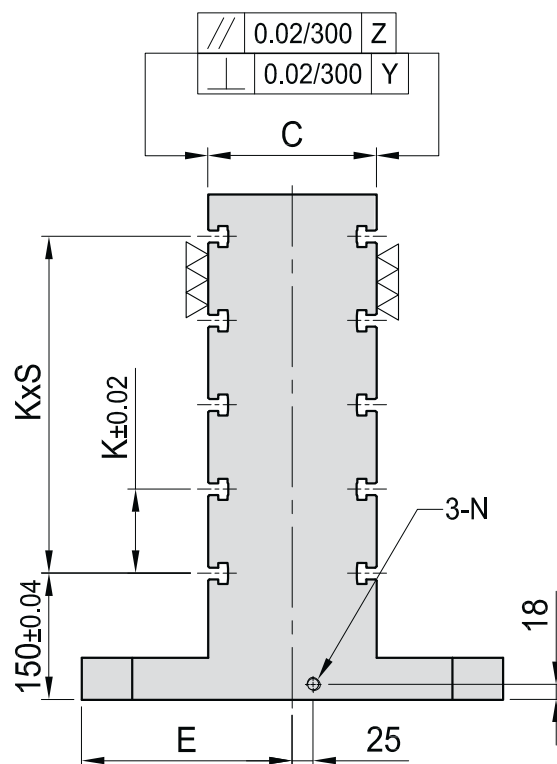
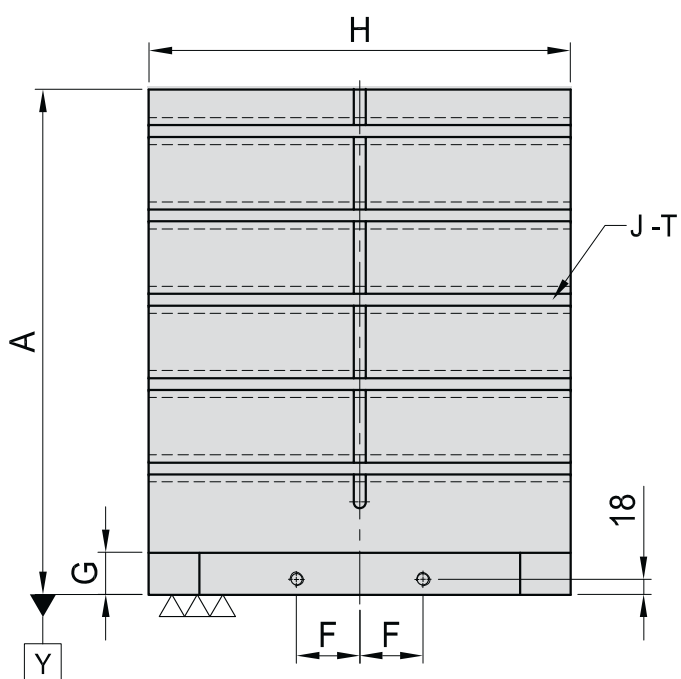
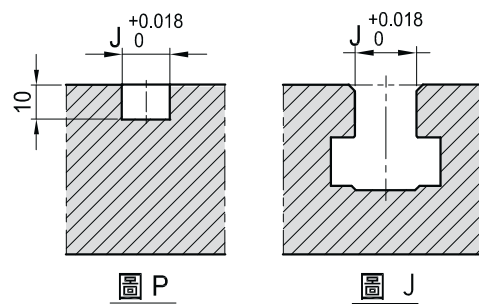
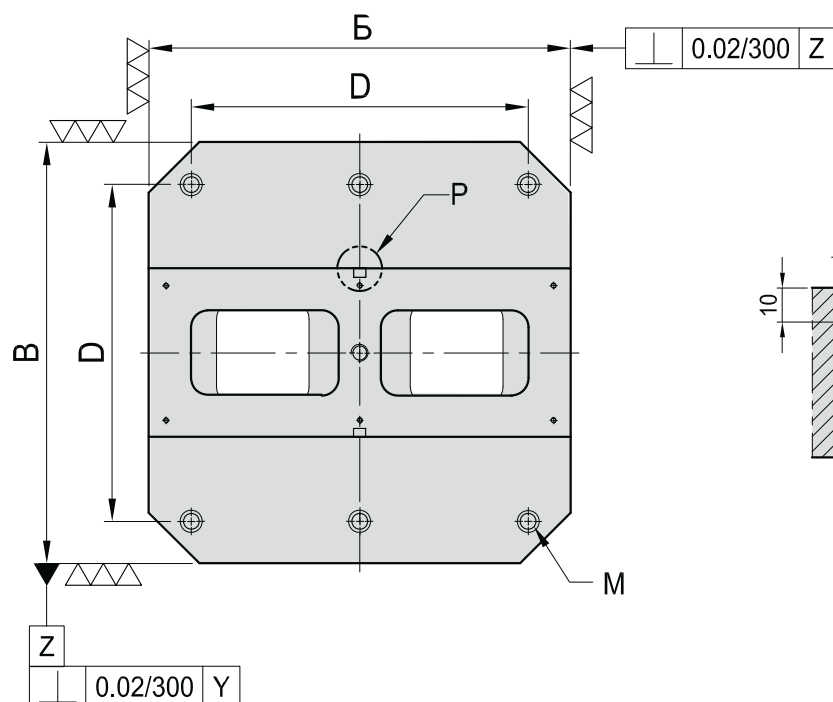
Obrobione cieplnie (normalizowane)

• Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.

• Cechy: rowki T-owe wykonane w poziomie, rowek wpustowy biegnie pionowo, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

• Śruba oczkowa (transportowa) i pokrywa górna w komplecie.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	M	N	H	J	K	S	Mounting Montaż	kg
LBP12-400400-0500-14	500	400	150	320	200	55	50	M16	M16	400	14	100	3	4	170
LBP12-400400-0650-14	650	400	150	320	200	55	50	M16	M16	400	14	100	4	4	220
LBP12-500500-0600-14	600	500	200	400	250	75	50	M16	M16	500	14	100	4	6	290
LBP12-500500-0750-14	750	500	200	400	250	75	50	M16	M16	500	14	100	5	6	335
LBP12-630630-0700-14	700	630	250	500	315	100	50	M16	M16	630	14	125	4	6	440
LBP12-630630-0850-14	850	630	250	500	315	100	50	M16	M16	630	14	125	5	6	515
LBP12-800800-0800-14	800	800	300	640	400	135	50	M16	M16	800	14	150	4	6	670
LBP12-800800-1000-14	1000	800	300	640	400	135	50	M16	M16	800	14	150	5	6	90
LBP12-10001000-1000-14	1000	1000	350	800	500	165	55	M20	M16	1000	14	150	5	6	1158
LBP12-10001000-1250-14	1250	1000	350	800	500	165	55	M20	M16	1000	14	150	6	6	1375
LBP12-400400-0500-18	500	400	150	320	200	55	50	M16	M16	400	18	100	3	4	165
LBP12-400400-0650-18	650	400	150	320	200	55	50	M16	M16	400	18	100	4	4	210
LBP12-500500-0600-18	600	500	200	400	250	75	50	M16	M16	500	18	100	4	6	280
LBP12-500500-0750-18	750	500	200	400	250	75	50	M16	M16	500	18	100	5	6	325
LBP12-630630-0700-18	700	630	250	500	315	100	50	M16	M16	630	18	125	4	6	430
LBP12-630630-0850-18	850	630	250	500	315	100	50	M16	M16	630	18	125	5	6	500
LBP12-800800-0800-18	800	800	300	640	400	135	50	M16	M16	800	18	150	4	6	660
LBP12-800800-1000-18	1000	800	300	640	400	135	50	M16	M16	800	18	150	5	6	785
LBP12-10001000-1000-18	1000	1000	350	800	500	165	55	M20	M16	1000	18	150	5	6	1158
LBP12-10001000-1250-1S	1250	1000	350	800	500	165	55	M20	M16	1000	18	150	6	6	1375

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH
Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa
LBP12


BASE SERIES

ALUMINIUM BASE SERIES

BASE COMPONENTS

CLAMP PARTS

SUPPORT PARTS

AUX PARTS

TECHNICAL DATA

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Modular Tooling Column Modułowa Kolumna Maszynowa

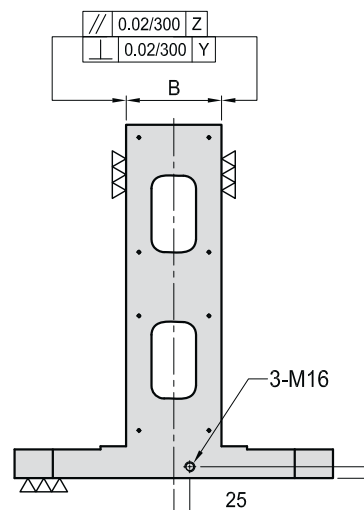
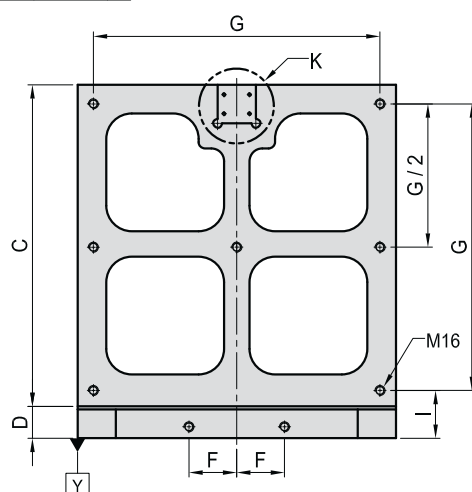
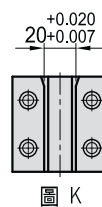
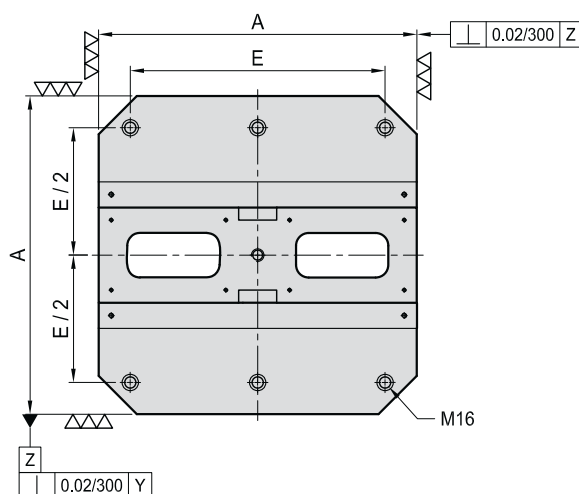
LBP13



- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: Modular quick-change system, simple 3 point mounting, use with LBP14 & LBP15 Sub-Plates. (see page 5)
- Eye bolt, top & side covers included.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (normalizowane)
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.
- Cechy: modułowy system szybkiej wymiany, prosty 3-punktowy montaż z zastosowaniem płyt LBP14 i LBP15. (patrz strona 5)
- Śruba oczkowa (transportowa), pokrywę górne i boczne w komplecie.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	I	Mounting Montaż	kg
LBP13-400400-0450	400	130	400	50	320	55	350	70	4	125
LBP13-500500-0555	500	150	500	55	400	75	450	75	6	178
LBP13-630630-0690	630	220	630	60	500	100	580	80	6	350
LBP13-800800-0860	800	250	800	60	640	135	750	80	6	515



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH
Sub-Plate Płyta
LBP14

• Material / Finish:

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)

Heat treated (Normalized)

• Application: Modular quick change subplate, use with LBP13. (see page 5)

• Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig.

• Materiał / Wykonanie:

Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)

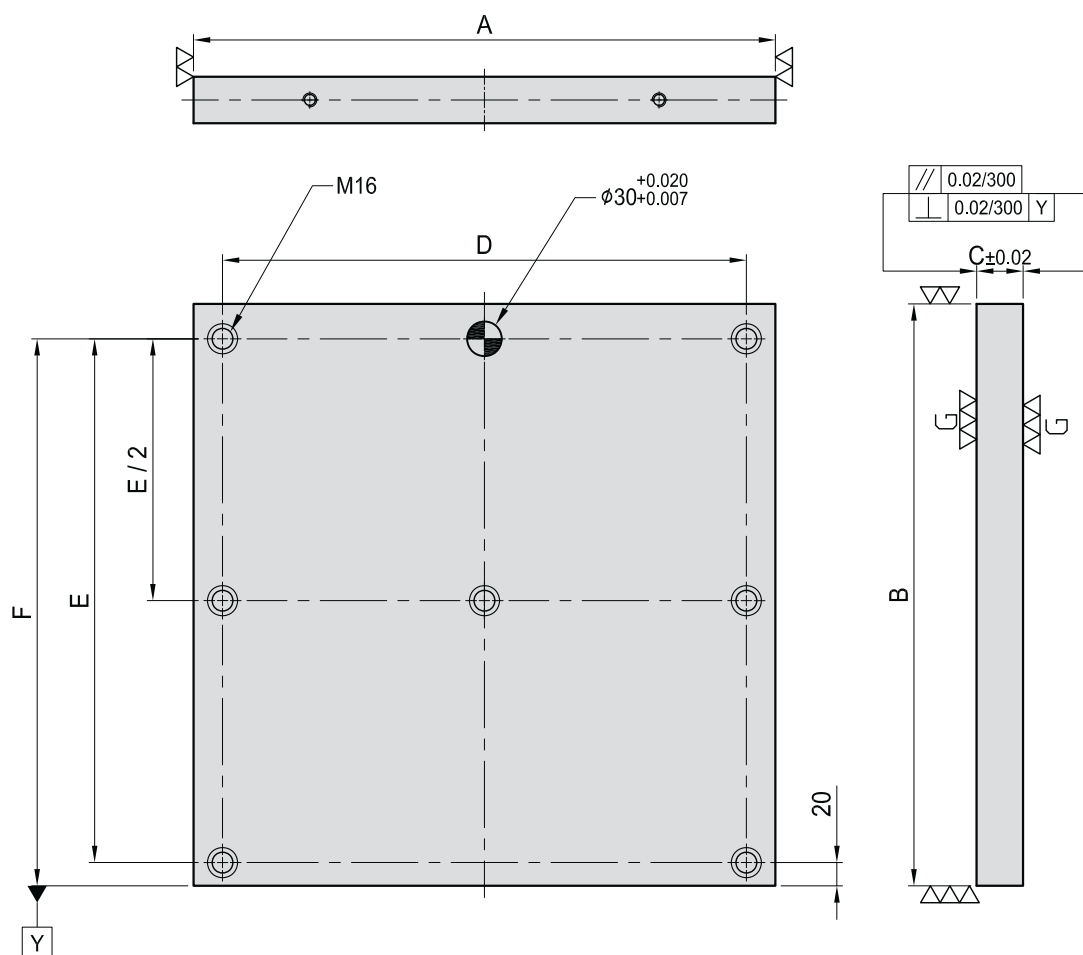
Obrobione cieplnie (normalizowane)

• Zastosowanie: płyta modułowa do szybkiej wymiany, stosowana w LBP13.

(patrz strona 5)

• Cechy: gotowe do wykonania zestawu otworów do Twojego uchwytu specjalnego.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	Mounting Montaż	kg
LBP14-40400-0400	400	400	40	350	350	370	5	46
LBP14-40500-0500	500	500	40	450	450	470	7	72
LBP14-40630-0630	630	630	40	580	580	600	7	114
LBP14-50800-0800	800	800	50	750	750	770	7	232



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Sub-Plate Płyta

LBP15



- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN) Heat treated (Normalized)
Alignment bushing: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN), heat treated
Threaded Insert: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated MTP hole spacing: 50 ± 0.02
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: Alignment bushing & thread insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN) Obrabiane cieplnie (Normalizowane)
Tulejki centrujące: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN) obrabiane cieplnie
Wkładki gwintowane: S45C (JIS)/ CK45 (DIN), obrabiane cieplnie
Rozstaw otworów bazowych 50 ± 0.02
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze
- Cechy: Tulejka centrująca i wkładka gwintowana w każdym otworze, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	K	P	S	G	MTP	Mounting Montaż	kg
LBP15-40400-0400-12	400	400	40	350	350	370	50	7	7	12	M12	58	42
LBP15-40500-0500-12	500	500	40	450	450	470	50	9	9	12	M12	94	69
LBP15-40630-0630-12	630	630	40	580	580	600	50	11	11	12	M12	138	108
LBP15-50800-0800-12	800	800	50	750	750	770	50	15	15	12	M12	250	220

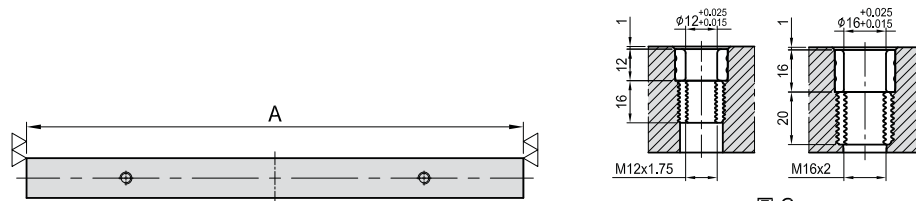
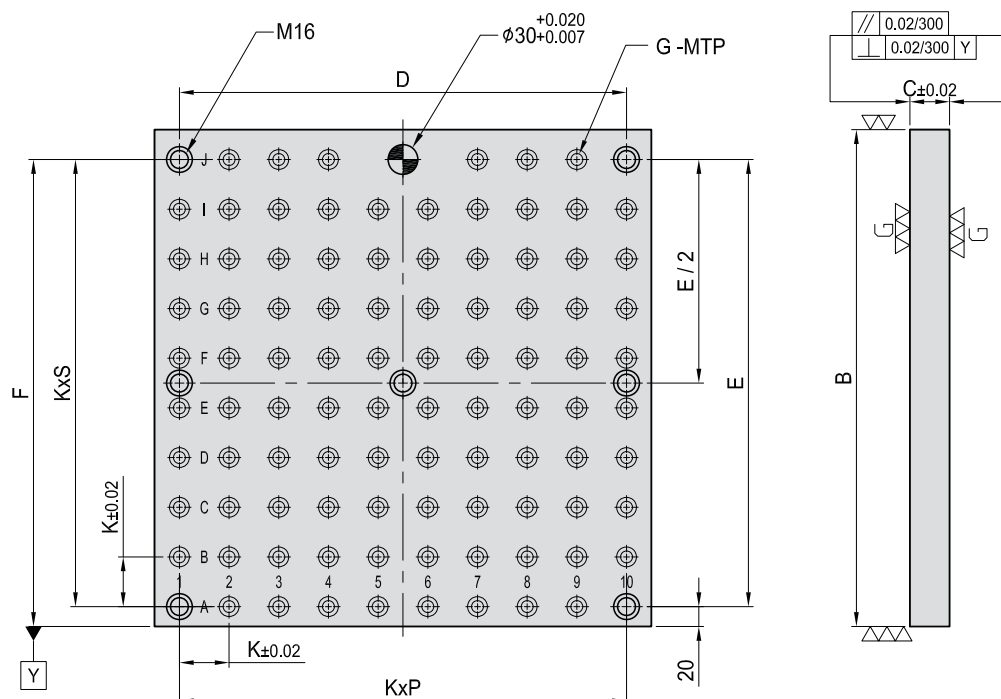


Fig. G

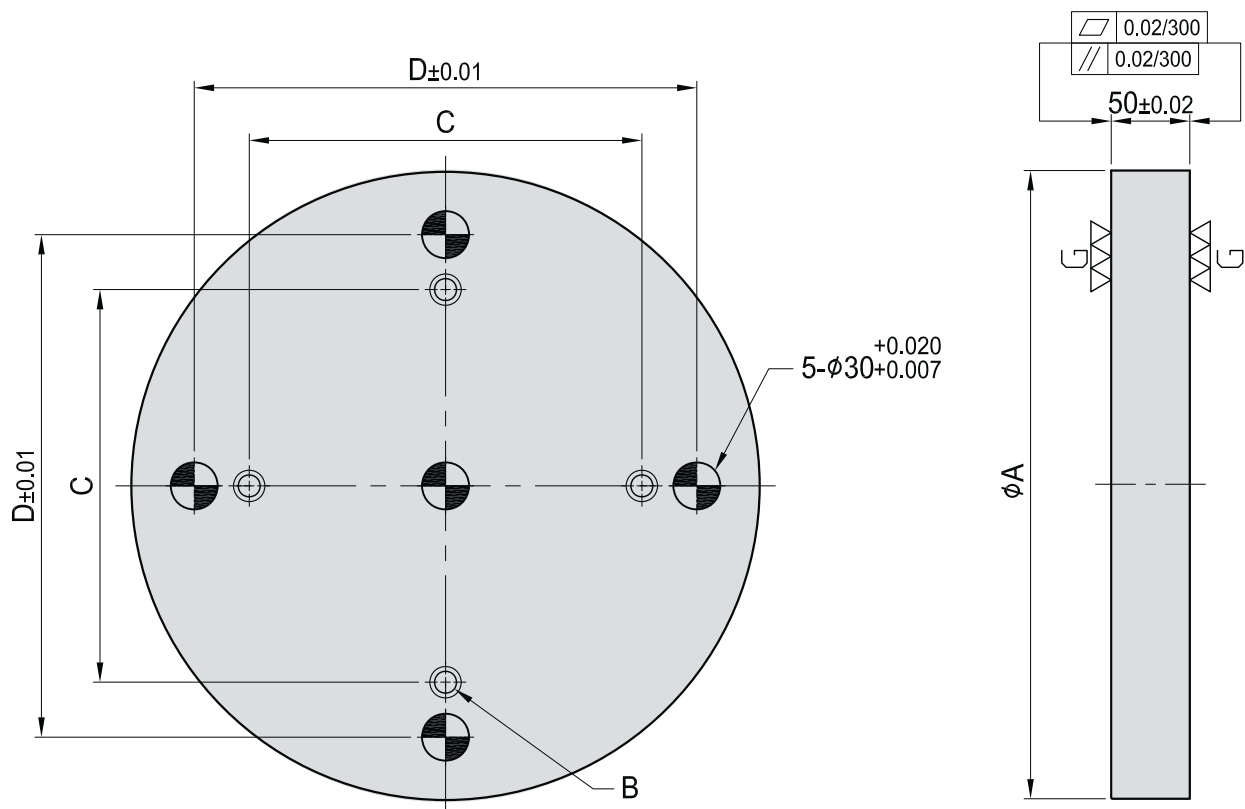


BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH
Round Base Plate Płyta Bazowa Okrągła
LBP16


- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: NC Rotary Table or Indexer.
- Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Stół obrotowy NC lub podzielnica.
- Cechy: gotowe do wykonania zestawu otworów do Twojego uchwytu specjalnego.

MODEL NO. A B	A	B	C	D	E	F	K	P	S	G	MTP	Mounting Montaż	kg
LBP15-40400-0400-16	400	400	40	350	350	370	50	7	7	16	M16	58	42
LBP15-40500-0500-16	500	500		450	450	470	50	9	9	16	M16	90	69
LBP15-40630-0630-16	630	630	40	580	580	600	50	11	11	16	M16	138	108
LBP15-50800-0800-16	800	800	50	750	750	770	50	15	15	16	M16	246	220



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Round Base Plate Płyta Bazowa Okrągła LBP17



Material / Finish:

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN) Heat treated (Normalized)

Alignment bushing: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN), heat treated

Threaded Insert: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated

MTP hole spacing: 50±0,02

• Application: NC Rotary Table or Indexer.

• Features: Alignment bushing & thread insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components.

Material / Wykonanie:

Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN) Obrobione cieplnie (Normalizowane)

Tulejki centrujące: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN) obrobione cieplnie

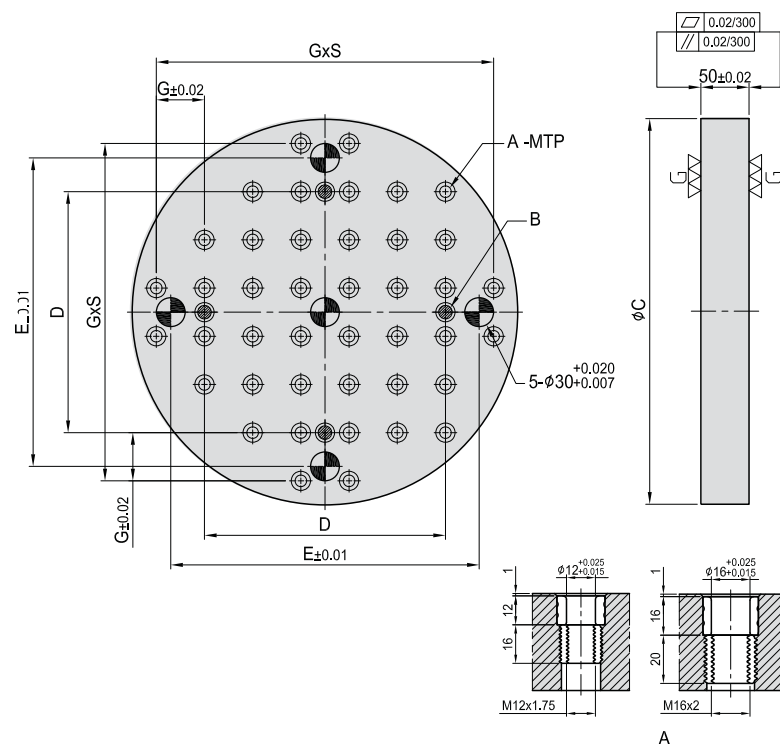
Wkładki gwintowane: S45C (JIS)/ CK45 (DIN), obrobione cieplnie

Rozstaw otworów bazowych 50±0.02

• Zastosowanie: Stół obrotowy NC lub podzielnica

• Cechy: tulejka centrująca i wkładka gwintowana w każdym otworze, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

MODEL NO.	A		B	C	D	E	G	S	MTP	kg
LBP17-50-0300-12	12	M12	M12	300	150	220	50	5	24	23
LBP17-50-0400-12	12	M12	M12	400	250	320	50	7	44	42
LBP17-50-0500-12	12	M12	M16	500	300	400	50	9	68	70
LBP17-50-0600-12	12	M12	M16	600	400	500	50	11	96	98
LBP17-50-0500-16	16	M16	M16	500	300	400	50	9	68	68
LBP17-50-0600-16	16	M16	M16	600	400	500	50	11	96	95

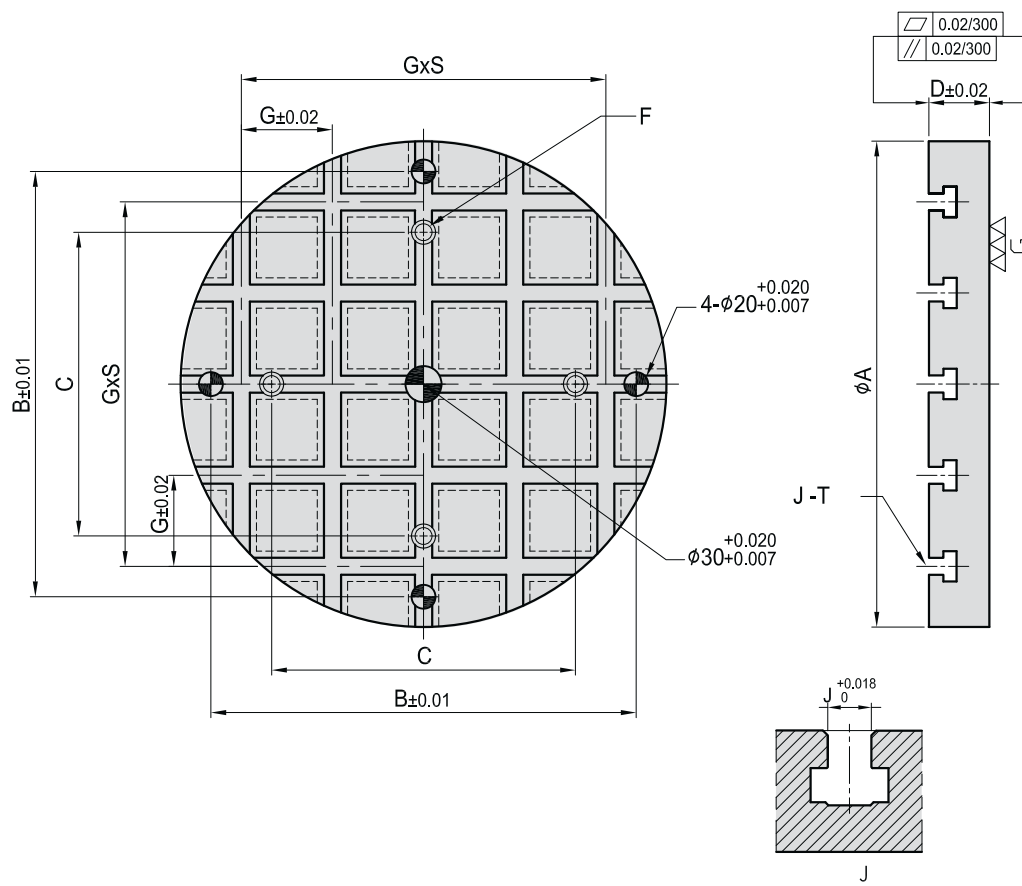


BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH
Round Base Plate Płyta Bazowa Okrągła
LBP18


- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: NC Rotary Table or Indexer.
- Features: T-Slots running in 2 directions, easily adapts to standardized jig components.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Stół obrotowy NC lub podzielnica
- Cechy: rowki T-owe wykonane w 2 kierunkach, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

MODEL NO.	A		B	C	D	F	G	S	J	kg
LBP18-50-0300-14	300	250	150	50	M12	75	2	14	22	23
LBP18-50-0400-14	400	350	250	50	M12	75	4	14	36	42
LBP18-65-0500-18	500	450	300	65	M16	100	4	18	74	70
LBP18-65-0600-18	600	550	400	65	M16	100	4	18	110	98



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Sub-Plate Płyta

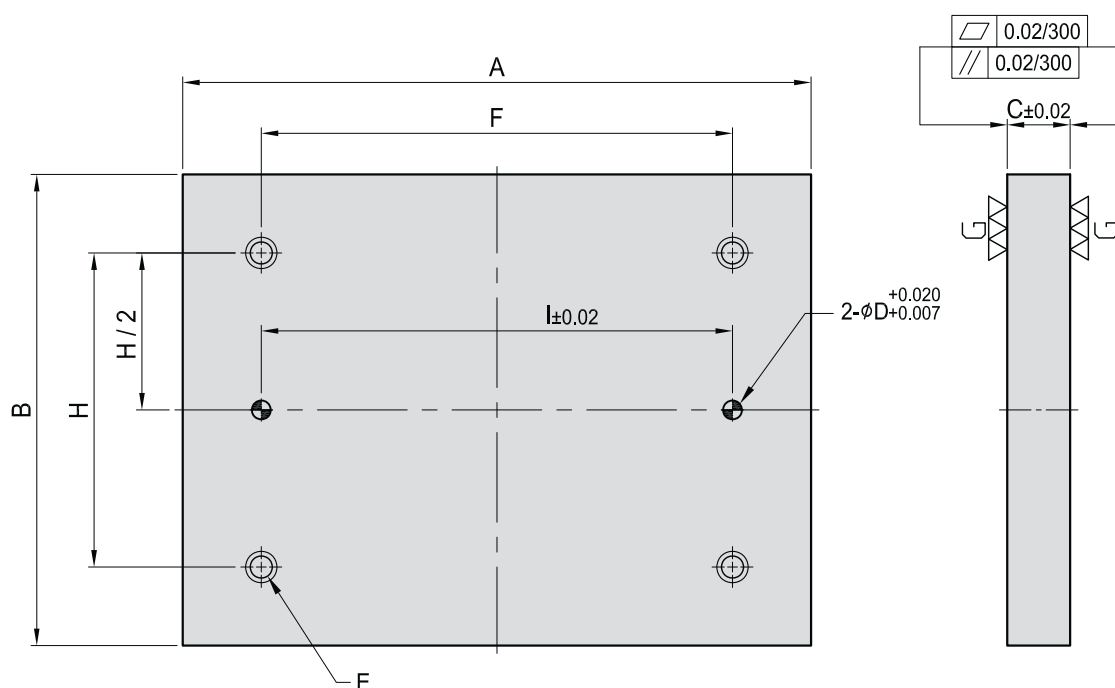
LBP19



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN)
- Application: Multipurpose subplate.
- Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Stal S45C(JIS) / CK45(DIN)
- Zastosowanie: Płyta do wielu zastosowań
- Cechy: Gotowe do wykonania zestawu otworów do Twojego uchwytu specjalnego.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	H	I	kg
LBP19-30150-0200-12	200	150	30	12	M12	100	100	100	8.0
LBP19-30150-0300-12	300	150	30	12	M12	200	100	200	11.0
LBP19-30200-0200-12	200	200	30	12	M12	100	100	100	9.5
LBP19-30200-0300-12	300	200	30	12	M12	200	100	200	14.5
LBP19-30300-0300-12	300	300	30	12	M12	200	200	200	21.5
LBP19-40300-0400-12	400	300	40	12	M12	300	200	300	38.0
LBP19-40400-0400-12	400	400	40	12	M12	300	300	300	51.0
LBP19-40400-0500-12	500	400	40	12	M12	400	300	400	63.0
LBP19-30150-0200-16	200	150	30	16	M16	100	100	100	8.0
LBP19-30150-0300-16	300	150	30	16	M16	200	100	200	11.0
LBP19-30200-0200-16	200	200	30	16	M16	100	100	100	9.5
LBP19-30200-0300-16	300	200	30	16	M16	200	100	200	14.5
LBP19-30300-0300-16	300	300	30	16	M16	200	200	200	21.5
LBP19-40300-0400-16	400	300	40	16	M16	300	200	300	38.0
LBP19-40400-0400-16	400	400	40	16	M16	300	300	300	51.0
LBP19-40400-0500-16	500	400	40	16	M16	400	300	400	63.0

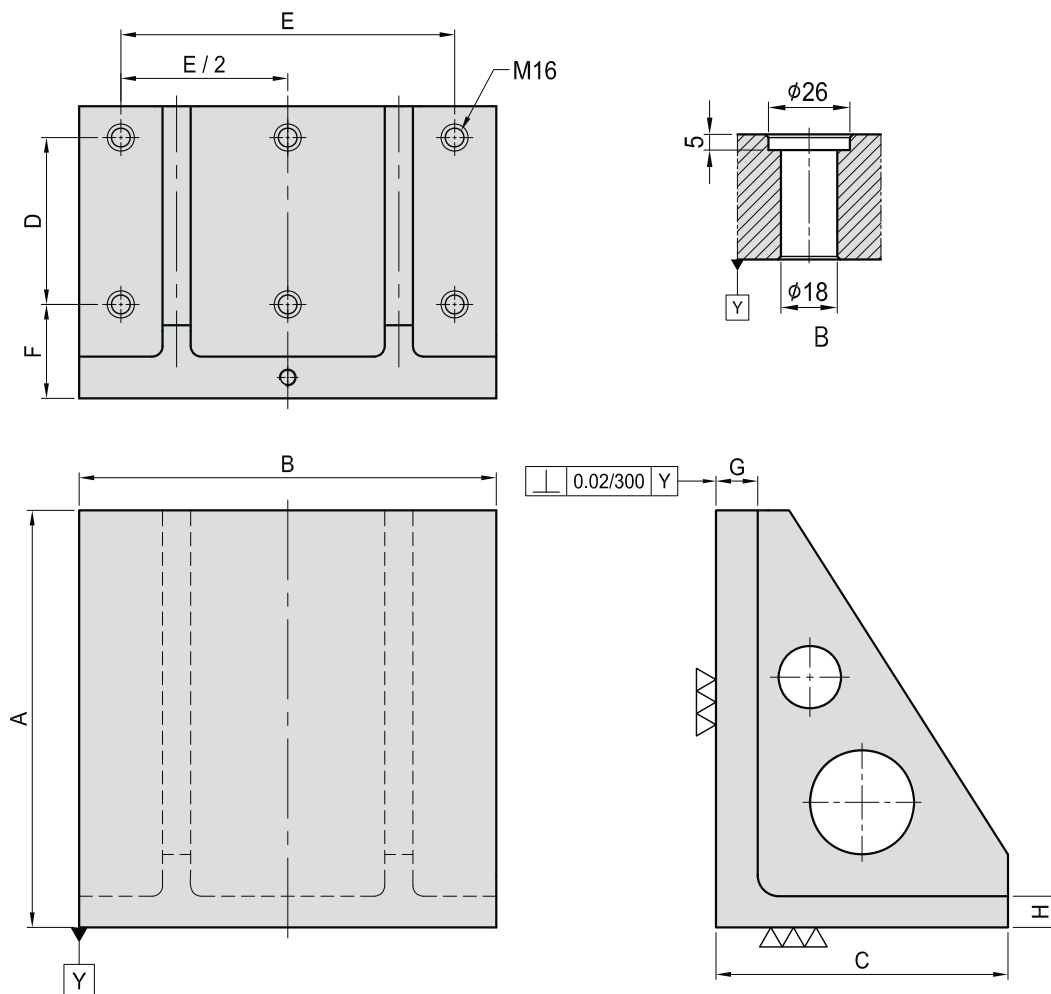


BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH
M/C Angle Plate Płyta Maszynowa
LBP20


- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: HMC / VMC.
- Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig.

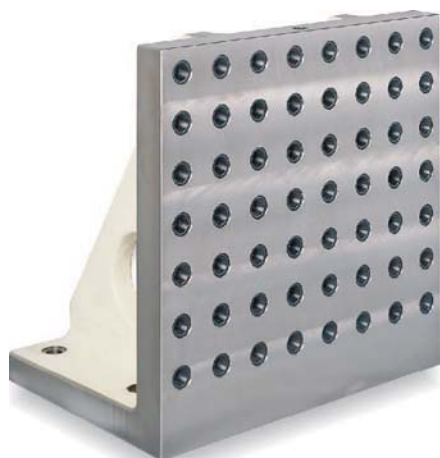
- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Pionowe i poziome centra obróbcze
- Cechy: Gotowe do wykonania zestawu otworów do Twojego uchwytu specjalnego.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	Mounting Montaż	kg
LBP20-220300-0300	300	300	220	100	250	90	40	30	6	50
LBP20-280400-0400	400	400	280	160	320	90	40	30	6	90
LBP20-340500-0500	500	500	340	200	400	90	50	35	6	165
LBP20-435630-0630	630	630	435	250	500	100	50	40	6	275
LBP20-525800-0800	800	800	525	320	640	115	50	45	6	475



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

M/C Angle Plate Płyta Maszynowa

LBP21

- Material / Finish:

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN) Heat treated (Normalized)

Alignment bushing: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN), heat treated

Threaded Insert: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated MTP hole spacing: $50 \pm 0,02$

- Application: HMC / VMC.

- Features: Alignment bushing & thread insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components.

- Materiał / Wykończenie:

Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN) Obrobione cieplnie (Normalizowane)

Tulejki centrujące: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN) obrobione cieplnie

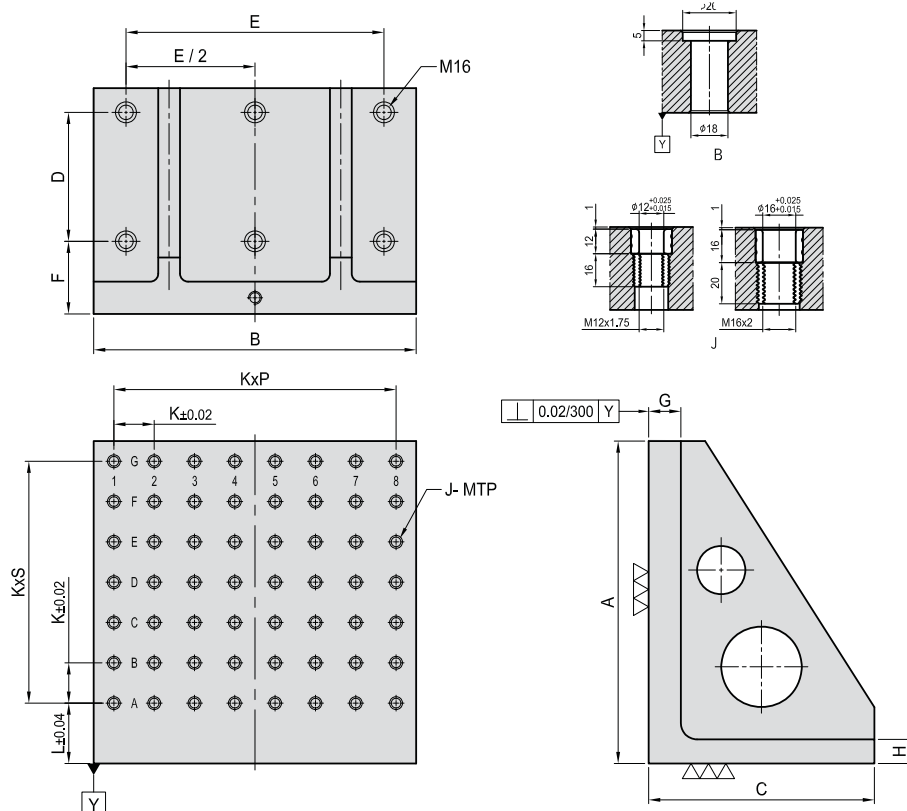
Wkładki gwintowane: S45C (JIS)/ CK45 (DIN), obrobione cieplnie

Rozstaw otworów bazowych 50 ± 0.02

- Zastosowanie: Pionowe i poziome centra obróbcze

- Cechy: tulejka centrująca i wkładka gwintowana w każdym otworze, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

MODEL NO.	D	B	C	D	E	F	G	H	J		K	B	B	S	MTP	Mounting Montáž	kg
LBP21-220300-0300-12	300	300	220	100	250	90	40	30	12	M12	50	75	5	4	30	6	50
LBP21-280400-0400-12	400	400	280	160	320	90	40	30	12	M12	50	75	7	6	56	6	87
LBP21-340500-0500-12	500	500	340	200	400	90	50	35	12	M12	50	75	9	8	90	6	173
LBP21-435630-0630-12	630	630	435	250	500	100	50	40	12	M12	50	40	11	11	144	6	300
LBP21-525800-0800-12	800	800	525	320	640	115	50	45	12	M12	50	75	15	14	240	6	477
LBP21-220300-0300-16	300	300	220	100	250	90	40	30	16	M16	50	75	5	4	30	6	46
LBP21-280400-0400-16	400	400	280	160	320	90	40	30	16	M16	50	75	7	6	56	6	85
LBP21-340500-0500-16	500	500	340	200	400	90	50	35	16	M16	50	75	9	8	90	6	170
LBP21-435630-0630-16	630	630	435	250	500	100	50	40	16	M16	50	40	11	11	144	6	295
LBP21-525800-0800-16	800	800	525	320	640	115	50	45	16	M16	50	75	15	14	240	6	470

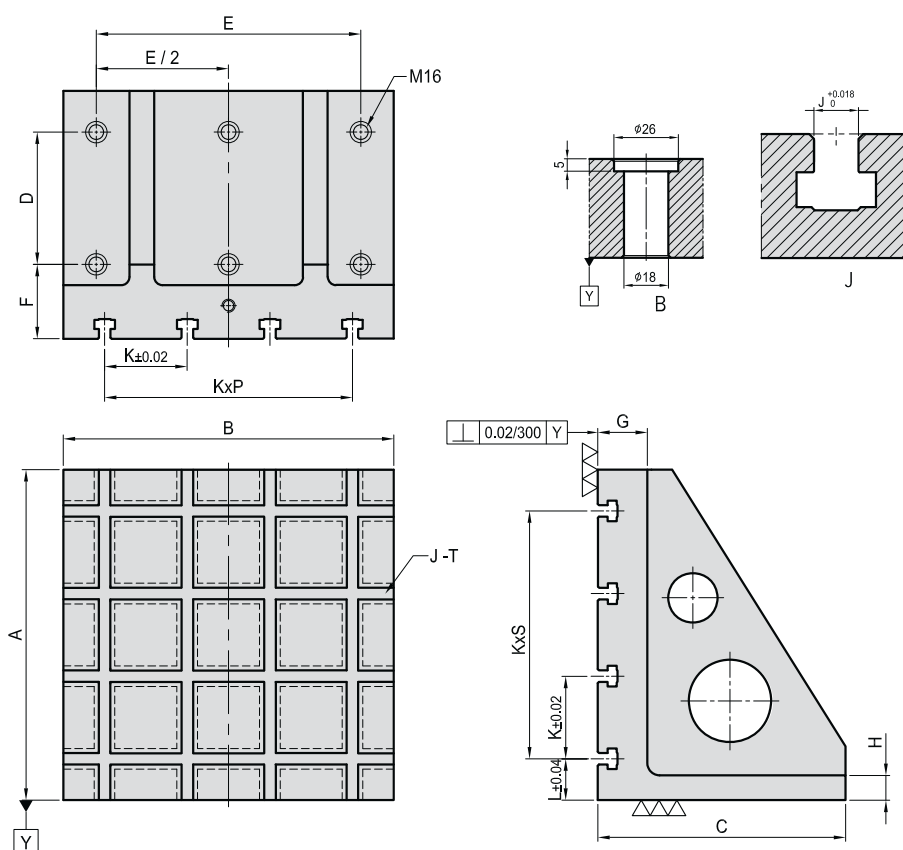


BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH
M/C Angle Plate Płyta Maszynowa
LBP22


- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: HMC / VMC.
- Features: T-Slots running in 2 directions, easily adapts to standardized jig components.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Pionowe i poziome centra obróbcze.
- Cechy: Rowki T-owe wykonane w dwu kierunkach, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	P	S	Mounting Montaż	kg
LBP22-220300-0300-14	300	300	220	100	250	90	60	30	14	100	50	2	2	6	53
LBP22-300400-0400-14	400	400	300	160	320	90	60	30	14	100	50	3	3	6	101
LBP22-350500-0500-14	500	500	350	200	400	90	60	35	14	100	50	4	4	6	170
LBP22-450630-0630-14	630	630	450	250	500	100	65	40	14	125	65	4	4	6	295
LBP22-550800-0800-14	800	800	550	320	640	115	75	45	14	150	100	4	4	6	566
LBP22-220300-0300-18	300	300	220	100	250	90	60	30	18	100	50	2	2	6	51
LBP22-300400-0400-18	400	400	300	160	320	90	60	30	18	100	50	3	3	6	96
LBP22-350500-0500-18	500	500	350	200	400	90	60	35	18	100	50	4	4	6	162
LBP22-450630-0630-18	630	630	450	250	500	100	65	40	18	125	65	4	4	6	285
LBP22-550800-0800-18	800	800	550	320	640	115	75	45	18	150	100	4	4	6	555



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

M/C Narrow Angle Plate Płyta Maszynowa Kątowa Wąska

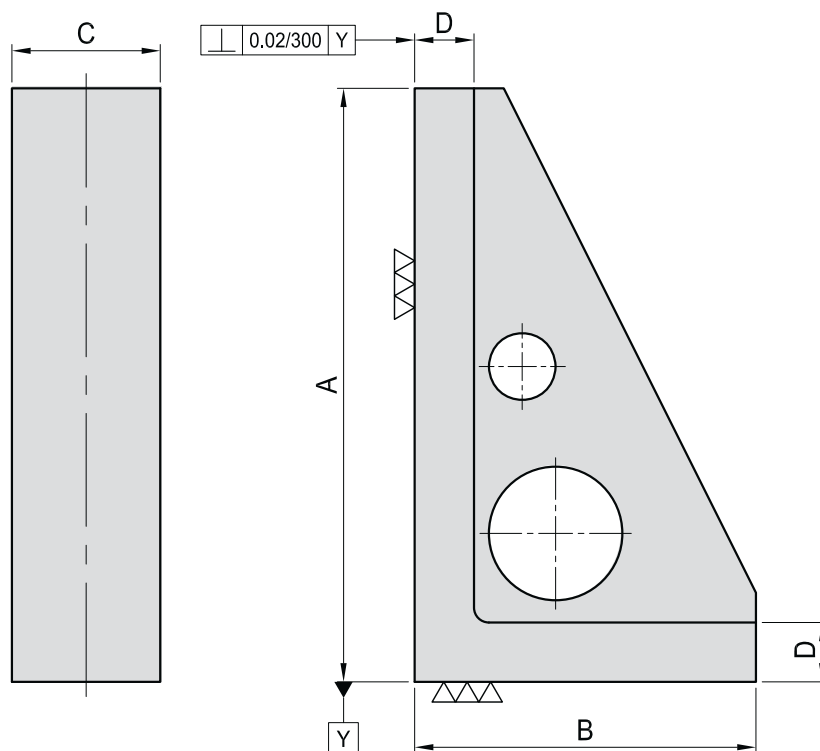
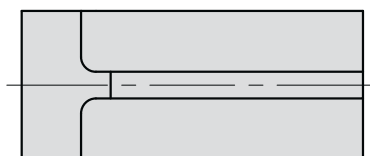
LBP23



- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: HMC / VMC.
- Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Pionowe i poziome centra obróbcze.
- Cechy: Gotowe do wykonania zestawu otworów do Twojego uchwytu specjalnego.

MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LBP23-180100-0300	300	180	100	40	14
LBP23-230100-0400	400	230	100	40	20
LBP23-280100-0500	500	280	100	40	25



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH
M/C Narrow Angle Plate Płyta Maszynowa Kątowa Wąska
LBP24

• Material / Finish:

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)

Heat treated (Normalized)

• Application: HMC / VMC.

• Features: Alignment bushing & thread insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components.

• Materiał / Wykonanie:

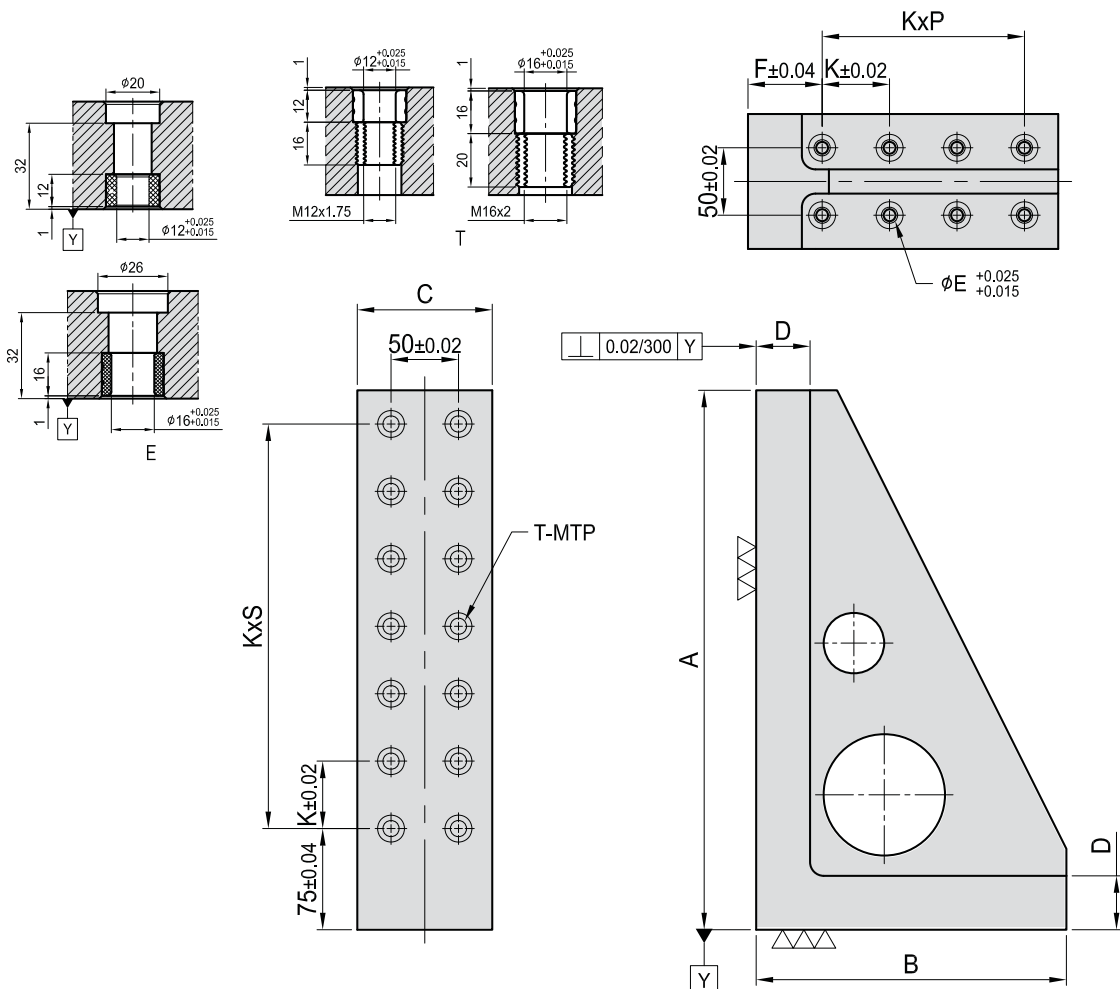
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)

Obrobione cieplnie (Normalizowane)

• Zastosowanie: Pionowe i poziome centra obróbcze.

• Cechy: Tulejka centrująca i wkładka gwintowana w każdym otworze, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	K	P	S	T	MTP	Mounting Montaż	kg
LBP24-180100-0300-12	300	180	100	40	12	55	50	2	4	12	M12	10	12
LBP24-230100-0400-12	400	230	100	40	12	55	50	3	6	12	M12	14	19
LBP24-280100-0500-12	500	280	100	40	12	55	50	4	8	12	M12	18	23
LBP24-180100-0300-16	300	180	100	40	16	55	50	2	4	16	M16	10	13
LBP24-230100-0400-16	400	230	100	40	16	55	50	3	6	16	M16	14	20
LBP24-280100-0500-16	500	280	100	40	16	55	50	4	8	16	M16	18	24



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Rectangular Cast Section Kostka Prostokątna

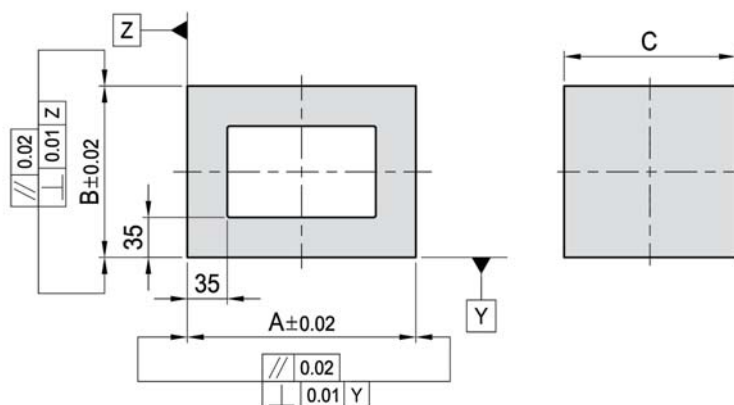
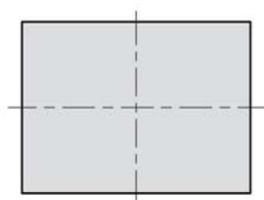
LBP25



- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: Cast sections provide a fast & economical way to make special jig components.
- Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Kostka prostokątna służy do szybkiego i ekonomicznego wykonywania elementów przyrządów specjalnych.
- Cechy: Gotowe do wykonania zestawu otworów do Twojego uchwytu specjalnego.

MODEL NO.	A	B	C	kg
LBP25-200150-0150	200	150	150	23
LBP25-250150-0200	250	200	150	30
LBP25-300200-0250	300	250	200	56

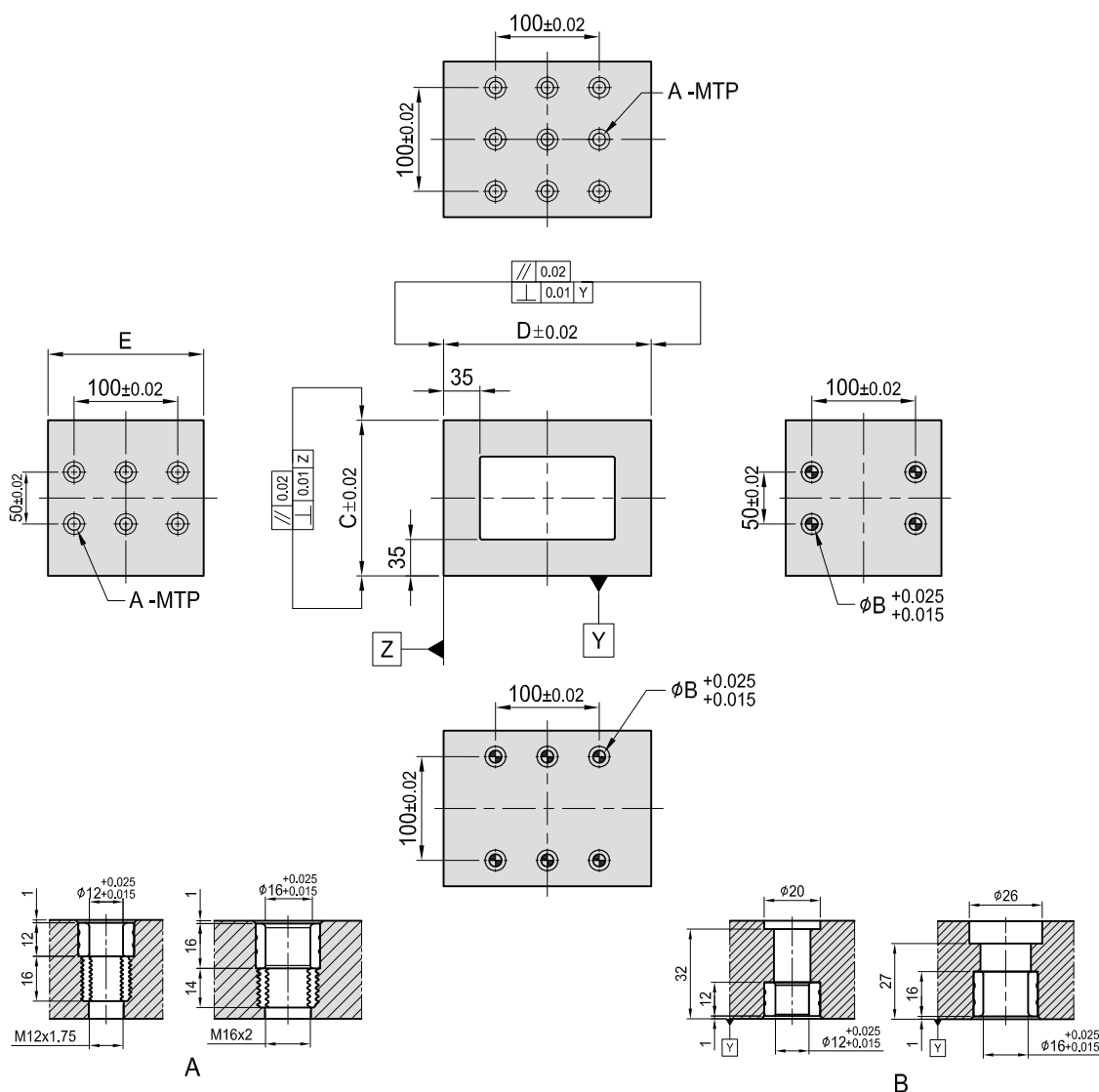


BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH
Rectangular Cast Section Kostka Prostokątna
LBP26


- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: Cast sections provide a fast & economical way to make special jig components.
- Features: Alignment bushing & thread insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components.

- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Kostka prostokątna służy do szybkiego i ekonomicznego wykonywania elementów przyrządów specjalnych.
- Cechy: Tulejka centrująca i wkładka gwintowana w każdym otworze, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

MODEL NO.	A		B	C	D	E	MTP	Mounting Montaż	kg
LBP26-200150-0150-12	12	M12	12	150	200	150	15	10	23
LBP26-250150-0200-12	12	M12	12	200	250	150	21	14	28
LBP26-200150-0150-16	16	M16	16	150	200	150	15	10	29
LBP26-250150-0200-16	16	M16	16	200	250	150	21	14	30



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

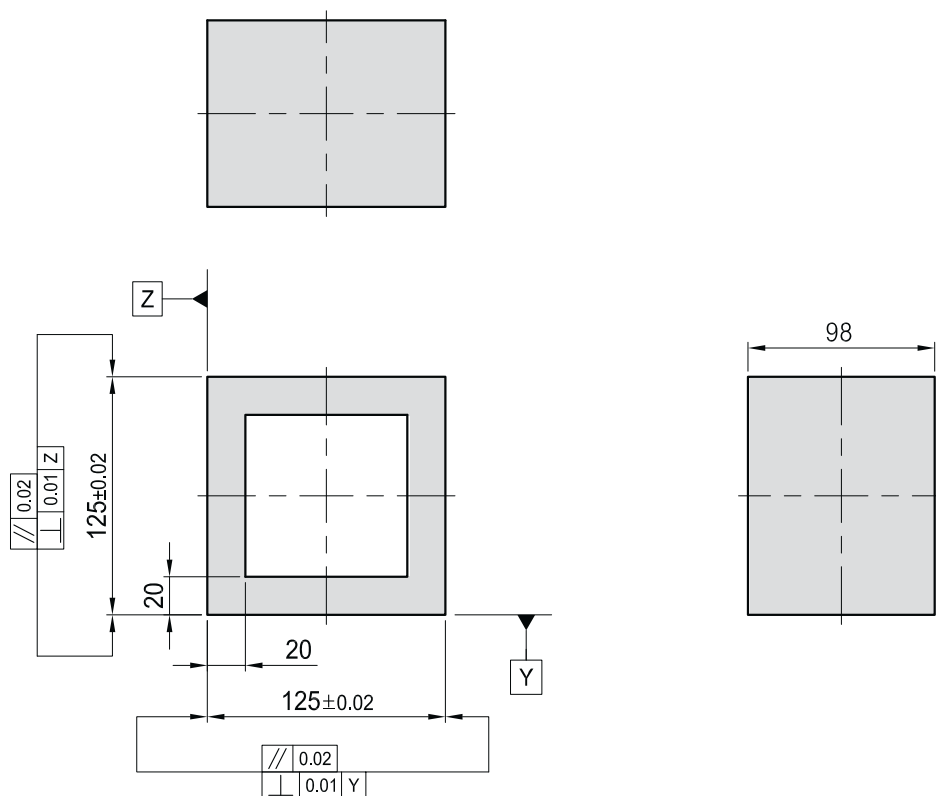
Rectangular Cast Section Kostka Prostokątna

LBP27



- Material / Finish:
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: Cast sections provide a fast & economical way to make special jig components.
- Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig.
- Materiał / Wykonanie:
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- Zastosowanie: Kostka prostokątna służy do szybkiego i ekonomicznego wykonywania elementów przyrządów specjalnych.
- Cechy: Gotowe do wykonania zestawu otworów do Twojego uchwytu specjalnego.

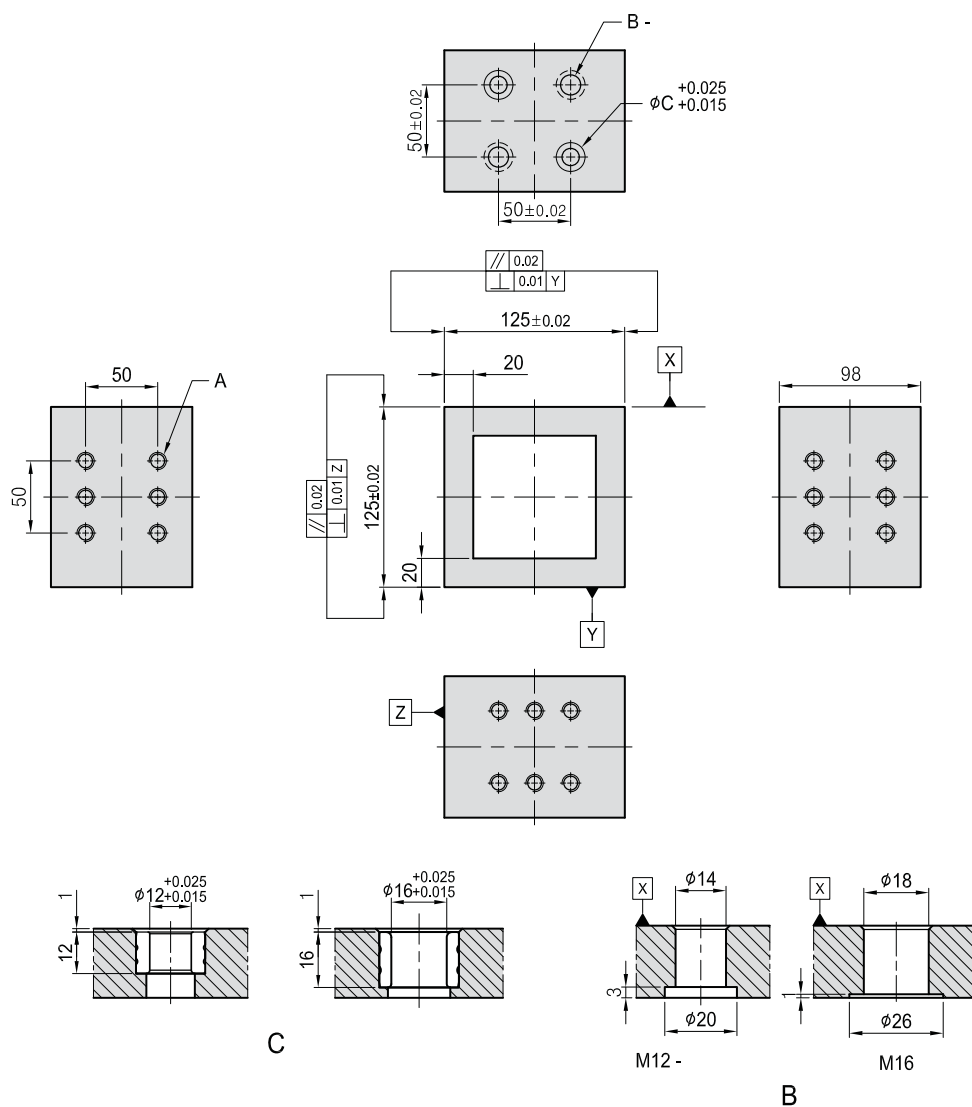
MODEL NO.	kg
LBP27-125098-125	6



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH
Rectangular Cast Section Kostka Prostokątna
LBP28


- **Material / Finish:**
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- **Application:** Cast sections provide a fast & economical way to make special jig components.
- **Features:** Alignment bushing & thread insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components.
- **Materiał / Wykonanie:**
Materiał: Żeliwo FC300(JIS) / GG30(DIN)
Obrobione cieplnie (Normalizowane)
- **Zastosowanie:** Kostka prostokątna służy do szybkiego i ekonomicznego wykonywania elementów przyrządów specjalnych.
- **Cechy:** Tulejka centrująca i wkładka gwintowana w każdym otworze, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.

MODEL NO.	A	B	C	kg
LBP28-125098-125-12	M12	M12	12	5.8
LBP28-125098-125-16	M16	M16	16	5.5



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Cross Tooling Column Krzyżowa Kolumna Maszynowa

LBP29



•Material /Finish

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)

Heat treated (Normalized)

•Application: Horizontal Machining Center.

•Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig
Eye bolt & top cover included

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	Mounting Montaż	kg
LBP29-400400-0500	500	400	250	320	200	55	50	125	4	154
LBP29-400400-0650	650	400	250	320	200	55	50	125	4	188
LBP29-500500-0600	600	500	300	400	250	75	50	150	8	244
LBP29-500500-0750	750	500	300	400	250	75	50	150	8	287
LBP29-630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	200	8	373
LBP29-630630-0850	850	630	350	500	315	100	50	200	8	424
LBP29-800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	300	8	648
LBP29-800800-1000	1000	800	500	640	400	135	50	300	8	753

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Cross Tooling Column Krzyżowa Kolumna Maszynowa

BASE SERIES

ALUMINIUM BASE SERIES

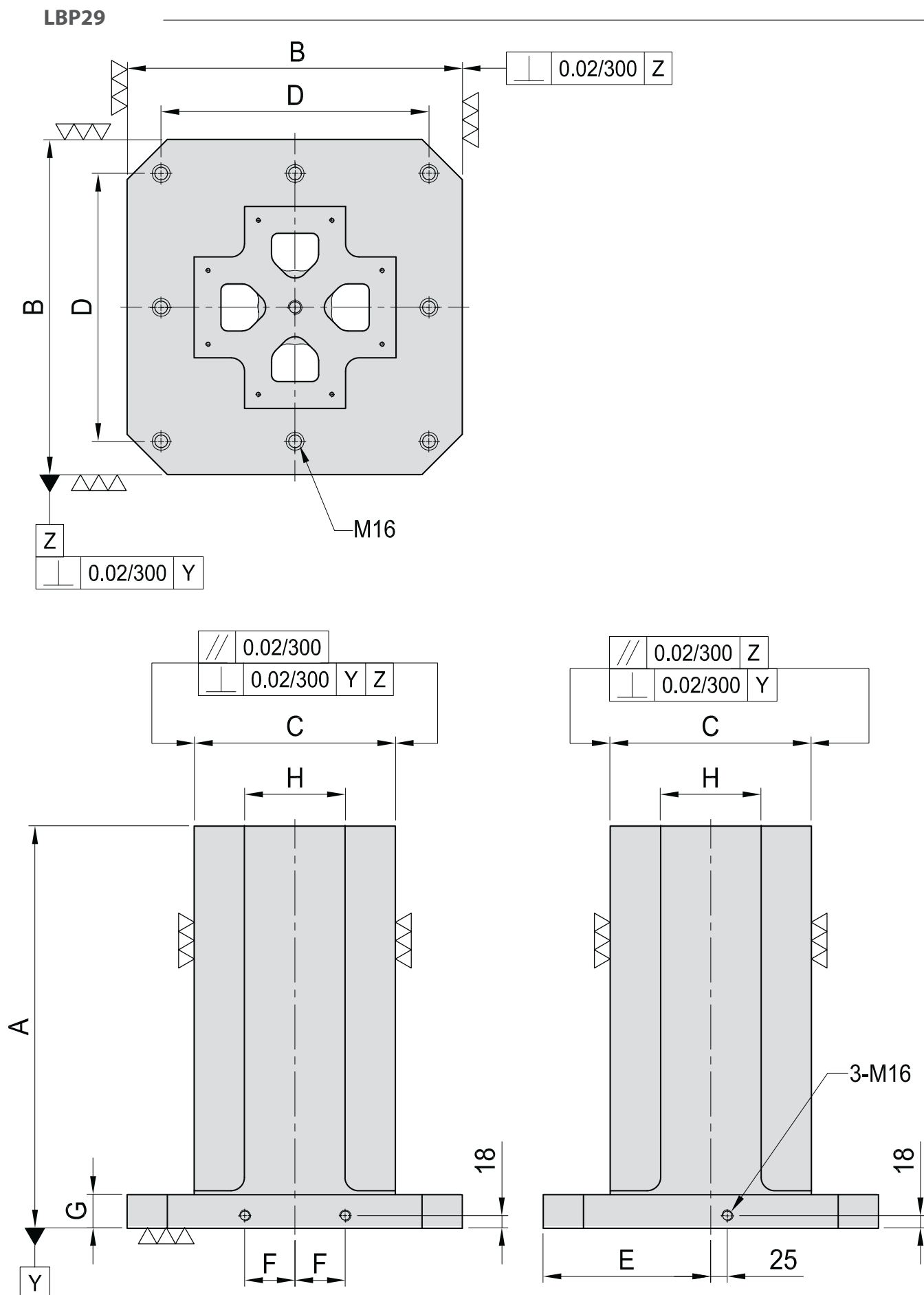
BASE COMPONENTS

CLAMP PARTS

SUPPORT PARTS

AUX PARTS

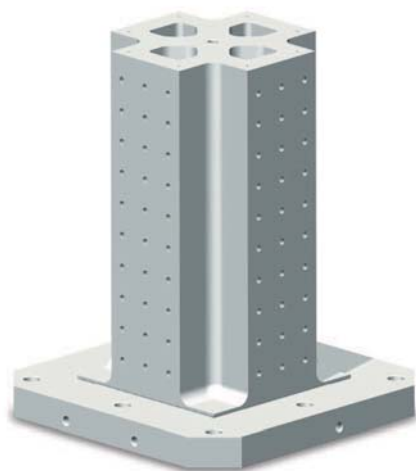
TECHNICAL DATA



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Cross Tooling Column Krzyżowa Kolumna Maszynowa

LBP30



•Material /Finish

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)

Heat treated (Normalized)

•Alignment bushing SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN), heat treated

Threaded Insert: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated

•MTP hole spacing $50 \pm 0,02$

•Application: Horizontal Machining Center.

•Features: Alignment bushing & threaded insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components
Eye bolt & top cover included

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T		MTP	Mounting Montaż	kg
LBP30-400400-0500-12	500	400	250	320	200	55	50	125	50	1	7	12	M12	64	4	152
LBP30-400400-0650-12	650	400	250	320	200	55	50	125	50	1	10	12	M12	88	4	186
LBP30-500500-0600-12	600	500	300	400	250	75	50	150	50	2	9	12	M12	120	8	250
LBP30-500500-0750-12	750	500	300	400	250	75	50	150	50	2	12	12	M12	156	8	293
LBP30-630630-0700-12	700	630	350	500	315	100	50	200	50	3	11	12	M12	192	8	368
LBP30-630630-0850-12	850	630	350	500	315	100	50	200	50	3	14	12	M12	240	8	418
LBP30-800800-0800-12	800	800	500	640	400	135	50	300	50	5	13	12	M12	336	8	640
LBP30-800800-1000-12	1000	800	500	640	400	135	50	300	50	5	17	12	M12	432	8	740
LBP30-400400-0500-16	500	400	250	320	200	55	50	125	50	1	7	16	M16	64	4	151
LBP30-400400-0650-16	650	400	250	320	200	55	50	125	50	1	10	16	M16	88	4	184
LBP30-500500-0600-16	600	500	300	400	250	75	50	150	50	2	9	16	M16	120	8	247
LBP30-500500-0750-16	750	500	300	400	250	75	50	150	50	2	12	16	M16	156	8	290
LBP30-630630-0700-16	700	630	350	500	315	100	50	200	50	3	11	16	M16	192	8	364
LBP30-630630-0850-16	850	630	350	500	315	100	50	200	50	3	14	16	M16	240	8	413
LBP30-800800-0800-16	800	800	500	640	400	135	50	300	50	5	13	16	M16	336	8	633
LBP30-800800-1000-16	1000	800	500	640	400	135	50	300	50	5	17	16	M16	432	8	733

Hexagonal Cube Sześcioboczna Kolumna Maszynowa

LBP31



•Material /Finish

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)

Heat treated (Normalized)

•Application: Horizontal Machining Center.

•Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig

Eye bolt & top cover included

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	Mounting Montaż	kg
LBP31-400400-0500	500	400	250	320	200	55	50	144	4	151
LBP31-400400-0650	650	400	250	320	200	55	50	144	4	183
LBP31-500500-0600	600	500	300	400	250	75	50	173	8	233
LBP31-500500-0750	750	500	300	400	250	75	50	173	8	272
LBP31-630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	202	8	361
LBP31-630630-0850	850	630	350	500	315	100	50	202	8	408
LBP31-800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	289	8	619
LBP31-800800-1000	1000	800	500	640	400	135	50	289	8	713

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Hexagonal Cube Sześcioboczna Kolumna Maszynowa

BASE SERIES

ALUMINIUM BASE SERIES

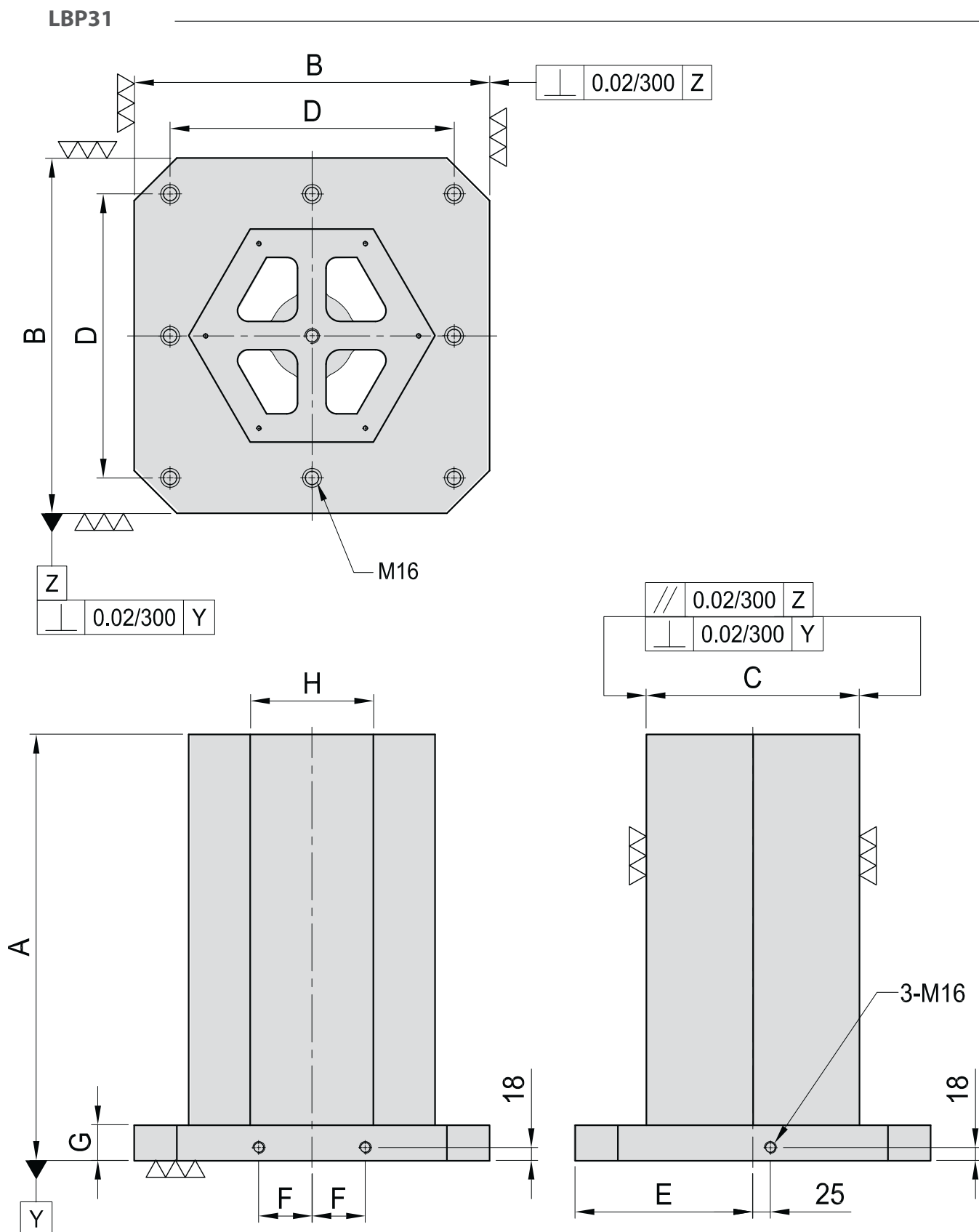
BASE COMPONENTS

CLAMP PARTS

SUPPORT PARTS

AUX PARTS

TECHNICAL DATA



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Hexagonal Cube Sześcioboczna Kolumna Maszynowa

LBP32



•Material /Finish

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)

Heat treated (Normalized)

•Alignment bushing SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN), heat treated

Threaded Insert: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated

•MTP hole spacing $50 \pm 0,02$

•Application: Horizontal Machining Center.

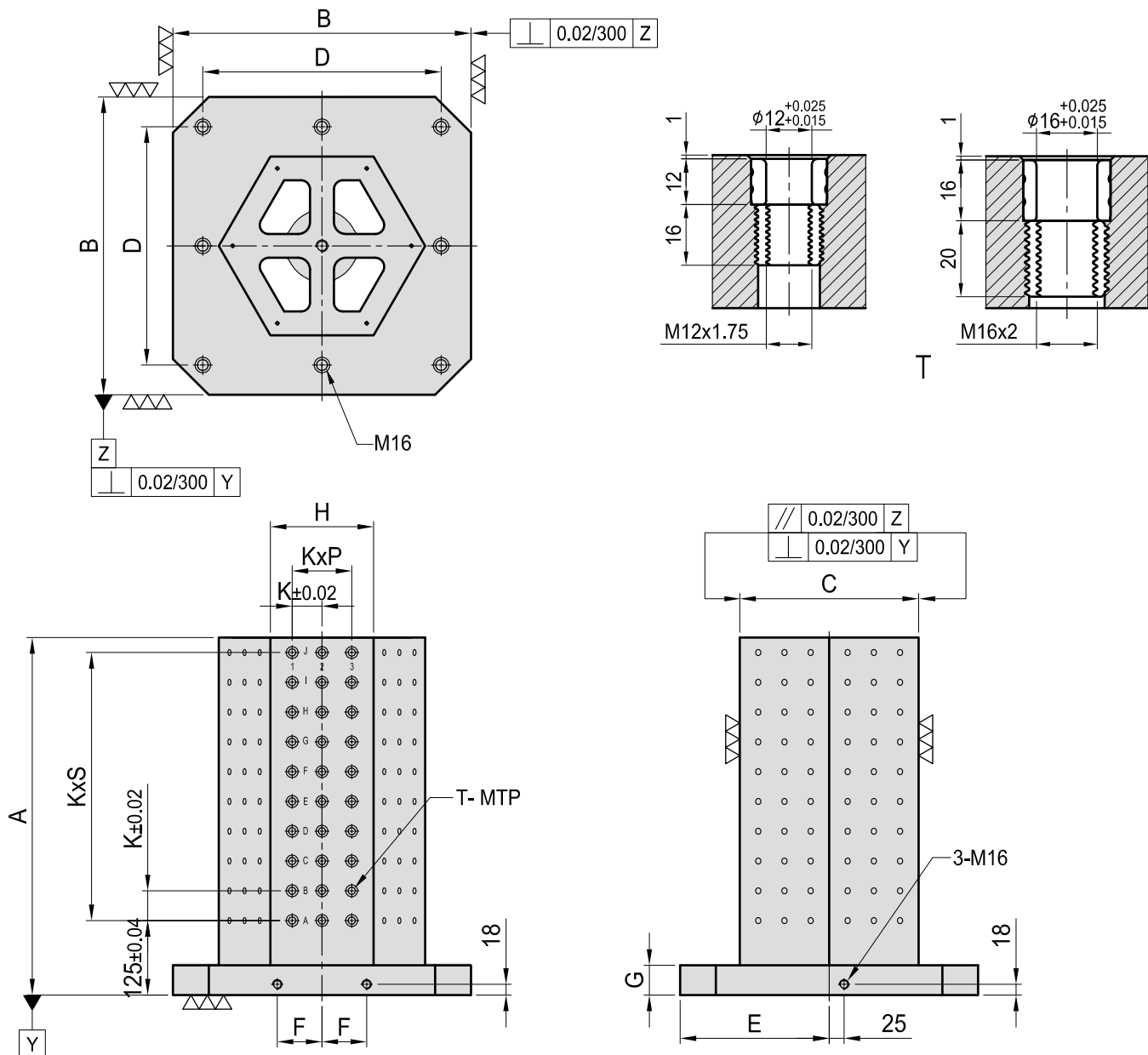
•Features: Alignment bushing & threaded insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components

Eye bolt & top cover included

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T		MTP	Mounting Montaż	kg
LBP32-400400-0500-12	500	400	250	320	200	55	50	144	50	1	7	12	M12	96	4	149
LBP32-400400-0650-12	650	400	250	320	200	55	50	144	50	1	10	12	M12	132	4	180
LBP32-500500-0600-12	600	500	300	400	250	75	50	173	50	2	9	12	M12	180	8	228
LBP32-500500-0750-12	750	500	300	400	250	75	50	173	50	2	12	12	M12	2M	8	267
LBP32-630630-0700-12	700	630	350	500	315	100	50	202	50	2	11	12	M12	216	8	356
LBP32-630630-0850-12	850	630	350	500	315	100	50	202	50	2	14	12	M12	270	8	407
LBP32-800800-0800-12	800	800	500	640	400	135	50	289	50	4	13	12	M12	420	8	609
LBP32-800800-1000-12	1000	800	500	640	400	135	50	289	50	4	17	12	M12	540	8	700
LBP32-400400-0500-16	500	400	250	320	200	55	50	144	50	1	7	16	M16	96	4	147
LBP32-400400-0650-16	650	400	250	320	200	55	50	144	50	1	10	16	M16	132	4	177
LBP32-500500-0600-16	600	500	300	400	250	75	50	173	50	2	9	16	M16	180	8	224
LBP32-500500-0750-16	750	500	300	400	250	75	50	173	50	2	12	16	M16	234	8	262
LBP32-630630-0700-16	700	630	350	500	315	100	50	202	50	2	11	16	M16	216	8	351
LBP32-630630-0850-16	850	630	350	500	315	100	50	202	50	2	14	16	M16	270	8	396
LBP32-800800-0800-16	800	800	500	640	400	135	50	289	50	4	13	16	M16	420	8	600
LBP32-800800-1000-16	1000	800	500	640	400	135	50	289	50	4	17	16	M16	540	8	688

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Hexagonal Cube Sześcioboczna Kolumna Maszynowa

LBP32


BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Octagonal Cube Ośmioboczna Kolumna Maszynowa

LBP33

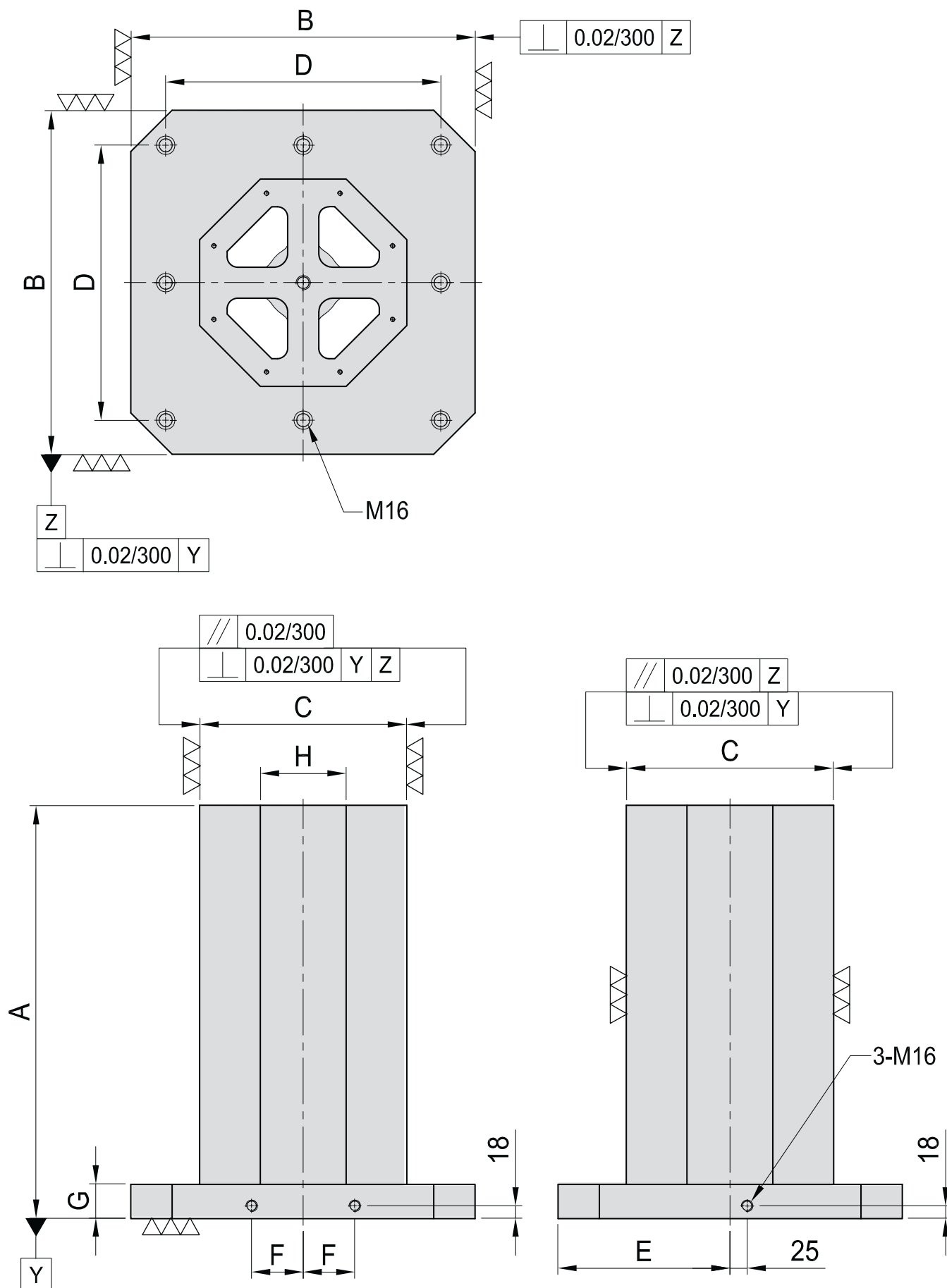


- Material /Finish
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig
Eye bolt & top cover included

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	Mounting Montaż	kg
LBP33-00400-0500	500	400	250	320	200	55	50	103	4	148
LBP33-400400-0650	650	400	250	320	200	55	50	103	4	179
LBP33-500500-0600	600	500	300	400	250	75	50	124	8	227
LBP33-500500-0750	750	500	300	400	250	75	50	124	8	264
LBP33-630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	145	8	350
LBP33-630630-0850	850	630	350	500	315	100	50	145	8	395
LBP33-800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	207	8	622
LBP33-800800-1000	1000	800	500	640	400	135	50	207	8	711

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

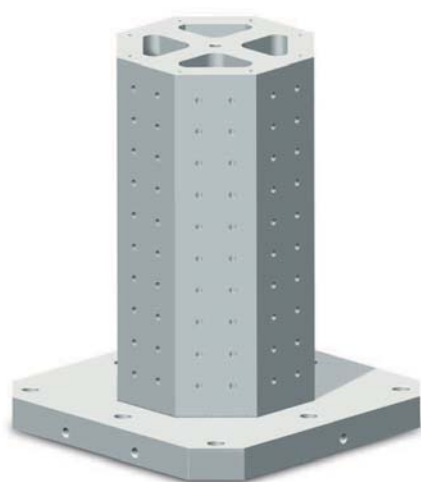
Octagonal Cube Ośmioboczna Kolumna Maszynowa

LBP33


BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Octagonal Cube Ośmioboczna Kolumna Maszynowa

LBP34



•Materia /Finish

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)

Heat treated (Normalized)

•Alignment bushing SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN), heat treated

Threaded Insert: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated

•MTP hole spacing $50 \pm 0,02$

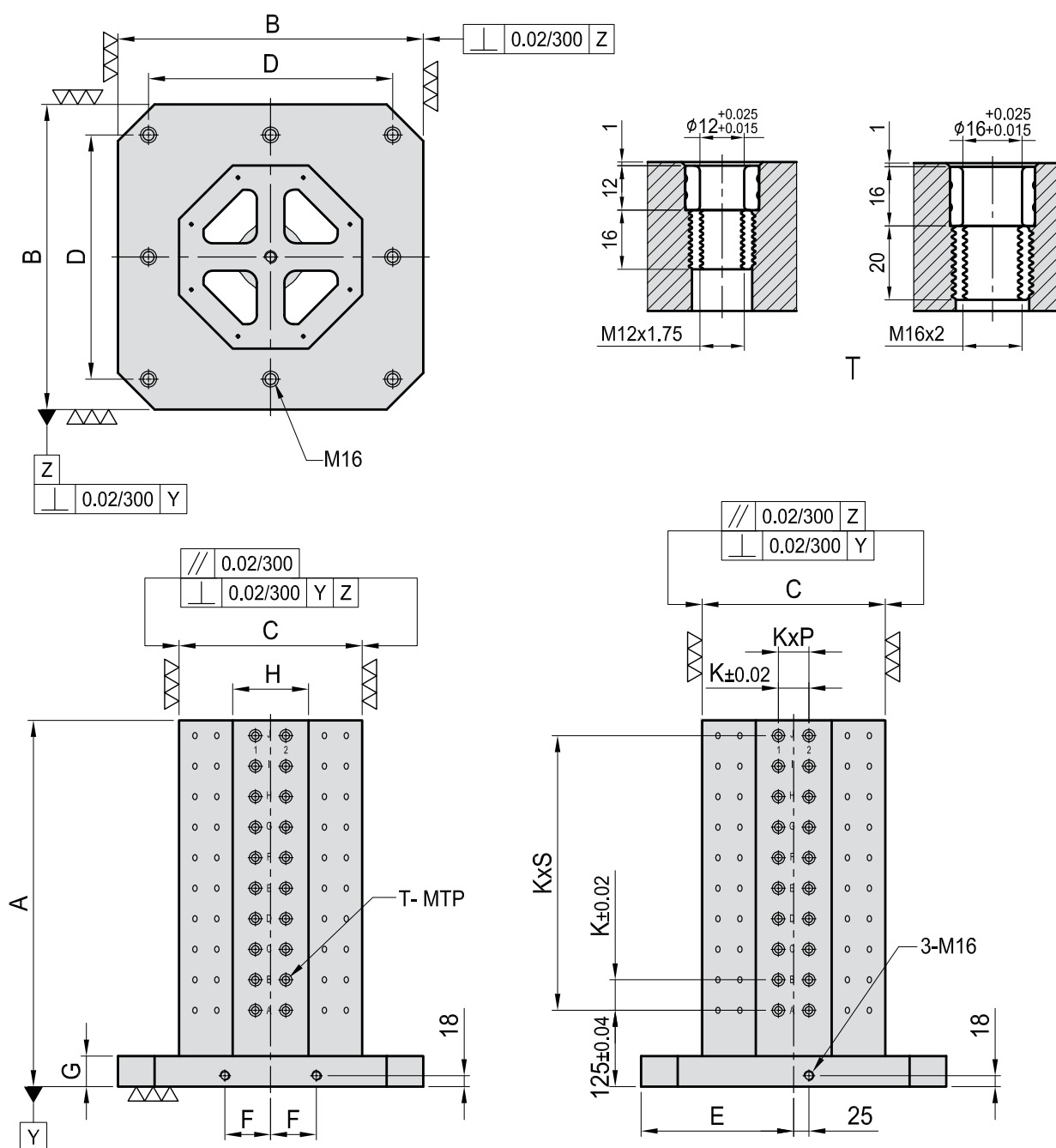
•Features: Alignment bushing & threaded insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components

