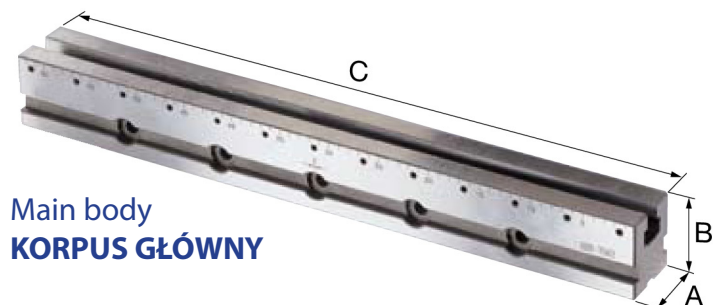


RVS

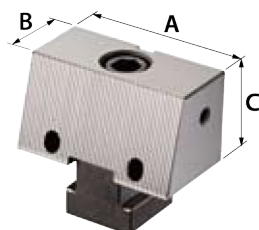


Main body
KORPUS GŁÓWNY

EDP No	A	B	C
RVSMB05050300	50	50	300
RVSMB05050400	50	50	400
RVSMB05050500	50	50	500
RVSMB05050600	50	50	600
RVSMB05050700	50	50	700
RVSMB07575430	75	75	430
RVSMB07575530	75	75	530
RVSMB07575630	75	75	630
RVSMB07575730	75	75	730
RVSMB10075550	100	75	550
RVSMB10075650	100	75	650
RVSMB10075750	100	75	750

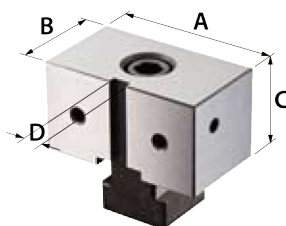
RVS

For Forcing Direction Kierunek docisku



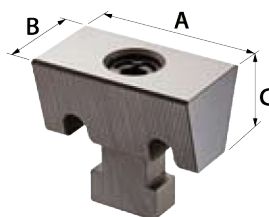
Single bevel fixed mouthpiece set
Szczęka nieruchoma z pojedynczym skosem

EDP No	A	B	C
RVSC00502725	48	27	25
RVSC00753040	73	30	40
RVSC01003550	98	35	50



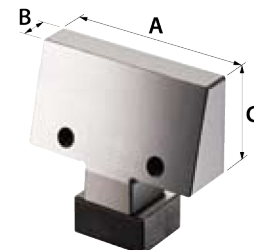
Fixed Mouthpiece set
SZCZĘKA NIERUCHOMA

EDP No	A	B	C	D
RVSB00503525	48	35	25	8
RVSB00754240	73	42	40	8
RVSB01005550	98	55	50	8



Wedge set **KLIN**

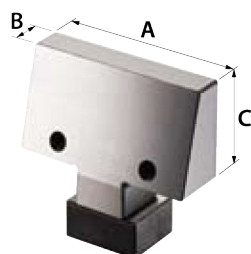
EDP No	A	B	C
RVSD00502621	48	26	21
RVSD00754236	73	42	36
RVSD01005045	98	50	45



Single moveable mouthpiece set
SZCZĘKA RUCHOMA Z POJEDYNCZYM

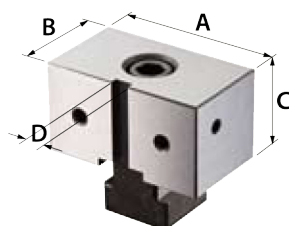
EDP No	A	B	C
RVSE00501325	48	13	25
RVSE00751240	73	12	40
RVSE01002350	98	23	50

For Multiple Direction MOCOWANIE WIELOKIERUNKOWE



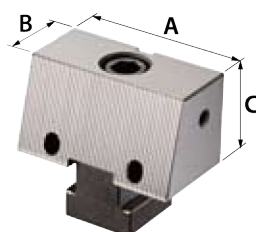
Single moveable mouthpiece set
SZCZĘKA RUCHOMA Z POJEDYNCZYM SKOSEM

EDP No	A	B	C
RVSE00501325	48	13	25
RVSE00751240	73	12	40
RVSE01002350	98	23	50



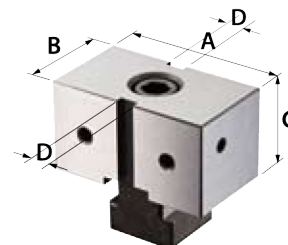
Fixed Mouthpiece set
SZCZĘKA NIERUCHOMA

EDP No	A	B	C	D
RVSB00503525	48	35	25	8
RVSB00754240	73	42	40	8
RVSB01005550	98	55	50	8



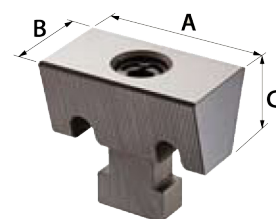
Single bevel fixed mouthpiece set
Szczęka nieruchoma z pojedynczym skosem

EDP No	A	B	C
RVSC10502025	050	20	25
RVSC10752040	075	20	40
RVSC11002850	100	28	50



Fixed Mouthpiece set
SZCZĘKA NIERUCHOMA

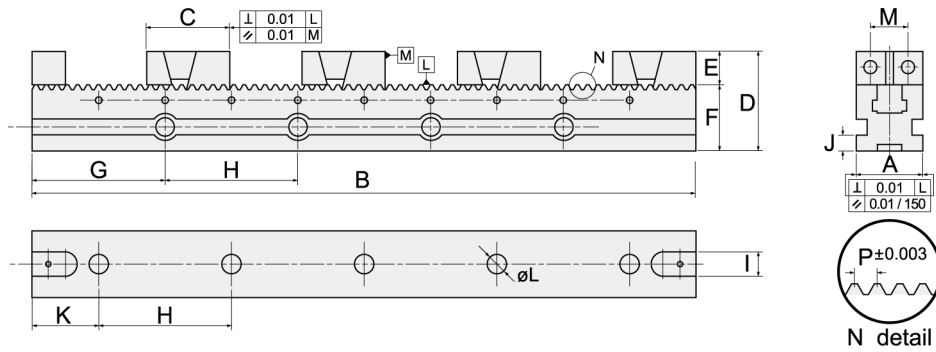
EDP No	A	B	C	D
RVSB10503525	48	35	25	8
RVSB10754240	73	42	40	8
RVSB11005550	98	55	50	8



Wedge set **KLIN**

EDP No	A	B	C
RVSD00502621	48	26	21
RVSD00754236	73	42	36
RVSD01005045	98	50	45

RVS

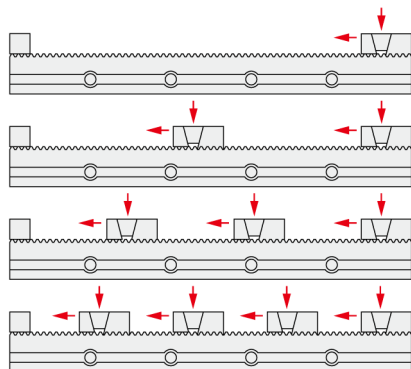


Forcing direction	Multiple direction	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	P	(kg)
RVS01F050300	RVS01M050300	50	300	66	75	25	50	70	80	18	10	30	14	24	1.5	7
RVS02F050400	RVS02M050400		400					80				40				9
RVS03F050500	RVS03M050500		500					90				50				10
RVS04F050600	RVS04M050600		600					100				60				11
RVS05F050700	RVS05M050700		700					110				70				12
RVS06F075430	RVS06M075430	75	430	85	115	40	75	115	100	18	17	65	14	40	2	20
RVS07F075530	RVS07M075530		530					115				65				25.5
RVS08F075630	RVS08M075630		630					115				65				29.5
RVS09F075730	RVS09M075730		730					65				115				33.5
RVS10F100550	RVS10M100550	100	550	108	125	50	75	75	100	18	17	125	14	60	2.5	39.5
RVS11F100650	RVS11M100650		650					125				75				44
RVS12F100750	RVS12M100750		750					125				75				49

RVS

FORCING DIRECTION KIERUNEK DOCISKU

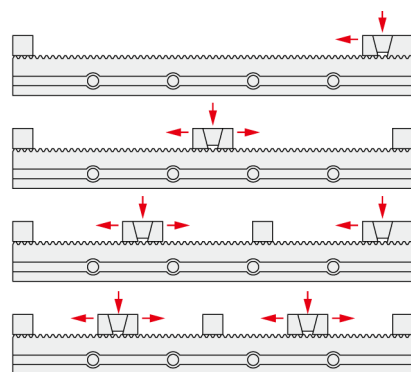
Maximum range of the working pieces to be clamped
Maksymalna długość zaciskanych przedmiotów obrabianych



EDP No				
RVS01F050300	199	66	22	—
RVS02F050400	299	116	55	25
RVS03F050500	399	166	89	50
RVS04F050600	499	216	122	75
RVS05F050700	599	266	155	100
RVS06F075430	300	109	44	—
RVS07F075530	400	159	77	49
RVS08F075630	500	209	111	62
RVS09F075730	600	259	144	87
RVS10F100550	390	142	58	—
RVS11F100650	490	192	92	42
RVS12F100750	590	242	125	67

MULTIPLE DIRECTION MOCOWANIE WIELOKIERUNKOWE

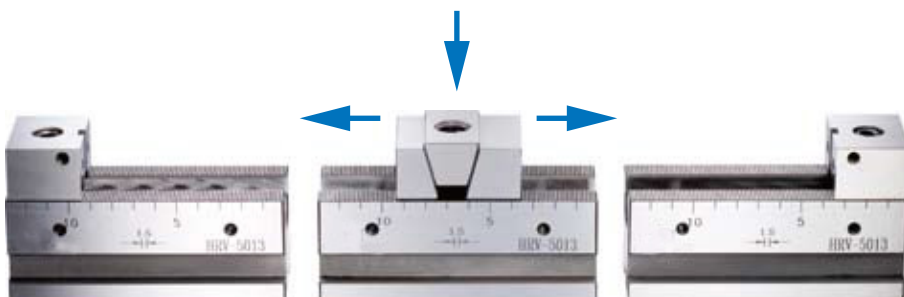
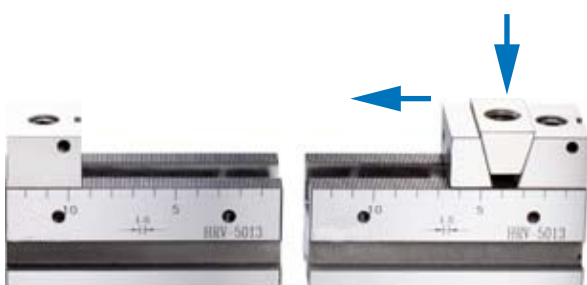
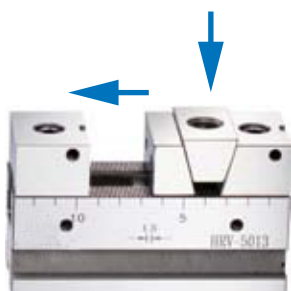
Maximum range of the working pieces to be clamped
Maksymalna długość zaciskanych przedmiotów obrabianych