Eye bolt & top cover included

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T		MTP	Mounting Montaż	kg
LBP34-400400-0500-12	500	400	250	320	200	55	50	103	50	1	7	12	M12	128	4	145
LBP34400400-0650-12	650	400	250	320	200	55	50	103	50	1	10	12	M12	176	4	175
LBP34-500500-0600-12	600	500	300	400	250	75	50	124	50	1	9	12	M12	160	8	223
LBP34-500500-0750-12	750	500	300	400	250	75	50	124	50	1	12	12	M12	208	8	259
LBP34-630630-0700-12	700	630	350	500	315	100	50	145	50	1	11	12	M12	192	8	345
LBP34-630630-0850-12	850	630	350	500	315	100	50	145	50	1	14	12	M12	240	8	389
LBP34-800800-0800-12	800	800	500	640	400	135	50	207	50	3	13	12	M12	448	8	611
LBP34-800800-1000-12	1000	800	500	640	400	135	50	207	50	3	17	12	M12	576	8	697
LBP34-400400-0500-16	500	400	250	320	200	55	50	103	50	1	7	16	M16	128	4	142
LBP34-400400-0650-16	850	400	250	320	200	55	50	103	50	1	10	16	M16	176	4	171
LBP34-500500-0600-16	600	500	300	400	250	75	50	124	50	1	9	16	M16	160	8	219
LBP34-500500-0750-16	750	500	300	400	250	75	50	124	50	1	12	16	M16	208	8	255
LBP34-630630-0700-16	700	630	350	500	315	100	50	145	50	1	11	16	M16	192	8	341
LBP34-630630-0850-16	850	630	350	500	315	100	50	145	50	1	14	16	M16	240	8	384
LBP34-800800-0800-16	800	800	500	640	400	135	50	207	50	3	13	16	M16	448	8	601
LBP34-800800-1000-16	1000	800	500	640	400	135	50	207	50	3	17	16	M16	576	8	685

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

Octagonal Cube Ośmioboczna Kolumna Maszynowa

LBP34

BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

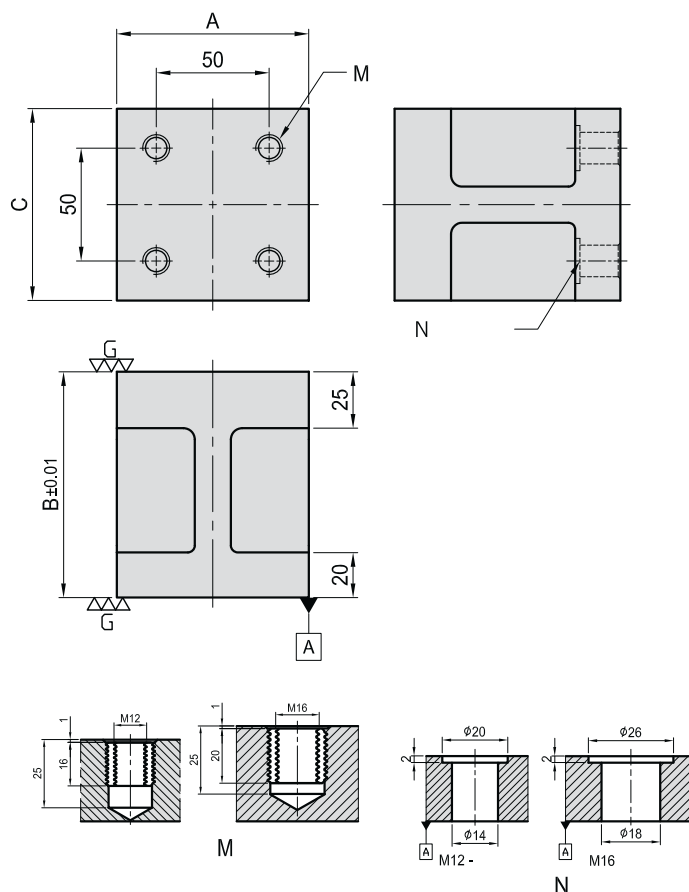
H/Cast Section Blok Ustalający

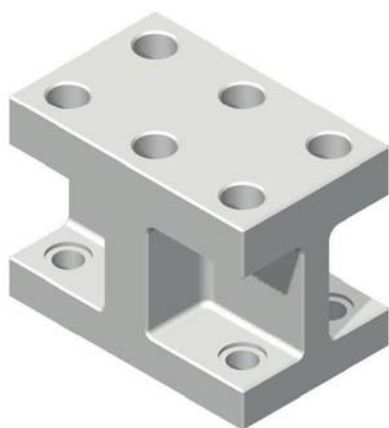
LBP35



- Materia /Finish
Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)
- Features: Easily adapts to standardized jig componentts

MODEL NO.	A	B	C	M	N	kg
LBP35-085085-0100-12	85	100	85	M12	M12	3.64
LBP35-085085-0125-12	85	125	85	M12	M12	3.64
LBP35-085085-0100-16	85	100	85	M16	M16	4.13
LBP35-085085-0125-16	85	125	85	M16	M16	4.13

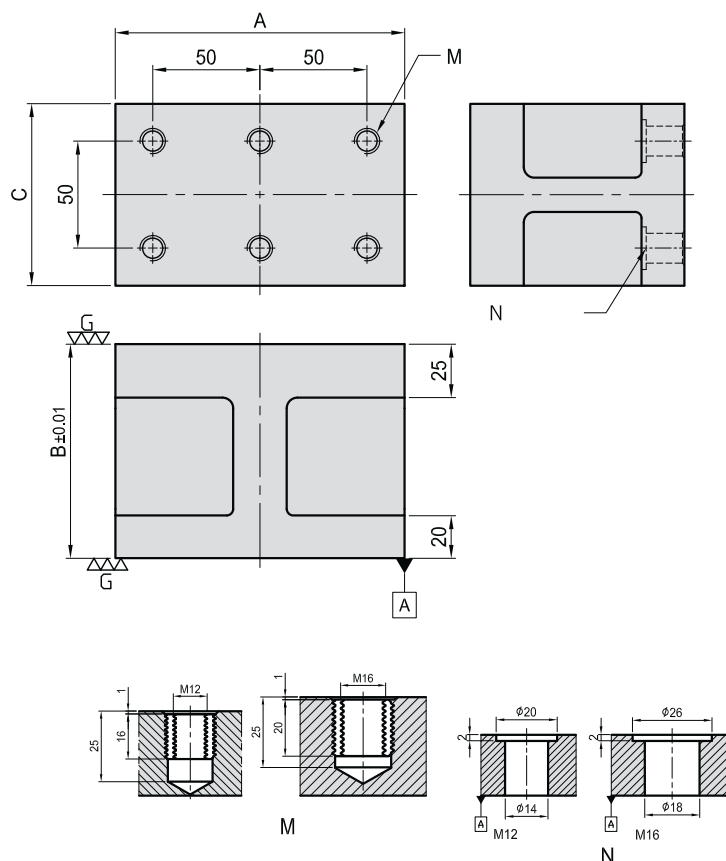


BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH
H/Cast Section Blok Ustalający
LBP36

•Material /Finish

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)

•Features: Easily adapts to standardized jig components

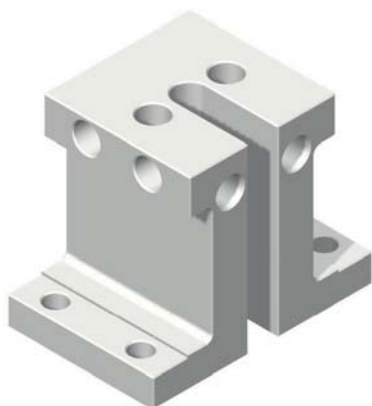
MODEL NO.	P	B	C	M	N	kg
LBP36-135085-0100-12	135	100	85	M12	M12	5.76
LBP36-135085-0125-12	135	125	85	M12	M12	5.76
LBP36-135085-0100-16	135	100	85	M16	M16	6.53
LBP36-135085-0125-16	135	125	85	M16	M16	6.53



BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH

H/Cast Section Blok Ustalający

LBP37

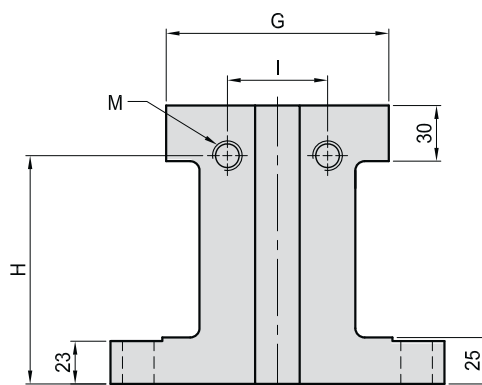
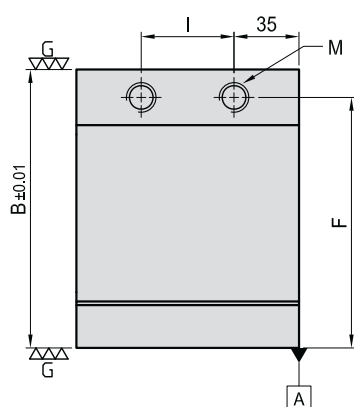
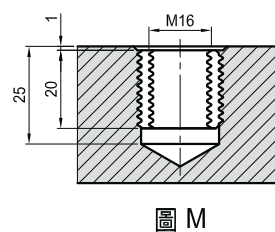
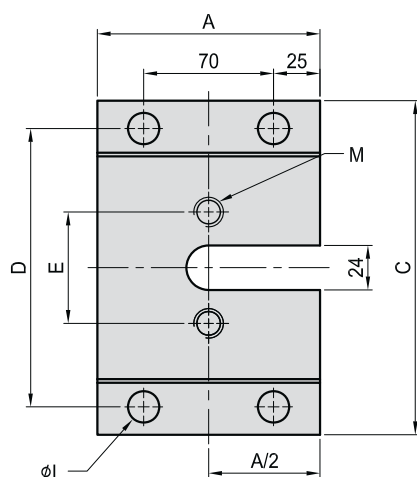


•Material /Finish

Material: Cast Iron FC300(JIS) / GG30(DIN)
Heat treated (Normalized)

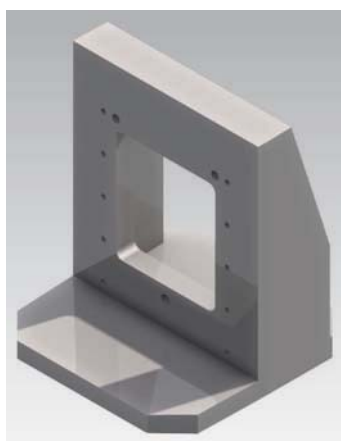
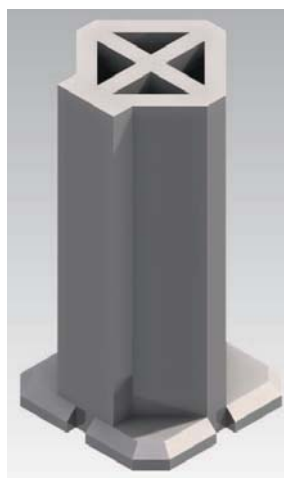
•Features: Easily adapts to standardized jig components

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	L	kg
LBP37-120180-0150-16	120	150	180	150	60	135	120	123	150	M16	17	15.5



ALUMINIUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM

WE CAN BUILD YOUR OWN SPECIAL DESING UP TO 1500mm x 1500mm x 1500mm
MOŻEMY WYKONAĆ ELEMENTY WG TWOJEGO PROJEKTU O WYMIARACH DO 1500mm x 1500mm x 1500mm

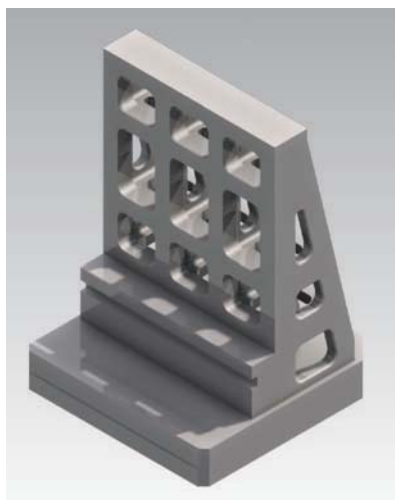


ALUMINIUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM

WE CAN BUILD YOUR OWN SPECIAL DESIGN UP TO 1500mm x 1500mm x 1500mm

MOŻEMY WYKONAĆ ELEMENTY WG TWOJEGO PROJEKTU O WYMIARACH DO 1500mm x 1500mm x 1500mm

MOŻEMY WYKONAĆ ELEMENTY WG TWOJEGO PROJEKTU O WYMIARACH DO 1500mm x 1500mm x 1500mm



BASE SERIES

ALUMINIUM BASE SERIES

BASE COMPONENTS

CLAMP PARTS

SUPPORT PARTS

AUX PARTS

TECHNICAL DATA

ALUMINIUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM


LBPA07
Square Tooling Column
 Czterostronna Kolumna
 Maszynowa



LBPA08
Square Tooling Column
 Czterostronna Kolumna
 Maszynowa



LBPA09
Square Tooling Column
 Czterostronna Kolumna
 Maszynowa



LBPA10
Double Sided Tooling Column
 Dwustronna Kolumna Maszynowa



LBPA11
Double Sided Tooling Column
 Dwustronna Kolumna Maszynowa



LBPA12
Double Sided Tooling Column
 Dwustronna Kolumna Maszynowa

ALUMINUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM

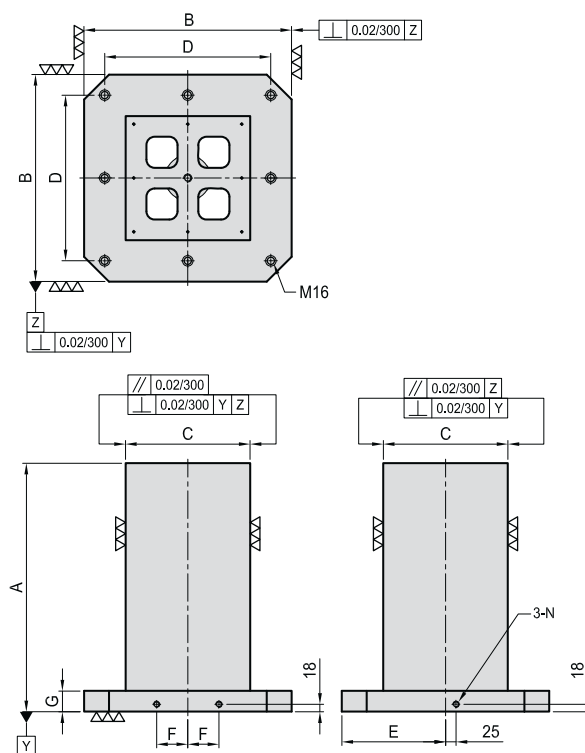
Square Tooling Column Czterostronna Kolumna Maszynowa

LBPA07


- Material: High Strength Aluminum Casting.
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig.
- Eye bolt & top cover included.

- Materiał: odlew z aluminium o wysokiej wytrzymałości.
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.
- Cechy: gotowe do wykonania zestawu otworów do Twojego uchwytu specjalnego.
- Śruba oczkowa (transportowa) i pokrywa górna w komplecie.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	Mounting Montaż	kg
LBPA07-400400-0500	500	400	250	320	200	55	40	4	56
LBPA07-400400-0650	650	400	250	320	200	55	40	4	73
LBPA07-500500-0600	600	500	300	400	250	75	40	8	91
LBPA07-500500-0750	750	500	300	400	250	75	40	8	122
LBPA07-630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	8	129
LBPA07-630630-0850	850	630	350	500	315	100	50	8	180
LBPA07-800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	8	215
LBPA07-800800-1000	1000	800	500	640	400	135	50	8	312



ALUMINUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM

Square Tooling Column Czterostronna Kolumna Maszynowa

LBPA08



- Material: High Strength Aluminum Casting.
- Alignment bushing: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN), heat treated
- Threaded Insert: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated
- MTP hole spacing: 50±0,02
- Application: Horizontal Machining Center.v
- Features: Alignment bushing & thread insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components.
- Eye bolt & top cover included.
- Materiał: Odlew z aluminium o wysokiej wytrzymałości.
- Tulejki centrujące: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN) obrobione cieplnie
- Wkładki gwintowane: S45C (JIS)/ CK45 (DIN), obrobione cieplnie
- Rozstaw otworów bazowych 50±0.02
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.
- Cechy: Tulejka centrująca i wkładka gwintowana w każdym otworze, łatwa adaptacja do standardowych elementówprzrządów.
- Śruba oczkowa (transportowa) i pokrywa górna w komplecie.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	T	MTP	Mounting Montaż	kg
LBPA08-400400-0500-12	500	400	250	320	200	55	40	12	M12	128	54
LBPA08-400400-0650-12	650	400	250	320	200	55	40	12	M12	176	73
LBPA08-500500-0600-12	600	500	300	400	250	75	40	12	M12	200	88
LBPA08-500500-0750-12	750	500	300	400	250	75	40	12	M12	260	122
LBPA08-630630-0700-12	700	630	350	500	315	100	50	12	M12	288	126
LBPA08-630630-0850-12	850	630	350	500	315	100	50	12	M12	360	180
LBPA08-800800-0800-12	800	800	500	640	400	135	50	12	M12	504	204
LBPA08-800800-1000-12	1000	800	500	640	400	135	50	12	M12	648	312
LBPA08-400400-0500-16	500	400	250	320	200	55	40	16	M16	128	54
LBPA08-400400-0650-16	650	400	250	320	200	55	40	16	M16	176	73
LBPA08-500500-0600-16	600	500	300	400	250	75	40	16	M16	200	88
LBPA08-500500-0750-16	750	500	300	400	250	75	40	16	M16	260	122
LBPA08-630630-0700-16	700	630	350	500	315	100	50	16	M16	288	123
LBPA08-630630-0850-16	850	630	350	500	315	100	50	16	M16	360	180
LBPA08-800800-0800-16	800	800	500	640	400	135	50	16	M16	504	201
LBPA08-800800-1000-16	1000	800	500	640	400	135	50	16	M16	648	312

ALUMINUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM

Square Tooling Column Czterostronna Kolumna Maszynowa

LBPA09

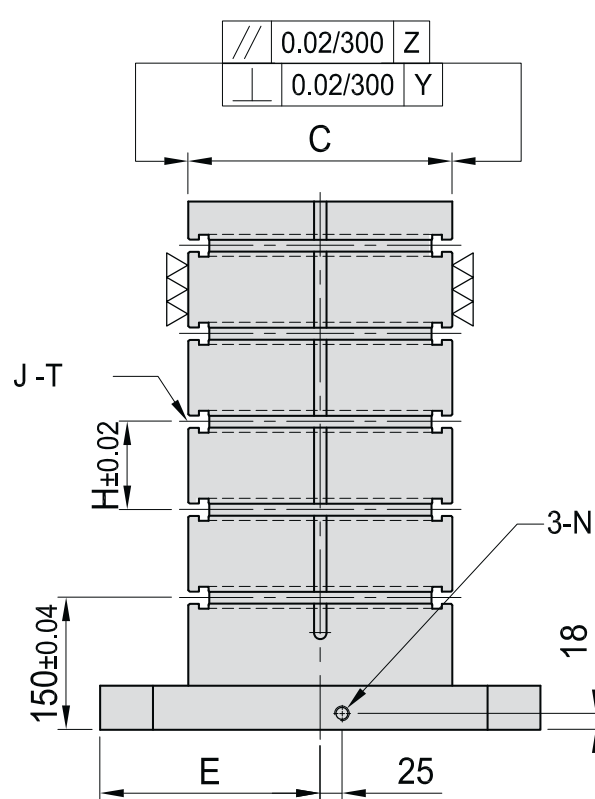
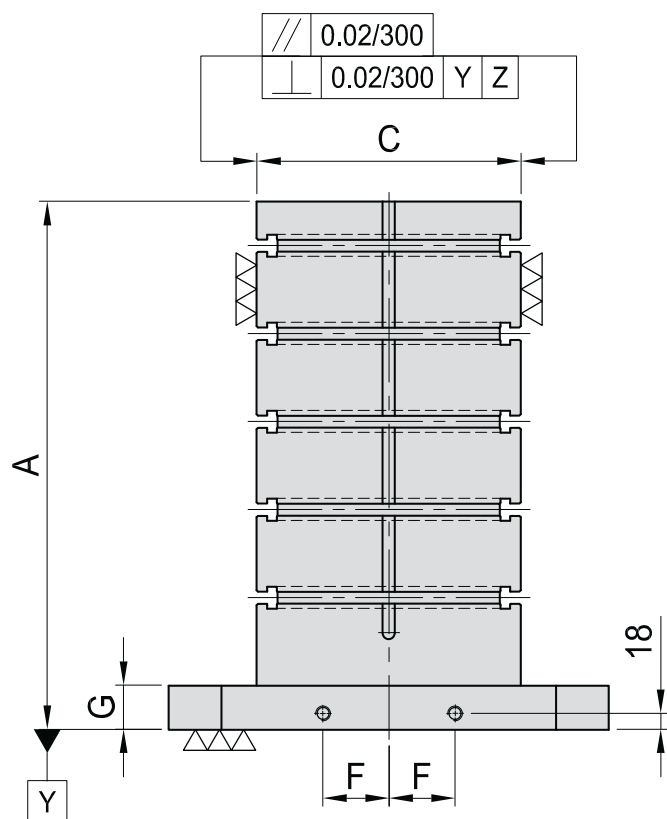
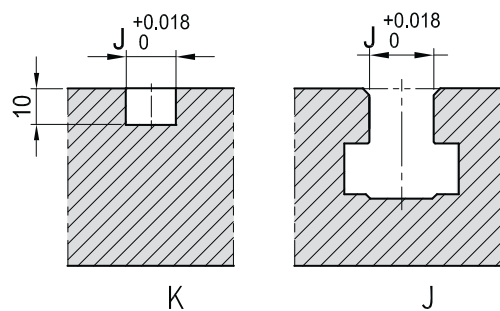
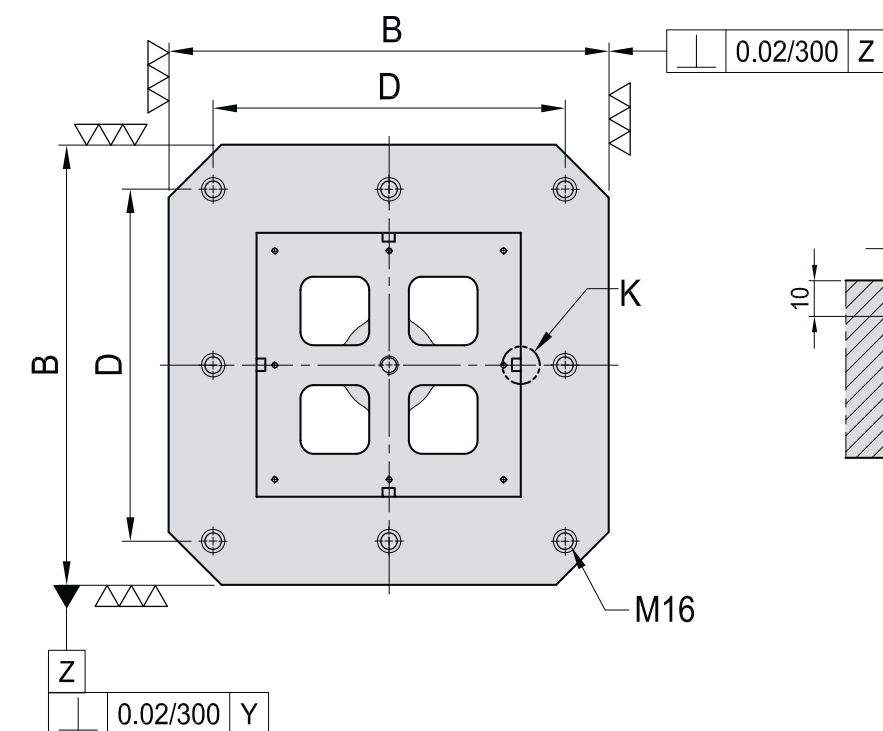

- Material: High Strength Aluminum Casting.
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: T-Slots running horizontally, key-way running vertically, easily adapts to standardized jig components.
- Eye bolt & top cover included.

- Materiał: odlew z aluminium o wysokiej wytrzymałości.
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.
- Cechy: Rowki T-owe wykonane w poziomie, rowek wpustowy biegnie pionowo, łatwa adaptacja do standardowych elementów przyrządów.
- Śruba oczkowa (transportowa) i pokrywa górna w komplecie

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	T		MTP	Mounting Montaż	kg
LBPA08-400400-0500-12	500	400	250	320	200	55	40	12	M12	128	4	54
LBPA08-400400-0650-12	650	400	250	320	200	55	40	12	M12	176	4	73
LBPA08-500500-0600-12	600	500	300	400	250	75	40	12	M12	200	8	88
LBPA08-500500-0750-12	750	500	300	400	250	75	40	12	M12	260	8	122
LBPA08-630630-0700-12	700	630	350	500	315	100	50	12	M12	288	8	126
LBPA08-630630-0850-12	850	630	350	500	315	100	50	12	M12	360	8	180
LBPA08-800800-0800-12	800	800	500	640	400	135	50	12	M12	504	8	204
LBPA08-800800-1000-12	1000	800	500	640	400	135	50	12	M12	648	8	312
LBPA08-400400-0500-16	500	400	250	320	200	55	40	16	M16	128	4	54
LBPA08-400400-0650-16	650	400	250	320	200	55	40	16	M16	176	4	73
LBPA08-500500-0600-16	600	500	300	400	250	75	40	16	M16	200	8	88
LBPA08-500500-0750-16	750	500	300	400	250	75	40	16	M16	260	8	122
LBPA08-630630-0700-16	700	630	350	500	315	100	50	16	M16	288	8	123
LBPA08-630630-0850-16	850	630	350	500	315	100	50	16	M16	360	8	180
LBPA08-800800-0800-16	800	800	500	640	400	135	50	16	M16	504	8	201
LBPA08-800800-1000-16	1000	800	500	640	400	135	50	16	M16	648	8	312

ALUMINUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM

Square Tooling Column Czterostronna Kolumna Maszynowa

LBPA09


ALUMINUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM

Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa
LBPA10

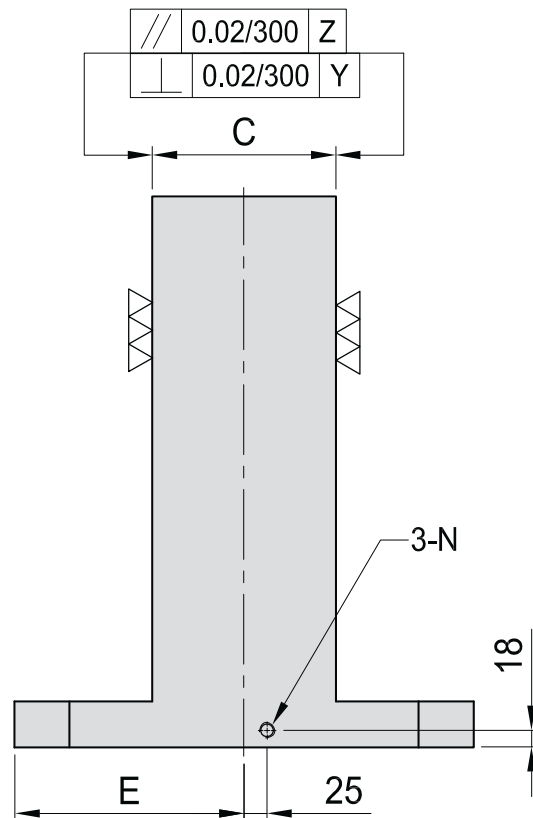
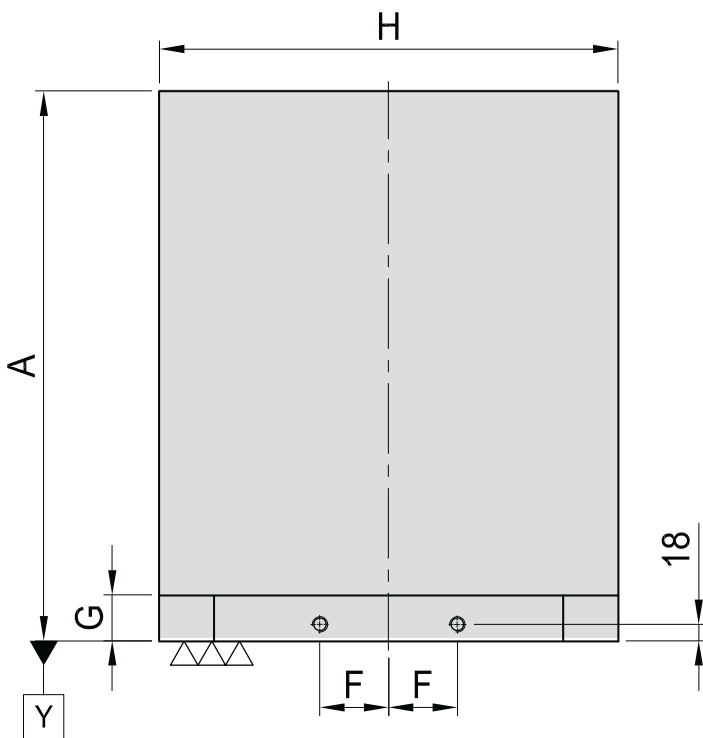
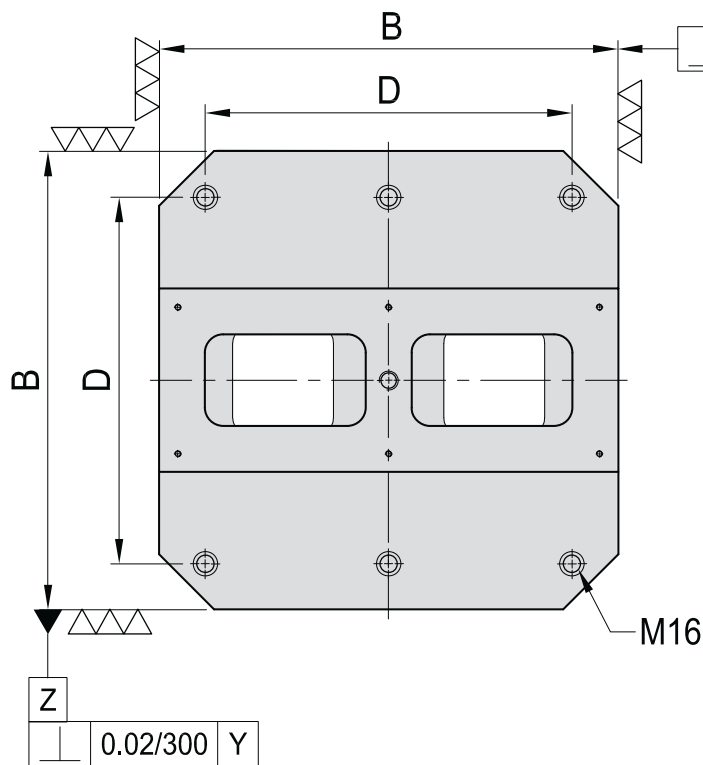

- Material: High Strength Aluminum Casting.
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: Ready to accept a hole pattern for your special jig.
- Eye bolt & top cover included.
- Materiał: odlew z aluminium o wysokiej wytrzymałości.
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.
- Cechy: Gotowe do wykonania zestawu otworów do Twojego uchwytu specjalnego.
- Śruba oczkowa (transportowa) i pokrywa górna w komplecie.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Mounting Montaż	kg
LBPA09-400400-0500-14	500	400	250	320	200	55	40	100	14	4	61
LBPA09-400400-0650-14	650	400	250	320	200	55	40	100	14	4	84
LBPA09-500500-0600-14	600	500	300	400	250	75	40	100	14	8	86
LBPA09-500500-0750-14	750	500	300	400	250	75	40	100	14	8	127
LBPA09-630630-0700-14	700	630	350	500	315	100	50	125	14	8	136
LBPA09-630630-0850-14	850	630	350	500	315	100	50	125	14	8	183
LBPA09-800800-0800-14	800	800	500	640	400	135	50	150	14	8	260
LBPA09-800800-1000-14	1000	800	500	640	400	135	50	150	14	8	319

ALUMINUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM

Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa

LBPA10



ALUMINUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM

Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa

LBPA11

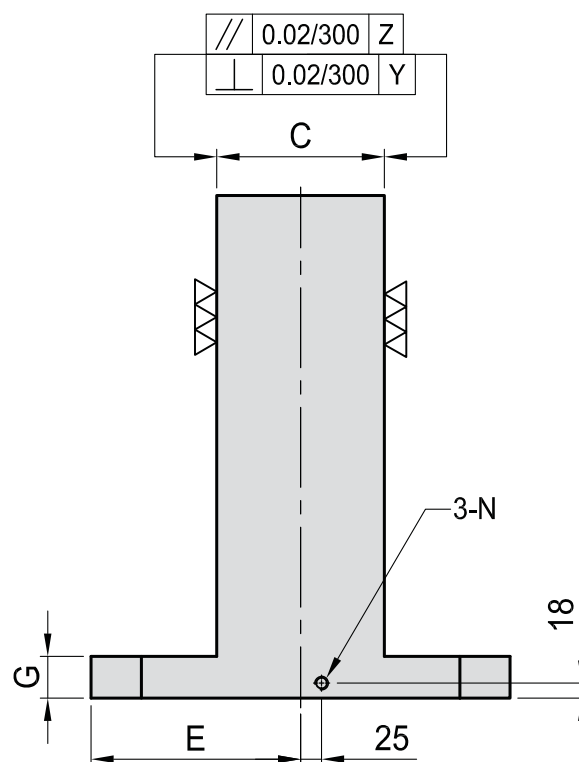
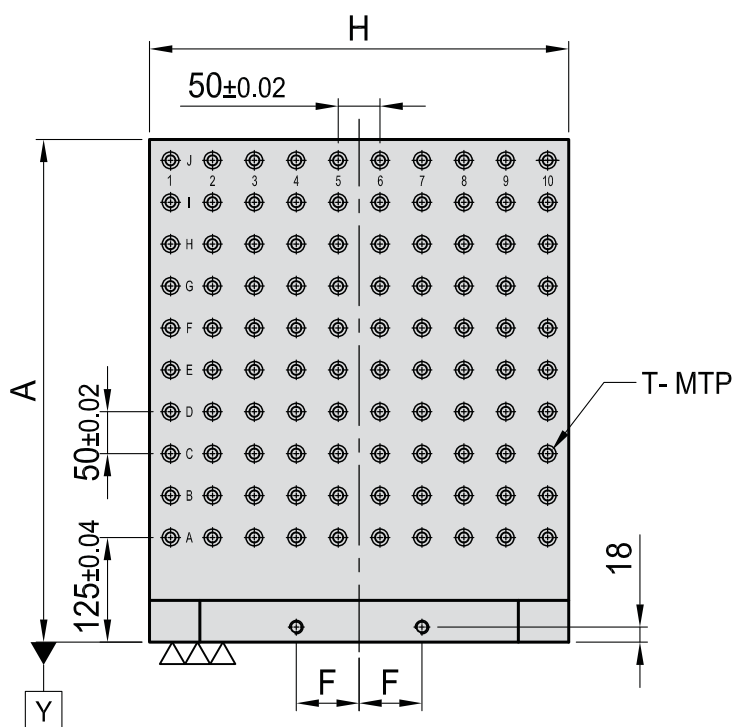
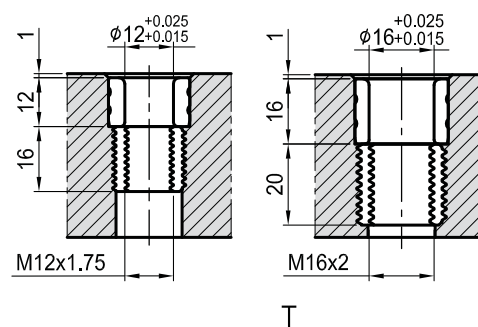
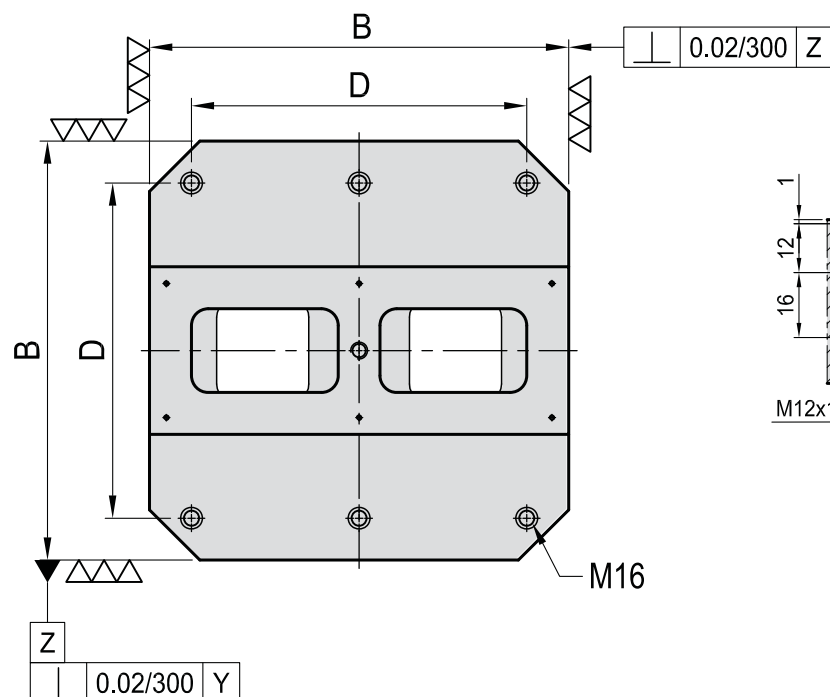


- Material: High Strength Aluminum Casting.
- Alignment bushing: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN), heat treated
- Threaded Insert: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated
- MTP hole spacing: 50±0,02
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: Alignment bushing & thread insert at every hole location, easily adapts to standardized jig components.
- Eye bolt & top cover included.
- Materiał: Odlew z aluminium o wysokiej wytrzymałości.
- Tulejki centrujące: SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN) obrabione cieplnie
- Wkładki gwintowane: S45C (JIS)/ CK45 (DIN), obrabione cieplnie
- Rozstaw otworów bazowych 50±0.02
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.
- Cechy: Tulejka centrująca i wkładka gwintowana w każdym otworze, łatwa adaptacja do standardowych elementów uchwytu.
- Śruba oczkowa (transportowa) i pokrywa górna w komplecie.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	T		MTP	Mounting Montaż	kg
LBPA11400400-0500-12	500	400	150	320	200	55	40	400	12	M12	128	4	56
LBPA11400400-0650-12	650	400	150	320	200	55	40	400	12	M12	176	4	86
LBPA11-500500-0600-12	600	500	200	400	250	75	40	500	12	M12	200	6	91
LBPA11-500500-0750-12	750	500	200	400	250	75	40	500	12	M12	260	6	135
LBPA11-630630-0700-12	700	630	250	500	315	100	50	630	12	M12	288	6	154
LBPA11-630630-0850-12	850	630	250	500	315	100	50	630	12	M12	360	6	202
LBPA11-800800-0800-12	800	800	300	640	400	135	50	800	12	M12	420	6	214
LBPA11-800800-1000-12	1000	800	300	640	400	135	50	800	12	M12	540	6	318
LBPA11-400400-0500-16	500	400	150	320	200	55	40	400	16	M16	128	4	60
LBPA11-400400-0650-16	650	400	150	320	200	55	40	400	16	M16	176	4	86
LBPA11-500500-0600-16	600	500	200	400	250	75	40	500	16	M16	200	6	103
LBPA11-500500-0750-16	750	500	200	400	250	75	40	500	16	M16	260	6	135
LBPA11-630630-0700-16	700	630	250	500	315	100	50	630	16	M16	288	6	170
LBPA11-630630-0850-16	850	630	250	500	315	100	50	630	16	M16	360	6	202
LBPA11-800800-0800-16	800	800	300	640	400	135	50	800	16	M16	420	6	210
LBPA11-800800-1000-16	1000	800	300	640	400	135	50	800	16	M16	540	6	318

ALUMINUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM

Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa

LBPA11


ALUMINUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM

Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa

LBPA12

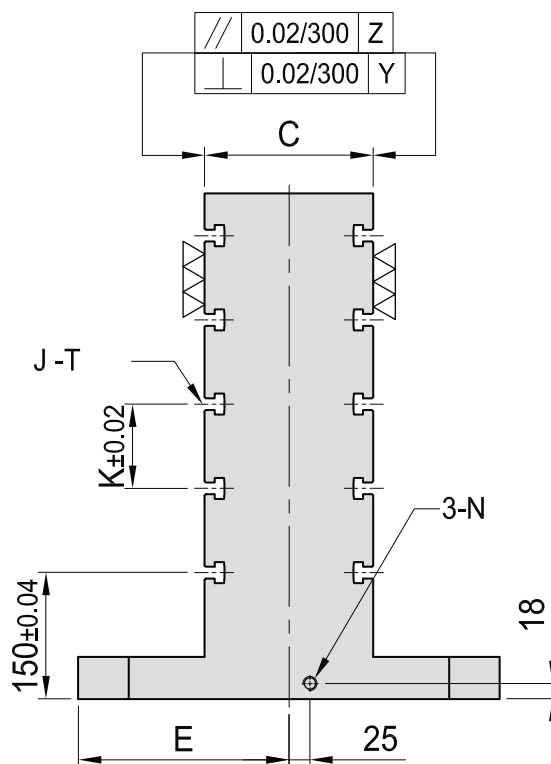
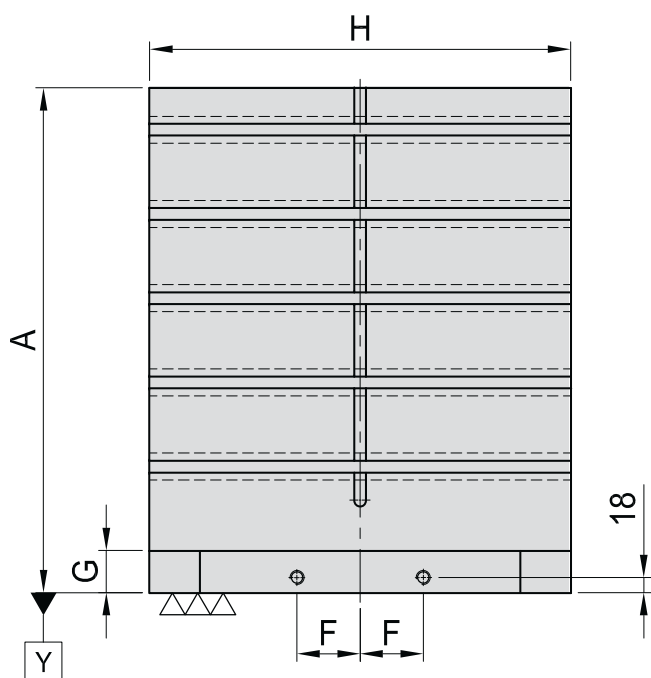
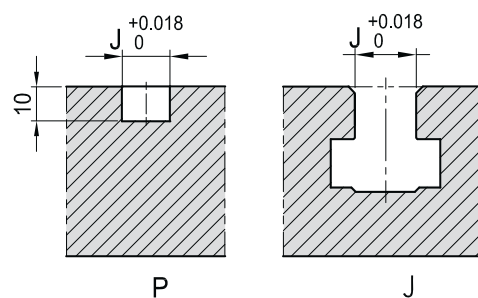
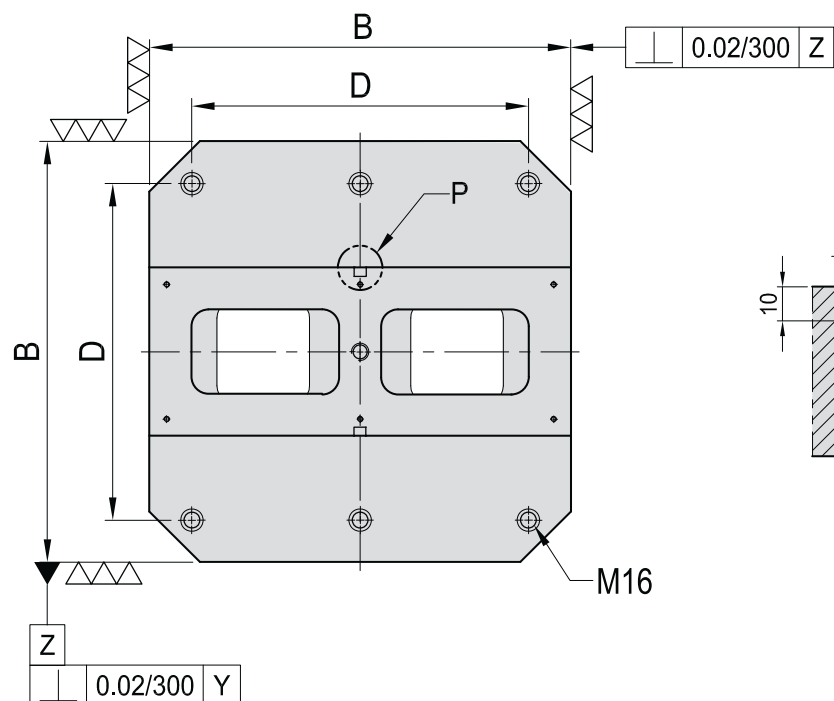


- Material: High Strength Aluminum Casting.
- Application: Horizontal Machining Center.
- Features: T-Slots running horizontally, key-way running vertically, easily adapts to standardized jig components.
- Eye bolt & top cover included.
- Materiał: odlew z aluminium o wysokiej wytrzymałości.
- Zastosowanie: Poziome centrum obróbcze.
- Cechy: Rowki T-owe wykonane w poziomie, rowek wpustowy biegnie pionowo, łatwa adaptacja do standardowych elementów uchwytu.
- Śruba oczkowa (transportowa) i pokrywa górna w komplecie.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Mounting Montaż	kg
LBPA12-400400-0500-14	500	400	150	320	200	55	40	400	14	100	4	60
LBPA12-400400-0650-14	650	400	150	320	200	55	40	400	14	100	4	92
LBPA12-500500-0600-14	600	500	200	400	250	75	40	500	14	100	6	87
LBPA12-500500-0750-14	750	500	200	400	250	75	40	500	14	100	6	142
LBPA12-630630-0700-14	700	630	250	500	315	100	50	630	14	125	6	165
LBPA12-630630-0850-14	850	630	250	500	315	100	50	630	14	125	6	212
LBPA12-800800-0800-14	800	800	300	640	400	135	50	800	14	150	6	243
LBPA12-800800-1000-14	1000	800	300	640	400	135	50	800	14	150	6	325
LBPA12400400-0500-18	500	400	150	320	200	55	40	400	18	100	4	60
LBPA12-400400-0650-18	650	400	150	320	200	55	40	400	18	100	4	92
LBPA12-500500-0600-18	600	500	200	400	250	75	40	500	18	100	6	86
LBPA12-500500-0750-18	750	500	200	400	250	75	40	500	18	100	6	142
LBPA12-630630-0700-18	700	630	250	500	315	100	50	630	18	125	6	163
LBPA12-630630-0850-18	850	630	250	500	315	100	50	630	18	125	6	212
LBPA12-800800-0800-18	800	800	300	640	400	135	50	800	18	150	6	240
LBPA12-800800-1000-18	1000	800	300	640	400	135	50	800	18	150	6	325

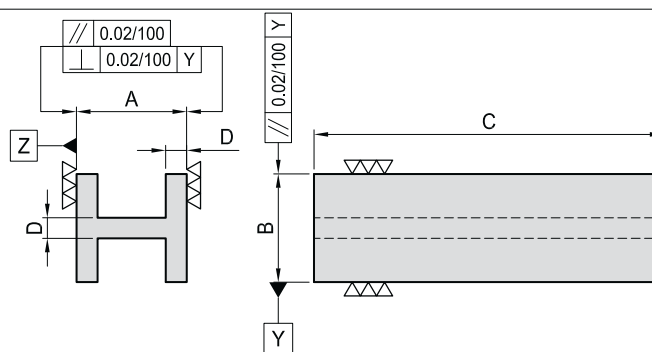
ALUMINUM BASE SERIES SERIA ELEMENTÓW BAZUJĄCYCH Z ALUMINIUM

Double Sided Tooling Column Dwustronna Kolumna Maszynowa

LBPA12


BASE COMPONENTS CZĘŚCI BAZOWE

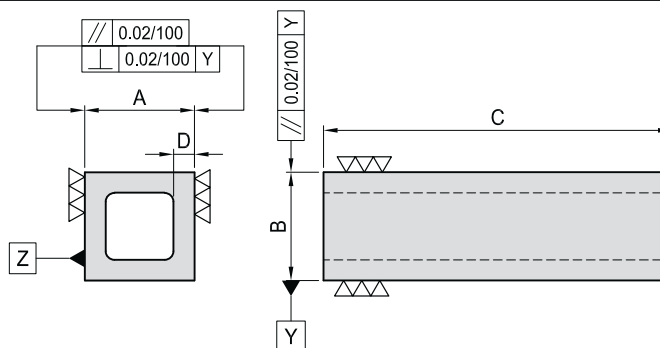
			
LBC01 H-Section Dwuteownik	LBC02 Square Hollow Block Profil Cieńkościenny Kwadratowy	LBC03 Rectangular Hollow Block Profil Cieńkościenny Prostokątny	LBC04 Channel Section Ceownik
			
LBC05 U-Section Ceownik Wysoki	LBC06 Heavy Duty L-Section Kątownik Wzmocniony	LBC07 L-Section Kątownik	LBC08 Webbed L-Section Kątownik Uzębrowany
			
LBC09 Webbed T-Section Teownik Uzębrowany	LBC10 Steel Rectangular Plate Stalowa Płyta Prostokątna	LBC12 Unequal L-Section Kątownik Nierównomierny	LBC13 Angular Hollow Block 45 Kostka Kątowa 45
			
LBC14 Angular Hollow Block 30 Kostka Kątowa 30			

BASE COMPONENTS CZĘŚCI BAZOWE
H-Section Dwuteownik
LBC01


- Material: Cast Iron.
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Head treated: Normalized

- Materiał: Żeliwo
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Obrobione cieplnie: Normalizowane

MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LBC01-063063-200	63	63	200	12	25.5	2.8
LBC01-080080-200	80	80	200	16	32.0	4.8
LBC01-080080-400	80	80	400	16	32.0	9.6
LBC01-125125-200	125	125	200	20	52.5	9.6
LBC01-125125-400	125	125	400	20	52.5	19.3

Square Hollow Block Profil Cieńkościenny Kwadratowy
LBC02


- Material: Cast Iron.
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Head treated: Normalized

- Materiał: Żeliwo
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Obrobione cieplnie: Normalizowane

MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LBC02-063063-200	63	63	200	12	2.3
LBC02-100100-200	100	100	200	16	8.0
LBC02-100100-400	100	100	400	16	16.0
LBC02-160160-200	160	160	200	20	16.5
LBC02-160160-400	160	160	400	20	33.0

BASE COMPONENTS CZĘŚCI BAZOWE

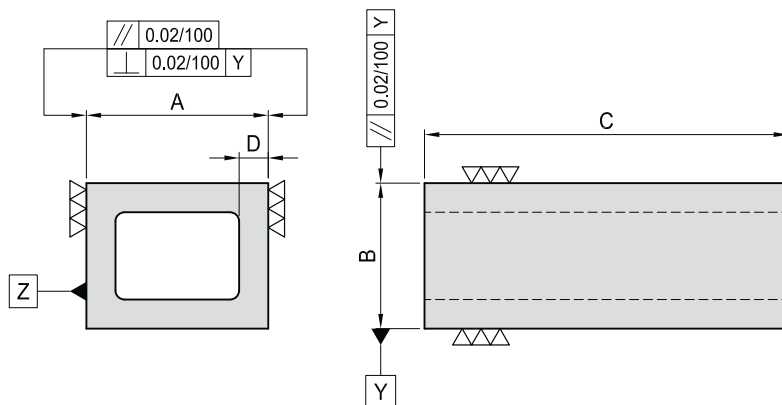
Rectangular Hollow Block Profil Cieńkościenny Prostokątny

LBC03



- Material: Cast Iron.
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Head treated: Normalized

- Materiał: Żeliwo
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Obrobione cieplnie: Normalizowane



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LBC03-080100-200	100	80	200	16	7.0
LBC03-080100-400	100	80	400	16	14.0
LBC03-100160-200	160	100	200	18	11.6
LBC03-100160-400	160	100	400	18	23.2

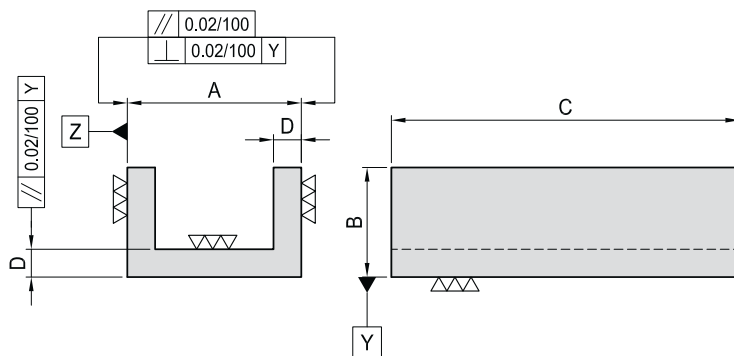
Channel Section Ceownik

LBC04



- Material: Cast Iron.
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Head treated: Normalized

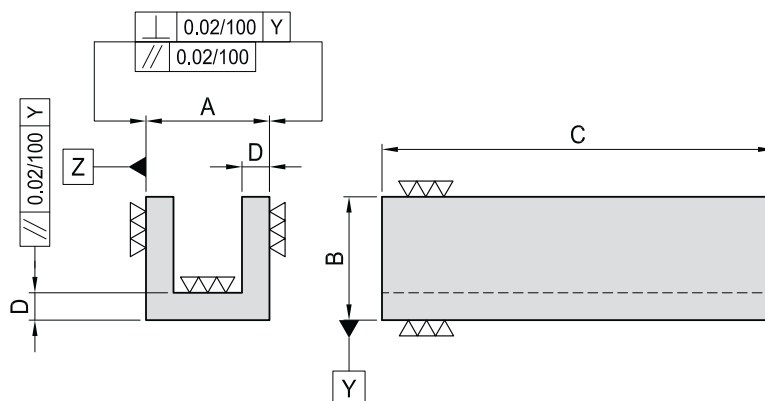
- Materiał: Żeliwo
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Obrobione cieplnie: Normalizowane



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LBC04-063100-200	100	63	200	16	4.5
LBC04-063100-300	100	63	300	16	6.8
LBC04-090160-300	160	90	300	20	13.0

BASE COMPONENTS CZĘŚCI BAZOWE
U-Section Ceownik Wysoki
LBC05

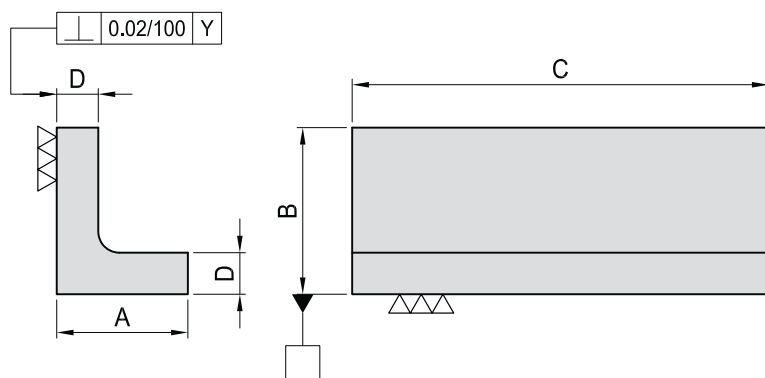

- Material: Cast Iron.
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Head treated: Normalized
- Materiał: Żeliwo
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Obrobione cieplnie: Normalizowane



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LBC05-063063-200	63	63	200	14	3.2
LBC05-063063-400	63	63	400	14	6.5
LBC05-100100-200	100	100	200	20	7.7
LBC05-100100-400	100	100	400	20	14.8
LBC05-150150-200	150	150	200	25	14.0
LBC05-150150-400	150	150	400	25	29.0

Heavy Duty L-Section Kątownik Wzmocniony
LBC06


- Material: Cast Iron.
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Head treated: Normalized
- Materiał: Żeliwo
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Obrobione cieplnie: Normalizowane



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LBC06-080063-200	63	80	200	20	3.6
LBC06-080063-400	63	80	400	20	7.2
LBC06-125100-200	100	125	200	25	7.3
LBC06-125100-400	100	125	400	25	15.0
LBC06-200160-200	160	200	200	32	15.0
LBC06-200160-400	160	200	400	32	31.0

BASE COMPONENTS CZĘŚCI BAZOWE

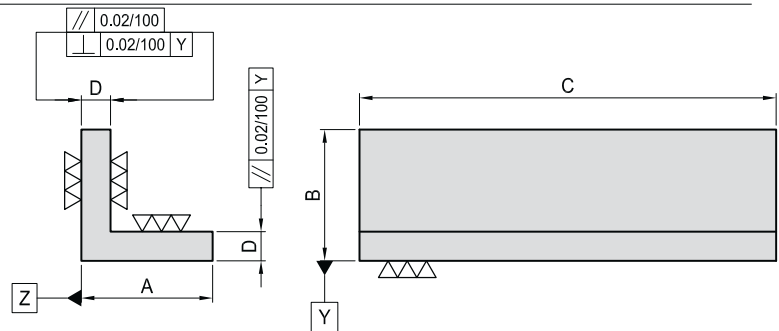
Rectangular Hollow Block Profil Cieńkościenny Prostokątny

LBC07



- Material: Cast Iron.
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Head treated: Normalized

- Materiał: Żeliwo
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Obrobione cieplnie: Normalizowane



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LBC07-063063-200	63	63	200	14	2.3
LBC07-063063-400	63	63	400	14	4.5
LBC07-100100-200	100	100	200	20	5.2
LBC07-100100-400	100	100	400	20	10.4

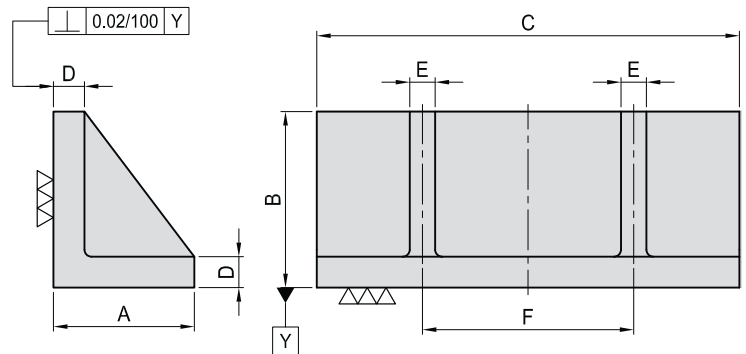
Channel Section Ceownik

LBC08



- Material: Cast Iron.
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Head treated: Normalized

- Materiał: Żeliwo
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Obrobione cieplnie: Normalizowane

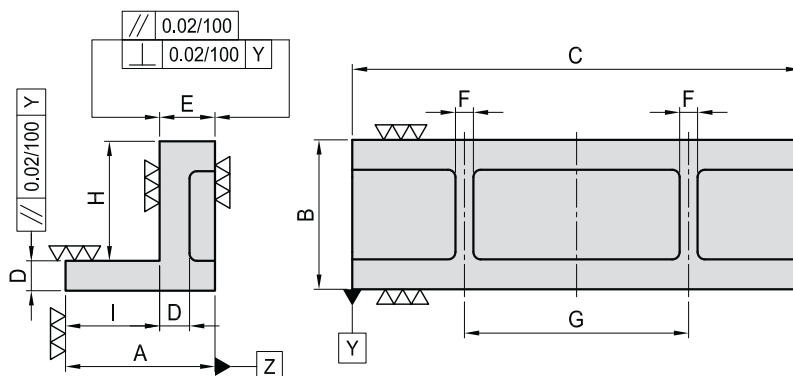


MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
LBC08-125100-150	100	125	150	22	18	-	5.3
LBC08-125100-300	100	125	300	22	18	150	11.0

BASE COMPONENTS CZĘŚCI BAZOWE
Webbed T-Section Teownik Uzębrowany
LBC09


- Material: Cast Iron.
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Head treated: Normalized

- Materiał: Żeliwo
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Obrobione cieplnie: Normalizowane

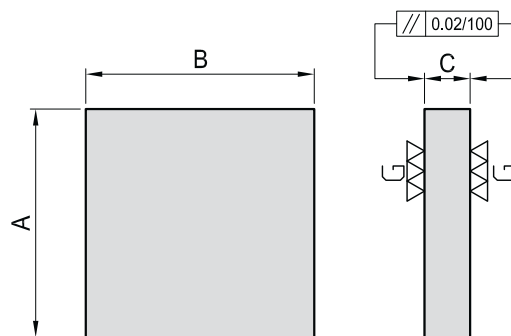


MODEL NO.	A	B	c	D	E	F	G	H	I	kg
LBC09-100100-150	100	100	150	20	37	12	-	80	63	4.4
LBC09-100100-300	100	100	300	20	37	12	150	80	63	8.7

Steel Rectangular Plate Stalowa Płyta Prostokątna
LBC10


- Material: Steel.
S45C
CK45
Head treated: Normalized

- Materiał: Stal.
S45C
CK45
Obrobione cieplnie: Normalizowane



MODEL NO.	A	B	C	kg
LBC10-20100-100	100	100	20	1.6
LBC10-20100-150	100	150	20	2.3
LBC10-25150-200	150	200	25	5.9
LBC10-25150-250	150	250	25	7.3
LBC10-25200-200	200	200	25	7.8
LBC10-25200-250	200	250	25	9.8
LBC10-25250-250	250	250	25	12.0

BASE COMPONENTS CZĘŚCI BAZOWE

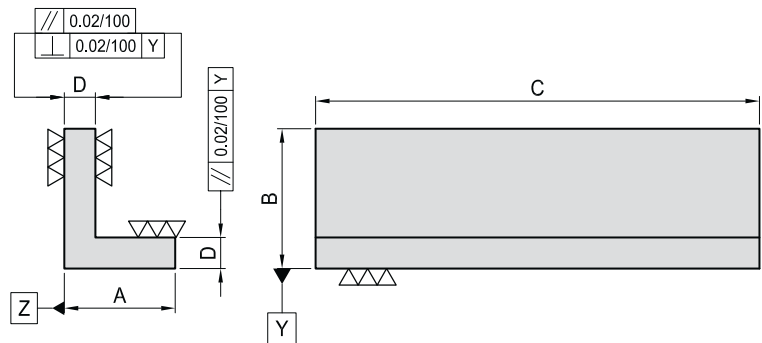
Unequal L-Section Kątownik Nierównomierny

LBC11



- Material: Cast Iron.
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Head treated: Normalized

- Material: Żeliwo
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Obrobione cieplnie: Normalizowane



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LBC12-063050-200	50	63	200	14	2.0
LBC12-063050-300	50	63	300	14	3.0
LBC12-063050-500	50	63	500	14	5.0

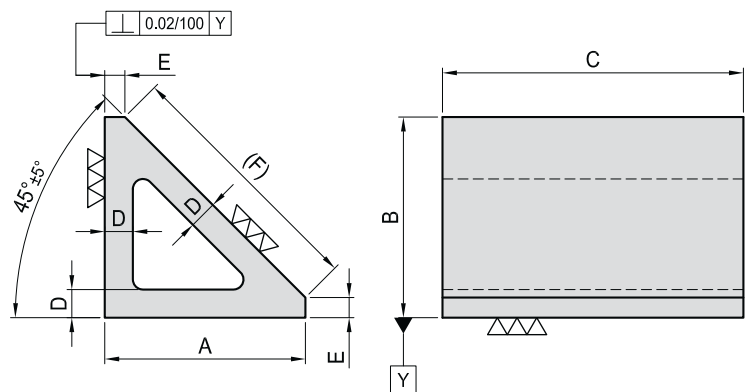
Angular Hollow Block 45 Kostka Kątowa 45

LBC12



- Material: Cast Iron.
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Head treated: Normalized

- Material: Żeliwo
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Obrobione cieplnie: Normalizowane

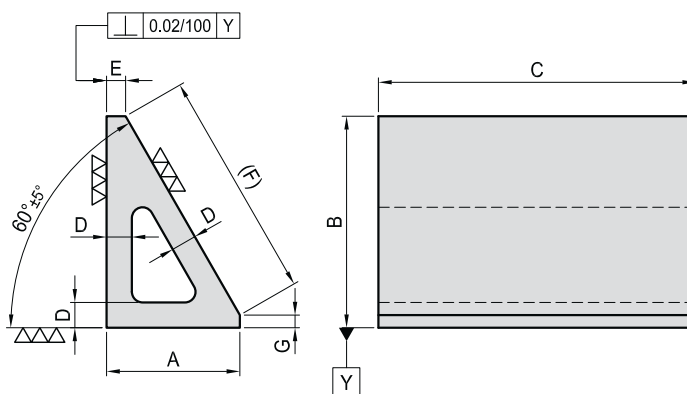


MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
LBC13-100100-150	100	100	150	14	10	127	4.5
LBC13-100100-300	100	100	300	14	10	127	8.8
LBC13-200200-150	200	200	150	22	20	255	15.0
LBC13-200200-300	200	200	300	22	20	255	29.0

BASE COMPONENTS CZĘŚCI BAZOWE
Angular Hollow Block 30 Kostka Kątowa 30
LBC14


- Material: Cast Iron.
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Head treated: Normalized

- Materiał: Żeliwo
FC-300 (JIS)
GG-30 (DIN)
Obrobione cieplnie: Normalizowane



MODEL NO.	A	B	c	D	E	F	G	kg
LBC14-100063-150	63	100	150	12	9	108	6	3.0
LBC14-100063-300	63	100	300	12	9	108	6	6.0
LBC14-200125-150	125	200	150	20	14	222	8	9.5
LBC14-200125-300	125	200	300	20	14	222	8	19.0

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

BASE SERIES				
	LCP01 U-Clamp Łapa "U"	LCP02 Tapped-Nose Strap Łapa z Końcem Walcowym	LCP03 Goose Neck Clamp Łapa Odsadzona	LCP04 Tapped End U-Clamp Łapa "U" z gwintem
				
	LCP05 Double Ended Clamp Łapa Dwustronna	LCP06 Tapped Clamp Strap Łapa z Gwintem	LCP07 Slotted End Clamp Strap Łapa z Rowkiem	LCP08 Swing Clamp Łapa Hakowa
ALUMINIUM BASE SERIES				
	LCP09 Swing Clamp Mount/Extension Przedłużka Łapy Hakowej	LCP10 Swing Clamp Łapa Hakowa	LCP11 Free Jaw Vise Docisk Boczny	LCP12 Adjustable Side Clamp Docisk Nastawny Boczny
				
	LCP13 Adjustable Edge Clamp Docisk Nastawny Krawędziowy	LCP14A Pivoting Side Clamp Docisk Boczny Obrotowy	LCP14B Pivoting Side Clamp Docisk Boczny Obrotowy	LCP14C Pivoting Side Clamp Docisk Boczny Obrotowy
BASE COMPONENTS				
	LCP15 Serrated Block Stop Kostka Oporowa Rowkowa	LCP16 Smooth Block Stop Kostka Oporowa Gładka	LCP19 Forged Swivel Clamp Kuta Łapa Obrotowa	LCP20 Forged Swivel Clamp Kuta Łapa Obrotowa
				
	LCP21 Universal Clamp Łapa Uniwersalna	LCP22 T-Slot Miniature Clamp Mini. Łapa do Rowków Teowych	LCP23 Free Vise Docisk Boczny	LCP24 Eccentric Cam Lock Docisk Mimośrodkowy
CLAMP PARTS				
	LCP25 Step Clamp Łapa Schodkowa	LCP27 Threaded Goose Neck Clamp Łapa z Odsadzeniem Gwintowana	LCP28 Goose Neck Clamp Łapa z Odsadzeniem	LCP29 Block Stop Kostka Oporowa
SUPPORT PARTS				
AUX PARTS				
TECHNICAL DATA				

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

 LCP30 Thin Block Stop Kostka Oporowa Cienka	 LCP31 Side Clamp Docisk Boczny	 LCP32 Block Stop Kostka Oporowa	 LCP33 Side Clamp Docisk Boczny
 LCP34 Block Stop Kostka Oporowa	 LCP35A Replacement Hard-Jaw Szczęka Wymienna Twarda	 LCP35B Replacement Hard-Jaw Szczęka Wymienna Twarda	 LCP36A Replacement Hard-Jaw Szczęka Wymienna Twarda
 LCP36B Replacement Hard-Jaw Szczęka Wymienna Twarda	 LCP36C Replacement Hard-Jaw Szczęka Wymienna Twarda	 LCP37 Positioning Edge Support Podpora Krawędzi Pozycjonującej	 LCP38 Replacement Side Clamp Nastawny Docisk Boczny
 LCP39 Replacement Side Clamp Nastawny Docisk Boczny	 LCP40 Machinable Irregular clamps Nierregularny uchwyt		

BASE SERIES

ALUMINIUM BASE SERIES

BASE COMPONENTS

CLAMP PARTS

SUPPORT PARTS

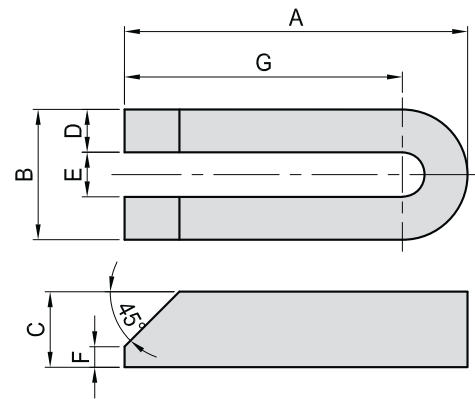
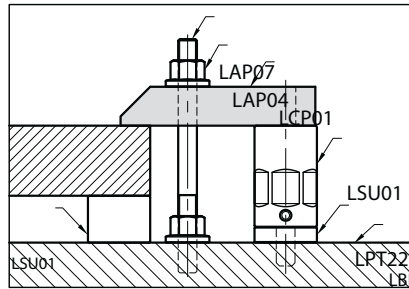
AUX PARTS

TECHNICAL DATA

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

U-Clamp Łapa "U"

LCP01



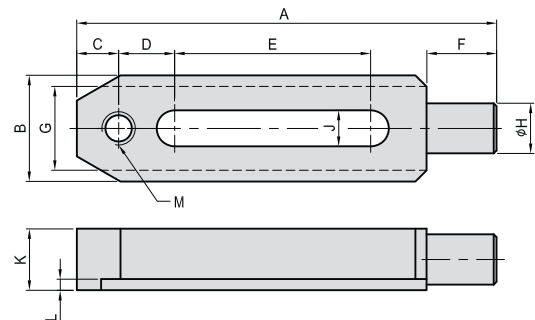
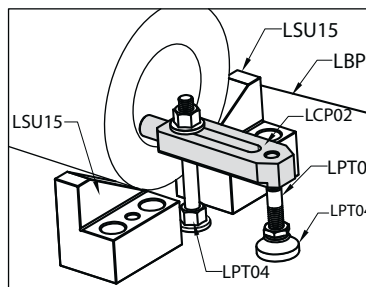
- Material/Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 32–38.
Surface finish: Black Oxide.
- Features: Open end permits quick & easy installation.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobione cieplnie HRC 32–38.
Wykończenie powierzchni: czernione.
- Cechy: Otwarty koniec pozwala na szybki i łatwy montaż.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	kg
LCP01-12100	100	38	22	12.5	13	6	81	0.41
LCP01-12125	125	38	25	12.5	13	6	106	0.58
LCP01-16150	150	50	32	16.5	17	8	125	1.10
LCP01-16200	200	50	32	16.5	17	8	175	1.40
LCP01-16300	300	50	32	16.5	17	8	275	1.55
LCP01-20200	200	60	35	19.5	21	10	170	2.10
LCP01-20300	300	60	35	19.5	21	10	270	2.70
LCP01-24250	250	76	48	25.0	26	18	212	3.55

Tapped-Nose Strap Łapa z Końcem Walcowym

LCP02



- Material /Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
Heat treated to HRC 32–38. Surface finish: Black Oxide.
- Features: The cylindrical pin minimizes contact area and is useful for clamping in horizontal holes and round profiles.

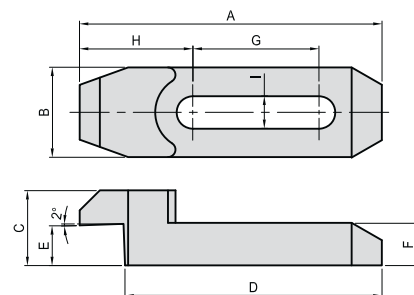
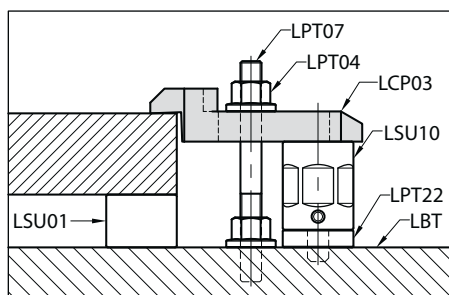
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobione cieplnie HRC 32–38.
Wykończenie powierzchni: czernione.
- Cechy: Walcowy kołek minimalizuje powierzchnię styku i jest użyteczny do mocowania w otworach poziomych i profilach okrągłych.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Kg
LCP02-12150	150	38	15	20	70	25	30	18	13	22	4	M12	0.58
LCP02-16150	150	48	20	25	40	35	40	24	17	32	5	M16	1.12
LCP02-16200	200	48	20	25	90	35	40	24	17	32	5	M16	1.50
LCP02-20200	200	60	30	35	60	40	50	28	21	35	6	M20	2.22
LCP02-20250	250	60	30	35	110	40	50	28	21	35	6	M20	2.74

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Goose Neck Clamp Łapa Odsadzona

LCP03



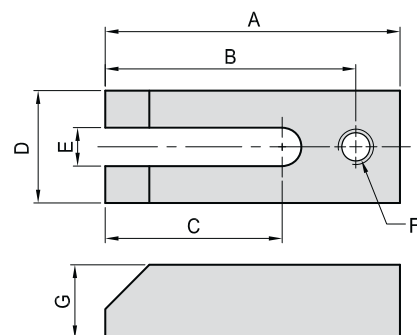
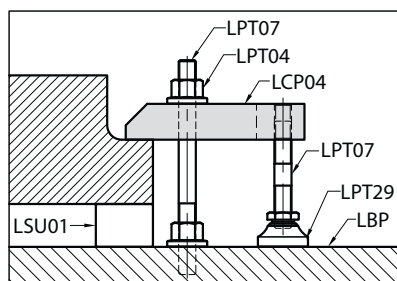
- Material /Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
Heat treated to HRC 32–38.
Surface finish: Black Oxide.
- Features: Low profile design helps eliminate cutter interference.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
Obrobione cieplnie HRC 32–38.
Wykończenie powierzchni: czernione.
- Cechy: Niski profil pomaga w eliminacji kolizji z narzędziem.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	kg
LCP03-12120	120	36	30	102	16	17	50	45	13	0.49
LCP03-16150	150	48	48	130	25	25	55	60	17	1.30
LCP03-20175	175	60	60	150	30	30	65	70	21	2.26

Tapped End U-Clamp Łapa "U" z gwintem

LCP04



- Material /Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 32–38.
Surface finish: Black Oxide.
- Features: Open end permits quick & easy installation.

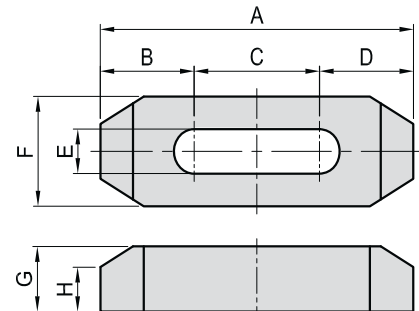
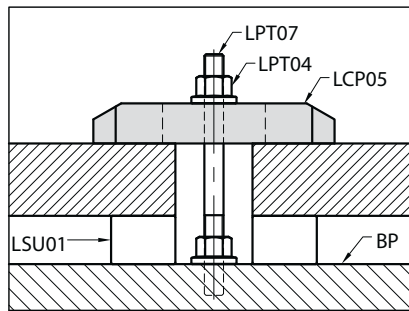
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobione cieplnie HRC 32–38.
Wykończenie powierzchni: czernione.
- Cechy: Otwarty koniec pozwala na szybki i łatwy montaż.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	kg
LCP04-12075	75	60	35	38	13	M12	19	0.31
LCP04-12100	100	85	60	38	13	M12	25	0.52
LCP04-12125	125	110	85	38	13	M12	25	0.64
LCP04-14100	100	84	64	38	15	M14	25	0.39
LCP04-14150	150	134	89	38	15	M14	25	0.62
LCP04-16100	100	80	45	50	17	M16	25	0.73
LCP04-16125	125	105	70	50	17	M16	25	0.90
LCP04-16150	150	130	95	50	17	M16	25	1.06
LCP04-18150	150	130	89	50	19	M18	32	1.05
LCP04-18200	200	180	127	50	19	M18	32	1.45
LCP04-20150	150	130	95	60	21	M20	32	1.46
LCP04-20200	200	180	145	60	21	M20	32	1.85

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Double Ended Clamp Łapa Dwustronna

LCP05



- Material /Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 32–38.

Surface finish: Black Oxide.

- Materiał/Wykonanie:

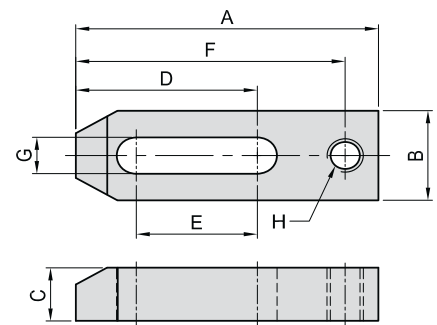
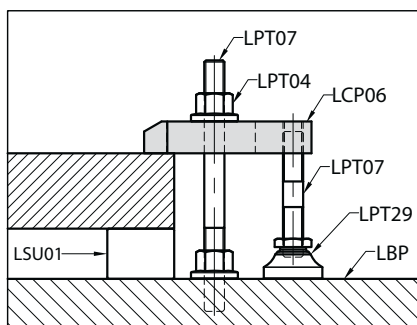
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobione cieplnie HRC 32–38.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
LCP05-12065	65	20.0	25	20.0	13	32	19	13	0.22
LCP05-12100	100	30.0	40	30.0	13	32	19	13	0.33
LCP05-12150	150	49.5	51	49.5	13	32	25	15	0.48
LCP05-16080	80	28.0	24	28.0	17	38	22	14	0.34
LCP05-16125	125	42.0	41	42.0	17	38	22	14	0.57
LCP05-16150	150	51.0	48	51.0	17	38	25	15	0.68
LCP05-20100	100	34.0	32	34.0	21	38	22	14	0.41
LCP05-20125	125	42.5	40	42.5	21	38	25	15	0.62
LCP05-20150	150	51.0	48	51.0	21	38	25	15	0.82
LCP05-24150	150	51.0	48	51.0	26	50	32	19	1.14

Tapped Clamp Strap Łapa z Gwintem

LCP06



- Material /Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),

Heat treated to HRC 32–38.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Use with various knobs, jack screws, clamps & pads; such as LAP29.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),

Obrobione cieplnie HRC 32–38.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

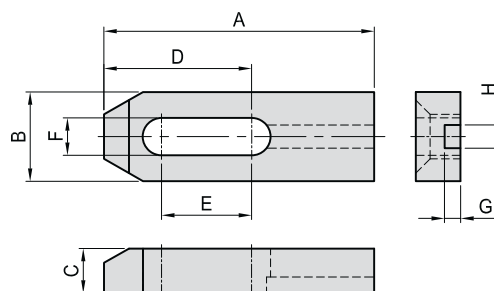
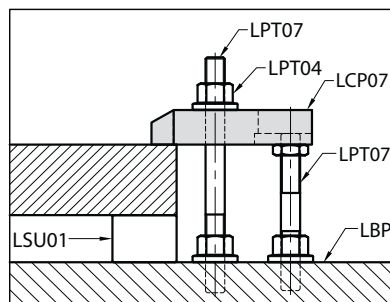
- Zastosowanie: stosowane z różnymi pokrętlami, podpórkami śrubowymi, zaciskami i podkładkami, takimi jak LAP29.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
LCP06-12065	65	32	19	32	14	52	13	M12	0.22
LCP06-12080	80	32	19	48	25	69	13	M12	0.27
LCP06-12100	100	32	19	60	40	89	13	M12	0.33
LCP06-16080	80	38	19	40	17	65	17	M16	0.32
LCP06-16100	100	38	25	55	30	85	17	M16	0.53
LCP06-16125	125	38	25	70	45	110	17	M16	0.65
LCP06-20150	150	50	25	82	50	134	21	M20	1.10
LCP06-20200	200	50	32	112	80	184	21	M20	1.90

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Slotted End Clamp Strap Łapa z Rowkiem

LCP07



- Material /Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 32–38.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Locating slot keeps clamp properly oriented.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobione cieplnie HRC 32–38.

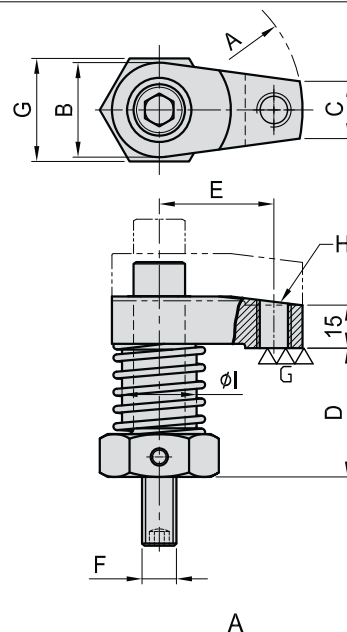
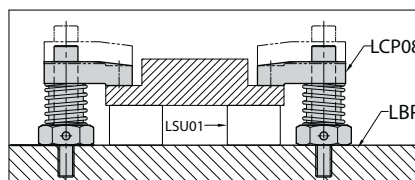
Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Rowek ustalający utrzymuje łapę we właściwej orientacji.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
LCP07-12065	65	32	22	32	14	13	7	10	0.26
LCP07-12080	80	32	22	48	25	13	7	10	0.31
LCP07-12100	100	32	22	60	40	13	7	10	0.38
LCP07-16080	80	38	22	40	17	17	8	12	0.38
LCP07-16100	100	38	25	55	30	17	8	12	0.53
LCP07-16125	125	38	25	70	45	17	8	12	0.65
LCP07-20150	150	50	25	82	50	21	9	13	1.10
LCP07-20200	200	50	32	112	80	21	9	13	1.40

Swing Clamp Łapa Hakowa

LCP08



- Material /Finish:

Material: SCM-4(JIS), heat treated to HRC 38–42.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Multipurpose swing clamp, available with plain or threaded toe.

- Features: A small clamp with good holding power, ideal for tight spaces, full swing a way feature permits easy part holding.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: SCM-4(JIS), obrobione cieplnie HRC 38–42.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: uniwersalna łapa hakowa dostępna z gwintowanym lub płaskim nosem.

- Cechy: Niewielka łapa o dużej sile mocowania, idealna w ciasnych miejscach, obrót dookoła osi łapy pozwala na łatwe mocowanie części.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	kg
LCP08-1240-29	30	28	16	40	-	M12	29	-	22	0.29
LCP08-1245-36	50	32	20	45	40	M12	36	M12	26	0.50
LCP08-1645-36	50	32	20	45	40	M16	36	M12	26	0.50
LCP08-1645-41	60	40	25	45	45	M16	41	M16	32	0.75

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

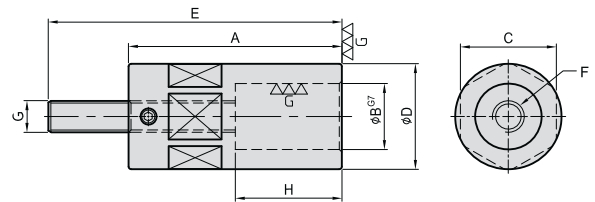
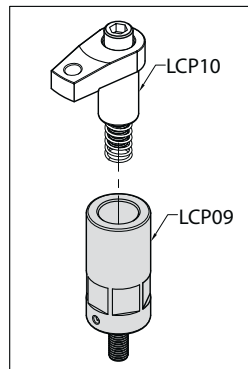
Swing Clamp Mount/Extension Przedłużka Łapy Hakowej

LCP09



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
Heat treated to HRC 38–42.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Use with LCP10 swing clamp to gain extra height.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
Obrobione cieplnie HRC 38–42.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Stosować z łapą hakową LCP10 w celu zwiększenia wysokości mocowania.



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
LCP09-12080	80	25	36	40	110	M12	M12	40	0.60
LCP09-12100	100	25	36	40	130	M12	M12	40	0.78
LCP09-16080	80	32	46	50	110	M16	M16	40	0.83
LCP09-16100	100	32	46	50	130	M16	M16	40	1.25

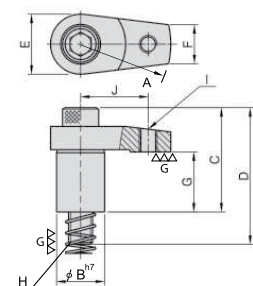
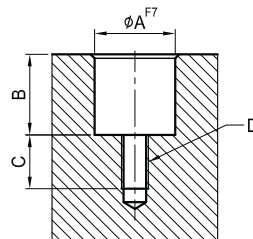
Swing Clamp Łapa Hakowa

LCP10



- Material/ Finish:
Material: SCM-4(JIS),
Heat treated to HRC 38–42.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Multipurpose swing clamp, available with plain or threaded toe.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: SCM-4(JIS),
Obrobione cieplnie HRC 38–42.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Uniwersalna łapa hakowa dostępna z gwintowanym lub gładkim nosem.

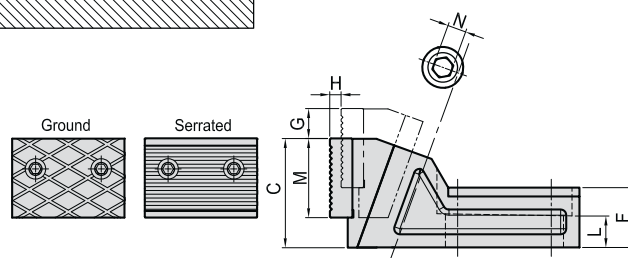
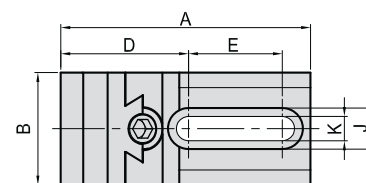
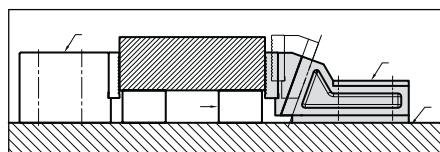


TYPE	A	B	C	D
LCP10-1022	22	30	20	M10
LCP10-1225	25	40	25	M12
LCP10-1632	32	40	25	M16

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Free Jaw Vise Docisk Boczny

LCP11



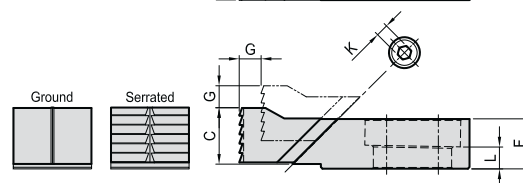
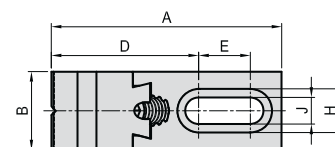
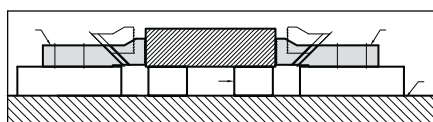
- Material/ Finish:
Material: FCD 45(JIS),
Heat treated (normalized).
- Application: Ideal for holding large or irregular shapes.
- Features: Clamping force in 2 directions, available with plain or serrated jaws.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: FCD 45(JIS),
Obrobione cieplnie (normalizowane).
- Zastosowanie: idealne do mocowania dużych lub nieregularnych kształtów.
- Cechy: Siła mocowania w dwóch kierunkach, dostępne z płaskimi lub rowkowanymi szczękami.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	kg
LCP10-1022	30	22	54.5	75	28	16	30	M10	-	-	0.20
LCP10-1225	50	25	66.0	87	33	20	40	M12	M12	40	0.35
LCP10-1632	60	32	69.5	96	40	26	40	M16	M12	45	0.61

Adjustable Side Clamp Docisk Nastawny Boczny

LCP12



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), Heat treated to HRC 38.
Jaw Surface treated with high frequency quenching.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Low profile side clamp keeps top surfaces clear for machining, ideal for rough or finished parts, available with plain or serrated jaw.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), Obrobione cieplnie HRC 38.
Powierzchnia szczęki hartowana indukcyjnie.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Niski profil docisku bocznego pozwala na obróbkę górnych powierzchni części, idealny do półwyrobów i części gotowych, dostępny z płaską lub rowkowaną powierzchnią.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Type	kg
LCP11-1260-G	133	60	58	68	50	32	16	6	22	13	16.8	42	10	Ground	2.1
LCP11-1685-G	187	85	80	92	70	50	24	g	30	17	23.4	60	14	Ground	5.6
LCP11-1260-S	133	60	58	68	50	32	16	6	22	13	16.8	42	10	Serrated	2.1
LCP11-1685-S	187	85	80	92	70	50	24	9	30	17	23.4	60	14	Serrated	5.6

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

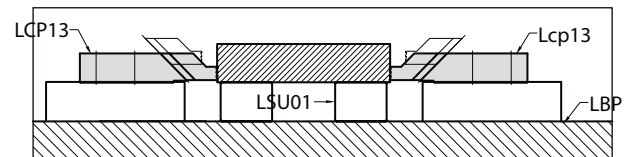
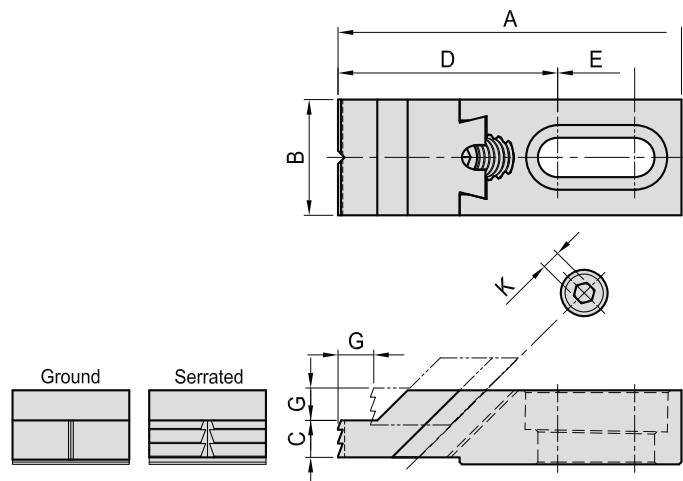
Adjustable Edge Clamp Docisk Nastawny Krawędziowy

LCP13



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
Heat treated to HRC 38.
Jaw Surface treated with high frequency quenching.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Low profile side clamp is ideal for holding thin parts and keeps top surfaces clear for machining.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
Obrobione cieplnie HRC 38.
Powierzchnia szczęki hartowana indukcyjnie.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Niski profil docisku bocznego jest idealny do mocowania cienkich części i pozwala na obróbkę górnych powierzchni części.



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Type	kg
MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Type	kg
LCP13-0825-G	72.0	25	8.5	45.5	16.5	16	7	14	8.5	5	7	Ground	0.15
LCP13-1235-G	105.0	35	10.5	62.5	30.0	22	12	20	13.5	6	9	Ground	0.45
LCP13-1640-G	133.0	40	14.0	80.5	35.0	30	14	26	17.0	8	13	Ground	0.88
LCP13-0825-S	73.5	25	8.5	47.0	16.5	16	7	14	8.5	5	7	Serrated	0.15
LCP13-1235-S	106.5	35	10.5	64.0	30.0	22	12	20	13.5	6	9	Serrated	0.45
LCP13-1640-S	134.5	40	14.0	82.0	35.0	30	14	26	17.0	8	13	Serrated	0.88

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Pivoting Side Clamp Docisk Boczny Obrotowy

LCP14

- Material / Finish:

Material: S45C.

Surface finish: Black Oxide.

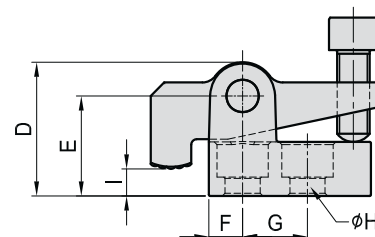
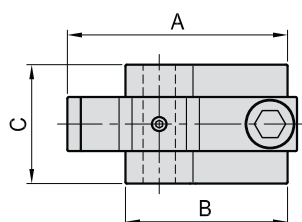
- Application: Clamp that is well suited for castings and odd shaped workpieces. Pivoting nose has a serrated jaw that clamps forward and downward simultaneously.

- Materiał/Wykonanie:

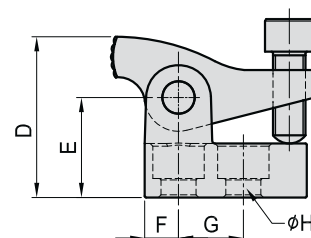
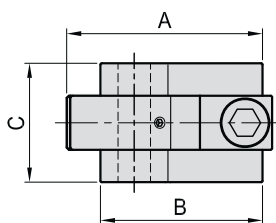
Materiał: S45C.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

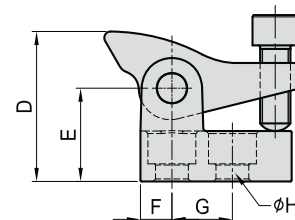
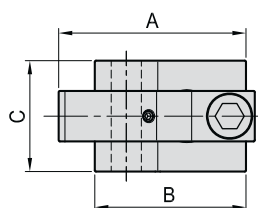
- Zastosowanie: Do odlewów i części obrabianych o skomplikowanych kształtach. Obrotowy nos posiada rowkowaną szczękę, która mocuje jednocześnie w kierunku do przodu i w dół.



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	kg
LCP14A-126045	81.5	60	44	49	37	12.5	24	13	5-15	0.78
LCP14A-169068	121.0	91	68	64	47	18.0	36	18	5-15	2.26



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
LCP14B-126045	72.5	60	44	59.5	37	12.5	24	13	0.73
LCP14B-169068	108.0	91	68	82.0	47	18.0	36	18	2.20

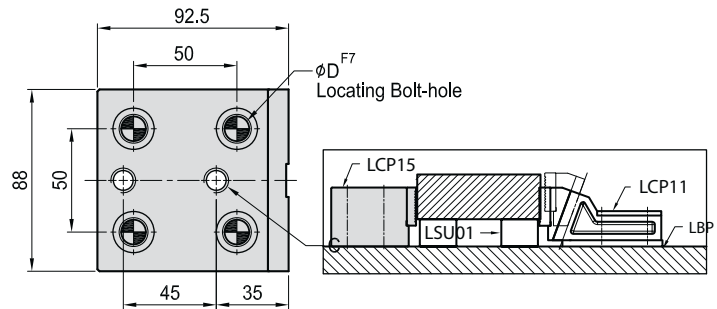


MODEL NO.	A	B	C	B	E	F	G	H	kg
LCP14C-126045	75	60	44	59.5	37	12.5	24	13	0.73
LCP14C-169068	110	91	68	82.0	47	18.0	36	18	2.12

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Serrated Block Stop Kostka Oporowa Rowkowana

LCP15



- Material / Finish:

Material: body - S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.

jaw - YK30(JIS) / C105W1(DIN), heat treated to HRC 58.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Serrated stop is used with LCP11 free vise. Useful for holding rough parts and where heavy clamping is needed.