EDP No				
RVS01M050300	199	90	34	—
RVS02M050400	299	140	68	43
RVS03M050500	399	190	100	68
RVS04M050600	499	240	134	93
RVS05M050700	599	290	168	118
RVS06M075430	300	130	63	51
RVS07M075530	400	180	96	76
RVS08M075630	500	230	129	101
RVS09M075730	600	280	163	126
RVS10M100550	390	170	78	45
RVS11M100650	490	220	112	71
RVS12M100750	590	270	145	96

RVS

Adjustable Version Wersje nastawne



RVS

Adjustable Version Wersje nastawne

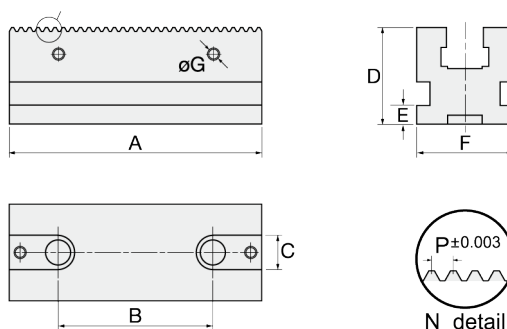
EDP No	
RVSA050130	
RVSA075150	
RVSA100180	

EDP No	
RVSAB050130	
RVSAB075150	
RVSAB100180	

EDP No	
RVSAC050130	
RVSAC075150	
RVSAC100180	

EDP No	
RVSA050130	
RVSA075150	
RVSA100180	

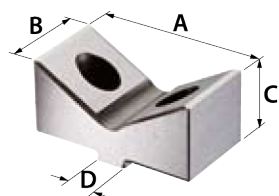
EDP No	
RVSAB050130	
RVSAB075150	
RVSAB100180	



EDP No	A	B	C	D	E	F	G	P	Weight (kg)
RVSA050130	130	80	18	50	10	50	M6	1.5	2
RVSA075150	150	100	18	75	17	75	M6	2	4
RVSA100180	180	100	18	75	17	100	M6	2.5	7

RVS

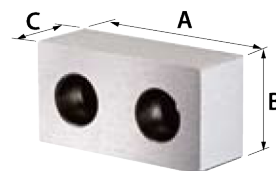
Optional Accesories **Akcesoria dodatkowe**



"V" Jaw (for fixed jaw)

SZCZĘKA PRYZMOWA (DLA SZCZĘKI NIERUCHOMEJ)

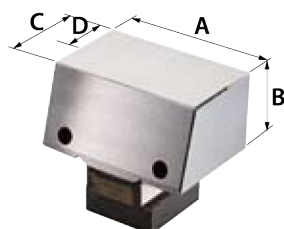
EDP No	A	B	C	Dh7
RVSE00501325	48	25	21	8
RVSE00751240	73	40	32	8
RVSE01002350	98	50	44	8



Fixed soft jaw (for moveable jaw)

**NIERUCHOMA SZCZĘKA MIĘKKA (DLA SZCZĘKI RU-
CHOMEJ)**

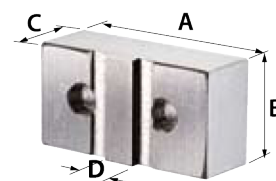
EDP No	A	B	C
RVSFMJ0502516	48	25	16
RVSFMJ0754019	73	40	19
RVSFMJ1005019	98	50	19



Fixed soft jaw (for fixed jaw)

**NIERUCHOMA SZCZĘKA MIĘKKA (DLA SZCZĘKI RU-
CHOMEJ)**

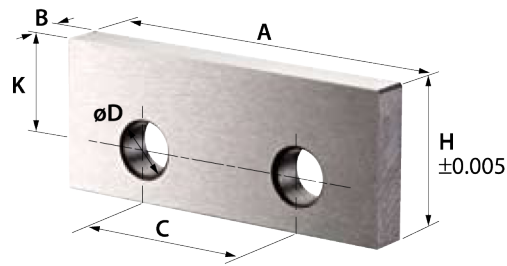
EDP No	A	B	C	Dh7
RVSFFJ0502516	48	25	16	8
RVSFFJ0754019	73	40	19	8
RVSFFJ1005019	98	50	19	8



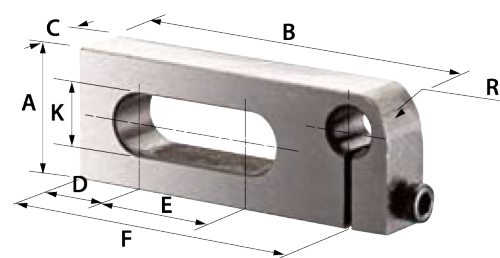
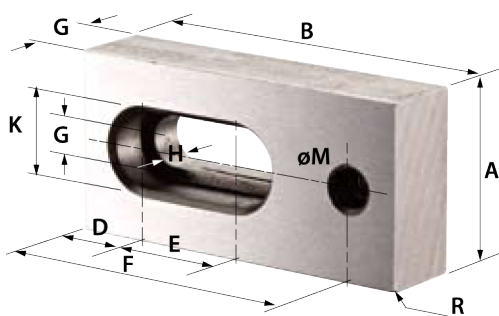
Moveable soft jaw

RUCHOMA SZCZĘKA MIĘKKA

EDP No	A	B	C	D
RVSMSJ0502528	48	25	28	20
RVSMSJ0754030	73	40	30	20
RVSMSJ1005029	98	50	29	20



EDP No	A	B	C	D	H	L
VSB0502417	47.5	3	24	6.8	17	13
VSB0502420		5			20	
VSB0502422		5			22	
VSB0754025	74.5	3	40	6.8	25	20
VSB0754030		5			30	
VSB0754035		5			35	
VSB0754037		5			37	
VSB1006035	97.5	5	60	6.8	35	25
VSB1006040		5			40	
VSB1006045		5			45	
VSB1006047		5			47	



EDP No	A	B	C	D	E	F	G	H	K	M	R
DVS5025	25	50	12	10	15	43	6.5	7	11	M6	1
DVS5019	19	50	9	10	15	43	-	-	11	M6	5

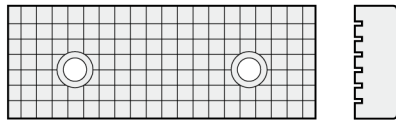
HPQ



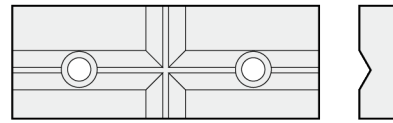
MULTI-POWER CNC SUPER VICE IMADŁO SPECJALNE CNC O ZWIĘKSZONEJ SILE ZACISKU

- Shortest Length with Big Jaw Opening
- Extremely High Accuracy and Repeatability
- Special MULTI-POWER design enhances clamping force of 0~8000KG
- Suitable for Gantry-Type machining center<0{>Nadaje się do bramowych centrów obróbczych
- **Nadaje się do bramowych centrów obróbczych**
- **Najmniejsza długość przy dużym rozwarciu szczęk**
- **Bardzo wysoka dokładność i powtarzalność**
- **Specjalna konstrukcja MULTI-POWER zwiększa siłę zacisku o 0~8000 kg<0**

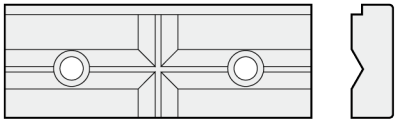
HPQ



1) Cross Grooved Jaws



2) 'V' Jaws

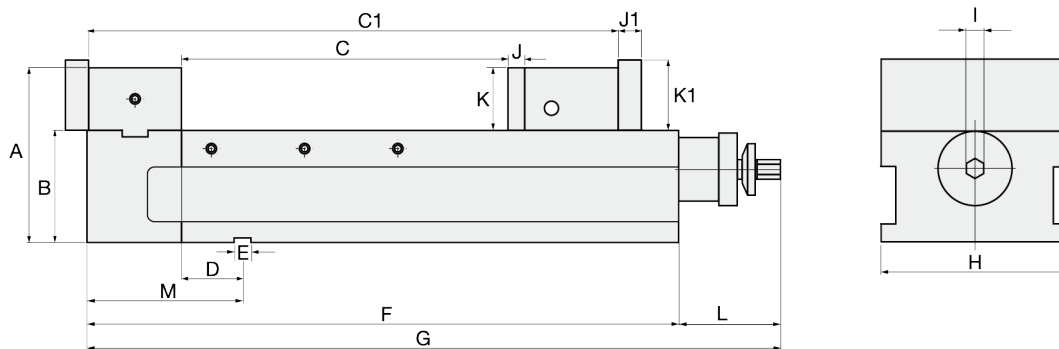


3) Combined Jaws



4) Step Jaws

Optional accessories Akcesoria dodatkowe



EDP No	A	B	C	C1	D	E	F	G	H	I
HPQ1316003000560	168	115±0.01	0-300	195-490	57±0.02	18	560	677	160	19
HPQ1420003500637	187	120±0.01	0-350	220-570	66±0.02	18	637	754	200	19
HPQ1525003500646	187	120±0.01	0-350	220-580	66±0.02	18	646	763	250	19
HPQ1316004000665	168	115±0.01	0-400	206-600	57±0.02	18	665	792	160	19
HPQ1316005000765	168	115±0.01	0-500	206-700	57±0.02	18	765	892	160	19
HPQ1416006500925	168	115±0.01	0-650	206-860	57±0.02	18	925	1042	160	19
HPQ1420004800795	187	120±0.01	0-480	236-710	66±0.02	18	795	912	200	19
HPQ1420007301045	187	120±0.01	0-730	236-960	66±0.02	18	1045	1162	200	19
HPQ1420011401435	187	120±0.01	0-1140	236-1370	66±0.02	18	1435	1560	200	19
EDP No	J	J1	K	K1	L	M	Max. Clamping Force Maksymalna siła docisku		Weight(kg)	
HPQ1316003000560	15	21	53	63	117	145	8000kg		73	
HPQ1420003500637	18	25	66	75	117	168	8000kg		120	
HPQ1525003500646	18	25	66	75	117	168	8000kg		156	
HPQ1316004000665	15	21	53	63	117	145	8000kg		83	
HPQ1316005000765	15	21	53	63	117	145	8000kg		92	
HPQ1416006500925	15	21	53	63	117	145	8000kg		107	
HPQ1420004800795	18	25	66	75	117	168	8000kg		144	
HPQ1420007301045	18	25	66	75	117	168	8000kg		175	
HPQ1420011401435	18	25	66	75	117	168	8000kg		217	

HPQ

The Special ANGLE -LOCK SYSTEM with compact design and high-grade iron of over FCD 60 grade for high rigidity automatically pulls the work-piece down to the accurate position of within 0.005mm under 4500kg of pressure. This vice is most suitable for precision mould making on Machining Centers.