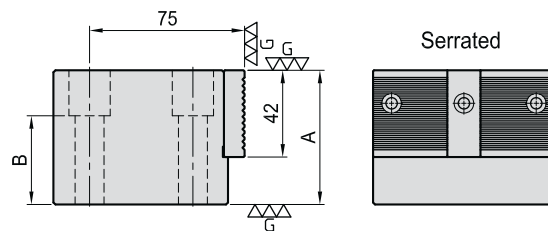
- Materiał/Wykonanie:

Materiał: korpus - S45C(JIS) / CK45(DIN), obrabiane cieplnie do HRC 40.

szczeka - YK30(JIS) / C105W1(DIN), obrabiane cieplnie do HRC 58.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

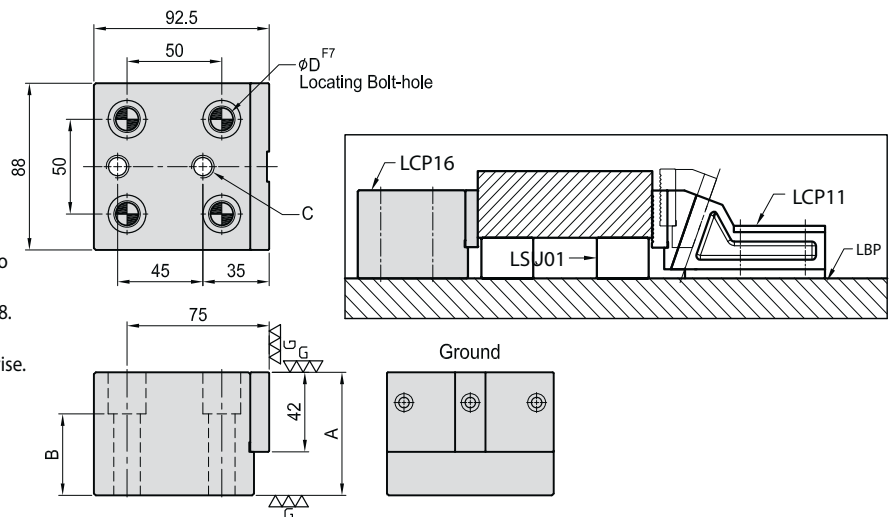
- Zastosowanie: Kostka oporowa stosowana jest wraz z dociskiem bocznym LCP11. Użyteczna do mocowania części surowych i tam, gdzie potrzebne jest bardzo silne mocowanie.



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LCP15-1265	65	43	M12	12	3.52
LCP15-1280	80	58	M12	12	4.22
LCP15-1665	65	38	M16	16	3.24
LCP15-1680	80	53	M16	16	3.78

Smooth Block Stop Kostka Oporowa Gładka

LCP16



- Material / Finish:

Material: body - S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.

jaw - YK30(JIS) / C105W1(DIN), heat treated to HRC 58.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Serrated stop is used with LCP11 free vise. Useful for holding finished parts.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: korpus - S45C(JIS) / CK45(DIN), obrabiane cieplnie do HRC 40.

szczeka - YK30(JIS) / C105W1(DIN), obrabiane cieplnie do HRC 58.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

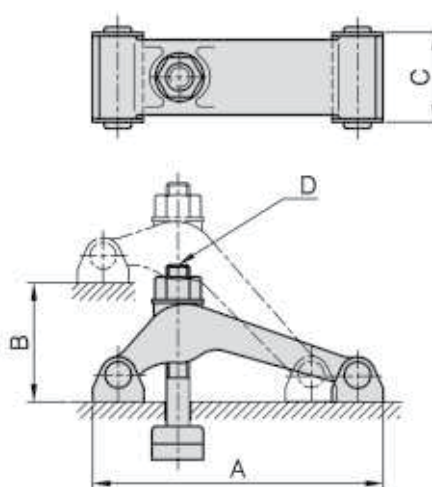
- Zastosowanie: Kostka oporowa stosowana jest wraz z dociskiem bocznym LCP11. Użyteczna do mocowania części obrobionych.

MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LCP16-1265	65	43	M12	12	3.54
LCP16-1280	80	58	M12	12	4.22
LCP16-1665	65	38	M16	16	3.28
LCP16-1680	80	53	M16	16	3.78

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE**Forged Swivel Clamp Kuta Łapa Obrotowa****LCP19**

- Material/ Finish:
Material: S45C(JIS), Steel forging.
heat treated to HRC32~38.
Surface finish: Black Oxide.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS), odkuwka stalowa.
obrabiane cieplnie do HRC 32-38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.

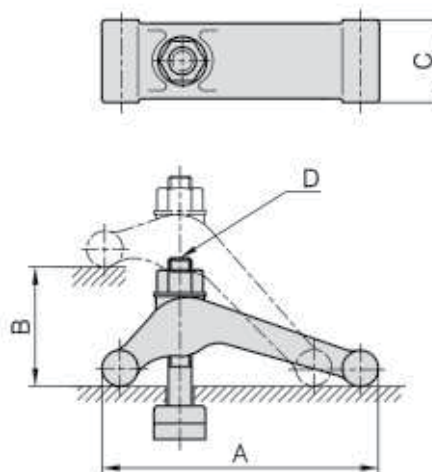


MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LCP19-12125	131	75	46.5	M12-125	1.50
LCP19-16150	156	85	55.0	M16-150	2.64
LCP19-20194	201	105	62.0	M20-175	4.80

Forged Swivel Clamp Kuta Łapa Obrotowa**LCP20**

- Material / Finish:
Material: S45C(JIS), Steel forging.
heat treated to HRC32~38.
Surface finish: Black Oxide.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS), Odkuwka stalowa.
obrabiane cieplnie do HRC 32-38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LCP20-12125	125	75	45	M12-125	1.40
LCP20-16150	150	85	52	M16-150	2.42
LCP20-20194	194	105	58	M20-175	4.50

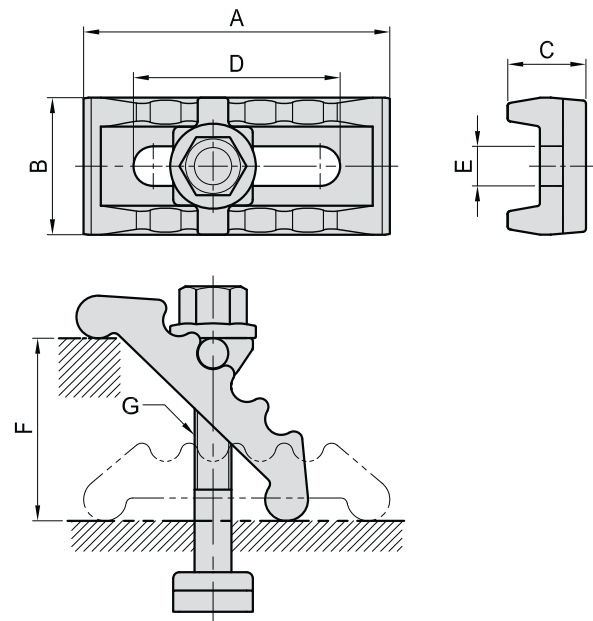
CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Universal Clamp Łapa Uniwersalna

LCP21


- Material/ Finish:
Material: S45C(JIS), Forging.
heat treated to HRC32~38.
Surface finish: Black Oxide.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS), Odkuwka.
Obrabiane cieplnie do HRC 32-38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.



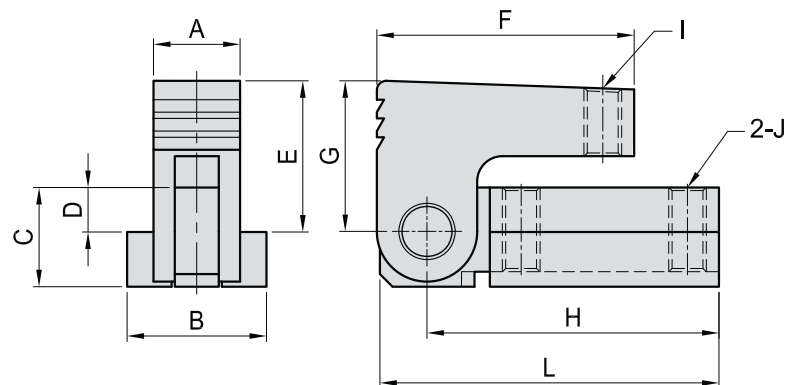
MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	kg
LCP21-12100	100	45	26	67.5	13	60	M12-100	1.1
LCP21-16125	125	56	33	84.0	18	65	M16-125	2.1

T-Slot Miniature Clamp Mini. Łapa do Rowków Teowych

LCP22


- Material: S45C(JIS)
- Hardness: HRC35
- Heat treated to HRC32~38.

- Materiał: S45C(JIS)
- Twardość: HRC35
- Obrabiane cieplnie do HRC 32-38.

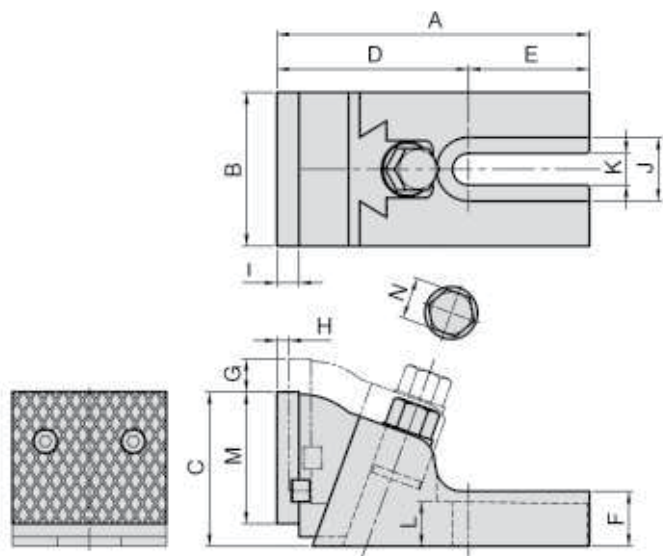


MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	J	kg
LCP22-1218	10.8	17.5	12.7	7.2	23.2	41	22.0	48.0	M6	54.0	M6	0.10
LCP22-1422	13.8	22.2	15.8	7.1	24.1	41	24.0	46.0	M6	54.0	M6	0.15
LCP22-1625	15.8	25.4	15.8	7.1	27.1	50	27.0	55.0	M8	65.0	M8	0.22
LCP22-1828	17.5	28.5	19.0	7.9	28.9	50	29.0	55.0	M8	65.0	M8	0.29
LCP22-2032	19.7	31.7	25.4	11.4	33.9	50	34.0	55.0	M10	65.0	M10	0.40
LCP22-2240	21.7	38.0	28.0	12.8	39.8	65	39.5	71.0	M12	81.5	M12	0.70
LCP22-2841	27.5	46.7	44.0	25.0	49.0	71	49.0	72.5	M12	86.5	M12	1.20
LCP22-3559	34.7	55.0	48.0	24.5	64.0	103	62.5	113.5	M16	130.0	M16	2.75

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE**Forged Swivel Clamp Kuta Łapa Obrotowa****LCP23**

- Material Heat Treated and surface to be treated with Black Oxide.

- Materiał obrabiany cieplnie, powierzchnie czernione.

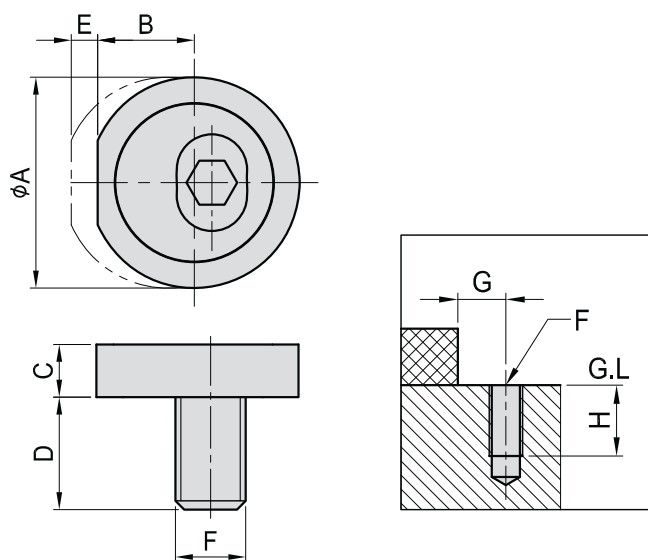


MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	kg
LCP23-12140	142	70	70	87	55	25	15	5	10	29	14.5	20.5	60	19	6.3
LCP23-16195	192	85	85	103	88	30	20	7	12	37	17.0	24.0	70	24	11.0
LCP23-20220	220	110	104	120	100	36	25	9	13	42	21.0	28.0	85	30	21.0

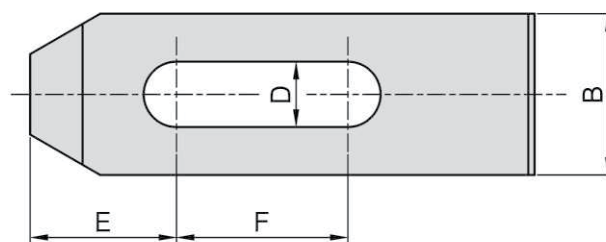
Forged Swivel Clamp Kuta Łapa Obrotowa**LCP24**

- Material: S45C(JIS)
- Hardness: HRC35 (ECCENTRIC CAM)

- Materiał: S45C(JIS)
- Twardość: HRC35 (KRZYWKĄ)



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
LCP24-0824	24	11.0	6	12.8	3	M8	11.5	17	0.020
LCP24-1026	26	11.8	8	14.3	4	M10	12.5	22	0.030
LCP24-1230	30	13.5	9	17.8	5	M12	14.5	22	0.050
LCP24-1638	38	16.0	12	20.8	6	M16	17.5	26	0.115

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE
Step Clamp Łapa Schodkowa
LCP25


- Material / Finish:
Material: S45C,
heat treated to HRC 32-38.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Used with LSP25.

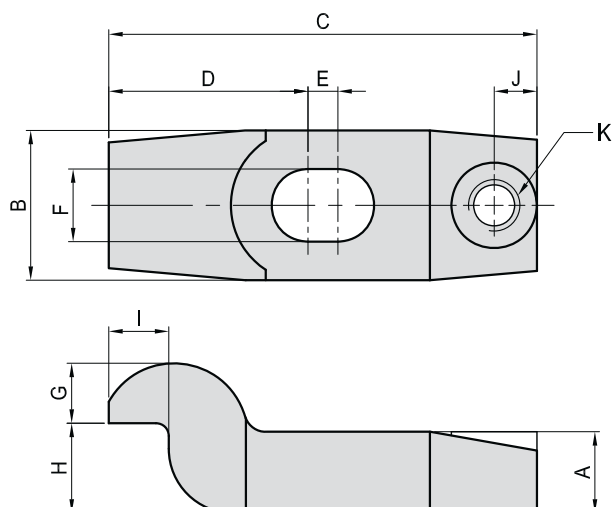
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C,
Obrabiane cieplnie do HRC 32-38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: stosować z LSP25.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
LCP25-10063	13	25	63	11	18	19	0.100
LCP25-10100	16	25	100	11	27	37	0.215
LCP25-10150	19	32	150	11	30	50	0.570
LCP25-12063	13	25	63	13	20	14	0.100
LCP25-12100	19	32	100	13	29	34	0.320
LCP25-12150	22	32	150	13	32	50	0.650
LCP25-14063	13	25	63	15	20	14	0.100
LCP25-14100	19	32	100	15	29	34	0.315
LCP25-14150	22	32	150	15	32	50	0.600
LCP25-16063	16	32	63	17	22	12	0.160
LCP25-16100	19	38	100	17	31	26	0.400
LCP25-16150	22	38	150	17	40	47	0.710
LCP25-18063	16	32	63	20	22	12	0.140
LCP25-18100	19	38	100	20	31	26	0.380
LCP25-18150	22	38	150	20	40	47	0.750
LCP25-20100	19	38	100	21	31	26	0.360
LCP25-20150	25	38	150	21	43	44	0.750
LCP25-20200	25	50	200	21	55	65	1.500
LCP25-24150	32	50	150	26	43	38	1.290
LCP25-24200	32	50	200	26	53	57	2.000
LCP25-24250	38	50	250	26	60	64	2.950

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE**Threaded Goose Neck Clamp Łapa z Odsadzeniem Gwintowana****LCP27**

- Material/ Finish:
Material: S45C(JIS), Forging.
Surface finish: Black Oxide.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C (JIS), Odkuwka.
Wykończenie powierzchni: Czernione

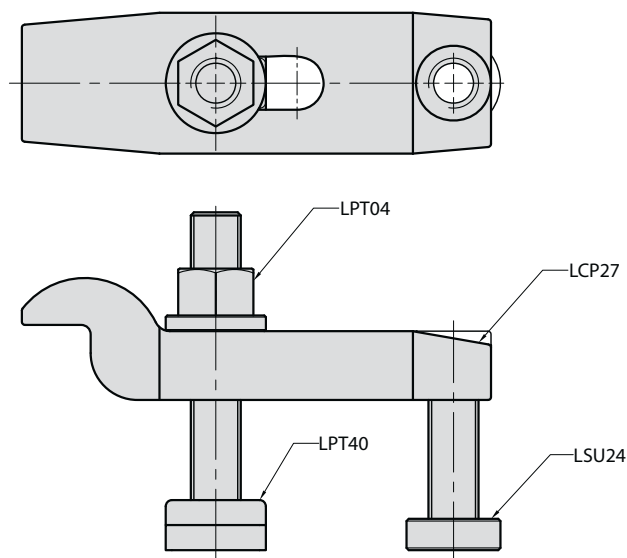


MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	kg
LCP27-16100	19	35	100	46.5	7	17	14	21	14	10	M12X1.75	0.78
LCP27-16150	22	45	150	62.0	26	17	15	24	22	12	M16X2.00	1.70

Goose Neck Clamp Łapa z Odsadzeniem**LCP28**

- Material/ Finish:
Material: S45C(JIS), Steel forging.
Surface finish: Black Oxide.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C (JIS), Odkuwka stalowa.
Wykończenie powierzchni: Czernione

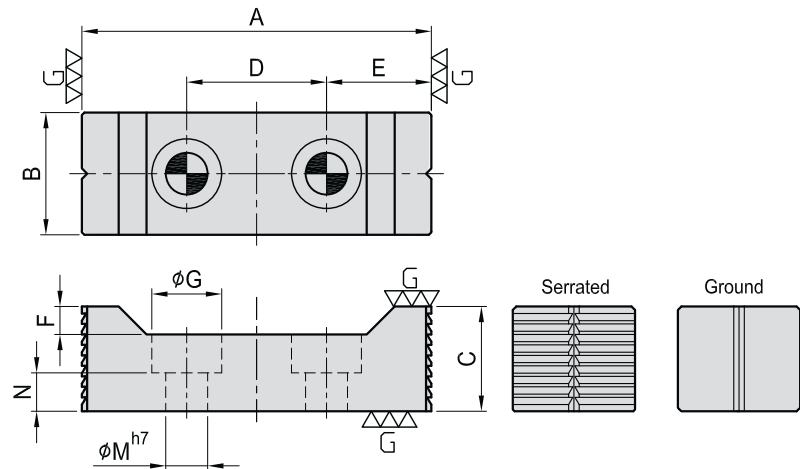


MODEL NO.	LCP27	PT40	PT04	SU24	kg	F	G	H	I	J	K	kg
LCP28-ZC-40	16100	16100	1624	12060	1.5	17	14	21	14	10	M12X1.75	0.78
LCP28-ZC-60	16150	16100	1624	16070	2.6	17	15	24	22	12	M16X2.00	1.70

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Block Stop Kostka Oporowa

LCP29



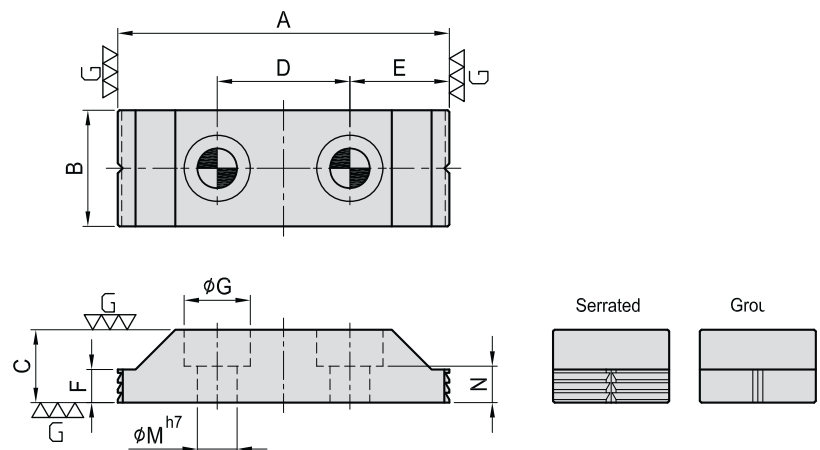
- Material /Finish:
Material: S45C, heat treated to HRC 32-38.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Used with LCP12.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C, obrobiony cieplnie do HRC 32-38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Stosować z LCP12.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	D	N	kg	TYPE
LCP29-12100-S	100	35	30	40	30	8	20	12	11	0.59	Serrated
LCP29-16130-S	130	40	40	50	40	10	26	16	14	1.20	Serrated
LCP29-12100-G	100	35	30	40	30	8	20	12	11	0.59	Ground
LCP29-16130-G	130	40	40	50	40	10	26	16	14	1.20	Ground

Thin Block Stop Kostka Oporowa Cienka

LCP30



- Material /Finish:
Material: S45C, heat treated to HRC 32-38.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Used with LCP12.

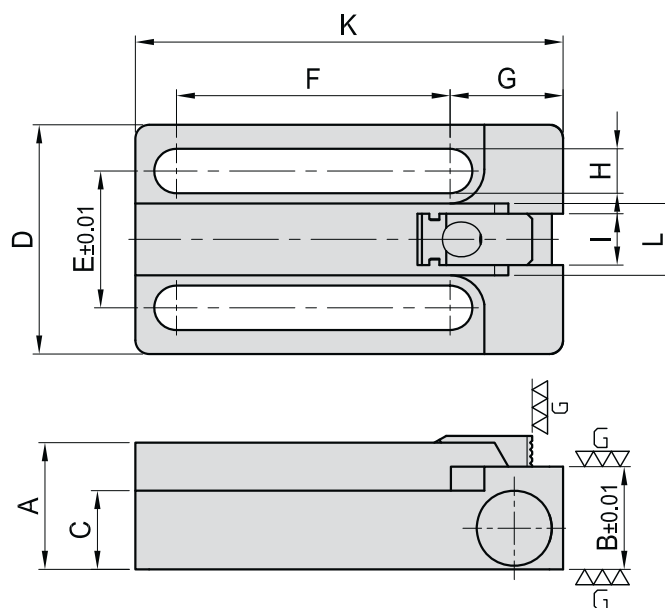
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C, obrobiony cieplnie do HRC 32-38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Stosować z LCP12.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	M	N	kg	TYPE
LCP30-12100-S	100	35	22	40	30	10	20	12	11	0.46	Serrated
LCP30-16130-S	130	40	30	50	40	14	26	16	14	0.88	Serrated
LCP30-12100-G	100	35	22	40	30	10	20	12	11	0.46	Ground
LCP30-16130-G	130	40	30	50	40	14	26	16	14	0.88	Ground

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Side Clamp Docisk Boczny

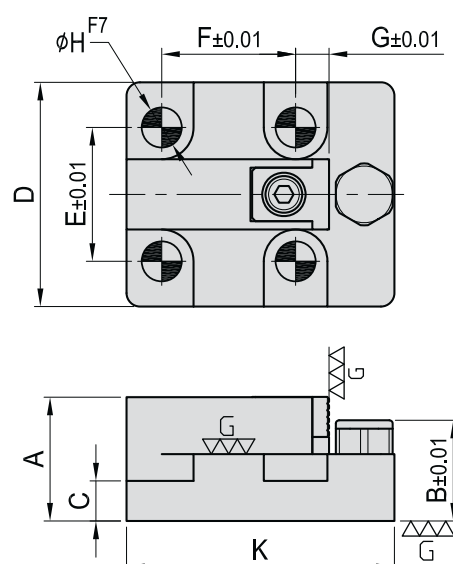
LCP31



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	kg		
LCP31-1240	37	30	23	67	40	80	33.0	13.0	15	125	21	1.36		
LCP31-1250	37	30	23	77	50	85	33.0	13.0	15	130	21	1.71		
LCP31-1650	37	30	23	77	50	85	34.5	16.5	15	130	21	1.54		

Block Stop Kostka Oporowa

LCP32

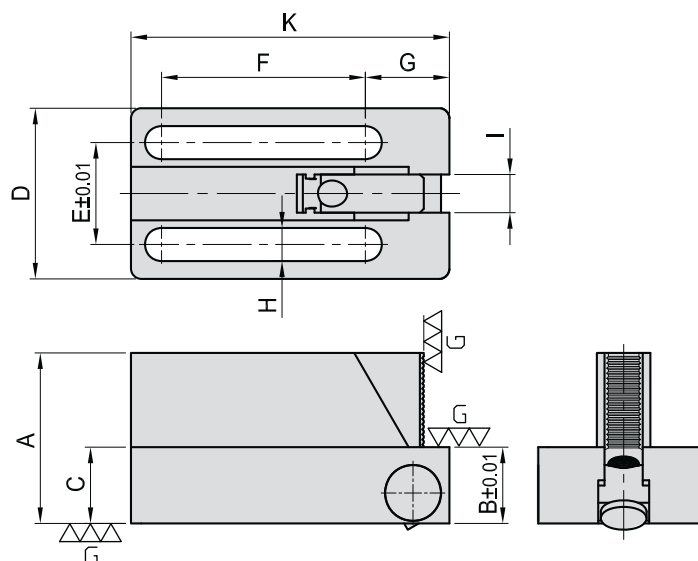


MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	K	kg
LCP32-1240	37	30	12	67	40	40	10	12	80	0.86
LCP32-1250	37	30	12	77	50	50	10	12	95	1.19
LCP32-1650	37	30	15	77	50	50	10	16	95	1.14

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Side Clamp Docisk Boczny

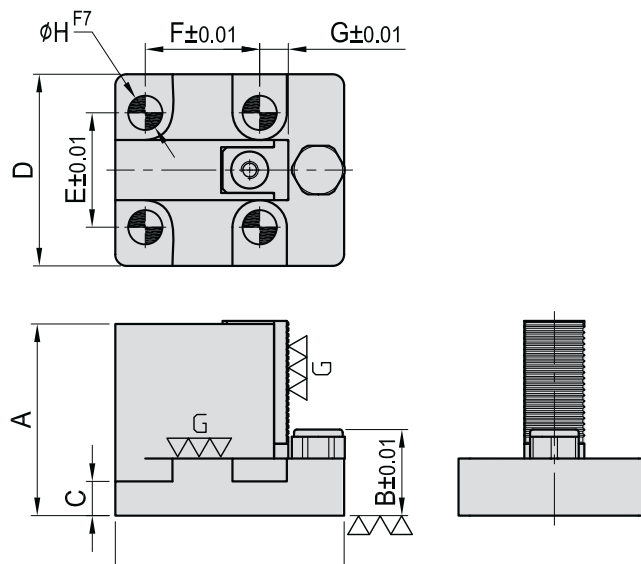
LCP33



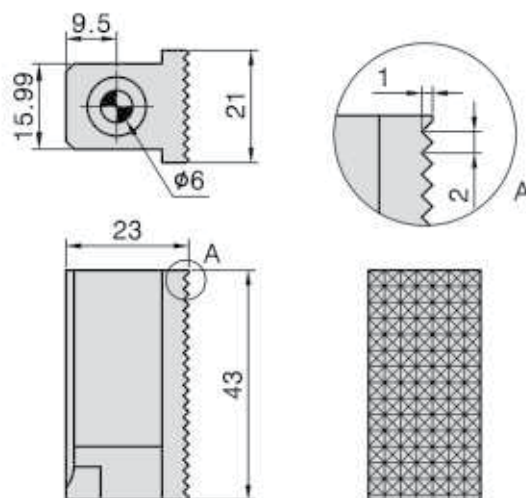
MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	kg
LCP33-1240	67	30	30	67	40	80	33.0	13.0	15	125	2.02
LCP33-1250	67	30	30	77	50	85	33.0	13.0	15	130	2.45
LCP33-1650	67	30	30	77	50	85	34.5	16.5	15	130	2.25

Block Stop Kostka Oporowa

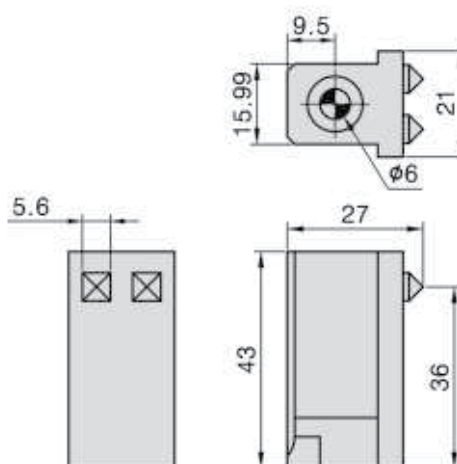
LCP34



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	K	kg
LCP34-1240	67	30	12	67	40	40	10	12	80	1.24
LCP34-1250	67	30	12	77	50	50	10	12	95	1.60
LCP34-1650	67	30	15	77	50	50	10	16	95	1.52

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE**Replacement Hard-Jaw** Szczęka Wymienna Twarda**LCP35**

MODEL NO.	kg
LCP35A-2143	0.12

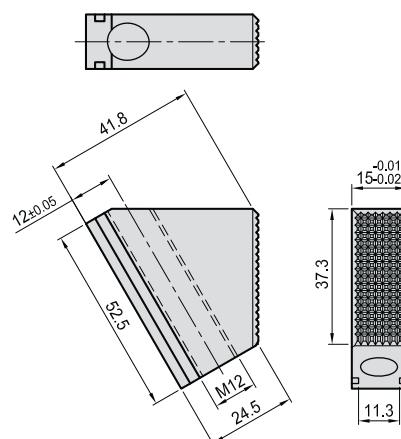


MODEL NO.	kg
LCP35A-2143	0.12

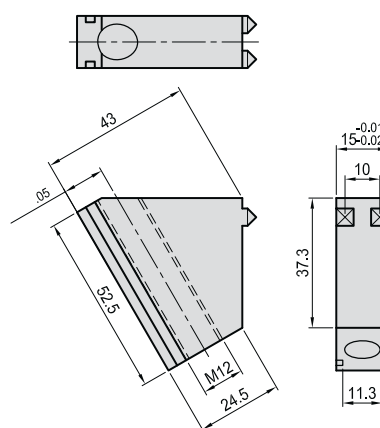
CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Replacement Hard-Jaw Szczęką Wymienna Twarda

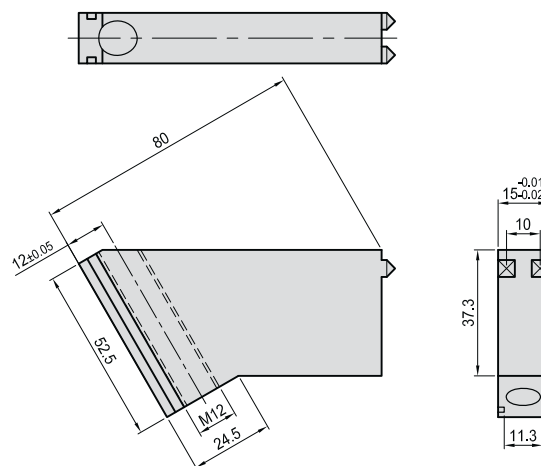
LCP36



MODEL NO.	kg
LCP36A-1243	0.14



MODEL NO.	kg
LCP36B-1243	0.14

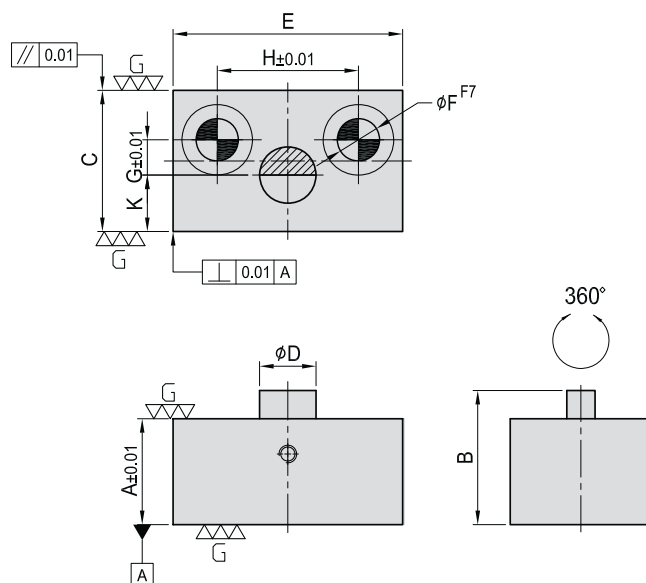


MODEL NO.	kg
LCP36C-1280	0.30

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Positioning Edge Support Podpora Krawędzi Pozycjonującej

LCP37



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	K	kg
LCP37-1240	30	38	40	16	65	12	10	40	16	0.60
LCP37-1250	30	38	40	16	75	12	10	50	15	0.60
LCP37-1650	30	38	45	16	80	16	10	50	18	0.65

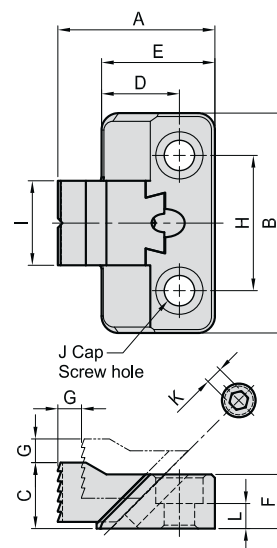
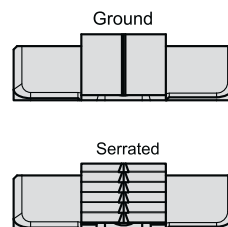
Replacement Side Clamp Nastawny Docisk Boczny

LCP38



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
heat treated to HRC 38.
Jaw Surface treated with high frequency quenching.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Low profile side clamp keeps top surfaces clear for machining, ideal for rough or finished parts, available with plain or serrated jaw.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
obrobiony cieplnie do HRC 38.
Powierzchnia szczęki hartowana indukcyjnie.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Niski profil docisku bocznego pozwala na obróbkę górnych powierzchni części, idealny do części surowych i gotowych, dostępny z płaską lub rowkowaną powierzchnią.



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	D	TYPE	kg
LCP38-0865-G	45.14	65	19.5	23	33.5	16	7	40	25	M 8	5	7.4	Ground	0.22
LCP38-1285-G	65.14	85	29.0	33	48.0	22	12	50	35	M12	6	9.0	Ground	0.65
LCP38-16100-G	85.64	100	39.0	48	68.0	30	14	50	40	M16	8	12.5	Ground	1.40
LCP38-0885-S	46.45	65	19.5	23	33.5	16	7	40	25	M 8	5	7.4	Serrated	0.22
LCP38-1285-S	67.14	85	29.0	33	48.0	22	12	50	35	M12	6	9.0	Serrated	0.65
LCP38-16100-S	87.14	100	39.0	48	68.0	30	14	50	40	M16	8	12.5	Serrated	1.40

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Replacement Side Clamp Nastawny Docisk Boczny

LCP39



- Material / Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
heat treated to HRC 38.

Jaw Surface treated with high frequency
quenching.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Low profile side clamp keeps top
surfaces clear
for machining, ideal for rough or finished parts,
available
with plain or serrated jaw.

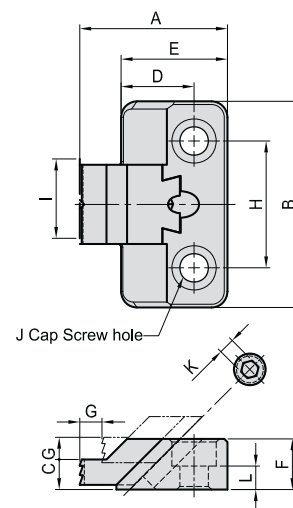
- Materiał/Wykonanie:

Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
obrobiony cieplnie do HRC 38.

Powierzchnia szczęki hartowana indukcyjnie.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Niski profil docisku bocznego pozwala
na obróbkę górnych powierzchni części, idealny do
części
surowych i gotowych, dostępny z płaską lub
rowkowaną
powierzchnią.

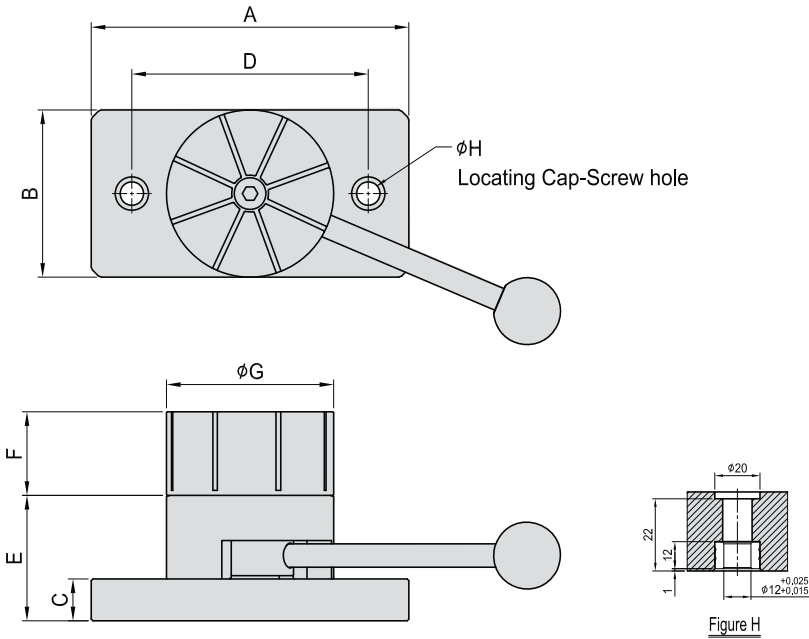


MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Type	kg
LCP39-0865-G	45.14	65	9.5	23	33.5	16	7	40	25	M 8	5	7.4	Ground	0.2
LCP39-1285-G	65.64	85	12.0	33	48.0	22	12	50	35	M12	6	9.0	Ground	0.6
LCP39-16100-G	86.14	100	15.5	48	68.0	30	14	50	40	M16	8	12.5	Ground	1.3
LCP39-0865-S	46.55	65	9.5	23	33.5	16	7	40	25	M 8	5	7.4	Serrated	0.2
LCP39-1285-S	67.14	85	12.0	33	48.0	22	12	50	35	M12	6	9.0	Serrated	0.6
LCP39-16100-S	87.64	100	15.5	48	68.0	30	14	50	40	M16	8	12.5	Serrated	1.3

CLAMP PARTS CZĘŚCI MOCUJĄCE

Machinable Irregular clamps Nierregularny uchwyt

LCP40



MODEL NO. A	B	c	D	E	F	G	H	kg
LCP40-A100 190	100	25	141.42	75	50	100	12	7.5

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

BASE SERIES

ALUMINIUM BASE SERIES

BASE COMPONENTS

CLAMP PARTS

SUPPORT PARTS

AUX PARTS

TECHNICAL DATA



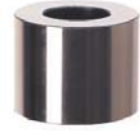
LSP01
Jig Rest Button
Kolek Oporowy



LSP02
Offset Jig Rest Button
Miniśrodkowy Kolek Oporowy



LSP03
Shoulder Support Cylinder
Kolek Oporowy z Odsadzeniem



LSP04
Locating Cylinder
Kolek Ustalający



LSP05
Square Adapter
Adapter Kwadratowy



LSP06
Square Adapter
Adapter Kwadratowy



LSP07
Square Adapter
Adapter Kwadratowy



LSP08
Extension Support
Podpora Dystansowa



LSP09
Extension Support
Podpora Dystansowa



LSP10
Riser Cylinder
Cylinder Dystansowy



LSP11
Support Jack
Podpora Ruchoma



LSP12
Riser Cylinder
Cylinder Dystansowy



LSP13
Positioning Edge Support
Podpora z Odsadzeniem



LSP14A
Split V Block
Pryzma



LSP14B
Split V Block
Pryzma



LSP14C
V Block
Pryzma



LSP15
V Block
Pryzma



LSP16
Support Jack
Podpora Wysuwna



LSP19
Adjustable Stop
Zderzak Nastawny



LSP20
Mini Adjustable Stop
Zderzak Nastawny Mini



LSP21
Magnetic Support Jack
Podpora Wysuwna Magnetyczna



LSP22
Support Jack
Podpora Wysuwna



LSP23
Large Support Jack
Podpora Wysuwna Długa



LSP24
Knurled Adjusting Screw
Śruba Ustawcza Radełkowana



LSP25
Step Block
Podpora Ząbkowana



LSP26
Hardened Ground Parallel
Płytki Równoległe Twarde Szlifowane



LSP27
Adjustable Parallel Block
Blok Równoległy Nastawny



LSP28
T Slot Parallel Block
Block Równoległy Z Gniazdem T

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

BASE SERIES

ALUMINIUM BASE SERIES

BASE COMPONENTS

CLAMP PARTS

SUPPORT PARTS

AUX PARTS

TECHNICAL DATA

**LSP29-S**

Hardened Sliced Parallel

Blok Utwardzany Równoległy Z
Wcięciem**LSP29-F**

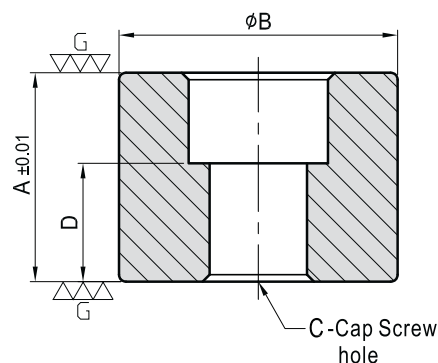
Hardened Sliced Parallel

Blok Utwardzany Równoległy Z
Wcięciem

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

Jig Rest Button Kołek Oporowy

LSP01



- Material / Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: mount onto base plate or clamp cube for supporting workpiece.

- Features: Jig rest buttons are extremely useful as supports, side locator pads, and jig feet.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 40.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

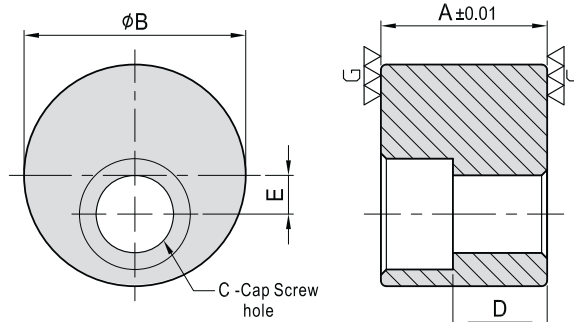
- Zastosowanie: Montowany na płycie bazowej lub kostce przyrządu w celu podparcia części.

- Cechy: Kołki oporowe są niezwykle użyteczne jako podpory, boczne elementy ustalające oraz nóżki przyrządów.

MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LSP01-1230	30	40	M12	17	0.24
LSP01-1240	40	40	M12	27	0.32
LSP01-1250	50	40	M12	37	0.41
LSP01-1630	30	50	M16	12	0.36
LSP01-1640	40	50	M16	22	0.50
LSP01-1650	50	50	M16	32	0.64

Offset Jig Rest Button Miniśrodkowy Kołek Oporowy

LSP2



- Material / Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: use for supporting and / or positioning workpiece.

- Features: Jig rest buttons are extremely useful as supports, side locator pads, and jig feet.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 40.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: stosowany jako podparcie i/lub element ustalający części.

- Cechy: Kołki oporowe są niezwykle użyteczne jako podpory, boczne elementy ustalające oraz nóżki przyrządów.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LSP02-1230	30	40	M12	17	7	0.24
LSP02-1240	40	40	M12	27	7	0.32
LSP02-1250	50	40	M12	37	7	0.41
LSP02-1630	30	50	M16	12	10	0.36
LSP02-1640	40	50	M16	22	10	0.50
LSP02-1650	50	50	M16	32	10	0.64

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

Shoulder Support Cylinder Kołek Oporowy z Odsadzeniem

LSP03



- Material / Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.

Surface finish: Black Oxide.

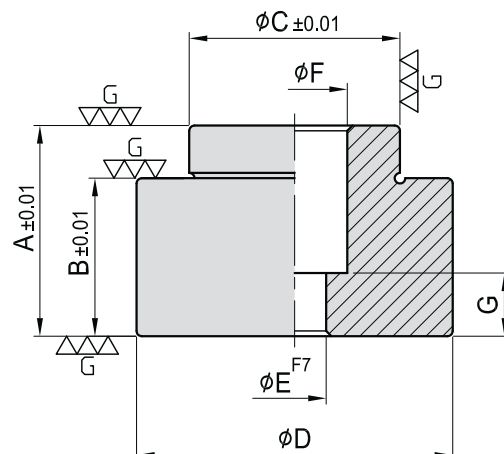
- Application: Support and locate with one part.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 40.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Stosowany jako jednoczesne podparcie i element ustalający części



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	Kg
LSP03-1230	30	40	40	60	12	20	12	0.68
LSP03-1240	40	50	40	60	12	20	12	0.88
LSP03-1250	50	60	40	60	12	20	12	1.10
LSP03-1630	30	40	50	75	16	26	15	1.08
LSP03-1640	40	50	50	75	16	26	15	1.40
LSP03-1650	50	60	50	75	16	26	15	1.70

Locating Cylinder Kołek Ustalający

LSP04



- Material / Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.

Surface finish: Black Oxide.

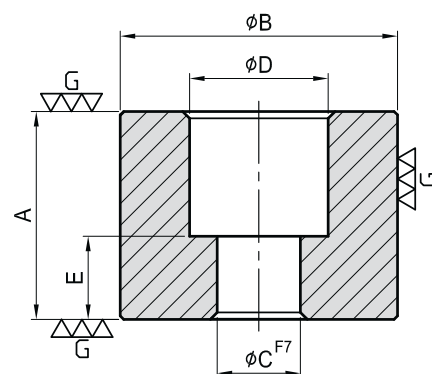
- Application: Support and locate with one part.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 40.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Stosowany jako podparcie i element ustalający części.



MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg	G	Kg
LSP04-1230	30	40	12	20	12	0.24	12	0.68
LSP04-1240	40	40	12	20	12	0.32	12	0.88
LSP04-1250	50	40	12	20	12	0.40	12	1.10
LSP04-1630	30	50	16	26	12	0.37	15	1.08
LSP04-1640	40	50	16	26	15	0.49	15	1.40
LSP04-1650	50	50	16	26	15	0.60	15	1.70

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

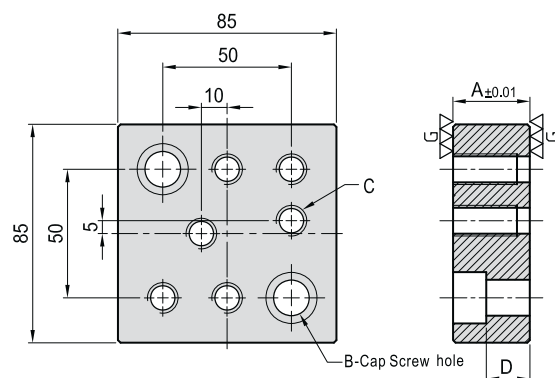
Square Adapter Adapter Kwadratowy

LSP05



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Multipurpose adapter for a variety of stops & clamps.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 40.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Adapter do wielu zastosowań dla elementów oporowych i mocujących.



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LSP05-1230	30	M12	M12	17	1.50
LSP05-1240	40	M12	M12	27	2.00
LSP05-1250	50	M12	M12	37	2.25
LSP05-1630	30	M16	M16	12	1.30
LSP05-1640	40	M16	M16	22	1.80
LSP05-1650	50	M16	M16	32	2.22

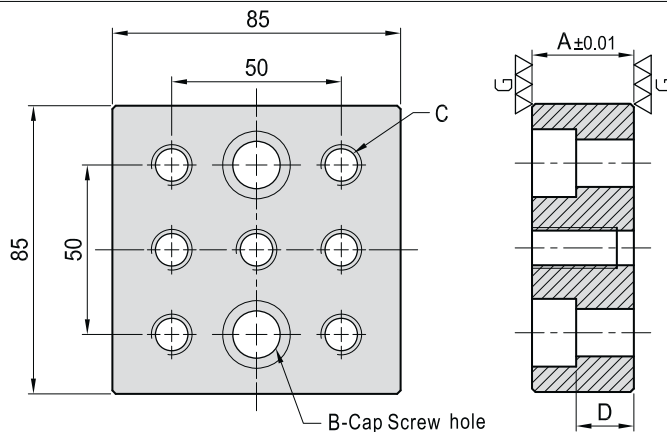
Square Adapter Adapter Kwadratowy

LSP06



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Multipurpose adapter for a variety of stops & clamps.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 40.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Adapter do wielu zastosowań dla elementów oporowych i mocujących.

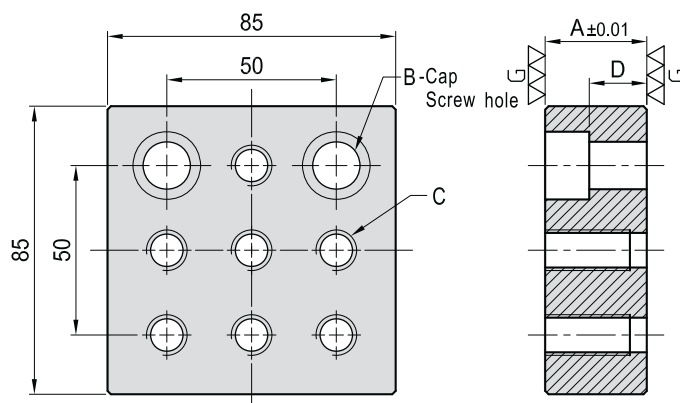


MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LSP06-1230	30	M12	M12	17	1.50
LSP06-1240	40	M12	M12	27	2.00
LSP06-1250	50	M12	M12	37	2.60
LSP06-1630	30	M16	M16	12	1.30
LSP06-1640	40	M16	M16	22	1.80
LSP06-1650	50	M16	M16	32	2.25

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

Square Adapter Adapter Kwadratowy

LSP07



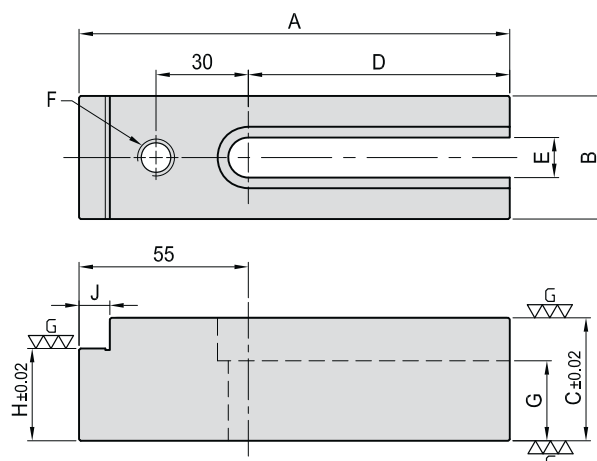
- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Multipurpose adapter for a variety of stops & clamps.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 40.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Adapter do wielu zastosowań dla elementów oporowych i mocujących.

MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LSP07-1230	30	M12	M12	17	1.5
LSP07-1240	40	M12	M12	27	2.0
LSP07-1250	50	M12	M12	37	2.6
LSP07-1630	30	M16	M16	12	1.3
LSP07-1640	40	M16	M16	22	1.8
LSP07-1650	50	M16	M16	32	2.2

Extension Support Podpora Dystansowa

LSP08



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Gives extra flexibility in the placement of stops.

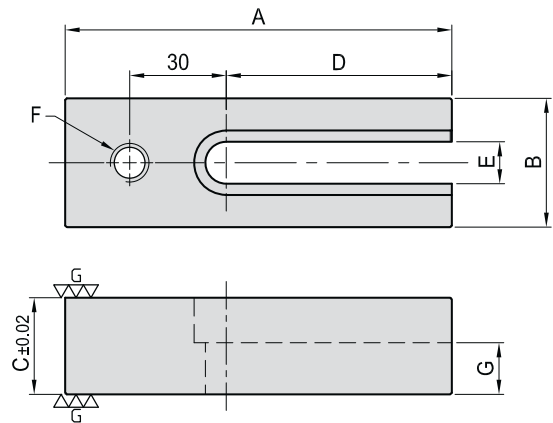
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
Obrobiony cieplnie do HRC 40.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: daje dodatkowe możliwości rozmieszczania elementów oporowych.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	kg
LSP08-12140-30	140	40	40	85	13	M12	26	30	10	1.3
LSP08-12140-40	140	40	50	85	13	M12	36	40	10	1.6
LSP08-16140-30	140	50	40	85	17	M16	22	30	10	1.5
LSP08-16140-40	140	50	50	85	17	M16	32	40	10	1.9

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

Riser Cylinder Cylinder Dystansowy

LSP09



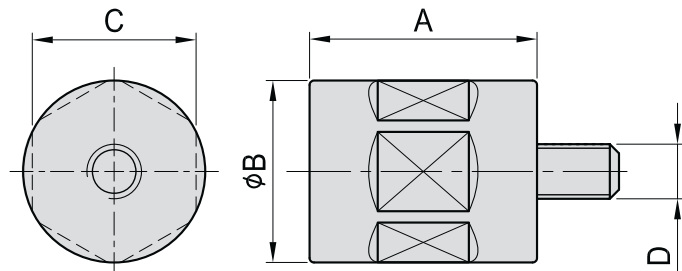
- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Multipurpose adapter for a variety of stops & clamps.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 40.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Adapter do wielu zastosowań dla elementów oporowych i mocujących.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	kg
LSP09-12120-30	120	40	30	70	13	M12	16	0.85
LSP09-12120-40	120	40	40	70	13	M12	26	1.10
LSP09-16140-30	140	50	30	90	17	M16	12	1.14
LSP09-16140-40	140	50	40	90	17	M16	22	1.52

Support Jack Podpora Ruchoma

LSP10



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 38.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Elevate a work stop or clamping.

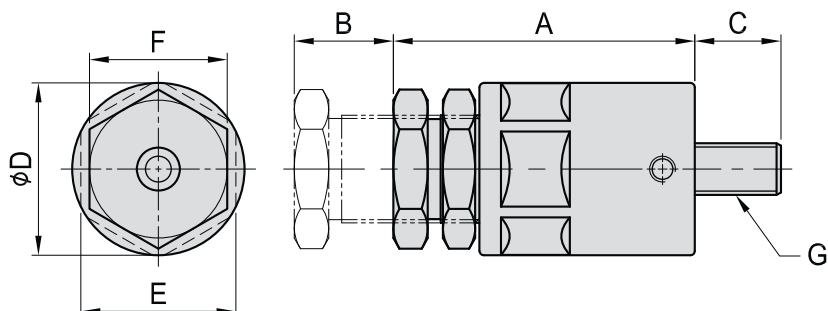
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: podwyższenie elementu oporowego lub mocującego.

MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LSP10-1250	50	40	36	M12	0.45
LSP10-1265	65	40	36	M12	0.59
LSP10-1280	80	40	36	M12	0.74
LSP10-1650	50	50	46	M16	0.72
LSP10-1665	65	50	46	M16	0.84
LSP10-1680	80	50	46	M16	1.20

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

Support Jack Podpora Ruchoma

LSP11



- Material / Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Multipurpose support part.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 40.

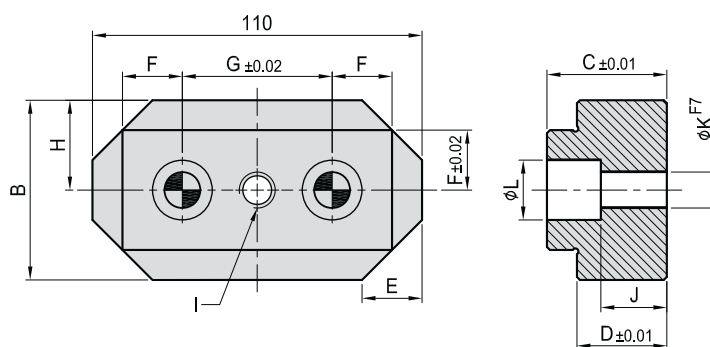
Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Uniwersalna podpora części.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	kg
LSP11-1265	65	20	20	40	36	32	M12	0.54
LSP11-1665	65	20	20	50	46	36	M16	0.82

Extension Support Podpora Dystansowa

LSP12



- Material / Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
heat treated to HRC 45.

- Application: Work piece support & positioning.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
obrobiony cieplnie do HRC 45.

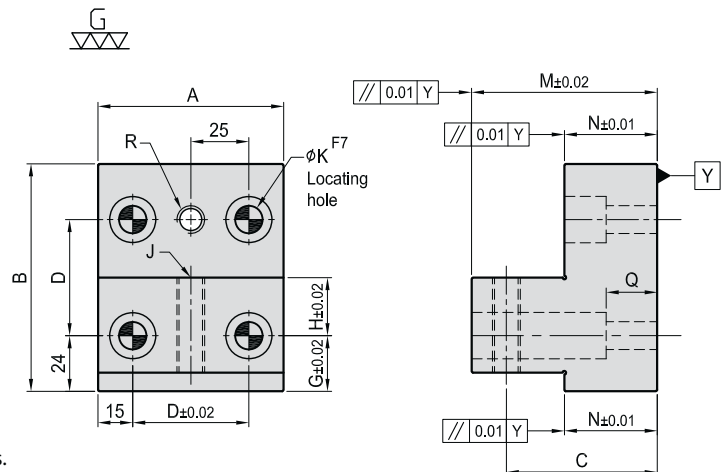
- Zastosowanie: Element pozycjonujący i oporowy części.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	D	kg
LSP12-1230	110	60	40	30	20	20	50	30	M12	22	12	20	1.50
LSP12-1240	110	60	50	40	20	20	50	30	M12	32	12	20	1.92
LSP12-1630	110	60	40	30	20	20	50	30	M16	17	16	26	1.40
LSP12-1640	110	60	50	40	20	20	50	30	M16	26	16	26	1.80

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

Positioning Edge Support Podpora z Odsadzeniem

LSP13



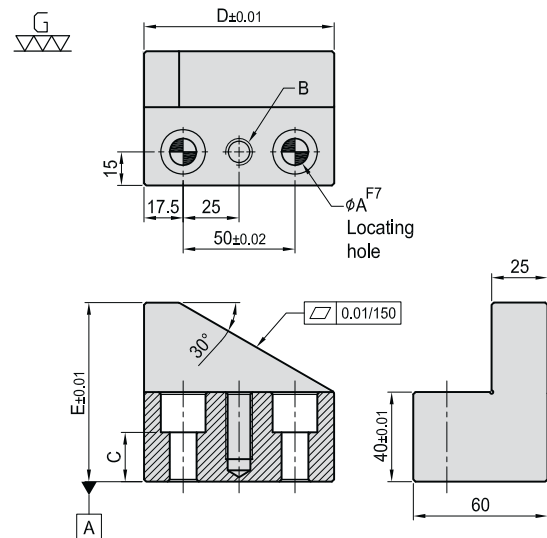
- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
heat treated to HRC 45.
- Application: Multipurpose adapter for a variety of stops & clamps.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
obrobiony cieplnie do HRC 45.
- Zastosowanie: Adapter do wielu zastosowań dla elementów oporowych i mocujących.

MODEL NO.	A	B	C	D	G	H	J	K	n	N	Q	R	kg
LSP13-1240	80	98	65	50	16	25	M12	12	80	40	22	M12	3.00
LSP13-1640	80	98	65	50	16	25	M16	16	80	40	16	M16	2.64

Split V Block Pryzma

LSP14



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
heat treated to HRC 45.
- Application: Use with LSP15 to create an adjustable V block set.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
obrobiony cieplnie do HRC 45.
- Zastosowanie: Stosowana z LSP15 do zbudowania regulowanego zestawu pryzm.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F		kg
						MAX	MIN	
LSP14-1250-600	12	M12	22	85	80	600	50	1.86
LSP14-1650-600	16	M16	16	85	80	600	50	1.76

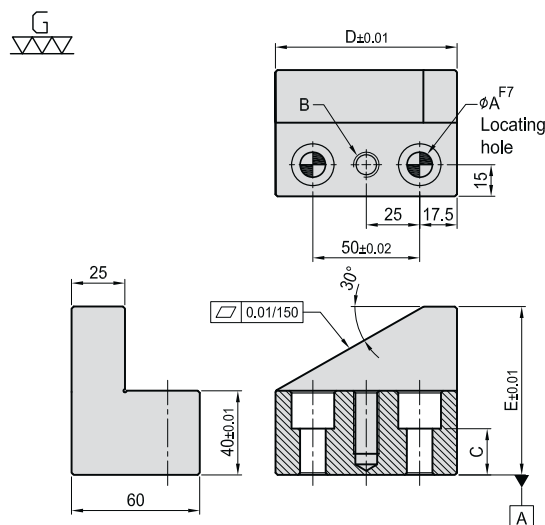
SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

Split V Block Pryzma

LSP15



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
heat treated to HRC 45.
- Application: Use with LSP14 to create an adjustable V block set.
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
obrobiony cieplnie do HRC 45.
- Zastosowanie: Stosowana z LSP14 do zbudowania regulowanego zestawu pryzm.



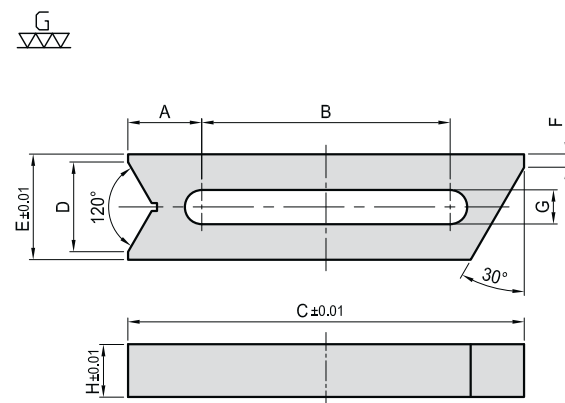
MODEL NO.	A	B	C	D	E	F		kg
						MAX	MIN	
LSP15-1250-600	12	M12	22	85	80	600	50	1.86
LSP15-1650-600	16	M16	16	85	80	600	50	1.76

V Block Pryzma

LSP16



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
heat treated to HRC 45.
- Application: Multipurpose V-block, use independently or in pairs.
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
obrobiony cieplnie do HRC 45.
- Zastosowanie: Pryzma wielozadaniowa, stosowana niezależnie lub parami.



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
LSP16-12150	28	94	150	34	40	5	13	20	0.65
LSP16-16175	30	115	175	40	50	5	17	20	0.90

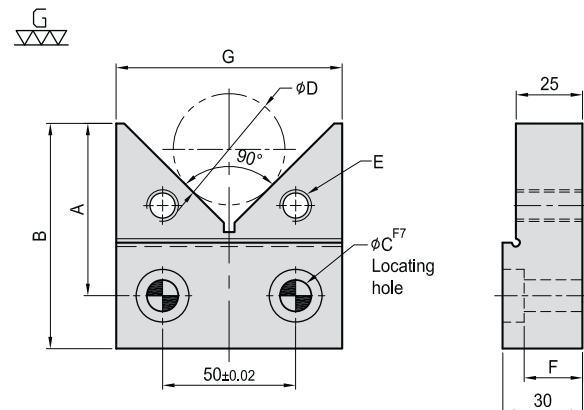
SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

V Block Pryzma

LSP17



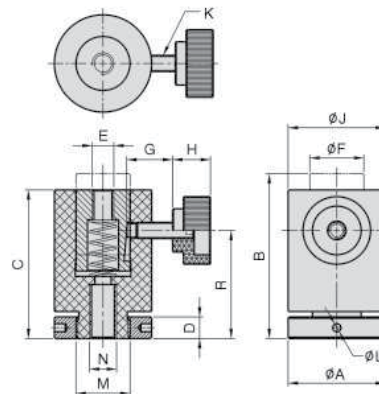
- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 45.
- Application: Easily mounts to any fixture to support round parts.
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 45.
- Zastosowanie: Łatwo mocowana do dowolnego przyrządu w celu podpierania części okrągłych.



MODEL NO.	A	B	C	D		E	F	G	kg
				MAX	MIN				
LSP17-1215-080	65	85	12	80	15	M12	22	85	1.10
LSP17-1215-100	75	95	12	100	15	M12	22	85	1.30
LSP 17-1615-080	65	85	16	80	15	M16	25	85	1.02
LSP17-1615-100	75	95	16	100	15	M16	25	85	1.20

Support Jack Podpora Wysuwna

LSP16



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 38~42.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Designed to support over hanging workpiece, spring loaded & adjustable.
- Features: supporting height can be adjusted by loosening the adjusting screw. Shock resistance during machining operation.
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 38-42.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Zaprojektowana do podpierania wystających elementów części, napięta za pomocą sprężyny i nastawna.
- Cechy: Wysokość podpierania może być ustawiona przez poluzowanie śruby dociskowej. Odporna na drgania w czasie obróbki mechanicznej

MODEL NO	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	R	kg
LSP18-3655	36	61	55	8	M 8	20	17	14	36	M 6	3	M20	M10	40	0.43
LSP18-4270	42	79	70	9	M10	25	25	17	42	M 8	4	M24	M12	50	0.73
LSP18-5085	50	100	87	10	M12	30	27	20	50	M10	5	M30	M16	62	1.30

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

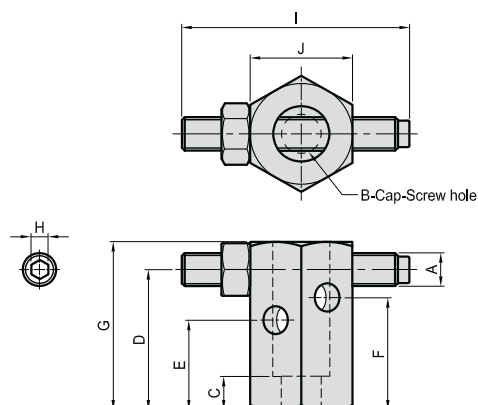
Adjustable Stop Zderzak Nastawny

LSP19



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
heat treated to HRC 32~38.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Multipurpose work piece positioning.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
obrobiony cieplnie do HRC 32-38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Uniwersalne pozycjonowanie części.



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	kg
LSP19-1280	M12	M12	12	32	40	50	60	6	80	36	0.43
LSP19-1690	M16	M16	14	40	50	63	80	8	90	46	0.89

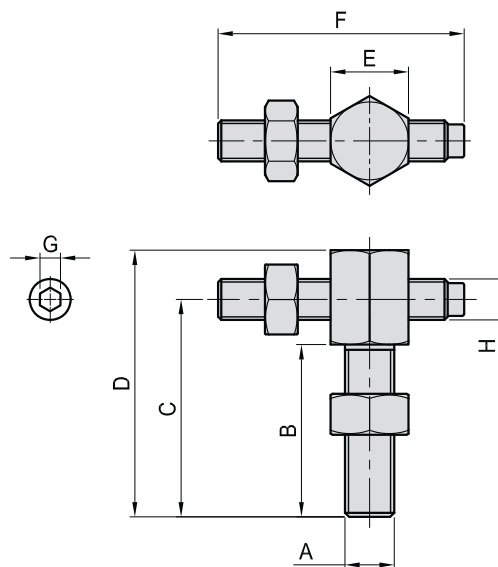
Mini Adjustable Stop Zderzak Nastawny Mini

LSP20



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
heat treated to HRC 32~38.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Multipurpose work piece positioning.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
obrobiony cieplnie do HRC 32-38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: uniwersalne pozycjonowanie części



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
LSP20-1260	M12	42	53	65	19	60	5	M10	0.13
LSP20-1680	M16	45	58	70	24	80	6	M12	0.24

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

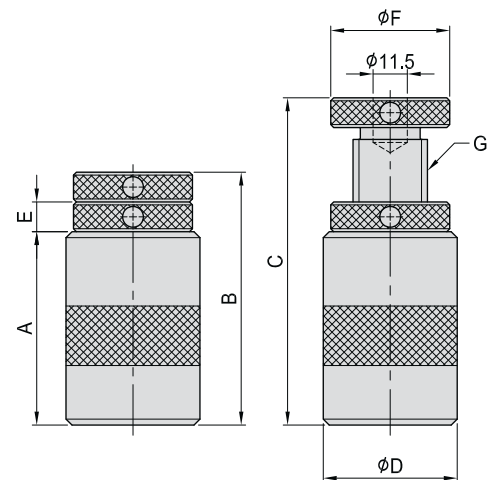
Magnetic Support Jack Podpora Wysuwna Magnetyczna

LSP21



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS), heat treated.
Surface finish: Black Oxide.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) obrobiony cieplnie.
Wykończenie powierzchni: Czernione.



MODEL NO.	A	B~C	D	E	F	G	kg	KN
LSP21-S050	24	40-50	45	8	35	Tr18x2	0.41	80
LSP21-S065	34	50-65	45	8	35	Tr18x2	0.54	80
LSP21-S085	49	65-85	45	8	35	Tr20x3	1.03	80
LSP21-S110	63	85-110	45	12	40	Tr25x4	1.75	150
LSP21-S165	85	110-165	50	12	45	Tr25x4	2.93	150
LSP21-S265	135	165-265	60	15	50	Tr32x5	6.23	200
LSP21-S300	170	265-300	60	15	50	Tr32x5	7.50	200

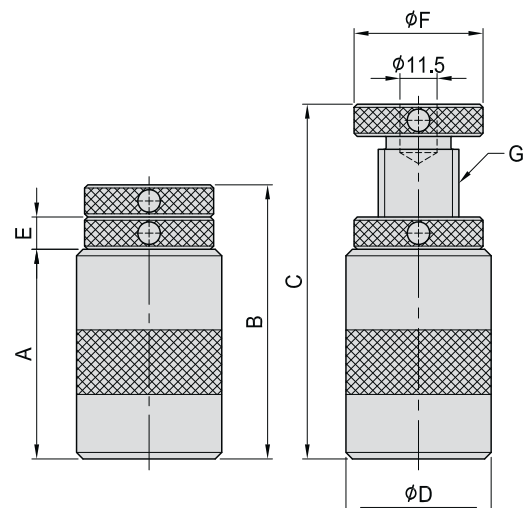
Support Jack Podpora Wysuwna

LSP22



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS), heat treated.
Surface finish: Black Oxide.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) obrobiony cieplnie.
Wykończenie powierzchni: Czernione.



MODEL NO.	A	B~C	D	E	F	G	kg	KN
LSP22-S050	21	37-50	40	8	35	Tr20x3	0.29	72
LSP22-S070	34	50-70	40	8	35	Tr20x3	0.40	72
LSP22-S100	50	70-100	45	10	40	Tr25x4	0.72	135
LSP22-S150	76	100-150	50	12	45	Tr25x4	1.30	135
LSP22-S250	120	150-250	60	15	50	Tr28x5	2.90	155
LSP22-S300	170	200-300	60	15	50	Tr28x5	3.50	155
LSP21-S300	170	265-300	60	15	50	Tr32x5	7.50	200

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

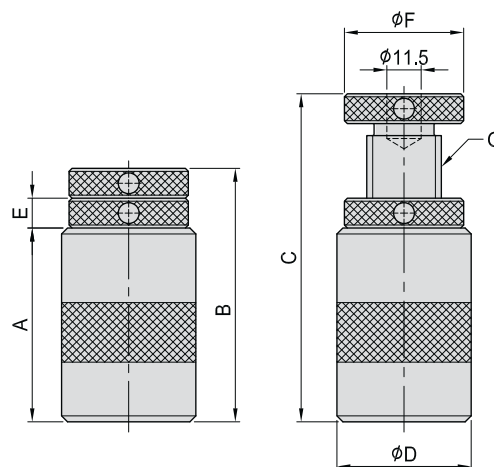
Large Support Jack Podpora Wysuwna Długa

LSP23



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS), heat treated.
Surface finish: Black Oxide.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) obrobiony cieplnie.
Wykończenie powierzchni: Czernione.



MODEL NO.	A	B~C	D	E	F	G	kg	KN
LSP23-S0400	270	285-400	70	15	60	Tr40x4	8.0	260
LSP23-S0500	370	385-500	70	15	60	Tr40x4	10.5	260
LSP23-S0600	470	485-600	70	15	60	Tr40x4	12.0	260
LSP23-S0700	570	585-700	70	15	60	Tr40x4	14.0	260
LSP23-S0800	670	685-800	70	15	60	Tr40x4	15.0	260
LSP23-S0900	770	785-900	70	15	60	Tr40x4	16.5	260
LSP23-S1000	870	885-1000	70	15	60	Tr40x4	18.0	260

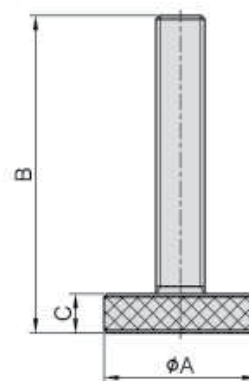
Knurled Adjusting Screw Śruba Ustawcza Radełkowana

LSP24



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS), heat treated.
Surface finish: Black Oxide.
HRC: 33.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) obrobiony cieplnie.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
HRC: 33.

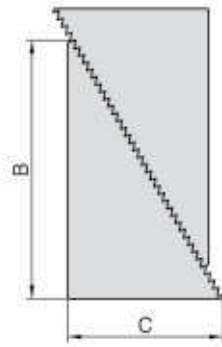


MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LSP24-12060	28	60	8	M12	0.08
LSP24-14065	30	65	9	M14	0.10
LSP24-16070	30	70	10	M16	0.13
LSP24-18080	36	80	12	M18	0.21
LSP24-20130	50	130	16	M20	0.47

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

Step Block Podpora Ząbkowana

LSP25



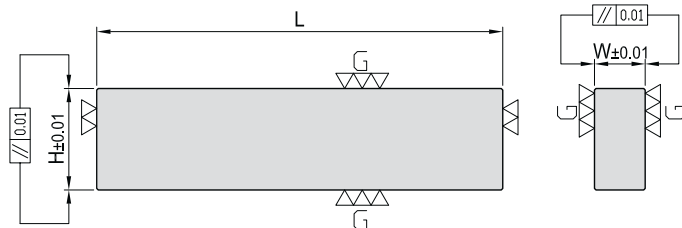
- Material / Finish:
Material: S45C, heat treated to HRC 32~36.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Multipurpose clamping accessory, use with LCP25.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C, obrobiony cieplnie do HRC 32~36.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: uniwersalna podpora do łap, stosowana z LCP25.

MODEL NO.	Supporting Height	A	B	C	kg
LSP25-25030	19-49	25	29.0	17	0.05
LSP25-25045	28-68	25	45.0	27	0.12
LSP25-25097	58-150	25	97.5	57	0.50
LSP25-32059	38-90	32	59.0	35	0.24
LSP25-32097	58-150	32	97.5	57	0.62
LSP25-32139	82-210	32	139.0	81	1.32
LSP25-38059	36-90	38	59.0	35	0.29
LSP25-38097	58-150	38	97.5	57	0.73
LSP25-38139	82-210	38	139.0	81	1.60
LSP25-50059	36-90	50	59.0	35	0.70
LSP25-50097	58-150	50	97.5	57	1.66
LSP25-50139	82-210	50	139.0	81	3.43

Hardened Ground Parallel Płytki Równoległe Twarde Szlifowane

LSP26



- Material: S45C, heat treated to HRC 45.

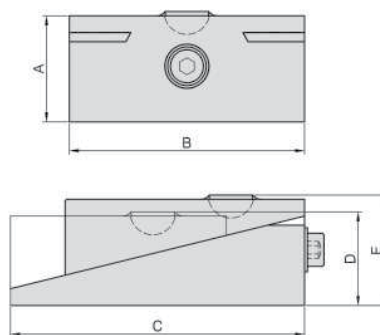
- Material: S45C obrobiony cieplnie do HRC 45.

MODEL NO.	W	H	L	kg	MODEL NO.	W	H	L	kg
LSP26-0812-100	8	12	100	0.18	LSP26-2025-200	20	25	200	1.60
LSP26-0815-100	8	15	100	0.19	LSP26-2030-200	20	30	200	1.92
LSP26-1015-100	10	15	100	0.24	LSP26-2040-200	20	40	200	2.54
LSP26-1020-100	10	20	100	0.32	LSP26-2530-250	25	30	250	3.00
LSP26-1025-100	10	25	100	0.22	LSP26-2540-250	25	40	250	3.95
LSP26-1215-100	12	15	100	0.28	LSP26-2550-250	25	50	250	4.95
LSP26-1220-100	12	20	100	0.19	LSP26-2840-300	28	40	300	5.80
LSP26-1225-100	12	25	100	0.26	LSP26-2850-300	28	50	300	6.66
LSP26-1620-150	16	20	150	0.38	LSP26-3050-300	30	50	300	9.00
LSP26-1625-150	16	25	150	0.48	LSP26-3075-300	30	75	300	13.80
LSP26-1630-150	16	30	150	1.14					

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

Adjustable Parallel Block Blok Równoległy Nastawny

LSP27



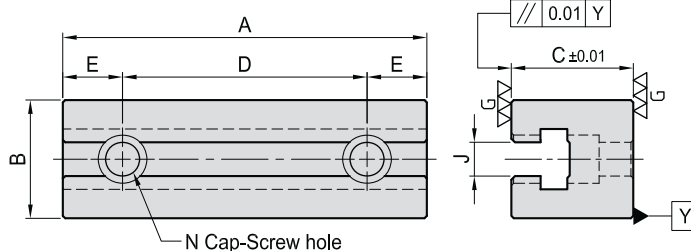
- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 38~42.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Adjustable work piece support, fine adjustable capability.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 38~42.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: nastawna podpora części obrabianej, zdolna do bardzo dokładnego nastawienia.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LSP27-5039-46	39	50	82	35	41	1.2
LSP27-8052-59	53	80	125	49	55	3.4

T Slot Parallel Block Block Równoległy Z Gniazdem T

LSP28



- Material / Finish:
Material: SCM420
Heat treated: HRC 60
Surface finish: Black Oxide

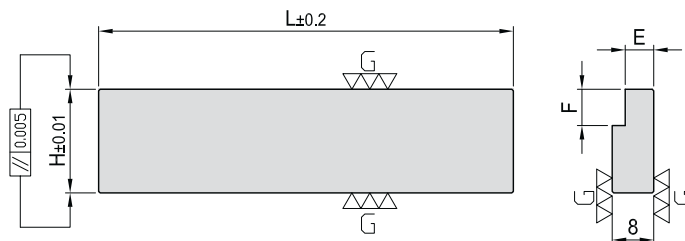
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: SCM420
Obrobiony cieplnie do HRC 60
Wykończenie powierzchni: Czernione.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	N	J	kg
LSP28-5050150-12	149	49	50	100	24.5	M12	14	1.4
LSP28-5050200-12	199	49	50	150	24.5	M12	14	2.3
LSP28-6060150-16	149	59	60	100	24.5	M16	18	2.3
LSP28-6060200-16	199	59	60	150	24.5	M16	18	3.5

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

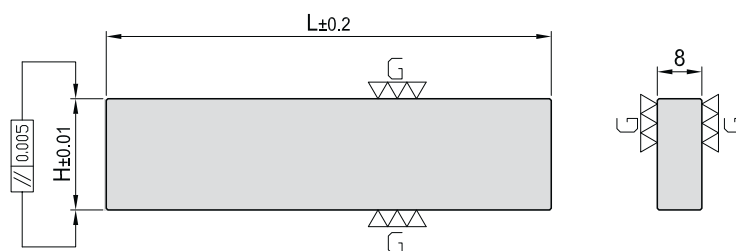
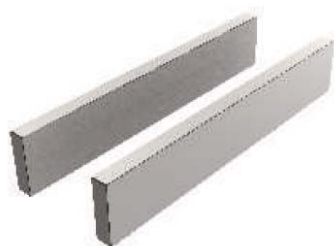
Hardened Sliced Parallel Blok Utwardzany Równoległy Z Wcięciem

LSP29-S



MODEL NO.	E	F	H	L	kg
LSP29-125S21	2.5	7	21	125	0.25
LSP29-125S25	2.5	7	25	125	0.31
LSP29-125S29	2.5	7	29	125	0.38
LSP29-125S30	2.5	7	30	125	0.39
LSP29-125S32	2.5	7	32	125	0.42
LSP29-125S33	2.5	7	33	125	0.44
LSP29-125S34	2.5	7	34	125	0.46
LSP29-125S36	2.5	7	36	125	0.49
LSP29-125S37	2.5	7	37	125	0.50
LSP29-125S38	2.5	7	38	125	0.52
LSP29-160S30	3.0	10	30	160	0.47
LSP29-160S35	3.0	10	35	160	0.58
LSP29-160S40	3.0	10	40	160	0.67
LSP29-160S45	3.0	10	45	160	0.77
LSP29-160S48	3.0	10	48	160	0.84
LSP29-160S52	3.0	10	50	160	0.88
LSP29-160S54	3.0	10	52	160	0.92
LSP29-160S56	3.0	10	54	160	0.96
LSP29-160S58	3.0	10	56	160	1.00
LSP29-200S40	3.0	10	58	200	1.04
LSP29-200S45	3.0	10	40	200	0.90
LSP29-200S50	3.0	10	45	200	1.03
LSP29-200S55	3.0	10	50	200	1.15
LSP29-200S58	3.0	10	55	200	1.30
LSP29-200S60	3.0	10	58	200	1.42
LSP29-200S62	3.0	10	60	200	1.35
LSP29-200S64	3.0	10	62	200	1.40
LSP29-200S66	3.0	10	64	200	1.45
LSP29-200S68	3.0	10	66	200	1.50

SUPPORT PARTS CZĘŚCI PODPOROWE

Hardened Sliced Parallel Blok Utwardzany Równoległy Z Wcięciem**LSP29-F**

MODEL NO.	H	L	kg
LSP29-160F30	30	160	0.60
LSP29-160F35	35	160	0.70
LSP29-160F40	40	160	0.80
LSP29-160F45	45	160	0.90
LSP29-160F48	48	160	0.96
LSP29-160F50	50	160	1.00
LSP29-160F52	52	160	1.04
LSP29-160F54	54	160	1.09
LSP29-160F56	56	160	1.13
LSP29-160F58	58	160	1.17
LSP29-200F40	40	200	1.06
LSP29-200F45	45	200	1.09
LSP29-200F50	50	200	1.26
LSP29-200F55	55	200	1.38
LSP29-200F58	58	200	1.46
LSP29-200F60	60	200	1.50
LSP29-200F62	62	200	1.56
LSP29-200F64	64	200	1.61
LSP29-200F66	66	200	1.66
LSP29-200F68	68	200	1.71

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

BASE SERIES

ALUMINIUM BASE SERIES

BASE COMPONENTS

CLAMP PARTS

SUPPORT PARTS

AUX PARTS

TECHNICAL DATA



LAP01
Serrated Ball End Bolt
Śruba z Końcówką Płaską



LAP02
Serrated Ball End Bolt
Śruba z Końcówką Kulistą Rowkowaną



LAP03
Knurled Nut
Nakrętka Radełkowa



LAP04
Flange Nut
Nakrętka Kołnierзова



LAP05
Extension Nut
Nakrętka Długa



LAP06
T-Slot Nut
Nakrętka Teowa



LAP07
Clamping Stud
Śruby Dwustronne



LAP08
T-Slot Nut (Ground)
Nakrętka Teowa (Szlifowana)



LAP09
Eyebolt
Śruba Oczkowa



LAP10
Locating Key
Wpust Ustalający



LAP11
Threaded Dowel Pins
Kołki Ustalające z Gwintem



LAP12A
Jack Screw Tip
Końcówki Śruby Podporowej



LAP12B
Jack Screw Tip
Końcówki Śruby Podporowej



LAP12C
Jack Screw Tip
Końcówki Śruby Podporowej



LAP13
Grippled Nut
Nakrętki Podporowe



LAP14
Grippled Nut
Nakrętki Podporowe



LAP15
Grippled Nut
Nakrętki Podporowe



LAP16
Swivel Clamping Screw
Śruba z Kulką Wahliwą



LAP17
Swivel Shoulder Clamping Screw
Śr. z Kulką Wahliwą i Łbem Walcowym



LAP18
Grippled Screw
Śruba z Końcem Rowkowanym



LAP19
Grippled Screw
Śruba z Końcem Rowkowanym



LAP20
Grippled Pad (Square)
Podpora Rowkowana (Kwadratowa)



LAP21
Grippled Pad (Round)
Podpora Rowkowana (Okrągła)



LAP22
Scaper
Podkładka Dystansowa



LAP23
"C" Washer
Podkładka z Nacięciem



LAP24
Swing "C" Washer
Podkładka Odchylana



LSP25
Special Washer
Podkładka Kulista



LAP26
Locating Key
Kamień Ustalający

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

 LAP27 Locating Key Kamień Ustalający	 LAP28 Swivel Joint Support Widelki Podporowe	 LAP29 Swivel Pad Stopka Wahliwa	 LAP30 Lifting Eyebolt Śruba Oczkowa Transportowa
 LAP31 Shoulder Bolt Śruba Pasowna	 LAP32 Shoulder Dowel Pin Kołek Ustalający Pełny	 LAP33 Knurled Nut Nakrętka Radełkowana	 LAP34 Protection Plug Zaślepka
 LAP35 Swiveling Jack Screw Śruba z Końcówką Kulistą Wahliwą	 LAP36 Swiveling Jack Screw Śruba z Końcówką Kulistą Wahliwą	 LAP37 Swivel Rest Tip Końcówka z Kulką Wahliwą	 LAP38 Rotary T-Slot Nut Nakrętka Teowa Rombowa
 LAP39 Clamp Rest Podpora Łapy	 LAP40 T-Slot Bolt Śruba Teowa	 LAP41 Swivel Flange Nuts Nakrętki Kołnierzowe Wahliwe	 LAP42 T-Slot Nut-Blank Nakrętka Teowa - Półfabrykat
 LAP43 Threaded Insert Wkładka Gwintowa	 LAP44 Positioning Bushing Tulejka Bazowa	 LAP45 Feet (Flat End) Stopka (Płaski Koniec)	 LAP46 Feet (Serrated End) Stopka (Rowkowany Koniec)
 LAP47 Ball Rollers Rolka Kulowa	 LAP48 Ball Rollers Rolka Kulowa	 LAP49 Ball Rollers Rolka Kulowa	 LAP50 Smooth Ball End Bolt Końcówka z Kulą Gładką
 LAP51 Smooth Ball End Bolt Końcówka z Kulą Rowkowaną	 LAP52 Smooth Ball End Bolt Końcówka z Kulą Gładką	 LAP53 Smooth Ball End Bolt Końcówka z Kulą Rowkowaną	 LAP55 Spring Locating Pins Sprężyste kołki pozycjonujące

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE


LAP56
Spring Locating Pins
Sprężyste kołki pozycjonujące



LAP57
Installation Tools
Narzędzie mocujące



LAP58
Eccentric Liners
Wkładki mimośrodowe



LAP59
Extension Support
Podpora Dystansowa

BASE SERIES

ALUMINIUM BASE SERIES

BASE COMPONENTS

CLAMP PARTS

SUPPORT PARTS

AUX PARTS

TECHNICAL DATA

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

BASE SERIES

ALUMINIUM BASE SERIES

BASE COMPONENTS

CLAMP PARTS

SUPPORT PARTS

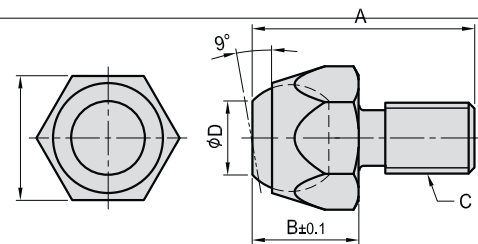
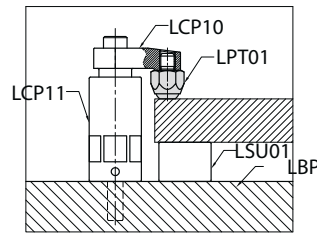
AUX PARTS

TECHNICAL DATA

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Serrated Ball End Bolt Śruba z Końcówką Płaską

LAP01



- Material / Finish:

Material: Bolt - S45C(JIS) / CK45 (DIN), heat treated to HRC 35.

Ball - SUJ2(JIS)/ 110Cr6(DIN), heat treated to HRC 62.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Precision swivel ball that can be used either as a contact bolt

or as a rest pad. As contact bolts, these swivel-ball units are ideal for evenly

distributing clamping pressure on sloped or uneven surfaces.

- Features: Precision ground top surface.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: Śruba - S45C(JIS)/ CK45(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 35.

Kulka - UJ2(JIS)/ 110Cr6(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 62.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Precyzyjnie osadzona wahlwie kulka może być stosowana

jako element stykowy lub podpora. Jako element stykowy kulka wahlwiwa

jest idealna do równomiernego rozłożenia nacisku sił mocowania

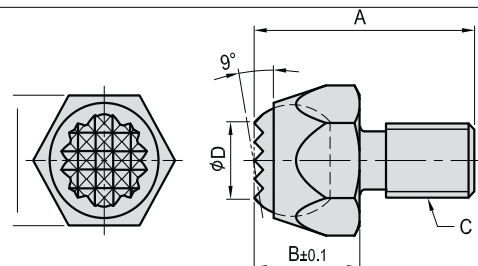
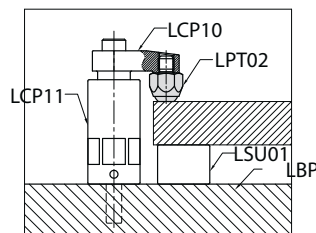
na powierzchniach pochylonych lub nierównych.

- Cechy: Precyzyjnie szlifowana płaska powierzchnia kulki.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LAP01-0610	21	10	M 6x1.00	6	10	0.012
LAP01-0814	25	12	M 8x1.25	8	14	0.015
LAP01-1017	30	16	M10x1.50	10	17	0.025
LAP01-1222	35	22	M12x1.75	12	22	0.070
LAP01-1627	42	26	M16x2.00	14	27	0.140
LAP01-2036	55	27	M20x2.50	14	36	0.280
LAP01-2436	65	32	M24x2.00	18	36	0.560
LAP01-3046	80	35	M30x2.00	21	46	0.880

Serrated Ball End Bolt Śruba z Końcówką Kulistą Rowkowaną

LAP02



- Material / Finish:

Material: Bolt - S45C(JIS) / CK45 (DIN),

heat treated to HRC 35. Ball - SUJ2(JIS)/ 110Cr6(DIN),

heat treated to HRC 62.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Swivel ball that can be used either as a contact bolts or as a rest pad. As contact bolts, these swivel-ball units are ideal for evenly distributing clamping pressure on sloped or uneven surfaces.

- Features: Serrated gripper is ideal for rough surfaces.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: Śruba - S45C(JIS)/ CK45(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 35.

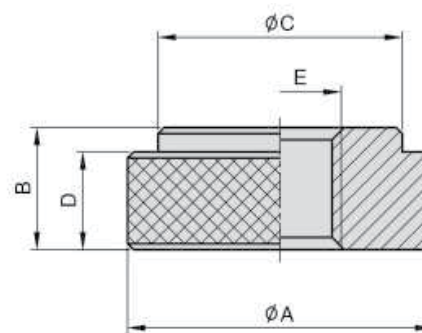
Kulka - SUJ2(JIS)/ 110Cr6(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 62.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Osadzona wahlwie kulka może być stosowana jako element stykowy lub podpora. Jako element stykowy kulka wahlwiwa jest idealna do równomiernego rozłożenia nacisku sił mocowania na powierzchniach pochylonych lub nierównych.

- Cechy: Rowkowana płaska powierzchnia kulki jest idealna do mocowania surowych powierzchni.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LAP02-0610	21	10	M 6x1.00	6	10	0.012
LAP02-0814	25	12	M 8x1.25	8	14	0.015
LAP02-1017	30	16	M10x1.50	10	17	0.025
LAP02-1222	35	22	M12x1.75	12	22	0.070
LAP02-1627	42	26	M16x2.00	14	27	0.140
LAP02-2036	55	27	M20x2.50	14	36	0.280
LAP02-2436	65	32	M24x2.00	18	36	0.560
LAP02-3046	80	35	M30x2.00	21	46	0.880

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Knurled Nut** Nakrętka Radełkowa**LAP03****- Material / Finish:**

Material: S45C(JIS) / CK45 (DIN), heat treated to HRC 30~35.

Surface finish: Black Oxide.

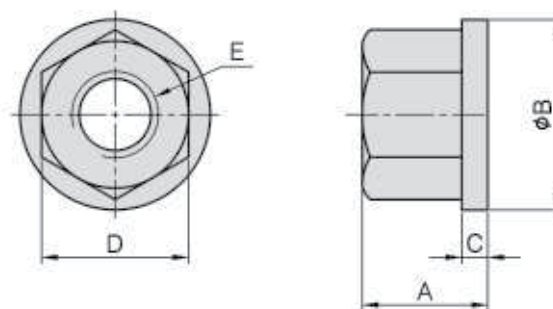
- Application: Use where quick hand assembly is needed.**- Materiał/Wykonanie:**

Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 30~35.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Stosowana tam, gdzie potrzebny jest szybki montaż ręczny.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LAP03-0820	20	8	16	6	M 8	0.015
LAP03-1025	25	10	20	8	M10	0.030
LAP03-1228	28	12	24	10	M12	0.040
LAP03-1630	30	12	25	10	M16	0.045

Flange Nut Nakrętka Kołnierzowa**LAP04****- Material / Finish:**

Material: S45C(JIS) / CK45 (DIN), heat treated to HRC 30~35.

Surface finish: Black Oxide.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 30~35.

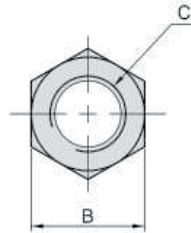
Wykończenie powierzchni: Czernione.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LAP04-0812	9	17	3	12	M 8	0.010
LAP04-1017	13	22	3	17	M10	0.020
LAP04-1219	17	28	4	19	M12	0.040
LAP04-1422	17	28	4	22	M14	0.040
LAP04-1624	20	32	5	24	M16	0.060
LAP04-1827	20	35	5	27	M18	0.070
LAP04-2030	25	40	6	30	M20	0.110
LAP04-2232	28	45	6	32	M22	0.150
LAP04-2436	28	47	6	36	M24	0.185

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Extension Nut Nakrętka Długa

LAP05



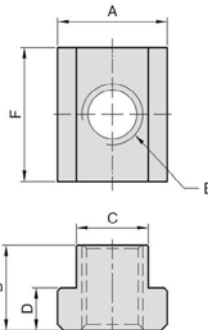
- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45 (DIN),
heat treated to HRC 30~35.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Extends the length of clamping studs.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
obrobiona cieplnie do HRC 30~35.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Wydłużenie długości śrub
mocujących dwustronnych.