Specjalny SYSTEM MOCOWANIA POD KĄTEM o niewielkich rozmiarach i wykonany z wysokogatunkowego żeliwa sferoidalnego o klasie jakości powyżej FCD 60 zapewniającego wysoką sztywność opuszcza automatycznie przedmiot obrabiany do ustalonej pozycji z dokładnością do 0,005 mm pod naciskiem 4500 kg. Imadło to najlepiej nadaje się do wykonywania precyzyjnych form na centrach obróbkowych.

Vice Fixed Jaw is made of high quality steel and HARDENED to HRC 55°. Vice body is made of Ductile Iron above FCD 60 grade for high precision and durability. With a force of 4500kg, the shape will deflect less than 0.005mm.

Nieruchoma szczęką imadła jest wykonana z wysokiej jakości stali HARTOWANEJ do 55° HRC. Korpus imadła jest wykonany z żeliwa sferoidalnego o klasie jakości powyżej FCD 60 w celu zapewnienia wysokiej precyzji i trwałości. Przy sile zacisku 4500 kg, odkształcenie wynosi mniej niż 0,005 mm.

Slide ways are HARDENED to HRC 50° to further increase durability and maintain positioning height over long use.

Prowadnice są HARTOWANE do 50° HRC w celu dalszego zwiększenia trwałości i zachowania wysokości pozycjonowania przed długi okres użytkowania

Vice can be mounted horizontally or vertically.

Imadło może być montowane w pozycji poziomej lub pionowej.

STANDARD ACCESSORIES

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- 2 pcs of Alignment Wedge **Klin nastawczy**
- 4 pcs of Clamp **Zacisk**,

OPTIONAL ACCESSORIES WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- Cross Grooved Jaws **Szczęki z rowkami poprzecznymi**
- 'V' Jaws **Szczęki pryzmowe**
- Combined Jaws **Szczęki kombinowane**
- Step Jaws **Szczęki stopniowe**



The patented MULTI -POWER SYSTEM built of HIGH GRADE BEARING STEEL doubles the clamping force. With the first half a turn the vice will clamp with 2500kg pressure. With a second half turn it will apply 4500kg of clamping force. This special patented system makes the clamping force constant.

Opatentowany SYSTEM MULTI-POWER wykonany z WYSOKOGATUNKOWEJ STALI ŁOŻYSKOWEJ zwiększa dwukrotnie siłę zacisku. Przy pierwszym półobrocie imadło zaciska się z siłą 2500 kg. Przy drugim półobrocie wywiera siłę zacisku 4500 kg. Ten specjalny, opatentowany system utrzymuje siłę zacisku na stałym poziomie.

Adjusting stop ring: This simple and effective presetting device enables to preset each desired clamping force and it guarantees to repeat each clamping operation at the same clamping force.

Nastawczy pierścień oporowy: To proste i skuteczne urządzenie nastawcze umożliwia ustawienia każdej wymaganej siły zacisku i zapewnia powtarzalność każdej operacji zaciskania przy takiej samej sile zacisku.

The patented MULTI-POWER SYSTEM built of HIGH GRADE BEARING STEEL provides extremely high clamping pressure. The pressure is more consistent and eliminates all leakage and maintenance problems associated with Hydraulic Vices.

Opatentowany SYSTEM MULTI-POWER wykonany z WYSOKOGATUNKOWEJ STALI ŁOŻYSKOWEJ zapewnia bardzo wysoką siłę zacisku. Siła zacisku utrzymuje się na bardziej stałym poziomie i eliminuje wszelkie wycieki i problemy z konserwacją towarzyszące imadłom hydraulicznym.



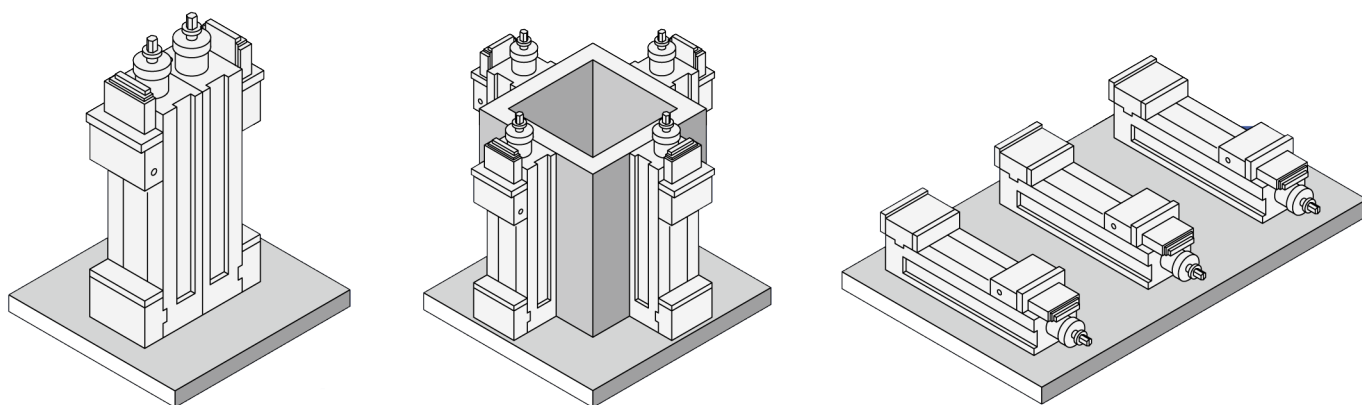
HPQ

Fixed height so several vices can be used together.

This vice is highly suitable for precision mould making on machining centers as well as heavy duty machining which require high clamping force with high accuracy.

Stała wysokość, dzięki czemu można jednocześnie używać kilku imadeł.

Imadło to nadaje się zwłaszcza do wykonywania precyzyjnych form na centrach obróbkowych oraz do wysokowydajnej obróbki wymagającej dużej siły zacisku przy zachowaniu wysokiej dokładności.



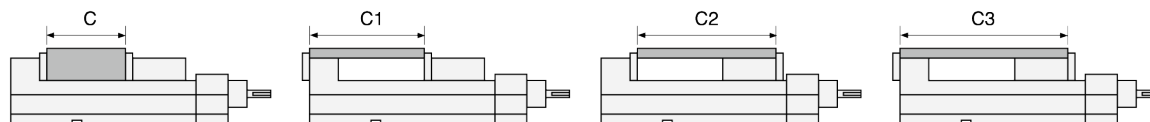
HPC



MULTI-POWER CNC PRECISION FIXED ANGLE VICE IMADŁO KĄTOWE STAŁE PRECYZYJNE CNC O ZWIĘKSZONEJ SIŁE ZACISKU

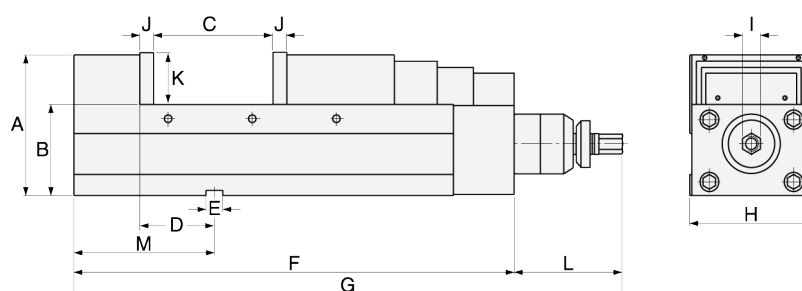
- Extremely High Accuracy and Repeatability
- Adjustable clamping force of 0~8000KG
- **Bardzo wysoka dokładność i powtarzalność**
- **Regulowana siła zacisku 0~8000 kg**

HPC



Dimensions for 4 jaw plate positions

WYMIARY DLA 4 POŁOŻEŃ WKŁADEK SZCZĘKOWYCH IMADŁA



EDP No	A	B		C		C1		C2	C3	D	E
HPC1613101900475	147	95±0.01		0-190		70-260		115-305	185-375	80±0.02	18
HPC1716102500560	160	105±0.01		0-250		85-325		140-375	220-460	80±0.02	18
HPC1716103000580	160	105±0.01		0-300		85-375		110-395	190-480	80±0.02	18
HPC1820102900635	170	110±0.01		0-290		90-380		155-440	240-530	100±0.02	18
EDP No	F	G	H	I	J	K	L	M	Max. Clamping Force	Weight(kg)	
HPC1613101900475	475	583	131	19	15	55	120	150	6000kg	47	
HPC1716102500560	560	670	161	19	15	58	120	165	8000kg	65	
HPC1716103000580	580	690	161	19	15	58	120	165	8000kg	67	
HPC1820102900635	635	743	201	19	18	63	120	197	8000kg	95	

HPC

Vice body is made of Ductile Iron above FCD 60 grade for highprecision and durability and is made in one solid piece. It has very high rigidity and with a force of 4500kg, the shape will deflect less than 0.01mm.