MODEL NO.	A	B	C	kg
LAP05-0813	22	14	M 8	0.020
LAP05-1017	30	17	M10	0.030
LAP05-1219	36	19	M12	0.046
LAP05-1422	42	22	M14	0.065
LAP05-1624	48	24	M16	0.110
LAP05-1827	54	27	M18	0.150
LAP05-2030	60	30	M20	0.220
LAP05-2232	66	32	M22	0.350
LAP05-2436	72	36	M24	0.350

T-Slot Nut Nakrętka Teowa

LAP06



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS)/ CK45 (DIN),
heat treated to HRC 30~35.
Surface finish: Black Oxide.

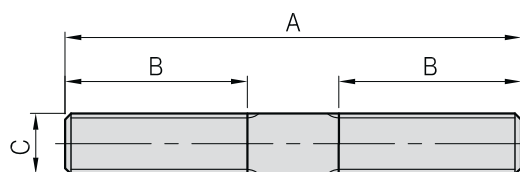
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS)/ CK45(DIN),
obrobiony cieplnie do HRC 30~35.
Wykończenie powierzchni: Czernione.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
LAP06-1008	15.0	13.0	10.0	6.0	M 8	22	0.020
LAP06-1210	18.0	14.0	12.0	7.0	M10	22	0.022
LAP06-1410	22.0	16.0	14.0	8.0	M10	28	0.050
LAP06-1412	22.0	16.0	14.0	8.0	M12	28	0.048
LAP06-1612	25.0	16.0	16.0	8.0	M12	28	0.060
LAP06-1614	25.0	16.0	16.0	8.0	M14	28	0.057
LAP06-1810	28.0	20.0	18.0	10.5	M10	30	0.090
LAP06-1812	28.0	20.0	18.0	10.5	M12	30	0.090
LAP06-1814	28.0	20.0	18.0	10.5	M14	30	0.090
LAP06-1816	28.0	20.0	18.0	10.5	M16	30	0.085
LAP06-2016	32.0	19.0	20.0	11.9	M16	30	0.098
LAP06-2018	32.0	25.0	20.0	14.0	M18	38	0.110
LAP06-2218	36.0	25.0	22.0	14.0	M18	38	0.178
LAP06-2220	36.0	25.0	22.0	14.0	M20	38	0.190
LAP06-2418	38.0	25.0	24.0	14.0	M18	38	0.184
LAP06-2420	38.0	25.0	24.0	14.0	M20	38	0.250
LAP06-2620	41.3	25.0	26.0	15.8	M20	44	0.250
LAP06-2622	41.3	25.0	26.0	15.8	M22	44	0.240
LAP06-2822	44.0	28.5	28.0	17.5	M22	50	0.330
LAP06-2824	44.0	28.5	28.0	17.5	M24	50	0.312

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Clamping Stud Śruby Dwustronne

LAP07



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS)/ CK45 (DIN),
heat treated to HRC 30~35.
Surface finish: Black Oxide.

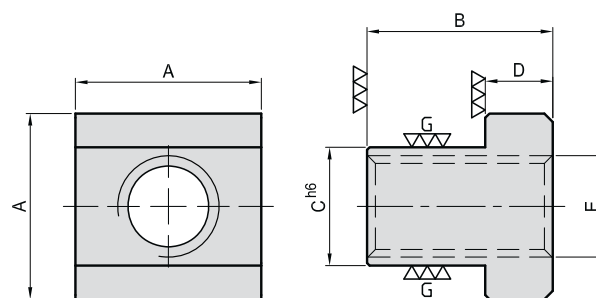
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS)/ CK45(DIN),
obrobiony cieplnie do HRC 30~35.
Wykończenie powierzchni: Czernione.

MODEL NO.	A	B	C	kg	MODEL NO.	A	B	C	kg	MODEL NO.	A	B	C	kg
LAP07-08050	50	22	M8 P=1.25	0.020	LAP07-12050	50	22	M12 P=1.75	0.040	LAP07-16050	50	22	M16 P=2.0	0.078
LAP07-08075	75	22	M8 P=1.25	0.030	LAP07-12075	75	30	M12 P=1.75	0.060	LAP07-16100	100	38	M16 P=2.0	0.145
LAP07-08100	100	38	M8 P=1.25	0.040	LAP07-12100	100	38	M12 P=1.75	0.080	LAP07-16125	125	38	M16 P=2.0	0.180
LAP07-08125	125	38	M8 P=1.25	0.050	LAP07-12125	125	38	M12 P=1.75	0.100	LAP07-16150	150	50	M16 P=2.0	0.230
LAP07-08150	150	50	M8 P=1.25	0.060	LAP07-12150	150	50	M12 P=1.75	0.125	LAP07-16175	175	50	M16 P=2.0	0.276
LAP07-08175	175	50	M8 P=1.25	0.070	LAP07-12175	175	50	M12 P=1.75	0.155	LAP07-16200	200	65	M16 P=2.0	0.290
LAP07-08200	200	50	M8 P=1.25	0.080	LAP07-12200	200	65	M12 P=1.75	0.160	LAP07-16250	250	65	M16 P=2.0	0.350
LAP07-08250	250	50	M8 P=1.25	0.098	LAP07-12300	300	80	M12 P=1.75	0.240	LAP07-16300	300	80	M16 P=2.0	0.450
LAP07-10050	50	22	M10 P=1.5	0.030	LAP07-14050	50	22	M14 P=2.0	0.060	LAP07-16400	400	100	M16 P=2.0	0.580
LAP07-10075	75	30	M10 P=1.5	0.042	LAP07-14075	75	30	M14 P=2.0	0.090	LAP07-16500	500	100	M16 P=2.0	0.700
LAP07-10100	100	38	M10 P=1.5	0.055	LAP07-14100	100	38	M14 P=2.0	0.120					
LAP07-10125	125	38	M10 P=1.5	0.070	LAP07-14125	125	38	M14 P=2.0	0.150					
LAP07-10150	150	50	M10 P=1.5	0.090	LAP07-14150	150	50	M14 P=2.0	0.180					
LAP07-10175	175	50	M10 P=1.5	0.108	LAP07-14175	175	50	M14 P=2.0	0.210					
LAP07-10200	200	65	M10 P=1.5	0.123	LAP07-14200	200	65	M14 P=2.0	0.240					
LAP07-10250	250	65	M10 P=1.5	0.154	LAP07-16075	75	30	M16 P=2.0	0.120					
MODEL NO.	A	B	C	kg	MODEL NO.	A	B	C	kg	MODEL NO.	A	B	C	kg
LAP07-18050	50	22	M16 P=2.5	0.100	LAP07-20300	300	80	M20 P=2.5	0.700	LAP07-24100	100	38	M24 P=3.0	0.355
LAP07-18075	75	30	M16 P=2.5	0.150	LAP07-20400	400	100	M20 P=2.5	0.880	LAP07-24125	125	38	M24 P=3.0	0.443
LAP07-18100	100	38	M16 P=2.5	0.200	LAP07-20500	500	100	M20 P=2.5	1.100	LAP07-24150	150	50	M24 P=3.0	0.533
LAP07-18125	125	38	M16 P=2.5	0.220	LAP07-22050	50	22	M22 P=2.5	0.150	LAP07-24175	175	50	M24 P=3.0	0.620
LAP07-18150	150	50	M16 P=2.5	0.300	LAP07-22075	75	30	M22 P=2.5	0.223	LAP07-24200	200	65	M24 P=3.0	0.710
LAP07-18175	175	50	M16 P=2.5	0.320	LAP07-22100	100	38	M22 P=2.5	0.300	LAP07-24250	250	65	M24 P=3.0	0.880
LAP07-18200	200	65	M16 P=2.5	0.360	LAP07-22125	125	38	M22 P=2.5	0.373	LAP07-24300	300	80	M24 P=3.0	1.065
LAP07-18300	300	80	M16 P=2.5	0.600	LAP07-22150	150	50	M22 P=2.5	0.448	LAP07-24400	400	100	M24 P=3.0	1.420
LAP07-20050	50	22	M20 P=2.5	0.125	LAP07-22175	175	50	M22 P=2.5	0.522	LAP07-24500	500	100	M24 P=3.0	1.775
LAP07-20075	75	30	M20 P=2.5	0.170	LAP07-22200	200	65	M22 P=2.5	0.597					
LAP07-20100	100	38	M20 P=2.5	0.230	LAP07-22250	250	65	M22 P=2.5	0.746					
LAP07-20125	125	38	M20 P=2.5	0.275	LAP07-22300	300	80	M22 P=2.5	0.895					
LAP07-20150	150	50	M20 P=2.5	0.360	LAP07-22400	400	100	M22 P=2.5	1.194					
LAP07-20175	175	50	M20 P=2.5	0.437	LAP07-22500	500	100	M22 P=2.5	1.492					
LAP07-20200	200	65	M20 P=2.5	0.450	LAP07-24050	50	22	M24 P=3.0	0.177					
LAP07-20250	250	65	M20 P=2.5	0.550	LAP07-24075	75	30	M24 P=3.0	0.266					

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

T-Slot Nut (Ground) Nakrętka Teowa (Szlifowana)

LAP08



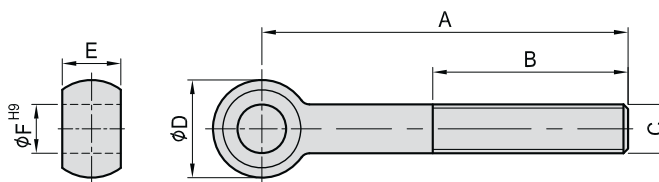
- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45 (DIN), heat treated to HRC 30~35.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Ground surfaces provide accurate positioning inside of t-slot.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 30~35.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Powierzchnie szlifowane zapewniają dokładne pozycjonowanie w rowku teowym.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LAP08-1214	22	22	14	8	M12	0.045
LAP08-1618	28	30	18	10	M16	0.080

Eyebolt Śruba Oczkowa

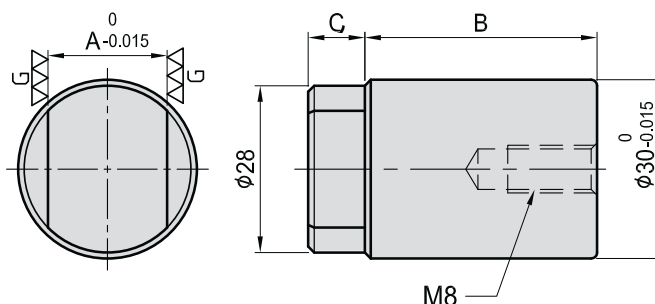
LAP09



- Material / Finish:
Material: SCM220 heat treated to HRC 30~35.
- Application: Use with LAP28 to build custom clamping components.
- Features: Reamed hole for smooth swiveling.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: SCM220 obrobiony cieplnie do HRC 30~35.
- Zastosowanie: Stosować z LAP28 w celu stworzenia własnych elementów mocujących.
- Cechy: Otwór rozwierany dla zapewnienia swobodnego obrotu.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
LAP09-10075	75	40	M10	20	12	10	0.060
LAP09-10100	100	40	M10	20	12	10	0.080
LAP09-12075	75	50	M12	25	14	12	0.095
LAP09-12100	100	60	M12	25	14	12	0.120
LAP09-16125	125	60	M16	32	17	16	0.250
LAP09-16150	150	75	M16	32	17	16	0.300
LAP09-20125	125	60	M20	40	22	20	0.400
LAP09-20150	150	75	M20	40	22	20	0.485

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Locating Key** Wpust Ustalający**LAP10**

- Material / Finish:

Material: SCM440(JIS) / 34CrMo4 (DIN), heat treated to HRC 55.

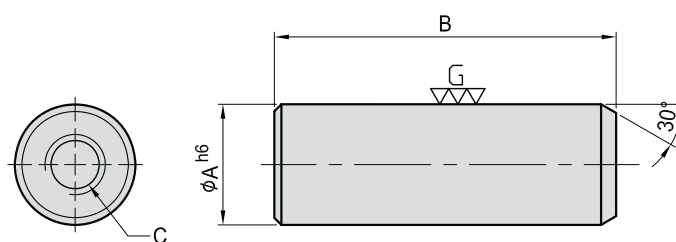
- Application: Multipurpose locating key.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: SCM440(JIS) / 34CrMo4 (DIN), obrobiony cieplnie do HRC 55.

- Zastosowanie: Wpust ustalający uniwersalny.

MODEL NO.	A	B	C	kg
LAP10-1410	14	49	10.0	0.032
LAP10-1815	18	49	15.0	0.033
LAP10-2009	20	39	9.5	0.028
LAP10-2010	20	49	10.0	0.033
LAP10-2015	20	49	15.0	0.034

Threaded Dowel Pins Kołki Ustalające z Gwintem**LAP11**

- Material / Finish:

Material: SCM440(JIS) / 34CrMo4 (DIN), heat treated to HRC 55.

- Application: Threaded end makes removal easy.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: SCM440(JIS) / 34CrMo4 (DIN), obrobiony cieplnie do HRC 55.

- Zastosowanie: Gwinty na końcu kołka ułatwiają jego demontaż.

MODEL NO.	A	B	C	kg
LAP11-0825	8	25	M 4	0.010
LAP11-1030	10	30	M 5	0.015
LAP11-1234	12	34	M 6	0.030
LAP11-1642	16	42	M 6	0.060
LAP11-2047	20	47	M 8	0.100
LAP11-2549	25	49	M 8	0.160

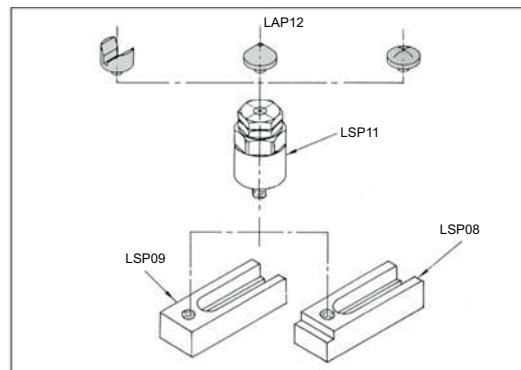
AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Jack Screw Tip Końcówki Śruby Podporowej

LAP12

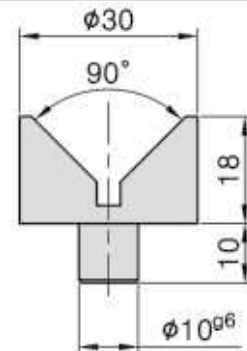
- Material / Finish:
Material: SCM440(JIS) / 42CrMo4 (DIN),
heat treated to HRC 60.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Multipurpose support tip, use with
LSP11.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: SCM440(JIS) / 42CrMo4 (DIN),
obrobiony cieplnie do HRC 60.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Uniwersalne końcówki do śruby
podporowej LSP11.

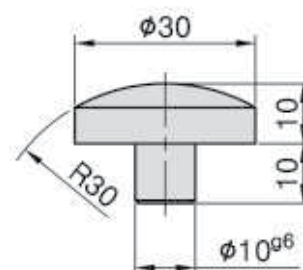


LAP12A-30-28

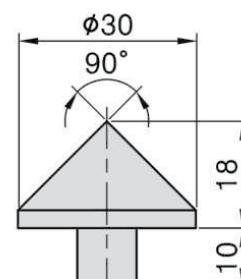
NW : 70g



LAP12B-30-20



LAP12C-30-28



AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Gripped Nut** Nakrętki Podporowe**LAP13-15**

- Material / Finish:

Material: SCM440(JIS) / 42CrMo4 (DIN), heat treated to HRC 60.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: use for supporting workpiece.

- Features: Available with serrated, flat or round end.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: SCM440(JIS) / 42CrMo4 (DIN), obrobiony cieplnie do HRC 60.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

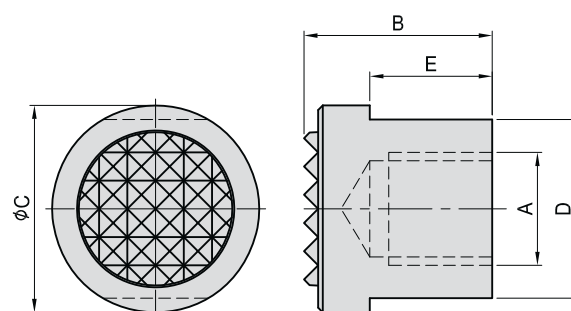
- Zastosowanie: Stosowane do podpierania części.

- Cechy: Dostępne z rowkowanym, płaskim i kulistym końcem.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LAP13-1220	M12	20	22	19	13	0.043
LAP13-1625	M16	25	28	24	16	0.080



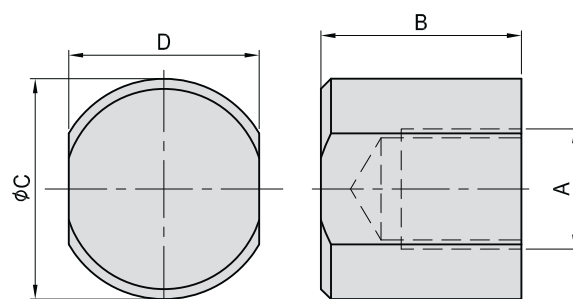
LAP13 Serrated End
Koniec Rowkowany



MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LAP13-1220-K	M12	20	22	19	13	0.043
LAP13-1625-K	M16	25	28	24	16	0.080



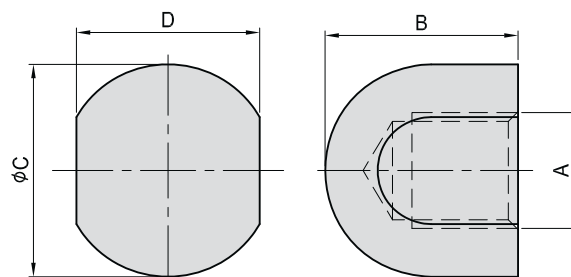
LAP14 Flat End
Koniec Płaski



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LAP14-1220	M12	20	22	19	0.043
LAP14-1625	M16	25	28	24	0.076



LAP15 Round End
Koniec Kulisty



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LAP15-1220	M12	20	22	19	0.042
LAP15-1625	M16	25	28	24	0.063

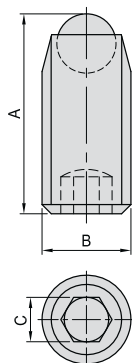
AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Swivel Clamping Screw Śruba z Kulką Wahliwą

LAP16

LAP16A Round End

Koniec Kulisty



- Material / Finish:

Material: Bolt - SCM21(JIS) / 34CrM04(DIN), heat treated to 32~38.

Ball - SUJ2(JIS)/ 100Cr6(DIN), heat treated to HRC 62.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Ideal for clamping odd shaped work pieces.

- Features: Available with: flat end, round end, serrated end, less chance of deforming the work piece due the rounded tip.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: Śruba - SCM21(JIS) / 34CrM04(DIN), obrabiona cieplnie do HRC 32~38.

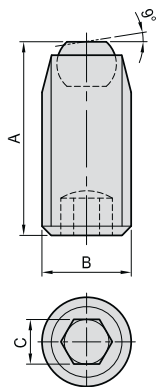
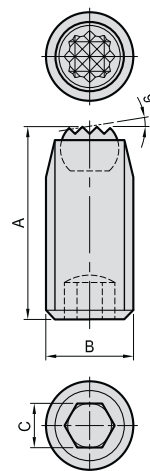
Kulka - SUJ2(JIS)/ 100Cr6(DIN), obrabiona cieplnie do HRC 62.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Idealne do mocowania części o skomplikowanym kształcie.

- Cechy: Dostępne z: płaską końcówką, kulistą końcówką, rowkowaną końcówką, mniejsza możliwość deformacji części z powodu zaokrąglenia końcówki śruby mocującej.

MODEL NO.	A	B	C	max (KN)	g
LAP16A-0408	8.0	M 4	2	4	0.6
LAP16A-0410	10.0	M 4	2	4	0.7
LAP16A-0412	12.0	M 4	2	4	0.8
LAP16A-0416	16.0	M 4	2	4	1.1
LAP16A-0510	10.0	M 5	2.5	5	1.0
LAP16A-0512	12.0	M 5	2.5	5	1.3
LAP16A-0516	16.0	M 5	2.5	5	1.7
LAP16A-0520	20.0	M 5	2.5	5	2.3
LAP16A-0525	25.0	M 5	2.5	5	2.9
LAP16A-0610	10.8	M 6	3	9	1.5
LAP16A-0615	13.5	M 6	3	9	2.4
LAP16A-0616	16.8	M 6	3	9	2.4
LAP16A-0620	20.8	M 6	3	9	3.0
LAP16A-0625	23.5	M 6	3	9	3.8
LAP16A-0812	12.0	M 8	4	15	3.2
LAP16A-0816	17.2	M 8	4	15	4.1
LAP16A-0820	20.0	M 8	4	15	5.8
LAP16A-0825	26.2	M 8	4	15	7.3
LAP16A-0830	30.0	M 8	4	15	9.0
LAP16A-1014	15.0	M10	5	20	5.0
LAP16A-1015	16.0	M10	5	20	6.7
LAP16A-1020	21.0	M10	5	20	8.7
LAP16A-1025	26.0	M10	5	20	11.2
LAP16A-1030	31.0	M10	5	20	13.7
LAP16A-1035	36.0	M10	5	20	16.2
LAP16A-1040	41.0	M10	5	20	18.7
LAP16A-1218	18.2	M12	6	30	10.0
LAP16A-1220	23.2	M12	6	30	12.5
LAP16A-1230	31.2	M12	6	30	20.0
LAP16A-1240	41.2	M12	6	30	30.0
LAP16A-1250	51.2	M12	6	30	40.0
LAP16A-1625	25.6	M16	8	60	28.0
LAP16A-1635	35.6	M16	8	60	40.0
LAP16A-1645	45.6	M16	8	60	45.0
LAP16A-1655	55.6	M16	8	60	55.0
LAP16A-1665	65.6	M16	8	60	65.0
LAP16A-2030	32.0	M20	10	90	54.0
LAP16A-2040	42.0	M20	10	90	74.0
LAP16A-2050	52.0	M20	10	90	94.0
LAP16A-2060	62.0	M20	10	90	120.0
LAP16A-2435	37.0	M24	12	120	90.0
LAP16A-2450	52.0	M24	12	120	130.0
LAP16A-2480	82.0	M24	12	120	235.0

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Swivel Clamping Screw** Śruba z Kulką Wahliwą**LAP16****LAP16B Flat End**
Koniec Płaski**LAP16C Serrated End**
Koniec Rowkowany

MODEL NO.	MODEL NO.	A	B	C	max (KN)	g
LAP16B-0610	LAP16C-0610	10.3	M 6	3	9	1.5
LAP16B-0615	LAP16C-0615	13.0	M 6	3	9	2.4
LAP16B-0616	LAP16C-0616	16.3	M 6	3	9	2.4
LAP16B-0620	LAP16C-0620	20.3	M 6	3	9	3.0
LAP16B-0625	LAP16C-0625	23.0	M 6	3	9	3.8
LAP16B-0812	LAP16C-0812	11.2	M 8	4	15	3.2
LAP16B-0816	LAP16C-0816	16.4	M 8	4	15	4.1
LAP16B-0820	LAP16C-0820	19.2	M 8	4	15	5.8
LAP16B-0825	LAP16C-0825	25.4	M 8	4	15	7.3
LAP16B-0830	LAP16C-0830	29.2	M 8	4	15	9.0
LAP16B-1014	LAP16C-1014	14.0	M10	5	20	5.0
LAP16B-1015	LAP16C-1015	15.0	M10	5	20	6.7
LAP16B-1020	LAP16C-1020	20.0	M10	5	20	8.7
LAP16B-1025	LAP16C-1025	25.0	M10	5	20	11.2
LAP16B-1030	LAP16C-1030	30.0	M10	5	20	13.7
LAP16B-1035	LAP16C-1035	35.0	M10	5	20	16.2
LAP16B-1040	LAP16C-1040	40.0	M10	5	20	18.7
LAP16B-1218	LAP16C-1218	17.0	M12	6	30	10.0
LAP16B-1220	LAP16C-1220	22.0	M12	6	30	12.5
LAP16B-1230	LAP16C-1230	30.0	M12	6	30	20.0
LAP16B-1240	LAP16C-1240	40.0	M12	6	30	30.0
LAP16B-1250	LAP16C-1250	50.0	M12	6	30	40.0
LAP16B-1625	LAP16C-1625	24.0	M16	8	60	28.0
LAP16B-1635	LAP16C-1635	34.0	M16	8	60	40.0
LAP16B-1645	LAP16C-1645	44.0	M16	8	60	45.0
LAP16B-1655	LAP16C-1655	54.0	M16	8	60	55.0
LAP16B-1665	LAP16C-1665	64.0	M16	8	60	65.0
LAP16B-2030	LAP16C-2030	30.0	M20	10	90	54.0
LAP16B-2040	LAP16C-2040	40.0	M20	10	90	74.0
LAP16B-2050	LAP16C-2050	50.0	M20	10	90	94.0
LAP16B-2060	LAP16C-2060	60.0	M20	10	90	120.0
LAP16B-2435	LAP16C-2435	35.0	M24	12	120	90.0
LAP16B-2450	LAP16C-2450	50.0	M24	12	120	130.0
LAP16B-2480	LAP16C-2480	80.0	M24	12	120	235.0

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

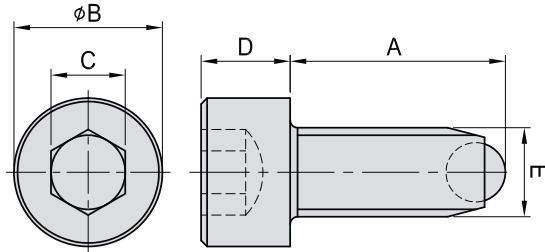
Swivel Shoulder Clamping Screw Śr. z Kulką Wahliwą i Łbem Walcowym

LAP17



LAP17A Round End

Koniec Kulisty



- Material / Finish:

Material: Bolt - SCM21(JIS) / 34CrM04(DIN), heat treated to HRC 32~38.

Ball - SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN) heat treated to HRC 62.

- Application: Support or clamp the work piece.

- Features: Available with: flat end, round end, serrated end, less chance of deforming the work piece due the rounded tip.

- Materiał/Wykonanie:

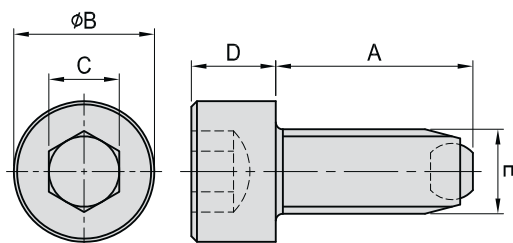
Materiał: Śruba - SCM21(JIS) / 34CrM04(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 32~38.

Kulka - SUJ2(JIS)/ 100Cr6(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 62.

- Zastosowanie: Podpieranie lub mocowanie części.

- Cechy: Dostępne z: płaską końcówką, kulistą końcówką, rowkowaną końcówką, mniejsza możliwość deformacji części z powodu zaokrąglenia końcówki śruby mocującej.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	max (KN)	g
LAP17A-0615	14.5	10	5	6	M 6	9	5.3
LAP17A-0625	23.5	10	5	6	M 6	9	7.4
LAP17A-0635	33.5	10	5	6	M 6	9	9.5
LAP17A-0820	18.7	13	6	8	M 8	15	13.5
LAP17A-0830	28.7	13	6	8	M 8	15	20.0
LAP17A-0840	38.7	13	6	8	M 8	15	24.0
LAP17A-0850	50.7	13	6	8	M 8	15	30.0
LAP17A-1025	25.0	16	8	10	M10	20	26.0
LAP17A-1040	40.0	16	8	10	M10	20	34.0
LAP17A-1060	60.0	16	8	10	M10	20	46.0
LAP17A-1230	31.2	18	10	12	M12	30	40.0
LAP17A-1245	46.2	18	10	12	M12	30	50.0
LAP17A-1265	66.2	18	10	12	M12	30	70.0
LAP17A-1280	81.2	18	10	12	M12	30	83.0
LAP17A-1640	40.6	24	14	16	M16	60	90.0
LAP17A-1650	50.6	24	14	16	M16	60	110.0
LAP17A-1665	65.6	24	14	16	M16	60	130.0
LAP17A-1690	90.6	24	14	16	M16	60	170.0
LAP17A-20050	52.0	30	17	20	M20	90	185.1
LAP17A-20080	82.0	30	17	20	M20	90	256.4
LAP17A-20100	102.0	30	17	20	M20	90	301.2
LAP17A-24060	62.0	36	19	24	M24	120	324.8
LAP17A-24090	92.0	36	19	24	M24	120	283.5
LAP17A-24120	122.0	36	19	24	M24	120	351.0

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Swivel Shoulder Clamping Screw** Śr. z Kulką Wahliwą i Łbem Walcowym**LAP17****LAP17b Round End**
Koniec Kulisty**- Material / Finish:**

Material: Bolt - SCM21(JIS) / 34CrM04(DIN), heat treated to HRC 32~38.

Ball - SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN) heat treated to HRC 62.

- Application: Support or clamp the work piece.

- Features: Available with: flat end, round end, serrated end, less chance of deforming the work piece due the rounded tip.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: Śruba - SCM21(JIS) / 34CrM04(DIN), obrabiona cieplnie do HRC 32~38.

Kulka - SUJ2(JIS)/ 100Cr6(DIN), obrabiona cieplnie do HRC 62.

- Zastosowanie: Podpieranie lub mocowanie części.

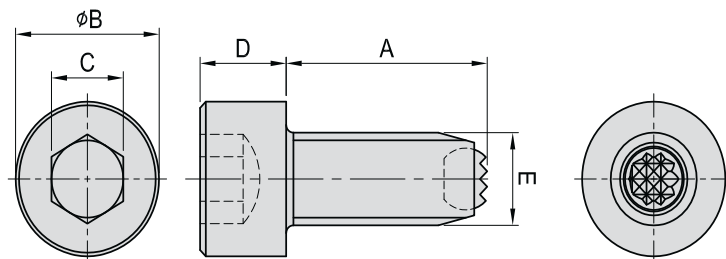
- Cechy: Dostępne z: płaską końcówką, kulistą końcówką, rowkowaną końcówką, mniejsza możliwość deformacji części z powodu zaokrąglenia końcówki śruby mocującej.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	max (KN)	g
LAP17B-0615	14	10	5	6	M 6	9	5.3
LAP17B-0625	23						7.4
LAP17B-0635	33						9.5
LAP178-0820	18	13	6	8	M 8	15	13.5
LAP178-0830	28						20.0
LAP178-0840	38						24.0
LAP178-0850	50						30.0
LAP178-1025	24	16	8	10	M10	20	26.0
LAP178-1040	39						34.0
LAP178-1060	59						46.0
LAP178-1230	30	18	10	12	M12	30	40.0
LAP178-1245	45						50.0
LAP178-1265	65						70.0
LAP178-1280	80						83.0
LAP178-1640	39	24	14	16	M16	60	90.0
LAP178-1650	49						110.0
LAP178-1665	64						130.0
LAP178-1690	89						170.0
LAP178-20050	50	30	17	20	M20	90	185.1
LAP178-20080	80						256.4
LAP178-20100	100						301.2
LAP178-24060	60	36	19	24	M24	120	324.8
LAP178-24090	90						283.5
LAP178-24120	120						351.0

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Swivel Shoulder Clamping Screw Śr. z Kulką Wahliwą i Łbem Walcowym

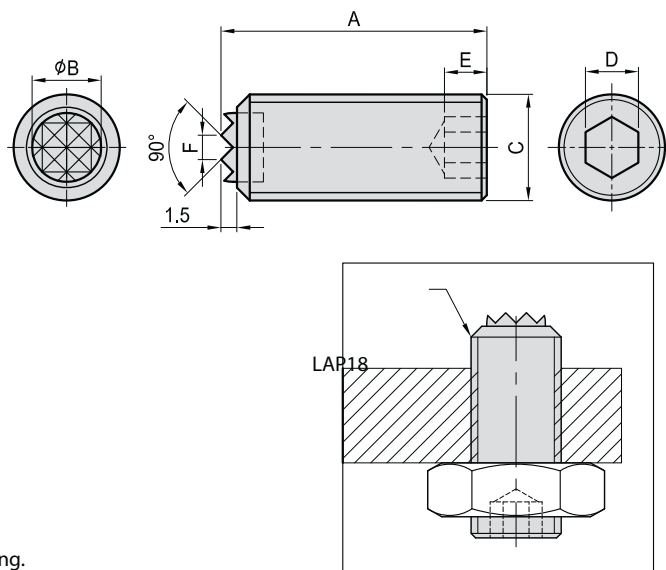
LAP17



- Material / Finish:
Material: Bolt - SCM21(JIS) / 34CrM04(DIN),
heat treated to HRC 32~38.
Ball - SUJ2(JIS) / 100Cr6(DIN) heat treated to HRC 62.
- Application: Support or clamp the work piece.
- Features: Available with: flat end, round end, serrated end, less chance
of deforming the work piece due the rounded tip.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: Śruba - SCM21(JIS) / 34CrM04(DIN),
obrobiona cieplnie do HRC 32~38.
Kulka - SUJ2(JIS)/ 100Cr6(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 62.
- Zastosowanie: Podpieranie lub mocowanie części.
- Cechy: Dostępne z: płaską końcówką, kulistą końcówką, rowkowaną
końcówką, mniejsza możliwość deformacji części z powodu zaokrąglenia
końcówki śruby mocującej.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	max (KN)	g
LAP17B-0615	14	10	5	6	M 6	9	5.3
LAP17B-0625	23	10	5	6	M 6	9	7.4
LAP17B-0635	33	10	5	6	M 6	9	9.5
LAP178-0820	18	13	6	8	M 8	15	13.5
LAP178-0830	28	13	6	8	M 8	15	20.0
LAP178-0840	38	13	6	8	M 8	15	24.0
LAP178-0850	50	13	6	8	M 8	15	30.0
LAP178-1025	24	16	8	10	M10	20	26.0
LAP178-1040	39	16	8	10	M10	20	34.0
LAP178-1060	59	16	8	10	M10	20	46.0
LAP178-1230	30	16	8	10	M10	20	40.0
LAP178-1245	45	16	8	10	M10	20	50.0
LAP178-1265	65	16	8	10	M10	20	70.0
LAP178-1280	80	16	8	10	M10	20	83.0
LAP178-1640	39	24	14	16	M16	60	90.0
LAP178-1650	49	24	14	16	M16	60	110.0
LAP178-1665	64	24	14	16	M16	60	130.0
LAP178-1690	89	24	14	16	M16	60	170.0
LAP178-20050	50	30	17	20	M20	90	185.1
LAP178-20080	80	30	17	20	M20	90	256.4
LAP178-20100	100	30	17	20	M20	90	301.2
LAP178-24060	60	36	19	24	M24	120	324.8
LAP178-24090	90	36	19	24	M24	120	283.5
LAP178-24120	120	36	19	24	M24	120	351.0

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Gripped Screw** Śruba z Końcem Rowkowanym**LAP18**

- Material: SCM435(JIS) / 34CrMo4(DIN), heat treated to HRC 32~38.
- Tooth plate: SKH9(JIS) / S18-1-2-5(DIN) heat treated to HRC 60.
- Serrated surface to be heat treated with high frequency quenching.
- Surface finish: Black Oxide.
- Application: Multipurpose work support and clamping unit, ideal for rough parts.
- Features: Excellent holding power from the serrated face.

- Materiał: SCM435(JIS) / 34CrMo4(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 32~38.
- wkładka rowkowana: SKH9(JIS) / S18-1-2-5(DIN) obrobiona cieplnie do HRC 60.
- Rowkowana powierzchnia hartowana indukcyjnie.
- Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Uniwersalna podpora części oraz element mocujący, idealny do części surowych.
- Cechy: Wyjątkowo duża siła mocowania dzięki rowkowanej powierzchni.

Tooth plate**Powierzchnia zębów**

- Material: SKH9(JIS)
- S18-1-2-5(DIN)
- Heat treated: HRC 60

- Materiał: SKH9(JIS)
- S18-1-2-5(DIN)

☑Materiał utwardzony cieplnie do wartości: HRC60

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kq
LAP18-1025	25	6.5	M10	5	4	2.3	0.015
LAP18-1050	50	6.5	M10	5	4	2.3	0.030
LAP18-1225	25	8.0	M12	6	5	2.3	0.022
LAP18-1250	50	8.0	M12	6	5	2.3	0.045
LAP18-1625	25	11.5	M16	8	6	3.0	0.038
LAP18-1650	50	11.5	M16	8	6	3.0	0.078
LAP18-2025	25	13.0	M20	10	10	3.0	0.058
LAP18-2050	50	13.0	M20	10	10	3.0	0.120

Tooth plate**Powierzchnia zębów**

- Material: extremely hard

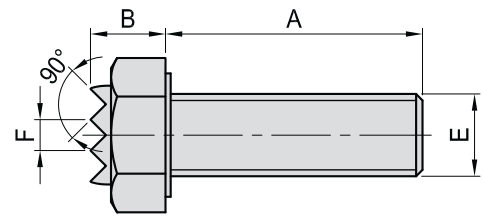
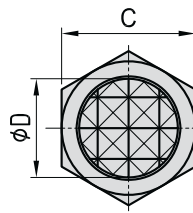
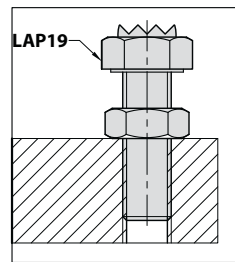
- Materiał: bardzo twardy

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
LAP18-1025-K	25	6.5	M10	5	4	2.3	0.015
LAP18-1050-K	50	6.5	M10	5	4	2.3	0.030
LAP18-1225-K	25	8.0	M12	6	5	2.3	0.022
LAP18-1250-K	50	8.0	M12	6	5	2.3	0.045
LAP18-1625-K	25	11.5	M16	8	6	3.0	0.038
LAP18-1650-K	50	11.5	M16	8	6	3.0	0.078
LAP18-2025-K	25	13.0	M20	10	8	3.0	0.058
LAP18-2050-K	50	13.0	M20	10	8	3.0	0.120

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Gripped Screw Śruba z Końcem Rowkowanym

LAP19



- Material: SCM435(JIS) / 34CrMo4(DIN), heat treated to HRC 32~38.
- Tooth plate: SKH9(JIS) / S18-1-2-5(DIN) heat treated to HRC 60.
- serrated surface to be heat treated with high frequency quenching.
- Surface finish: Black Oxide.
- Application: Multipurpose work support and clamping unit, ideal for rough parts.
- Features: Excellent holding power from the serrated face.

- Materiał: SCM435(JIS) / 34CrMo4(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 32~38.
- wkładka rowkowana: SKH9(JIS) / S18-1-2-5(DIN) obrobiona cieplnie do HRC 60.
- rowkowana powierzchnia hartowana indukcyjnie.
- Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Uniwersalna podpora części oraz element mocujący, idealny do części surowych.
- Cechy: Wyjątkowo duża siła mocowania dzięki rowkowanej powierzchni.

Tooth plate

Powierzchnia zębów

- Material: SKH9(JIS)
- S18-1-2-5(DIN)
- Heat treated: HRC 60
- Material: SKH9(JIS)
- S18-1-2-5(DIN)

☑Materiał utwardzony cieplnie do wartości: HRC60

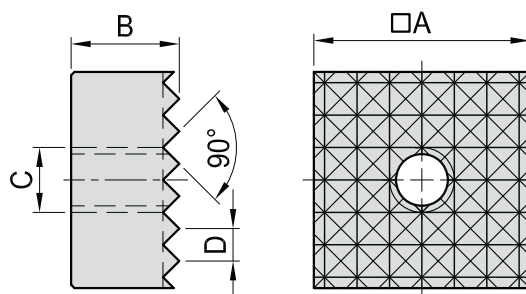
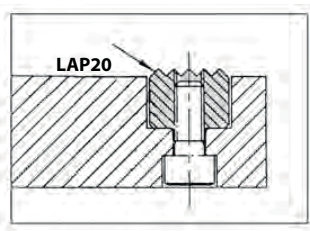
MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
LAP19-061025	25	6.0	10	7.9	M 6	2.3	0.008
LAP19-081325	25	7.3	13	9.5	M 8	3.0	0.015
LAP19-101725	25	8.4	17	12.7	M10	3.0	0.030
LAP19-101740	40	8.4	17	12.7	M10	3.0	0.035
LAP19-121925	25	9.5	19	15.9	M12	3.0	0.035
LAP19-121940	40	9.5	19	15.9	M12	3.0	0.050
LAP19-162435	35	12.0	24	19.1	M16	3.0	0.085
LAP19-162450	50	12.0	24	19.1	M16	3.0	0.100
LAP19-203040	40	14.5	30	25.4	M20	3.0	0.160
LAP19-203060	60	14.5	30	25.4	M20	3.0	0.205

Tooth plate

Powierzchnia zębów

- Material: extremely hard
- Material: bardzo twardy

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
LAP19-061025-K	25	6.0	10	7.9	M 6	2.3	0.008
LAP19-081325-K	25	7.3	13	9.5	M 8	3.0	0.015
LAP19-101725-K	25	8.4	17	12.7	M10	3.0	0.030
LAP19-101740-K	40	8.4	17	12.7	M10	3.0	0.035
LAP19-121925-K	25	9.5	19	15.9	M12	3.0	0.035
LAP19-121940-K	40	9.5	19	15.9	M12	3.0	0.050
LAP19-162435-K	35	12.0	24	19.1	M16	3.0	0.085
LAP19-162450-K	50	12.0	24	19.1	M16	3.0	0.100
LAP19-203040-K	40	14.5	30	25.4	M20	3.0	0.160
LAP19-203060-K	60	14.5	30	25.4	M20	3.0	0.205

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Gripped Pad (Square)** Podpora Rowkowa (Kwadratowa)**LAP20****- Material / Finish:**

Material: SKH9(JIS) / S18-1-2-5(DIN) heat treated to HRC 60.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Multipurpose work support and clamping unit, ideal for rough parts.

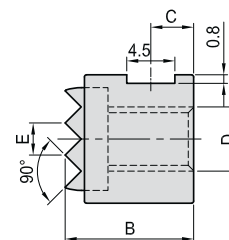
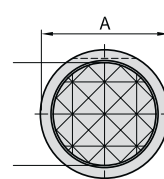
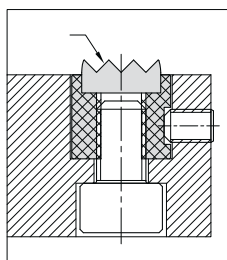
- Materiał/Wykonanie:

Materiał: SKH9(JIS) / S18-1-2-5(DIN) obrobiona cieplnie do HRC 60.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Uniwersalna podpora części oraz element mocujący, idealny do części surowych.

MODEL NO.	A	B	c	D	kg
LAP20-1010	10	10	M 5	2.3	0.008
LAP20-1210	12	10	M 6	3.0	0.010
LAP20-2010	20	10	M 5	2.3	0.030
LAP20-2510	25	10	M 6	3.0	0.043

Gripped Pad (Round) Podpora Rowkowa (Okrągła)**LAP21****- Material / Finish:**

Material: SKH9(JIS) / S18-1-2-5(DIN) heat treated to HRC 60.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Multipurpose work support and clamping unit, ideal for rough parts.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: SKH9(JIS) / S18-1-2-5(DIN) obrobiona cieplnie do HRC 60.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Uniwersalna podpora części oraz element mocujący, idealny do części surowych.

Tooth plate**Powierzchnia zębów**

- Material: SKH9(JIS)

S18-1-2-5(DIN)

- Heat treated: HRC 60

- Material: SKH9(JIS)

S18-1-2-5(DIN)

☑Materiał utwardzony cieplnie do wartości: HRC60

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
LAP21-1010	10	10.0	3.4	M 5	2.3	8.1	0.005
LAP21-1212	12	12.0	4.0	M 6	3.0	9.6	0.008
LAP21-1612	16	12.0	4.0	M 6	3.0	13.0	0.016
LAP21-2012	20	12.0	4.0	M 6	3.0	16.3	0.025
LAP21-2512	25	12.0	4.0	M 6	3.0	19.5	0.040

Tooth plate**Powierzchnia zębów**

- Material: extremely hard

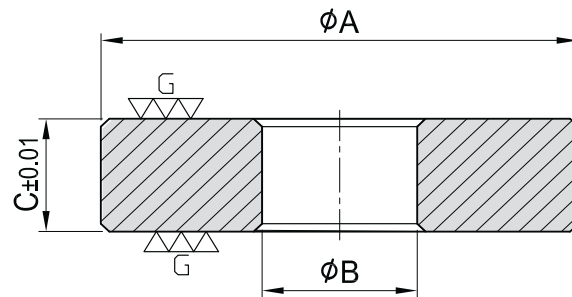
- Material: bardzo twardy

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
LAP21-1010-K	10	10.0	3.4	M 5	2.3	8.1	0.005
LAP21-1212-K	12	12.0	4.0	M 6	3.0	9.6	0.008
LAP21-1612-K	16	12.0	4.0	M 6	3.0	13.0	0.016
LAP21-2012-K	20	12.0	4.0	M 6	3.0	16.3	0.025
LAP21-2512-K	25	12.0	4.0	M 6	3.0	19.5	0.040

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Scaper Podkładka Dystansowa

LAP22



- Material / Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 40.

- Application: Use with jig components for increasing height or extending length.

- Materiał/Wykonanie:

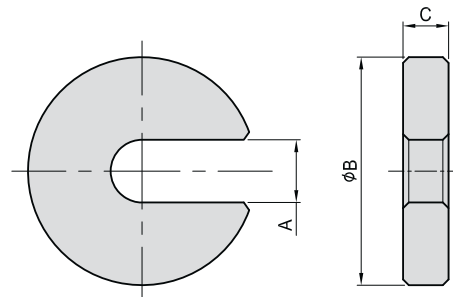
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 40.

- Zastosowanie: stosowana z elementami uchwytu dla zwiększenia wysokości lub wydłużenia odległości.

MODEL NO.	A	B	C	kg
LAP22-1303	40	13	3	0.030
LAP22-1305	40	13	5	0.045
LAP22-1310	40	13	10	0.100
LAP22-1330	40	13	30	0.300
LAP22-1703	50	17	3	0.035
LAP22-1705	50	17	5	0.070
LAP22-1710	50	17	10	0.350
LAP22-1730	50	17	30	0.950

"C" Washer Podkładka z Nacięciem

LAP23



- Material / Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN) heat treated to HRC 40.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Use where quick assembly is important.

- Features: Washer that slides in and out of position for clean loading.

- Materiał/Wykonanie:

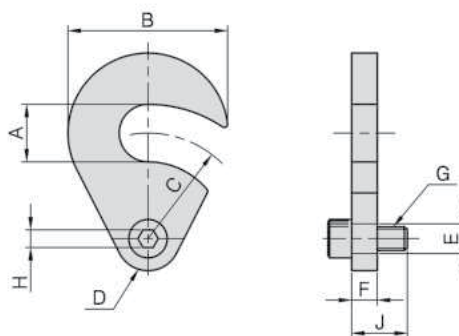
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN) obrobiona cieplnie do HRC 40.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Stosować tam gdzie ważny jest szybki montaż.

- Cechy: Podkładka wsuwana i wysuwana z pozycji mocowania dla łatwego wkładania mocowanego przedmiotu

MODEL NO.	A	B	C	kg
LAP23-0835	9	35	8	0.065
LAP23-1040	11	40	8	0.065
LAP23-1255	13	55	10	0.150
LAP23-1665	17	65	10	0.200
LAP23-2080	21	80	10	0.300
LAP23-2490	25	90	12	0.470

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Swing "C" Washer** Podkładka Odchylana**LAP24**

- Material / Finish:

Material: 4140(JIS)/CK45(DIN), heat treated to HRC 40.

- Application: C washer that swings out of the way

for clean loading. Can be reversed to swing into position either clockwise or counter-clockwise.