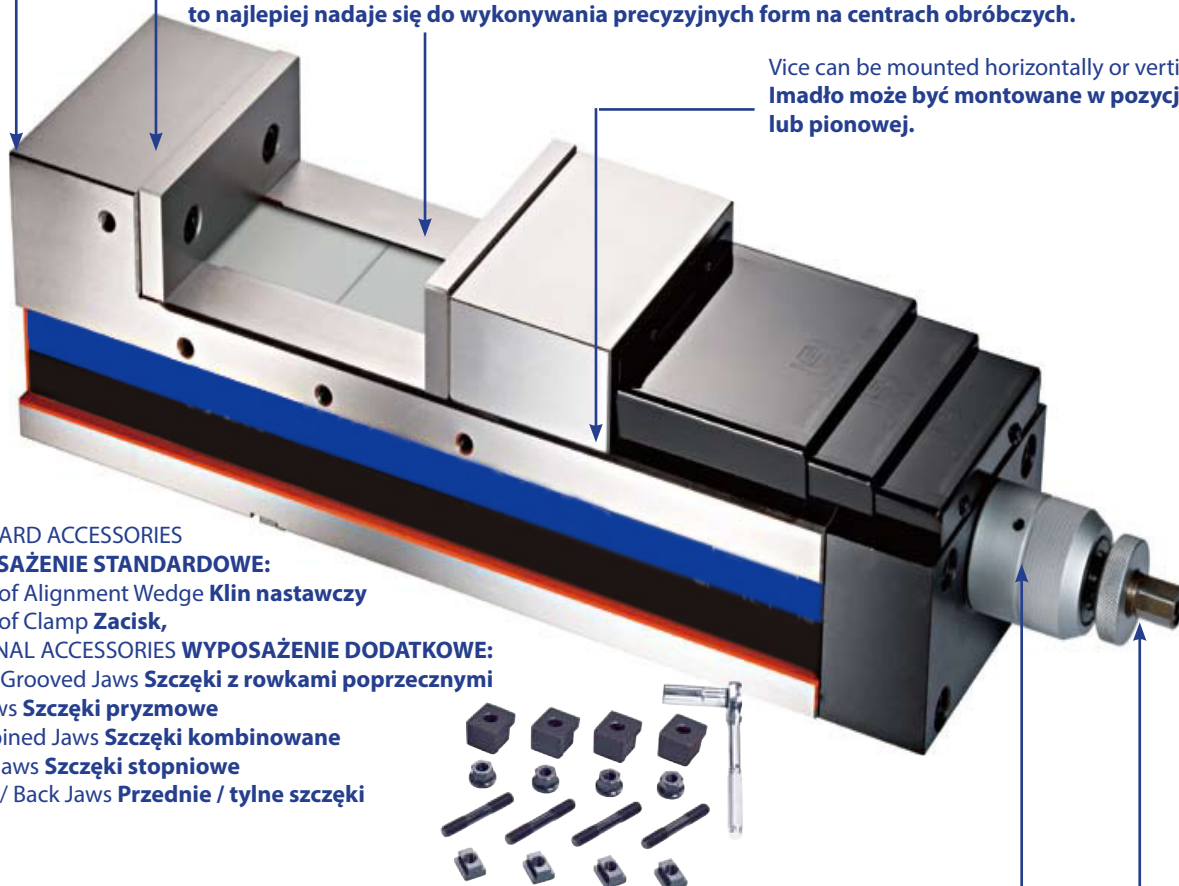
Korpus imadła jest wykonany w postaci jednoelementowej bryły z żeliwa sferoidalnego o klasie jakości powyżej FCD 60 w celu zapewnienia wysokiej precyzji i trwałości. Ma bardzo wysoką sztywność i przy sile zacisku 4500 kg, odkształcenie wynosi mniej niż 0,01 mm.

Slide ways are HARDENED to HRC 50° to further increase durability and maintain positioning height over long use.
Prowadnice są HARTOWANE do 50° HRC w celu dalszego zwiększenia trwałości i zachowania wysokości pozycjonowania przed długi okres użytkowania.

Using high-grade iron of over FCD 60 grade for high rigidity and also ANGLE -LOCK SYSTEM which automatically pulls the work-piece down to the accurate position of within 0.01mm under 4500kg of pressure, this vice is most suitable for precision mould making on Machining Centers.

Ze względu na zastosowanie wysokogatunkowego żeliwa sferoidalnego o klasie jakości powyżej FCD 60 zapewniającego wysoką sztywność, a także SYSTEM MOCOWANIA POD KĄTEM, który opuszcza automatycznie przedmiot obrabiany do ustalonej pozycji z dokładnością do 0,01 mm pod naciskiem 4500 kg, imadło to najlepiej nadaje się do wykonywania precyzyjnych form na centrach obróbkowych.

Vice can be mounted horizontally or vertically.
Imadło może być montowane w pozycji poziomej lub pionowej.



STANDARD ACCESSORIES

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- 2 pcs of Alignment Wedge **Klin nastawczy**
- 4 pcs of Clamp **Zacisk**

OPTIONAL ACCESSORIES WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- Cross Grooved Jaws **Szczęki z rowkami poprzecznymi**
- "V" Jaws **Szczęki pryzmowe**
- Combined Jaws **Szczęki kombinowane**
- Step Jaws **Szczęki stopniowe**
- Front / Back Jaws **Przednie / tylne szczęki**



The patented MULTI -POWER SYSTEM built of HIGH GRADE BEARING STEEL doubles the clamping force. With the first half a turn the vice will clamp with 2500kg pressure. With a second half turn it will apply 4500kg of clamping force. This special patented system makes the clamping force constant.

Opatentowany SYSTEM MULTI-POWER wykonany z WYSOKOGATUNKOWEJ STALI ŁOŻYSKOWEJ zwiększa dwukrotnie siłę zacisku. Przy pierwszym półobrocie imadło zaciska się z siłą 2500 kg. Przy drugim półobrocie wywiera siłę zacisku 4500 kg. Ten specjalny, opatentowany system utrzymuje siłę zacisku na stałym poziomie.

Adjusting stop ring: This simple and effective presetting device enables to preset each desired clamping force and it guarantees to repeat each clamping operation at the same clamping force.

Nastawczy pierścień oporowy: To proste i skuteczne urządzenie nastawcze umożliwia ustawienia każdej wymaganej siły zacisku i zapewnia powtarzalność każdej operacji zaciskania przy takiej samej sile zacisku.

The patented MULTI-POWER SYSTEM built of HIGH GRADE BEARING STEEL provides extremely high clamping pressure. The pressure is more consistent and eliminates all leakage and maintenance problems associated with Hydraulic Vices.

Opatentowany SYSTEM MULTI-POWER wykonany z WYSOKOGATUNKOWEJ STALI ŁOŻYSKOWEJ zapewnia bardzo wysoką siłę zacisku. Siła zacisku utrzymuje się na bardziej stałym poziomie i eliminuje wszelkie wycieki i problemy z konserwacją towarzyszące imadłom hydraulicznym.



HPC

Fixed height so several vices can be used together.

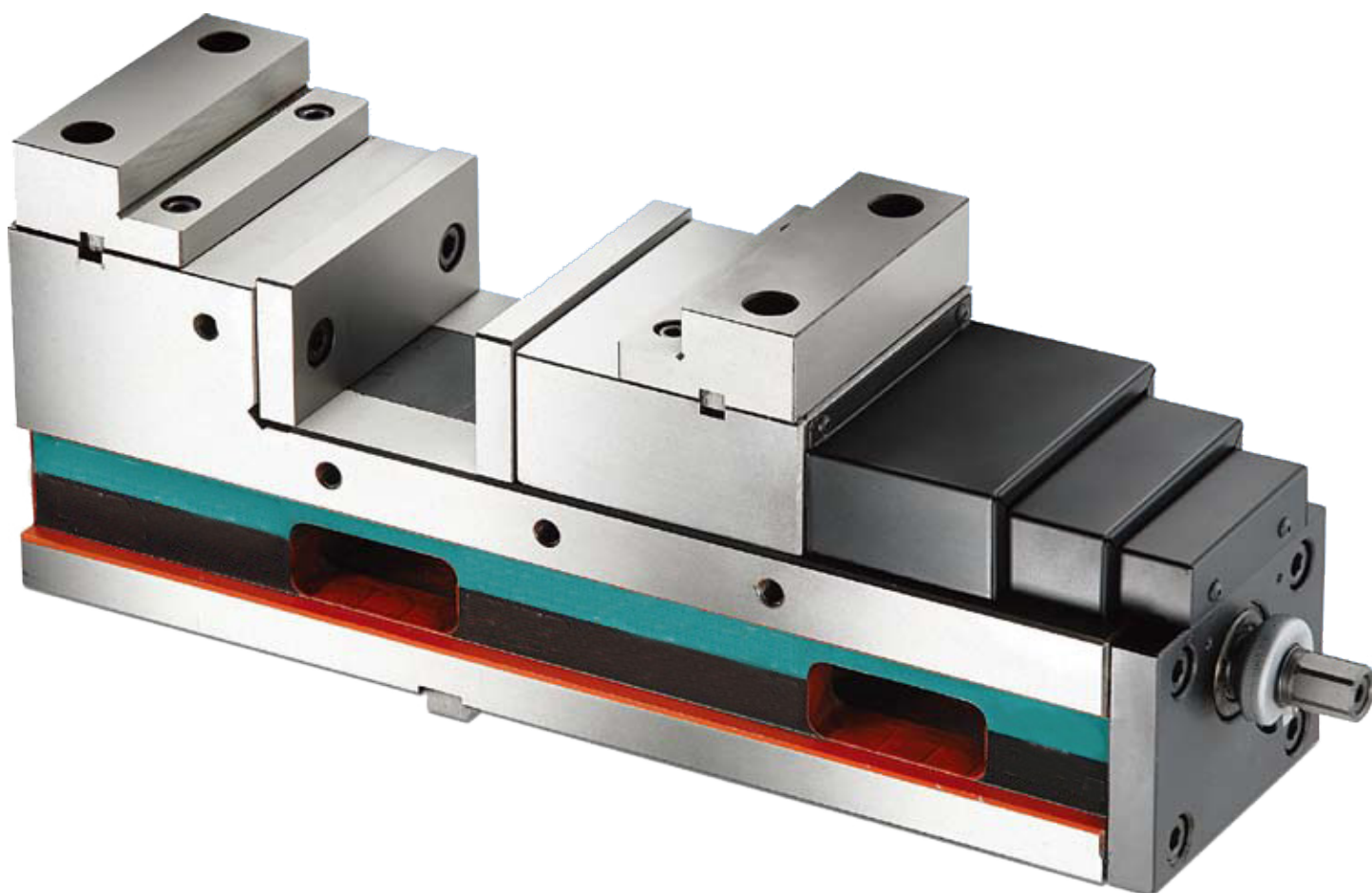
This product is suitable for multi-unit applications on both horizontal and vertical CNC Machining Centers as well as conventional Milling Machines where heavy duty machining requires a very high clamping force.

Stała wysokość, dzięki czemu można jednocześnie używać kilku imadeł.

Produkt ten nadaje się do wielokrotnych zastosowań zarówno na poziomych i pionowych centrach obróbkę CNC oraz na frezarkach konwencjonalnych, gdzie wysokowydajna obróbka wymaga bardzo dużej siły zacisku.



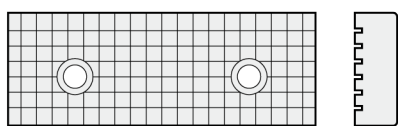
HPC



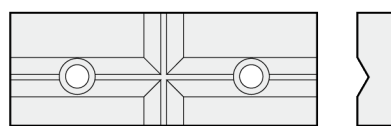
MULTI-POWER CNC PRECISION FIXED ANGLE VICE IMADŁO KĄTOWE STAŁE PRECYZYJNE CNC O ZWIĘKSZONEJ SILE ZACISKU

- Shortest Length with Big Jaw Opening
- Extremely High Accuracy and Repeatability
- Special MULTI-POWER design enhances clamping force of 0 ~ 8000KG
- **Najmniejsza długość przy dużym rozwarciu szczęk**
- **Bardzo wysoka dokładność i powtarzalność**
- **Specjalna konstrukcja MULTI-POWER zwiększa siłę zacisku o 0~8000 kg**

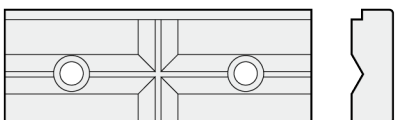
HPC



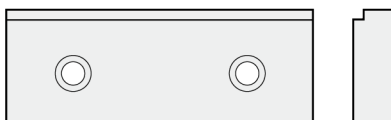
1) Cross Grooved Jaws



2) 'V' Jaws

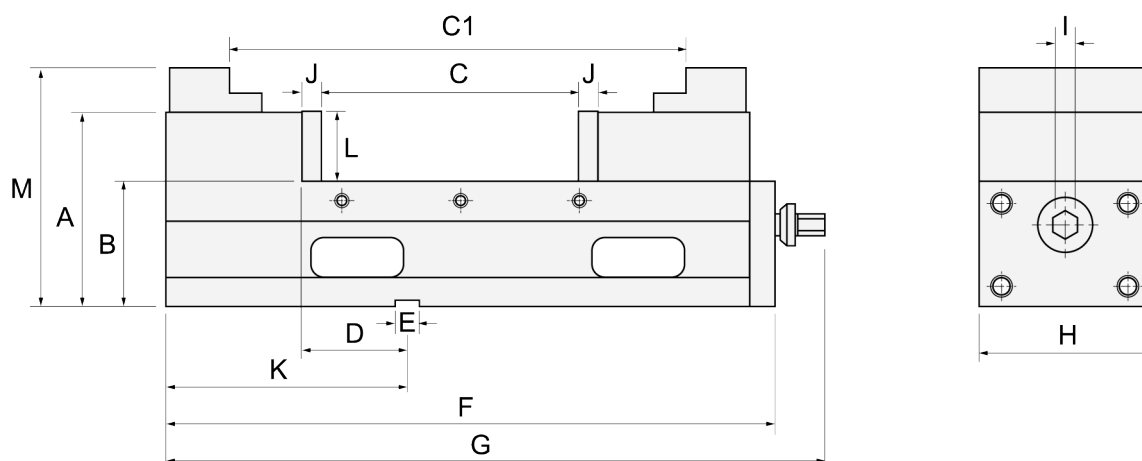


3) Combined Jaws



4) Step Jaws

Optional accessories **Akcesoria dodatkowe**



EDP No	A	B	C	C1	D	E	F	G
HPC2210001700414	127	85±0.01	0-170	115-280	75±0.02	18	414	460
HPC2213101900462	147	95±0.01	0-190	155-340	75±0.02	18	462	510
HPC2216002500532	160	105±0.01	0-250	190-430	80±0.02	18	532	580
EDP No	H	I	J	K	L	M	Max. Clamping Force	Weight(kg)
HPC2210001700414	100	19	15	178	44	153	5000kg	32
HPC2213101900462	131	19	15	178	55	181	6000kg	46,5
HPC2216002500532	160	19	15	183	58	196	8000kg	64

HPC

The patented MULTI-POWER SYSTEM is built of HIGH GRADE BEARING STEEL which doubles the clamping force. Adjustable clamping force of 0~8000kg. With this special patented system the clamping force remains the same.

Opatentowany SYSTEM MULTI-POWER jest wykonany z WYSOKOGATUNKOWEJ STALI ŁOŻYSKOWEJ, co zwiększa dwukrotnie siłę zacisku. Dzięki temu specjalnemu, opatentowanemu systemowi, siła zacisku pozostaje niezmienną.

Using high-grade iron of over FCD 60 grade for high rigidity and also ANGLE-LOCK SYSTEM which automatically pulls the work-piece down to the accurate position of within 0.01mm under 4500kg of pressure, this vice is most suitable for precision mould making on Machining Centers.

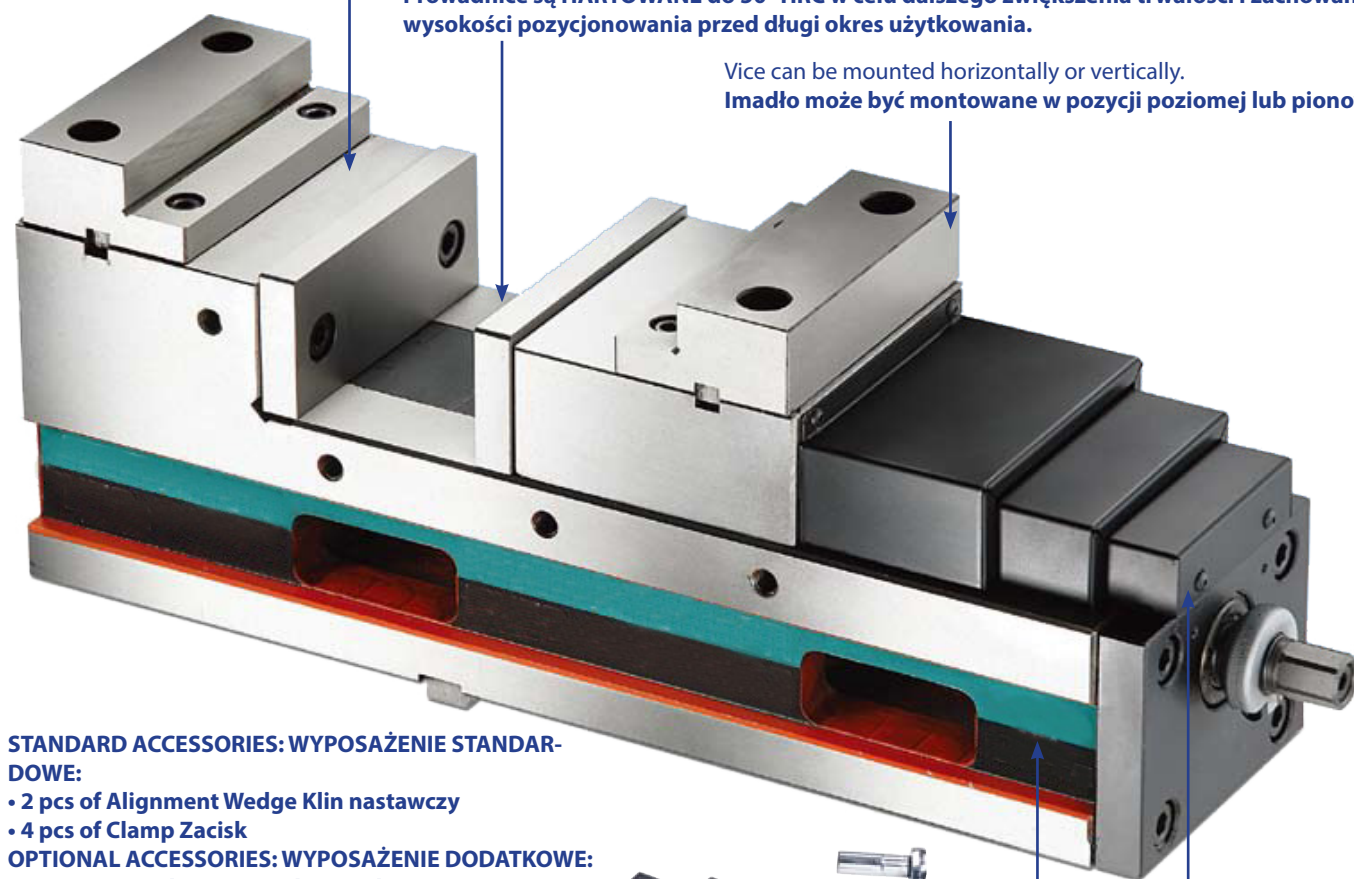
Ze względu na zastosowanie wysokogatunkowego żeliwa sferoidalnego o klasie jakości powyżej FCD 60 zapewniającego wysoką sztywność, a także SYSTEM MOCOWANIA POD KĄTEM, który opuszcza automatycznie przedmiot obrabiany do ustalonej pozycji z dokładnością do 0,01 mm pod naciskiem 4500 kg, imadło to najlepiej nadaje się do wykonywania precyzyjnych form na centrach obróbkowych.

Slide ways are HARDENED to HRC 50° to further increase durability and maintain positioning height over long use.

Prowadnice są HARTOWANE do 50° HRC w celu dalszego zwiększenia trwałości i zachowania wysokości pozycjonowania przed długi okres użytkowania.

Vice can be mounted horizontally or vertically.

Imadło może być montowane w pozycji poziomej lub pionowej.