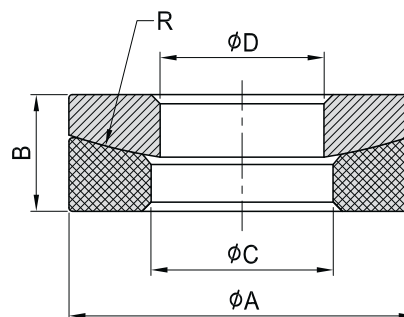
- Materiał/Wykonanie:

Materiał: 4140(JIS)/CK45(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 40.

- Zastosowanie: Podkładka odchylana w celu ułatwienia

założenia części. Może być montowana do odchylania w lewo lub prawo.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	kg
LAP24-0632	11.0	32	24	16	8	6	M 6	8	15	0.050
LAP24-0840	13.5	40	27	20	10	8	M 8	10	20	0.090
LAP24-0850	18.0	50	33	20	10	8	M 8	10	20	0.130

Special Washer Podkładka Kulista**LAP25**

- Material / Finish:

Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 38.

Surface finish: Black Oxide.

- Application: Two-piece washer that compensates whenever a stud and clamping surface are not exactly perpendicular.

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 38.

Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Zastosowanie: Dwuczęściowa podkładka kompensująca nierównoległość powierzchni mocowania do śruby mocującej.

MODEL NO.	A	B	C	D	R	kg
LAP25-0819	19	6.2	10	9	30	0.013
LAP25-1022	22	8.0	12	11	30	0.019
LAP25-1226	26	7.5	15	13	32	0.024
LAP25-1428	28	9.0	16	15	32	0.033
LAP25-1632	32	9.0	19	17	40	0.058
LAP25-1835	35	10.0	20	19	40	0.050
LAP25-2040	40	11.8	23	21	48	0.089
LAP25-2245	45	12.5	26	24	70	0.110
LAP25-2450	50	13.5	28	27	70	0.150

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

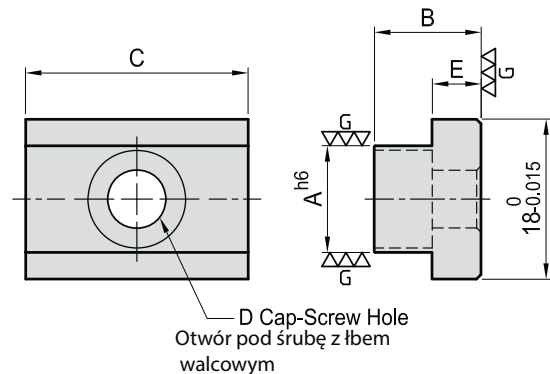
Locating Key Kamień Ustalający

LAP26



- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / C105W1(DIN), heat treated to HRC 50.
- Application: Locate & align jig components T-slot, ground surface provide accurate placement.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / C105W1(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 50.
- Zastosowanie: Ustalanie i osiowanie rowka teowego przyrządu, szlifowane powierzchnie zapewniają dokładne ustawienie.



MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LAP26-1812	12	12	25	M 6	5.5	0.035
LAP26-1814	14	12	25	M 6	5.5	0.035
LAP26-1816	16	12	25	M 6	5.5	0.040
LAP26-1820	20	12	25	M 6	5.5	0.040
LAP26-1822	22	12	25	M 6	5.5	0.040

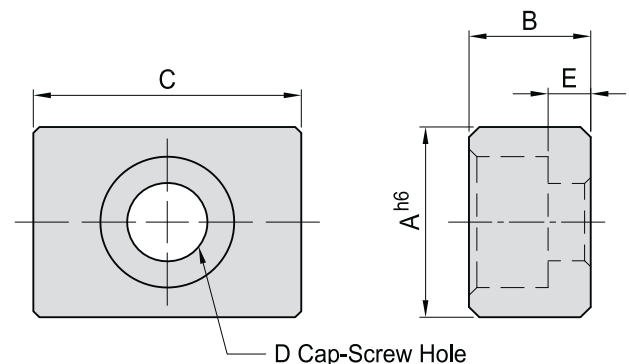
Locating Key Kamień Ustalający

LAP27

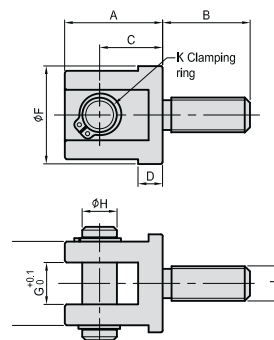
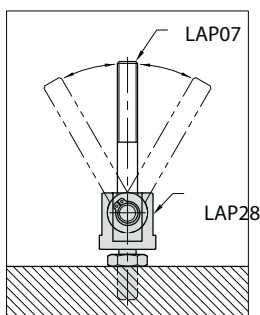


- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / C105W1(DIN), heat treated to HRC 45~50.
- Application: Locate & align jig components in corresponding T-slot, ground surface provide accurate placement.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / C105W1(DIN), obrobiony cieplnie do HRC 45~50.
- Zastosowanie: Ustalanie i osiowanie elementów przyrządu w odpowiednim rowku teowym, szlifowane powierzchnie zapewniają dokładne ustawienie.



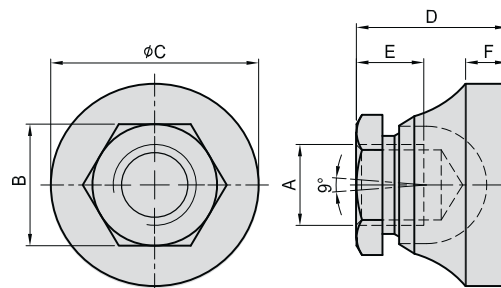
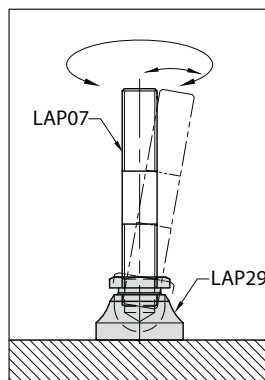
MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LAP27-1008	10	8	20	M 4	3.5	0.015
LAP27-1208	12	8	20	M 5	2.5	0.019
LAP27-1410	14	10	22	M 6	3.5	0.020
LAP27-1610	16	10	22	M 6	3.5	0.020
LAP27-1810	18	10	22	M 6	3.5	0.025
LAP27-2010	20	10	22	M 6	3.5	0.025
LAP27-2210	22	10	22	M 6	3.5	0.030

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Swivel Joint Support** Widełki Podporowe**LAP28**

- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 32~38.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Use with LAP09 to build up a swiveling jig.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobione cieplnie do HRC 32~38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Stosować z LAP09 do zbudowania elementu zaciskowego wahlowego.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	kg
LAP28-1025	28	25	18	7.0	24	28	12	10	M10	10	0.055
LAP28-1230	34	30	21	7.5	25	30	14	12	M12	12	0.105
LAP28-1640	42	40	26	9.0	34	40	17	16	M16	16	0.210
LAP28-2050	52	50	32	11.0	42	50	22	20	M20	20	0.300

Swivel Pad Stopka Wahliwa**LAP28**

- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN), heat treated to HRC 32~38.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Used for supporting uneven surfaces.

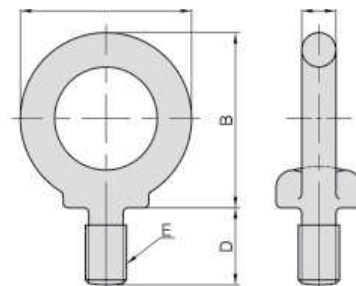
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN), obrobione cieplnie do HRC 32~38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Do podpierania/mocowania nierównych powierzchni.

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
LAP29-1219	M12	19	35	24	11	7	0.080
LAP29-1624	M16	24	40	29	13	8	0.150
LAP29-2029	M20	29	50	40	18	10	0.300

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Lifting Eyebolt Śruba Oczkowa Transportowa

LAP30



MODEL NO.	A	B	C	D	E	Load kg	kg
LAP30-08	32.6	33.3	6.3	15	M 8	80	0.032
LAP30-10	41.0	41.5	8.0	18	M10	150	0.063
LAP30-12	50.0	51.0	10.0	22	M12	220	0.125
LAP30-16	60.0	60.0	12.5	27	M16	450	0.216
LAP30-20	72.0	71.0	16.0	30	M20	630	0.400
LAP30-24	90.0	90.0	20.0	38	M24	950	0.830
LAP30-30	110.0	110.0	25.0	45	M30	1500	1.500
LAP30-36	133.0	131.5	31.5	55	M36	2300	2.900
LAP30-42	151.0	150.5	35.5	65	M42	3400	4.400

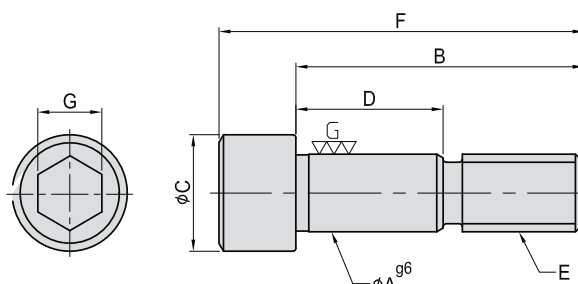
Shoulder Bolt Śruba Pasowna

LAP31



- Material / Finish:
Material: SCM435(JIS) / 34CrMo4(DIN),
heat treated to HRC 32~38.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Position & fasten this accurately
ground bolt.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: SCM435(JIS) / 34CrMo4(DIN),
obrobione cieplnie do HRC 32~38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Pozycjonowanie i mocowanie
za pomocą
dokładnie szlifowanej powierzchni walcowej i
gwintu śruby.

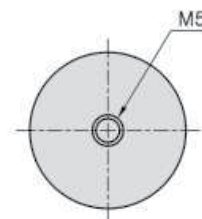
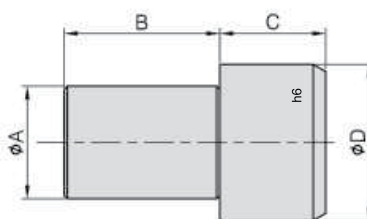


MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	kg
LAP31-1245	12	45	18	23	M12	57	10	0.053
LAP31-1255	12	55	18	33	M12	67	10	0.060
LAP31-1265	12	65	18	43	M12	77	10	0.070
LAP31-1275	12	75	18	53	M12	87	10	0.078
LAP31-1655	16	55	24	28	M16	72	14	0.120
LAP31-1665	16	65	24	40	M16	82	14	0.140
LAP31-1675	16	75	24	50	M16	92	14	0.150
LAP31-1688	16	88	24	68	M16	105	14	0.165

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Shoulder Dowel Pin** Kołek Ustalający Pełny**LAP32**

- Material / Finish:
Material: SCM435(JIS) / 34CrMo4(DIN),
heat treated to HRC 55.
- Application: Multifunction positioning.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: SCM435(JIS) / 34CrMo4(DIN),
obrobione cieplnie do HRC 55.
- Zastosowanie: Uniwersalny element
pozycjonujący.

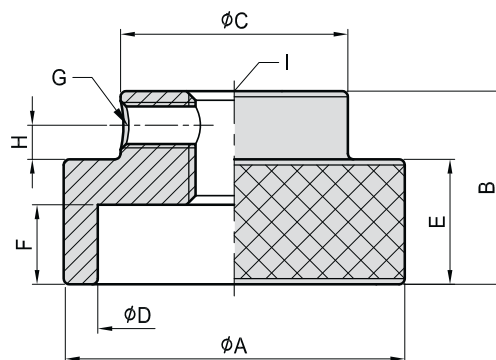


MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LAP32-081225	8	13	12	12	0.012
LAP32-121632	12	18	14	16	0.032
LAP32-142037	14	22	15	20	0.052
LAP32-162239	16	22	17	22	0.072
LAP32-182542	18	25	17	25	0.098

LAP33**Knurled Nut** Nakrętka Radełkowana

- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN),
heat treated to HRC 32~38.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Used where quick hand as-
sembly is needed.

- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN),
obrobione cieplnie do HRC 32~38.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Stosowane tam, gdzie
konieczne jest szybkie
mocowanie ręczne.



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	kg
LAP33-0830	30	17	20	24	11	7	M 4	3	M 8	0.05
LAP33-1035	35	20	28	30	13	8	M 4	4	M10	0.09
LAP33-1240	40	24	32	34	15	10	M 5	4	M12	0.12
LAP33-1645	45	30	35	38	18	12	M 6	5	M16	0.18

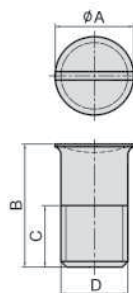
AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Protection Plug Zaślepka

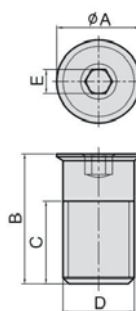
LAP34

- Material / Finish:
Material: S45C(JIS) / CK45(DIN) / PBT
- Application: Protect unused MTP holes from chips & dirt.

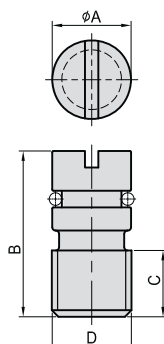
- Materiał/Wykonanie:
Materiał: S45C(JIS) / CK45(DIN) / PBT
- Zastosowanie: Ochrona nieużywanych otworów bazowych przed wiórami i zanieczyszczeniami.



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LAP34-10	11	19	10	M10	0.015
LAP34-12	14	22	11	M12	0.018
LAP34-16	18	25	13	M16	0.035

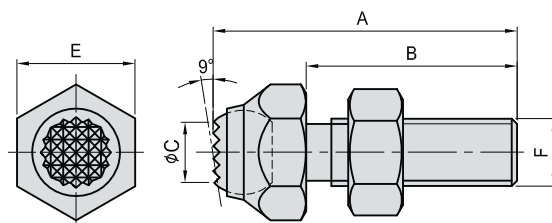
S45C(JIS)/CK45(DIN)


MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LAP34-12-PBT	14	22	14	M12	4	0.005
LAP34-16-PBT	18	25	11	M16	5	0.010

PBT


MODEL NO.	A	B	C	D	kg
LAP34-12-AL	12	25	10	M12	0.007
LAP34-16-AL	16	30	11	M16	0.015

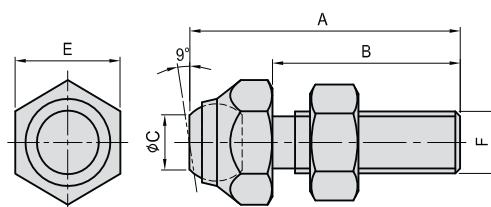
AL

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Swiveling Jack Screw** Śruba z Końcówką Kulistą Wahliwą**LAP35**

- Material / Finish: Body: S45C(JIS) Ball: SUJ2
- Surface furnace Finish: Black oxide
- Hardness: Body: HRC 35 Ball: HRC 62

- Materiał/Wykonanie: Korpus: S45C(JIS) Kulka: SUJ2
- Obróbka piecowa powierzchni: Czernienie
- Twardość Korpus: HRC 35 Kulka: HRC 62

MODEL NO.	A	B	D	E	F	kg
LAP35-0814	36	25	7	14	M8x1.25	0.025
LAP35-1017	45	30	8	17	M10x1.50	0.055
LAP35-1217	50	35	10	17	M12x1.75	0.055
LAP35-1624	60	40	12	24	M16x2.00	0.140
LAP35-2036	87	60	14	36	M20x2.50	0.330
LAP35-2436	98	66	18	36	M24x2.00	0.660
LAP35-3046	110	75	21	46	M30x2.00	1.100

Swiveling Jack Screw Śruba z Końcówką Kulistą Wahliwą**LAP36**

- Material / Finish: Body: S45C(JIS) Ball: SUJ2
- Surface furnace Finish: Black oxide
- Hardness: Body: HRC 35 Ball: HRC 62

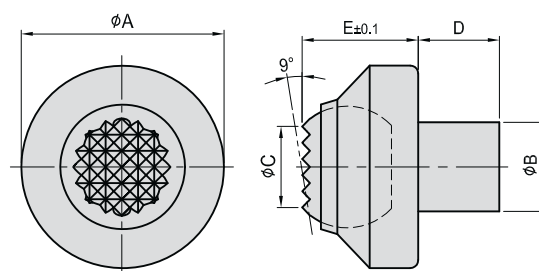
- Materiał/Wykonanie: Korpus: S45C(JIS) Kulka: SUJ2
- Obróbka piecowa powierzchni: Czernienie
- Twardość Korpus: HRC 35 Kulka: HRC 62

MODEL NO.	A	B	C	E	F	kg
LAP36-0814	36	25	7	14	M8x1.25	0.025
LAP36-1017	45	30	8	17	M10x1.50	0.055
LAP36-1217	50	35	10	17	M12x1.75	0.055
LAP36-1624	60	40	12	24	M16x2.00	0.140
LAP36-2036	87	60	14	36	M20x2.50	0.330
LAP36-2436	98	66	18	36	M24x2.00	0.660
LAP36-3046	110	75	21	46	M30x2.00	1.100

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Swivel Rest Tip Końcówka z Kulką Wahliwą

LAP37



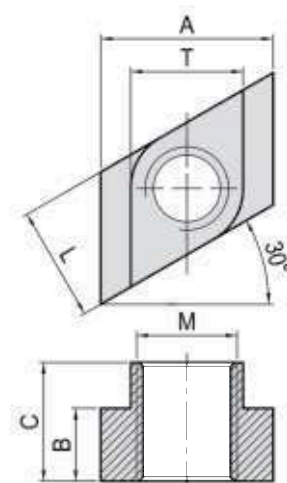
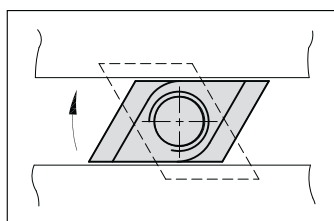
- Material / Finish: Body: S45C(JIS) Ball: SUJ2
- Surface furnace Finish: Black oxide
- Hardness: Body: HRC 35 Ball: HRC 62

- Materiał/Wykonanie: Korpus: S45C(JIS) Kulka: SUJ2
- Obróbka piecowa powierzchni: Czernienie
- Twardość Korpus: HRC 35 Kulka: HRC 62

MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LAP37-1116	25	11	10	10	14.3	0.03
LAP37-1118	30	11	12	10	18.0	0.04

Rotary T-Slot Nut Nakrętka Teowa Rombowa

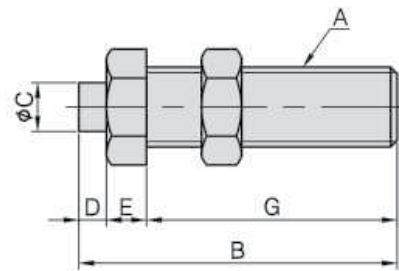
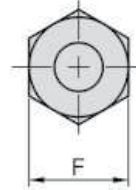
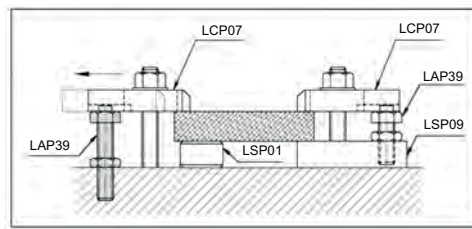
LAP38



- Material: SCM220
- Surface Finish: Black Oxide.
- Heat treated to HRC 30~35.

- Materiał: SCM220
- Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Obróbka cieplna do HRC 30~35.

MODEL NO.	T	A	B	C	L	M	kg
LAP38-1210	11.7	17.5	5.5	12.7	11.5	M10	0.010
LAP38-1412	13.8	22.2	8.7	15.8	13.5	M12	0.023
LAP38-1614	15.8	25.4	8.7	15.8	15.5	M14	0.030
LAP38-1816	17.8	28.5	11.1	19.0	17.5	M16	0.030
LAP38-2018	19.7	31.7	11.9	19.0	19.5	M18	0.044
LAP38-2220	21.7	36.0	13.8	25.4	21.5	M20	0.062
LAP38-2420	23.5	38.2	14.0	25.4	23.5	M20	0.092
LAP38-2824	26.9	41.3	17.5	28.5	27.5	M24	0.162

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Clamp Rest** Podpora Łapy**LAP39**

- Material: S45C(JIS)
- Surface furnace Finish:
Black oxide
- Hardness: HRC 35

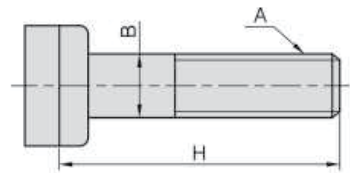
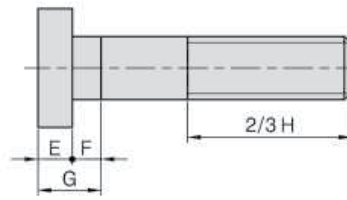
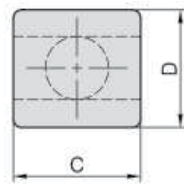
- Materiał: S45C(JIS)
- Obróbka piecowa powierzchni:
Czernienie
- Twardość: HRC 35

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	kg
LAP39-1219	M12	75	9.5	6	9	19	60	0.09
LAP39-1624	M16	80	11.0	7	10	24	63	0.17
LAP39-2030	M20	100	12.0	8	12	30	80	0.35

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Rotary T-Slot Nut Nakrętka Teowa Rombowa

LAP40



- Material / Finish:

Material: S45C(JIS) steel forging;

Surface Finish: Black Oxide.

- Hardness: HRC 32~38

- Materiał/Wykonanie:

Materiał: S45C(JIS) odkuwka stalowa

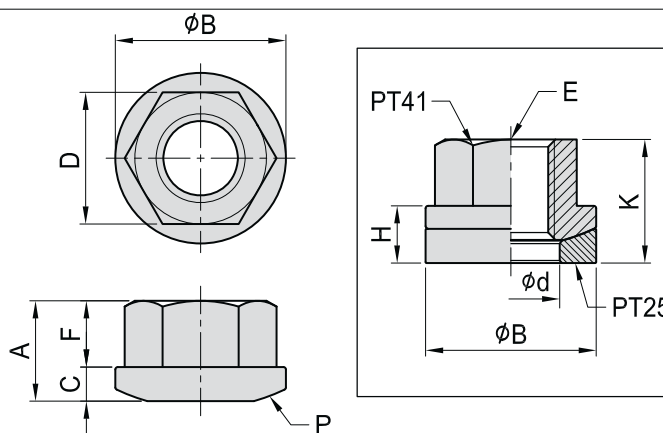
Wykończenie powierzchni: Czernione.

- Twardość: HRC 32~38

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
LAP40-12050	M12	12	26	22	7	6	13	50	0.054
LAP40-12075	M12	12	26	22	7	6	13	75	0.057
LAP40-12100	M12	12	26	22	7	6	13	100	0.110
LAP40-12125	M12	12	26	22	7	6	13	125	0.125
LAP40-12150	M12	12	26	22	7	6	13	150	0.140
LAP40-12175	M12	12	26	22	7	6	13	175	0.170
LAP40-12200	M12	12	26	22	7	6	13	200	0.185
LAP40-16050	M16	16	32	27	8	8	16	50	0.130
LAP40-16075	M16	16	32	27	8	8	16	75	0.160
LAP40-16100	M16	16	32	27	8	8	16	100	0.200
LAP40-16125	M16	16	32	27	8	8	16	125	0.230
LAP40-16150	M16	16	32	27	8	8	16	150	0.270
LAP40-16175	M16	16	32	27	8	8	16	175	0.305
LAP40-16200	M16	16	32	27	8	8	16	200	0.325
LAP40-18075	M18	18	40	30	11	11	22	75	0.270
LAP40-18100	M18	18	40	30	11	11	22	100	0.320
LAP40-18125	M18	18	40	30	11	11	22	125	0.340
LAP40-18150	M18	18	40	30	11	11	22	150	0.385
LAP40-18175	M18	18	40	30	11	11	22	175	0.445
LAP40-18200	M18	18	40	30	11	11	22	200	0.490
LAP40-20075	M20	20	40	30	11	11	22	75	0.290
LAP40-20100	M20	20	40	30	11	11	22	100	0.350
LAP40-20125	M20	20	40	30	11	11	22	125	0.400
LAP40-20150	M20	20	40	30	11	11	22	150	0.455
LAP40-20175	M20	20	40	30	11	11	22	175	0.505
LAP40-20200	M20	20	40	30	11	11	22	200	0.560
LAP40-20250	M20	20	40	30	11	11	22	250	0.660
LAP40-20315	M20	20	40	30	11	11	22	315	1.000
LAP40-22100	M22	22	40	38	14	13	27	100	0.450
LAP40-22125	M22	22	40	38	14	13	27	125	0.510
LAP40-22150	M22	22	40	38	14	13	27	150	0.580
LAP40-22175	M22	22	40	38	14	13	27	175	0.635
LAP40-22200	M22	22	40	38	14	13	27	200	0.700
LAP40-24100	M24	24	50	44	16	15	31	100	0.650
LAP40-24125	M24	24	50	44	16	15	31	125	0.690
LAP40-24150	M24	24	50	44	16	15	31	150	0.775
LAP40-24175	M24	24	50	44	16	15	31	175	0.855
LAP40-24200	M24	24	50	44	16	15	31	200	0.925

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Swivel Flange Nuts** Nakrętki Kołnierzowe Wahliwe**LAP41**

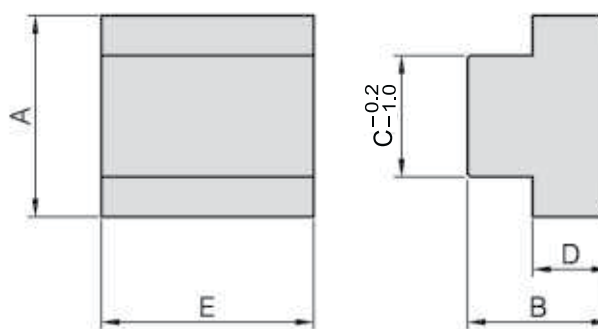
- Material: S45C
- Surface furnace Finish: Black oxide
- Hardness: HRC 32~35
- Materiał: S45C
- Obróbka piecowa powierzchni: Czernienie.
- Twardość: HRC 32~35



MODEL NO.	A	B	C	D	D	E	F	H	K	R	kg
LAP41-0813	12.0	19	3.0	13	10	M 8	7.8	7	15.0	30	0.021
LAP41-1017	13.0	22	3.0	17	12	M10	8.4	8	16.5	30	0.032
LAP41-1219	14.3	26	4.0	19	15	M12	9.0	10	19.0	32	0.046
LAP41-1422	17.5	28	4.5	22	16	M14	11.4	11	22.0	40	0.066
LAP41-1624	20.0	32	4.5	24	19	M16	12.8	11	23.8	40	0.103
LAP41-1827	20.6	35	4.5	27	20	M18	13.6	12	25.5	40	0.106
LAP41-2030	25.0	40	6.0	30	23	M20	16.6	14	31.0	48	0.183
LAP41-2232	25.4	45	6.0	32	26	M22	16.9	15	31.5	70	0.210
LAP41-2436	28.0	50	6.0	36	28	M24	18.7	15	33.5	70	0.270

T-Slot Nut-Blank Nakrętka Teowa - Półfabrykat**LAP42**

- Material: S45C
- Surface furnace Finish: Black oxide
- Materiał: S45C
- Obróbka piecowa powierzchni: Czernienie



MODEL NO.	A	B	C	D	E	kg
LAP42-1022	15.8	12.7	10	4.7	22	0.026
LAP42-1222	17.5	12.7	12	5.5	22	0.032
LAP42-1428	22.2	15.8	14	8.7	28	0.064
LAP42-1628	25.4	15.8	16	8.7	28	0.073
LAP42-1830	28.5	19.0	18	11.1	30	0.112
LAP42-2030	31.7	19.0	20	11.9	30	0.128
LAP42-2238	36.0	25.0	22	13.8	38	0.223
LAP42-2438	38.2	25.0	24	14.0	38	0.239
LAP42-2644	41.3	25.0	26	15.8	44	0.309
LAP42-2850	44.0	28.5	28	17.5	50	0.403

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

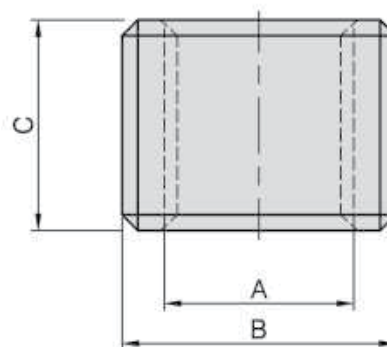
Rotary T-Slot Nut Nakrętka Teowa Rombowa

LAP43



- Material: S45C
- Surface furnace Finish: Black oxide
- Hardness: HRC 32~35

- Materiał: S45C
- Obróbka piecowa powierzchni: Czernienie.
- Twardość: HRC 32~35



MODEL NO.	A	B	C	kg
LAP43-0612-10	M 6x1.00	M12x1.5	10	0.005
LAP43-0814-12	M 8x1.25	M14x1.5	12	0.008
LAP43-1016-15	M10x1.50	M16x1.5	15	0.010
LAP43-1218-16	M12x1.75	M18x2.0	16	0.015
LAP43-1420-18	M14x2.00	M20x2.0	18	0.300
LAP43-1622-14	M16x2.00	M22x2.0	14	0.020
LAP43-1622-20	M16x2.00	M22x2.0	20	0.025
LAP43-2028-25	M20x2.50	M28x2.0	25	0.050

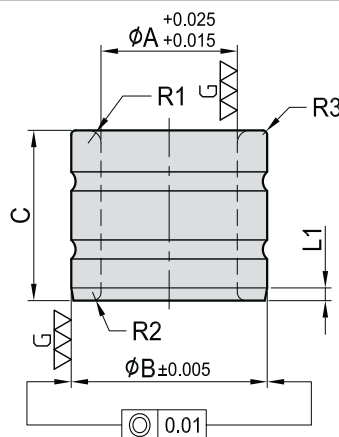
Positioning Bushing Tulejka Bazowa

LAP44

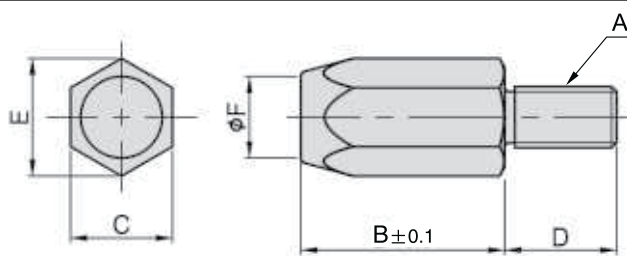


- Material: SUJ2
- Hardness: HRC 60

- Materiał: SUJ2
- Twardość: HRC 60



MODEL NO.	A	B	C	R1	R2	R3	L1	kg
LAP44-0613-10	6	13	10	1.0	0.5	0.5	1.25	0.007
LAP44-0815-10	8	15	10	1.0	0.5	0.5	1.25	0.009
LAP44-1018-12	10	18	12	1.5	0.5	0.5	1.50	0.015
LAP44-1220-12	12	20	12	1.5	0.5	0.5	1.50	0.017
LAP44-1423-16	14	23	16	1.5	1.0	0.5	1.50	0.030
LAP44-1523-16	15	23	16	1.5	1.0	0.5	1.50	0.028
LAP44-1623-16	16	23	16	1.5	1.0	0.5	1.50	0.025
LAP44-1823-20	16	23	20	1.5	1.0	0.5	1.50	0.030
LAP44-1826-20	18	26	20	1.5	1.0	0.5	1.50	0.040
LAP44-2030-20	20	30	20	2.0	1.5	0.5	2.50	0.060
LAP44-2230-20	22	30	20	2.0	1.5	0.5	2.50	0.050
LAP44-2535-20	25	35	20	2.0	1.5	0.5	2.50	0.070
LAP44-3042-25	30	42	25	2.0	1.5	0.5	2.50	0.130
LAP44-4055-30	40	55	30	3.0	2.0	1.0	3.00	0.255
LAP44-5070-30	50	70	30	3.0	2.0	1.0	3.00	0.430

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Feet (Flat End)** Stopka (Płaski Koniec)**LAP45**

- Material: S45C
- High frequency quenching

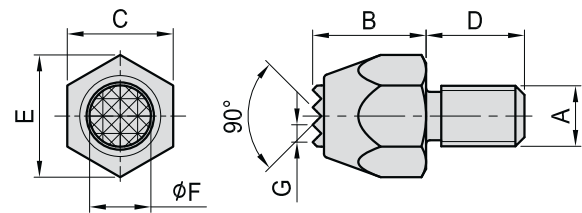
- Material: S45C
- Hartowana Indukcyjnie

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	kg
LAP45-0610	M 6	10	10	11	11.5	8	0.008
LAP45-0620	M 6	20	10	11	11.5	8	0.013
LAP45-0815	M 8	15	14	13	16.1	10	0.018
LAP45-0830	M 8	30	14	13	16.1	10	0.033
LAP45-1020	M10	20	17	16	19.6	13	0.044
LAP45-1040	M10	40	17	16	19.6	13	0.080
LAP45-1225	M12	25	19	20	21.9	15	0.070
LAP45-1250	M12	50	19	20	21.9	15	0.126
LAP45-1630	M16	30	24	25	27.7	20	0.130
LAP45-1660	M16	60	24	25	27.7	20	0.230
LAP45-2030	M20	30	30	25	34.6	28	0.200
LAP45-2060	M20	60	30	25	34.6	28	0.360

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Feet (Serrated End) Stopka (Rowkowany Koniec)

LAP46



- Material/Finish:
Material: SCM435(JIS) / 34CrMo4(DIN),
heat treated to HRC 32~38.
Tooth plate: SKH9(JIS) / S18-1-2-5 (DIN)
serrated surface to be heat treated with high frequency quenching.
Surface finish: Black Oxide.
- Application: Multipurpose work support and clamping unit, ideal for rough parts.
- Features: Excellent holding power from the serrated face.
- Materiał/Wykonanie
Materiał: SCM435(JIS) / 34CrMo4(DIN), obrobiona cieplnie do HRC 32~38.
Wkładka rowkowana: SKH9(JIS) / S18-1-2-5 (DIN)
powierzchnia rowkowana hartowana indukcyjnie.
Wykończenie powierzchni: Czernione.
- Zastosowanie: Uniwersalna podpora i część mocująca, idealna do części surowych.
- Cechy: Wyjątkowo duża siła mocowania na powierzchni rowkowanej.

Tooth plate

Powierzchnia zębów

- Material: SKH9(JIS)
S18-1-2-5(DIN)
- Heat treated: HRC 60
- Material: SKH9(JIS)
S18-1-2-5(DIN)
- ☑Materiał utwardzony cieplnie do wartości: HRC60

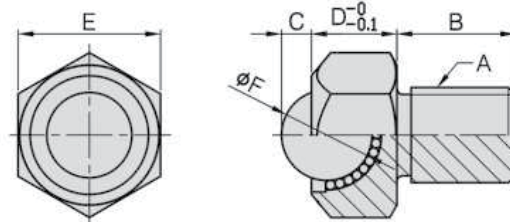
MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	kg
LAP46-0610	M6	10	10	11	11.5	6.5	2.3	0.008
LAP46-0620	M6	20	10	11	11.5	6.5	2.3	0.013
LAP46-0815	M8	15	14	13	16.1	8.1	2.3	0.018
LAP46-0830	M8	30	14	13	16.1	8.1	2.3	0.033
LAP46-1020	M10	20	17	16	19.6	11.4	3.0	0.044
LAP46-1040	M10	40	17	16	19.6	11.4	3.0	0.080
LAP46-1225	M12	25	19	20	21.9	13.0	3.0	0.070
LAP46-1250	M12	50	19	20	21.9	13.0	3.0	0.126
LAP46-1630	M16	30	24	25	27.7	16.2	3.0	0.130
LAP46-1660	M16	60	24	25	27.7	16.2	3.0	0.230
LAP46-2030	M20	30	30	25	34.6	25.2	3.0	0.200
LAP46-2060	M20	60	30	25	34.6	25.2	3.0	0.360

Tooth plate

Powierzchnia zębów

- Material: extremely hard
- Materiał: bardzo twardy

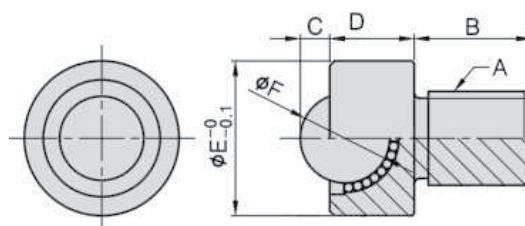
MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	kg
LAP46-0610-K	M6	10	10	11	11.5	6.5	2.3	0.008
LAP46-0620-K	M6	20	10	11	11.5	6.5	2.3	0.013
LAP46-0815-K	M8	15	14	13	16.1	8.1	2.3	0.018
LAP46-0830-K	M8	30	14	13	16.1	8.1	2.3	0.033
LAP46-1020-K	M10	20	17	16	19.6	11.4	3.0	0.044
LAP46-1040-K	M10	40	17	16	19.6	11.4	3.0	0.080
LAP46-1225-K	M12	25	19	20	21.9	13.0	3.0	0.070
LAP46-1250-K	M12	50	19	20	21.9	13.0	3.0	0.126
LAP46-1630-K	M16	30	24	25	27.7	16.2	3.0	0.130
LAP46-1660-K	M16	60	24	25	27.7	16.2	3.0	0.230
LAP46-2030-K	M20	30	30	25	34.6	25.2	3.0	0.200
LAP46-2060-K	M20	60	30	25	34.6	25.2	3.0	0.360

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Ball Rollers** Rolka Kulowa**LAP47**

- Material:
 1 Body: SUS304
 2 Spacer: SUS304
 3 Main-ball: SUS440 HRC 55
 4 Sub-ball: SUS440 HRC 55

- Material:
 1 Korpus: SUS304
 2 Podkładka: SUS304
 3 Kulka główna: SUS440 HRC 55
 4 Kulka podporowa: SUS440 HRC 55

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	N(kgf)
LAP47-1615	M16	20	3.3	16	24	15.87	343(35)
LAP47-2018	M20	25	5.3	19	30	19.05	412(42)

Ball Rollers Rolka Kulowa**LAP48**

- Material:
 1 Body: SUS304
 2 Spacer: SUS304
 3 Main-ball: SUS440 HRC 55
 4 Sub-ball: SUS440 HRC 55

- Material:
 1 Korpus: SUS304
 2 Podkładka: SUS304
 3 Kulka główna: SUS440 HRC 55
 4 Kulka podporowa: SUS440 HRC 55

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	N(kgf)
LAP48-1615	M16	20	3.3	16	27	15.87	23	343(35)
LAP48-2018	M20	25	5.3	19	33	19.05	29	412(42)

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

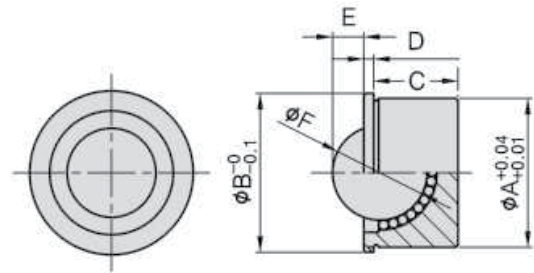
Ball Rollers Rolka Kulowa

LAP49



- Material:
1 Body: SUS304
2 Spacer: SUS304
3 Main-ball: SUS440 HRC 55
4 Sub-ball: SUS440 HRC 55

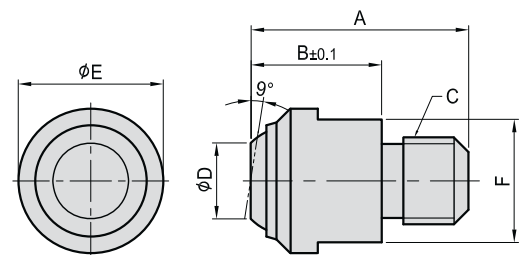
- Materiał:
1 Korpus: SUS304
2 Podkładka: SUS304
3 Kulka główna: SUS440 HRC 55
4 Kulka podporowa: SUS440 HRC 55



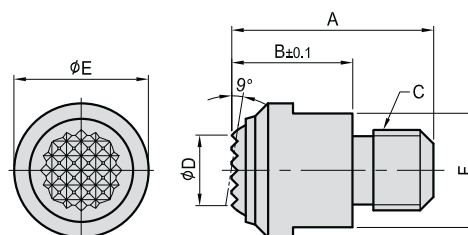
MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	N(kgf)
LAP49-2614	24	26	14	1.5	5.3	15.87	343(35)
LAP49-3217	30	32	17	2	6.3	19.05	412(42)

Smooth Ball End Bolt Końcówka z Kulą Gładką

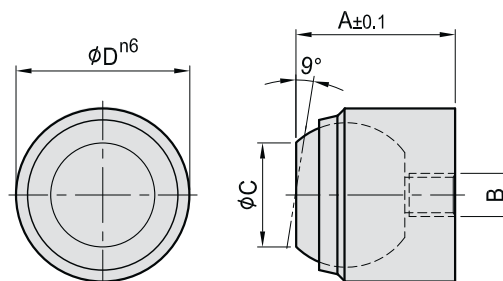
LAP50



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	max (KN)	g
LAP50-0613	21	13	M 6x1.00	7.2	13	11	10	12
LAP50-0813	21	13	M 8x1.25	7.2	13	11	10	13
LAP50-0818	28	18	M 8x1.25	10.5	20	17	25	38
LAP50-1018	28	18	M10x1.50	10.5	20	17	25	40
LAP50-1218	30		M12x1.75	10.5	20	17	25	40
LAP50-1627	43	27	M16x2.00	20.0	30	27	90	150
LAP50-2035	55	35	M20x2.50	34.5	50	41	165	520

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE**Smooth Ball End Bolt** Końcówka z Kulą Rowkowaną**LAP51**

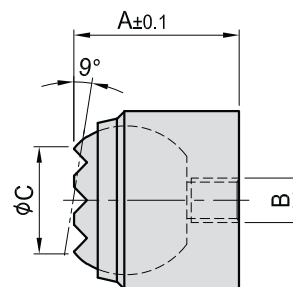
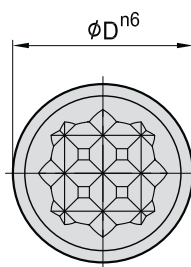
MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	max (KN)	g
LAP51-0613	21	13	M 6x1.00	7.2	13	11	10	12
LAP51-0813	21	13	M 8x1.25	7.2	13	11	10	13
LAP51-0818	28	18	M 8x1.25	10.5	20	17	25	38
LAP51-1018	28	18	M10x1.50	10.5	20	17	25	40
LAP51-1218	30	18	M12x1.75	10.5	20	17	25	40
LAP51-1627	43	27	M16x2.00	20.0	30	27	90	150
LAP51-2035	55	35	M20x2.50	34.5	50	41	165	520

Smooth Ball End Bolt Końcówka z Kulą Gładką**LAP52**

MODEL NO.	A	B	C	D	max (KN)	g
LAP52-0311	11	M 3x0.5	7.2	12	10	8
LAP52-0417	17	M 4x0.7	10.5	18	25	30
LAP52-0525	25	M 5x0.8	20.0	28	90	80

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Smooth Ball End Bolt Końcówka z Rowkowaną

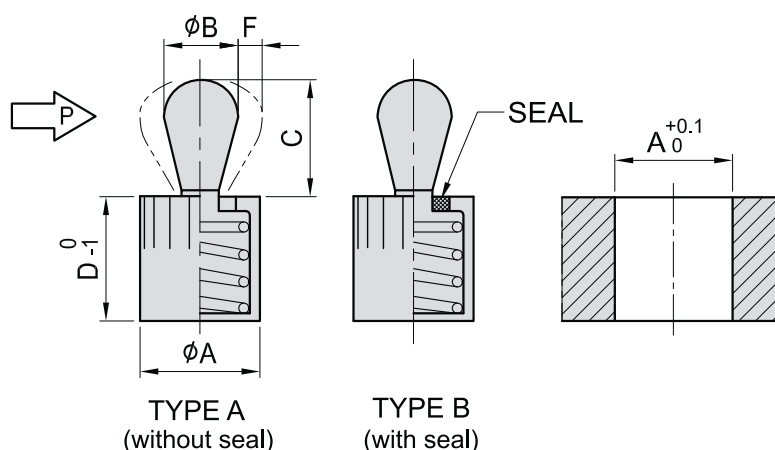
LAP53


MODEL NO.	A	B	C	D	max (KN)	g
LAP53-0311	11	M3x0.5	7.2	12	10	8
LAP53-0417	17	M4x0.7	10.5	18	25	30
LAP53-0525	25	M5x0.8	20.0	28	90	80

AUX PARTS ELEMENTY POMOCNICZE

Spring Locating Pins Sprężyste kołki pozycjonujące

LAP55

TYPE A
(without seal)

MODEL NO.	A	B	c	D	F	P(N)	Installation tools	g
LAP55A-0603-010	6	3	4.0	7	0.5	10	LAP57-0603	0.6
LAP55A-0603-020	6	3	4.0	7	0.5	20	LAP57-0603	0.6
LAP55A-0603-040	6	3	4.0	7	0.5	40	LAP57-0603	0.7
LAP55A-1005-020	10	5	6.7	11	0.8	20	LAP57-1006	2.7
LAP55A-1005-050	10	5	6.7	11	0.8	50	LAP57-1006	2.8
LAP55A-1005-100	10	5	6.7	11	0.8	100	LAP57-1006	3.1
LAP55A-1006-040	10	6	10.7	11	1.0	40	LAP57-1006	3.4
LAP55A-1006-075	10	6	10.7	11	1.0	75	LAP57-1006	3.6
LAP55A-1006-150	10	6	10.7	11	1.0	150	LAP57-1006	3.8
LAP55A-1208-050	12	8	13.9	13	1.3	50	LAP57-1208	6.8
LAP55A-1208-100	12	8	13.9	13	1.3	100	LAP57-1208	7.4
LAP55A-120a-200	12	8	13.9	13	1.3	200	LAP57-1208	7.4
LAP55A-1610-100	16	10	16.7	17	1.6	100	LAP57-1610	15.0
LAP55A-1610-200	16	10	16.7	17	1.6	200	LAP57-1610	15.0
LAP55A-1610-300	16	10	16.7	17	1.6	300	LAP57-1610	15.3

TYPE B
(with seal)

MODEL NO.	A	B	C	D	F	P(N)	Installation tools	g
LAP55B-0603-010	6	3	4	7	0.5	10	LAP57-0603	0.6
LAP55B-0603-020	6	3	4	7	0.5	20	LAP57-0603	0.6
LAP55B-0603-040	6	3	4	7	0.5	40	LAP57-0603	0.6
LAP55B-1005-020	10	5	6	12	0.8	20	LAP57-1006	2.7
LAP55B-1005-050	10	5	6	12	0.8	50	LAP57-1006	2.9
LAP55B-1005-100	10	5	6	12	0.8	100	LAP57-1006	3.1
LAP55B-1006-040	10	6	10	12	1.0	40	LAP57-1006	3.4
LAP55B-1006-075	10	6	10	12	1.0	75	LAP57-1006	3.7
LAP55B-1006-150	10	6	10	12	1.0	150	LAP57-1006	3.8
LAP55B-1208-050	12	8	13	14	1.3	50	LAP57-1208	7.0
LAP55B-1208-100	12	8	13	14	1.3	100	LAP57-1208	7.3
LAP55B-120a-200	12	8	13	14	1.3	200	LAP57-1208	7.4
LAP55B-1610-100	16	10	16	18	1.6	100	LAP57-1610	15.0
LAP55B-1610-200	16	10	16	18	1.6	200	LAP57-1610	15.2
LAP55B-1610-300	16	10	16	18	1.6	300	LAP57-1610	15.6