STANDARD ACCESSORIES: WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- 2 pcs of Alignment Wedge Klin nastawczy
- 4 pcs of Clamp Zacisk

OPTIONAL ACCESSORIES: WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- Cross Grooved Jaws Szczęki z rowkami poprzecznymi
- 'V' Jaws Szczęki pryzmowe
- Combined Jaws Szczęki kombinowane
- Step Jaws Szczęki stopniowe



Vice body is made of Ductile Iron above FCD 60 grade for high precision and durability. It is made in one solid piece and has very high rigidity with a force of 4500kg, the shape will deflect less than 0.01mm.

Korpus imadła jest wykonany z żeliwa sferoidalnego o klasie jakości powyżej FCD 60 w celu zapewnienia wysokiej precyzji i trwałości. Jest wykonany w postaci jednoelementowej bryły i ma bardzo wysoką sztywność przy sile zacisku 4500kg, odkształcenie wynosi mniej niż 0,01 mm.

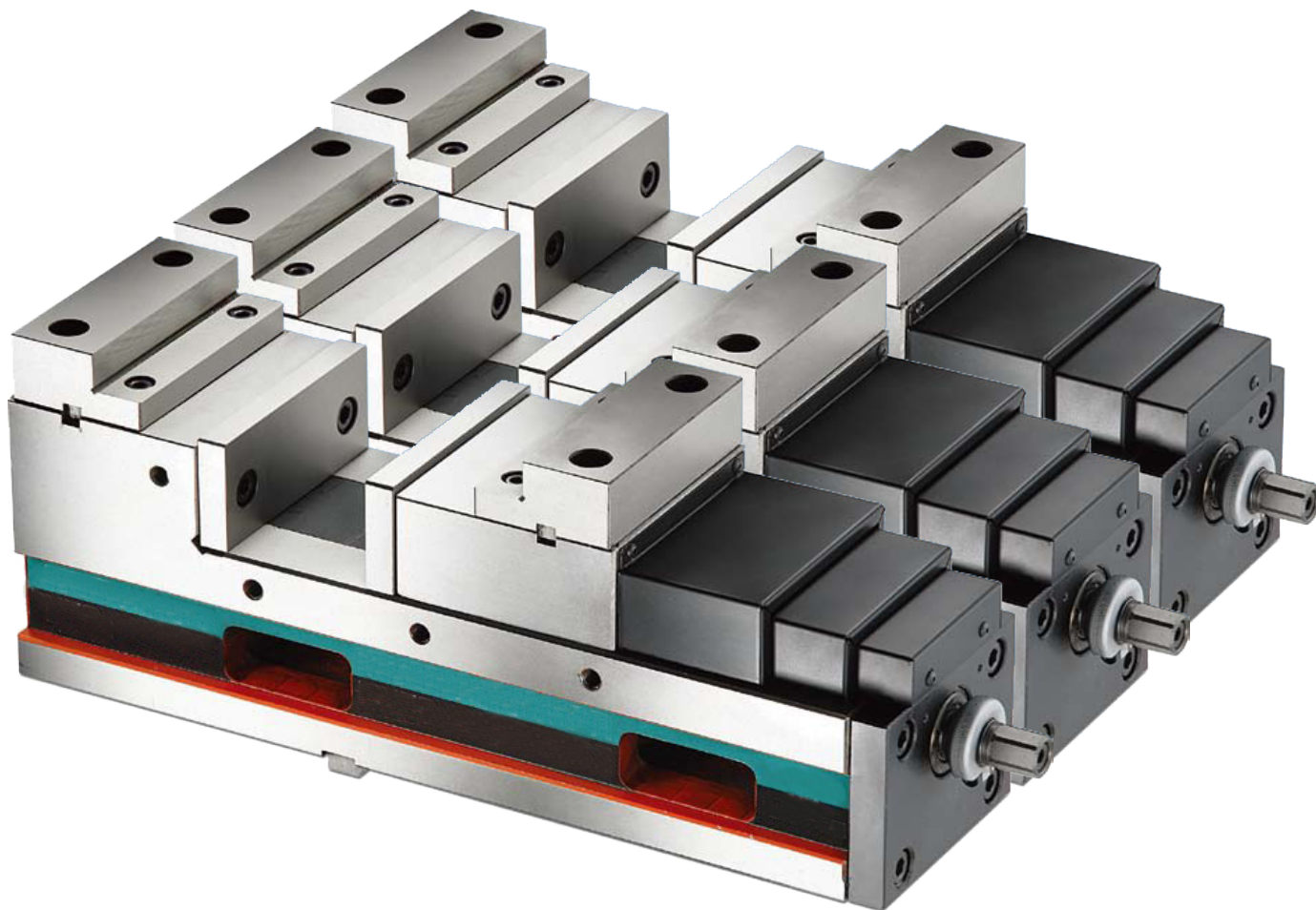
Adjusting stop ring: This simple and effective presetting device enables to preset each desired clamping force and it guarantees to repeat each clamping operation at the same clamping force.

Nastawczy pierścień oporowy: To proste i skuteczne urządzenie nastawcze umożliwia ustawienia każdej wymaganej siły zacisku i zapewnia powtarzalność każdej operacji zaciskania przy takiej samej sile zacisku.

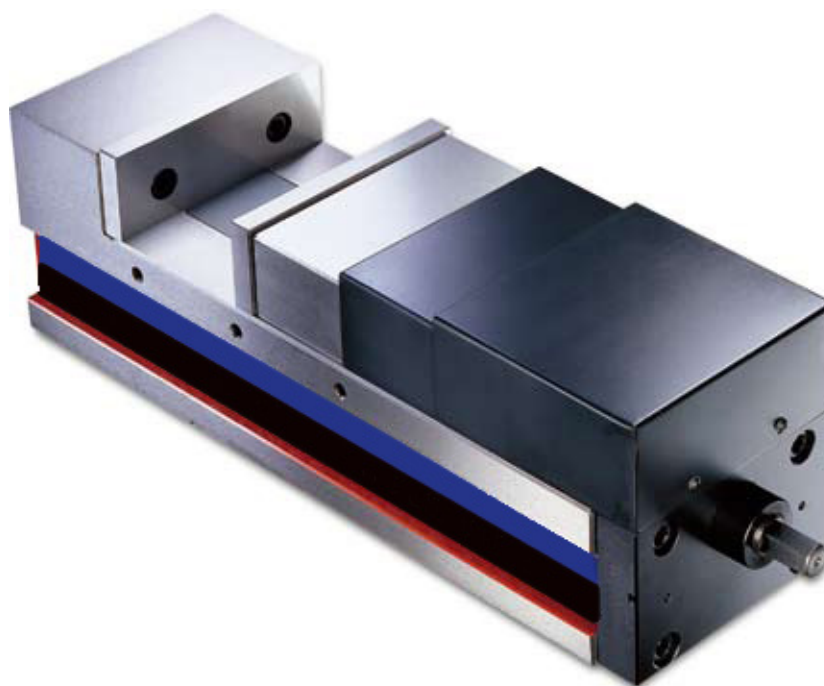
HPC

Fixed height so several vices can be used together.
Special for High Speed CNC Machining center

Stała wysokość, dzięki czemu można jednocześnie używać kilku imadeł.
Idealne wysokoobrotowych centrów obróbkowych CNC



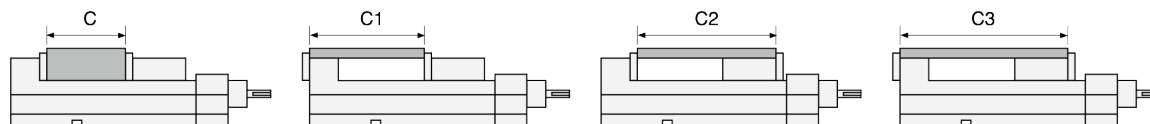
HPV



MULTI-POWER CNC PRECISION FIXED ANGLE VICE IMADŁO KĄTOWE STAŁE PRECYZYJNE CNC O ZWIĘKSZONEJ SIŁE ZACISKU

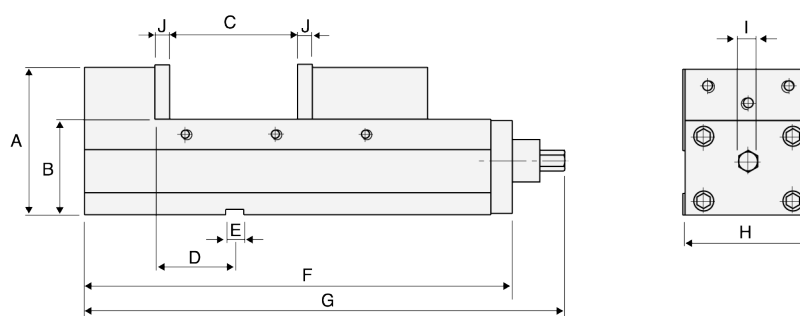
- Shortest Length with Big Jaw Opening
- Extremely High Accuracy and Repeatability
- Special MULTI-POWER design enhances clamping force of 0 ~ 8000KG
- **Najmniejsza długość przy dużym rozwarciu szczęk**
- **Bardzo wysoka dokładność i powtarzalność**
- **Specjalna konstrukcja MULTI-POWER zwiększa siłę zacisku o 0~8000 kg**

HPV



Dimensions for 4 jaw plate positions

WYMIARY DLA 4 POŁOŻEŃ WKŁADEK SZCZĘKOWYCH IMADŁA



EDP No	A	B	C	C1	C2	C3	D
HPV1913001900440	147	95±0.01	0–190	70–260	115–305	185–375	80±0.02
HPV2016002500525	160	105±0.01	0–250	85–325	140–375	220–460	80±0.02
HPV2016003000454	160	105±0.01	0–300	85–375	110–395	190–480	80±0.02
HPV2120002900600	170	110±0.01	0–290	90–380	155–440	240–530	100±0.02
EDP No	E	F	G	H	I	J	Weight(kg)
HPV1913001900440	18	440	520	131	19	15	42
HPV2016002500525	18	525	564	161	19	15	60
HPV2016003000454	18	545	584	161	19	15	62
HPV2120002900600	18	600	680	201	19	18	90

HNV



ALUMINIUM VICE IMADŁO ALUMINIOWE

The vice body is made of high tensile aluminum alloy and designed for continuous, light-duty operation. It is suitable to use with the groove and hole systems of CNC machining centers and milling machines.

- Quick change jaws
- Double and centralized chucking in one system
- Centralized chucking for high precision

Korpus imadła jest wykonany ze stopu aluminiowego o dużej wytrzymałości na rozciąganie i jest przeznaczony do ciągłej pracy przy małych obciążeniach. Nadaje się do stosowania z systemami rowkowymi i otworowymi w centrach obróbkowych CNC i frezarkach.

- Szczęki szybkowymienne
- Podwójne i centralne mocowanie w jednym systemie
- Centralne mocowanie w celu zapewnienia wysokiej precyzji

HNV

Standard accessories

Extra 2 pcs of Moveable Jaw

1 pc of Fixed Jaw Moveable Jaw

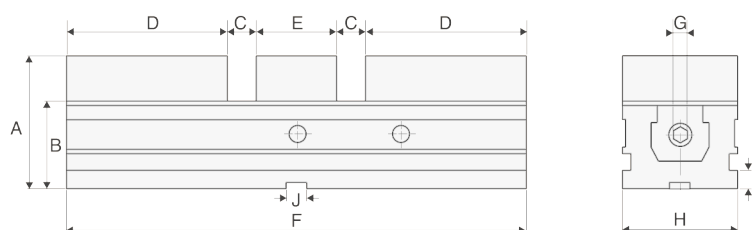
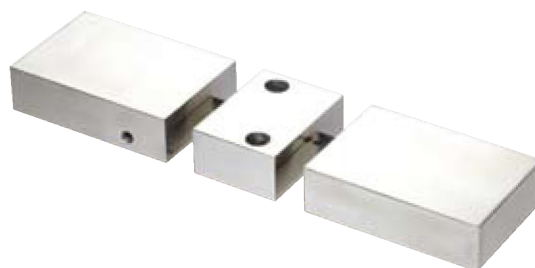
Fixed Jaw are Available for being Ordered Separately.

Wyposażenie standardowe:

Dodatkowa ruchoma szczęką, 2 szt.

Nieruchoma szczęką, 1 szt.

Dostępne są również szczęką ruchoma i szczęką nieruchoma, które można zamówić oddzielnie.



EDP No	A	B	C	D	E	F
HNV2310000250400	117	78	25	140	70	400
HNV2415000250500	144	95	25	185	80	500
EDP No	G	H	I	J	Weight(kg)	
HNV2310000250400	12	100	14	18	12.5	
HNV2415000250500	14	150	22	18	30	

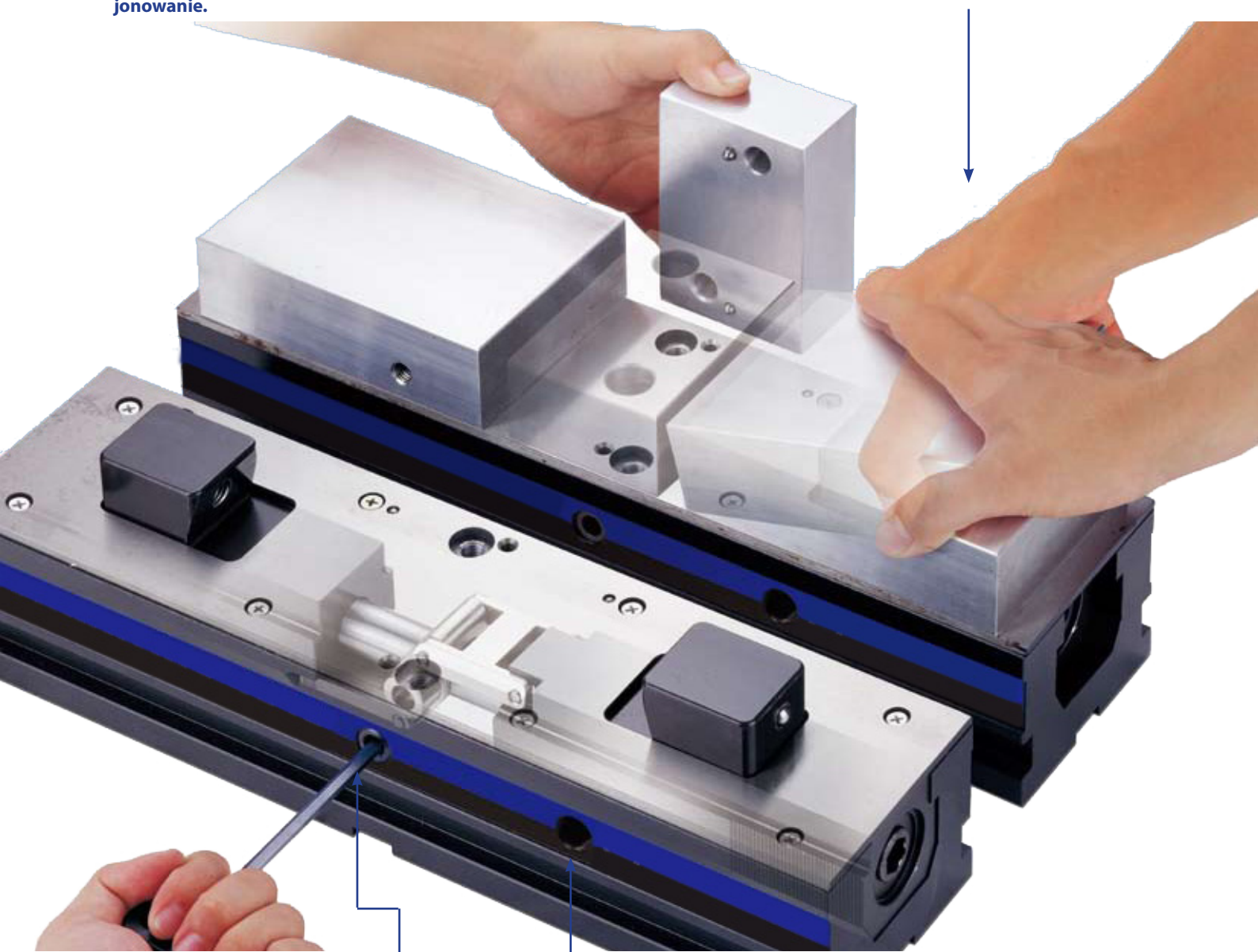
HNV

Steel balls recessed in the body allowing the cover plate to be positioned without "play" due to an undersize of the taper bore. This guarantees absolute and exact positioning.

Kulki stalowe wpuszczane w korpus umożliwiające ustawienie pokrywy bez „luzu” ze względu na zbyt mały otwór stożkowy. Gwarantuje to nieograniczone i dokładne pozycjonowanie.

Setup takes place easily in seconds whether changing jaws or changing from centralized to double chucking for the vice.

Konfiguracja odbywa się w prosty sposób w kilka sekund przy każdej wymianie szczęk lub zmianie sposobu mocowania imadła z mocowania centralnego na podwójne



A centralized chucking system

that always locates symmetrically on zero. It is formed from the double chucking system by simply screwing in the centering bolts. The changeover time from double chucking will be within a minute.

Centralny system mocowania , który zawsze ustawia się na środku w punkcie zerowym. Zostaje utworzony z systemu podwójnego mocowania poprzez zwyczajne wkręcenie śrub centrujących. Czas zmiany z podwójnego mocowania wynosi do jednej minuty.

Integral jaw brake for easier handling

It is a compact structure of integral jaw brake for this vice. Once set up, the brake function remains active in repetitive chucking operations. This function greatly facilitates clamping operations, especially when it is being used vertically.

Zintegrowany hamulec szczękowy dla łatwiejszej obsługi Imadło to posiada zintegrowany hamulec szczękowy o niewielkich rozmiarach. Po ustawieniu, funkcja hamowania pozostaje aktywna w powtarzających się operacjach mocowania Funkcja ta znacznie ułatwia operacje mocowania, zwłaszcza, gdy imadło jest używane w pozycji pionowej.

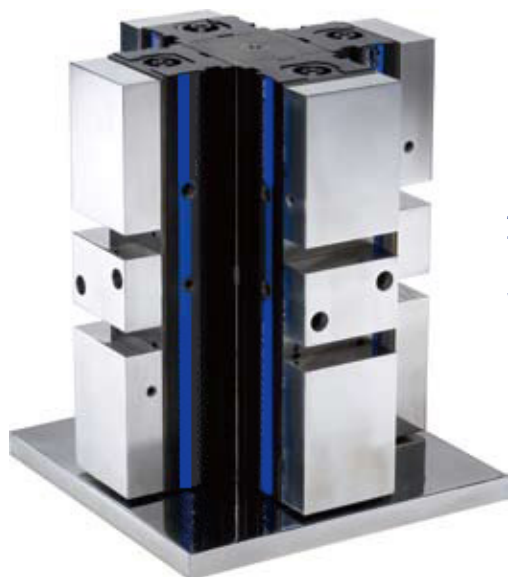
HNV

Double and centralized chucking in one system

It is versatile, drilling or grinding, offers flexible applications, high precision clamping and excellent repeatability. High tensile aluminium alloy ensures durability and exceptional stability.

Podwójne i centralne mocowanie w jednym systemie

Jest to imadło uniwersalne, które bez względu na frezowanie, wiercenie lub szlifowanie, oferuje elastyczne zastosowania, wysoką precyzję zaciskania i doskonałą powtarzalność. Stop aluminium o dużej wytrzymałości na rozciąganie zapewnia wytrzymałość i wyjątkową trwałość.



HLV



DOUBLE CNC PRECISION VICE

IMADŁO PRECYZYJNE CNC PODWÓJNE

Increases the workholding capacity of CNC Machining Centers by holding 2 pieces in each vice. The design is also compact allowing several vices to be fitted to the work table.

Zwiększa zakres mocowania przedmiotów obrabianych w centrach obróbkowych CNC, dzięki możliwości mocowania 2 detali w każdym imadle. Konstrukcja ta ma również niewielkie wymiary, co umożliwia zamocowanie kilku imadeł na stole roboczym.



The vice can hold 2 workpieces of different sizes. The maximum opening difference is 70mm.

Imadło może pomieścić 2 przedmioty obrabiane o różnych rozmiarach. Maksymalna różnica rozwarcia wynosi 70 mm.



Centre Jaw maybe removed to hold larger workpieces.

Szczęką środkową można wyjąć w celu zmieszczenia większych przedmiotów obrabianych.



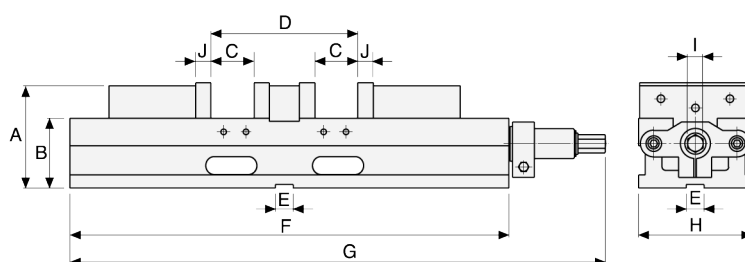
Once the Centre Jaw is removed the vice is self centring.

Po wyjęciu szczęki centrującej, imadło jest samocentrujące

HLV

A special SPRING DEVICE allows an extra tolerance of up to 5mm in workpiece size enabling quick positioning and clamping.

Specjalne URZĄDZENIE SPRĘŻYNOWE umożliwia zachowanie aż do 5 mm dodatkowej tolerancji wymiarowej przedmiotu obrabianego, co pozwala na szybkie pozycjonowanie i mocowanie.



EDP No	A	B	C	D	E	F
HLV2510400740395	92	63±0.01	74	200	18	395
HLV2615401000517	118	80±0.01	100	270	18	517
EDP No	G	H	I	J	Weight(kg)	
HLV2510400740395	480	104	14	14	20	
HLV2615401000517	615	154	19	18	46	

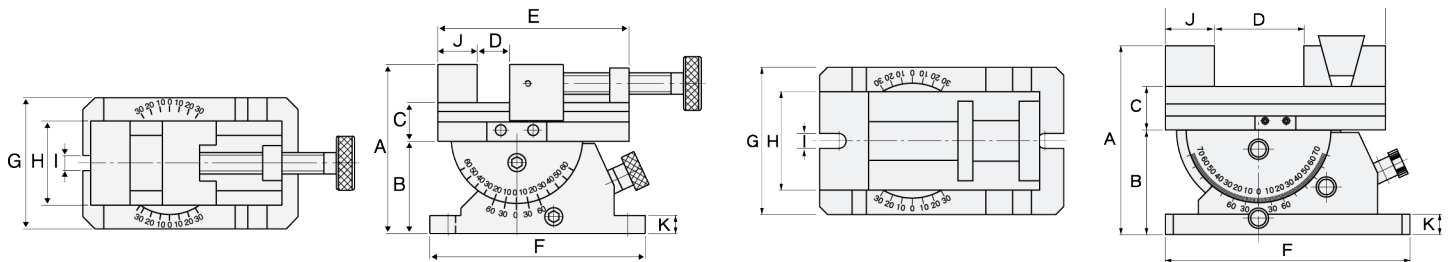
HUV



PRECISION UNIVERSAL VICE IMADŁO UNIWERSALNE PRECZYJNE

- Precision graduation for accurate reading
- Horizontal swivel through 360°
- Tilts 45° vertically
- Its swivelling and tilting features make this unit well suited for straight or inclined surface, angular drilling machining on various machine tools as precision grinding machine, boring and milling machine, electrical discharge machine
- **Precyzyjna podziałka umożliwiającą dokładny odczyt**
- **Obrót w płaszczyźnie poziomej o 360°**
- **Przechyła się o 45° w pionie**
- **Funkcje obrotowo-uchylne imadła sprawiają, że przyrząd ten nadaje się do wiercenia kąowego na prostych lub pochyłych powierzchniach na różnych obrabiarkach, takich jak szlifierki precyzyjne, wytaczarki i frezarki, obrabiarki elektroiskrowe, itd**

HUV



EDP No	A	B	C	D	E	F
HUV3207000800180	137	75	32	80	160	180
HUV3312001100300	231	128	53	110	270	300
EDP No	G	H	I	J	K	Weight(kg)
HUV3207000800180	110	70	12.5	32	15	12
HUV3312001100300	180	120	18	60	25	43

HGV

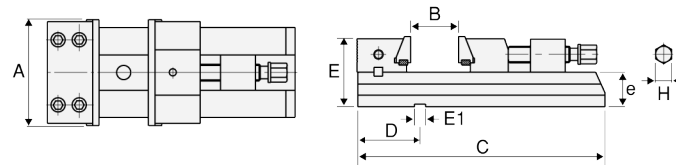


PRECISION RAPID VICE

IMADŁO SZYBKOMOCUJĄCE PRECYZYJNE

- Designed with an instant clamping Hex-Nut for quick adjustment when clamping different work-pieces with irregular lengths.
- Movable Jaw can be easily moved for clamping etc.
- Jaws are slotted for increased grip on workpiece.
- Movable Jaw is short in length for maximum opening capacity.
- Tapered Jaws provide more stable clamping.
- Made entirely of steel the Vice is strong and powerful and retains accuracy.
- Compact design allows maximum workholding capacity on machine.
- **Wyposażone w szybkomocującą nakrętkę sześciokątną do szybkiej regulacji podczas mocowania różnych przedmiotów obrabianych o nieregularnych kształtach.**
- **Ruchomą szczękę można łatwo przesunąć przy mocowaniu, itd**
- **Szczęki posiadają rowki w celu zwiększenia przyczepności na przedmiocie obrabianym.**
- **Ruchoma szczęka ma małą długość w celu zapewnienia maksymalnego zakresu rozwarcia.**
- **Szczęki stożkowe zapewniają bardziej stabilne mocowanie.**
- **Imadło wykonane w całości ze stali jest wytrzymałe i mocne oraz zachowuje dokładność**
- **Zwarta konstrukcja zapewnia maksymalny zakres mocowania przedmiotów obrabianych na maszynie**

HGV



EDP No	A	B	C	D	E	E1	H	e	Clamping Force	Weight(kg)
HGV4010001000250	100	100	250	73±0.02	68	14	12	37±0.01	2T	8
HGV4115001500350	150	150	350	88±0.02	95	18	23	48±0.01	4T	23
HGV4215002000400		200	400							25
HGV4315002500450		250	450							27
HGV4415003000500		300	500							29
HGV4520502000470	205	200	470	85±0.02	126	18	26	63±0.01	5T	55
HGV4620502500520		250	520							63
HGV4720503000570		300	570							73

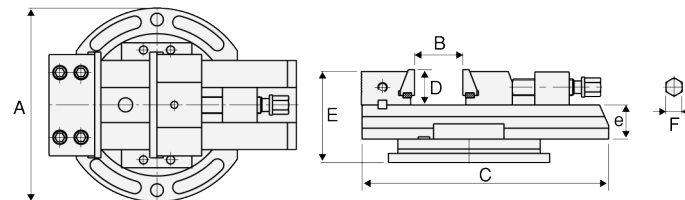
HGV



PRECISION RAPID VICE WITH SWIVEL BASE IMADŁO SZYBKOMOCUJĄCE PRECYZYJNE

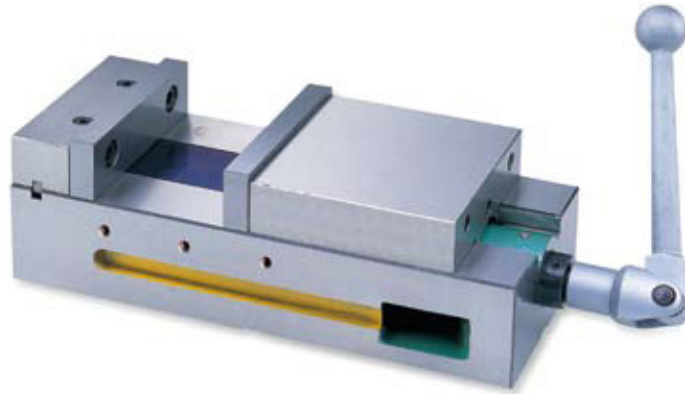
- Designed with an instant clamping Hex-Nut for quick adjustment when clamping different work-pieces with irregular lengths.
- Movable Jaw can be easily moved for clamping etc.
- Jaws are slotted for increased grip on workpiece.
- Movable Jaw is short in length for maximum opening capacity.
- Tapered Jaws provide more stable clamping.
- Made entirely of steel the Vice is strong and powerful and retains accuracy.
- Compact design allows maximum workholding capacity on machine.
- **Wyposażone w szybkomocującą nakrętkę sześciokątną do szybkiej regulacji podczas mocowania różnych przedmiotów obrabianych o nieregularnych kształtach.**
- **Ruchomą szczękę można łatwo przesunąć przy mocowaniu, itd.**
- **Szczęki posiadają rowki w celu zwiększenia przyczepności na przedmiocie obrabianym.**
- **Ruchoma szczęka ma małą długość w celu zapewnienia maksymalnego zakresu rozwarcia.**
- **Szczęki stożkowe zapewniają bardziej stabilne mocowanie.**
- **Imadło wykonane w całości ze stali jest wytrzymałe i mocne oraz zachowuje dokładność.**
- **Zwarta konstrukcja zapewnia maksymalny zakres mocowania przedmiotów obrabianych na maszynie**

HGV



EDP No	A	B	C	D	E	F	e	Clamping Force	Weight(kg)
HGV4827501500350	275	150	350	50	128	23	48±0.01	4T	33
HGV4927502000400		200	400						35
HGV5027502500450		250	450						37
HGV5127503000500		300	500						39
HGV5235002000470	350	200	470	69	163	26	63±0.01	5T	65
HGV5335002500520		250	520						73
HGV5435003000570		300	570						83

HCV



LOCK II MACHINE VICE IMADŁO MASZYNOWE LOCK II

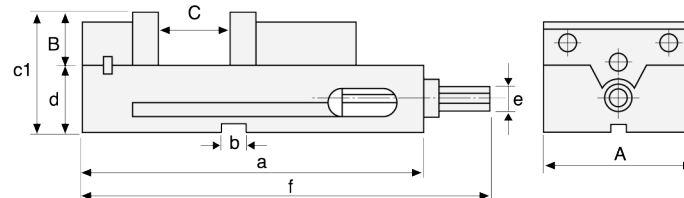
This is the "Just Right" vice for use on all your tape controlled machine tools. What the vice doesn't have is a coolant through. This enables you to anchor a series of these vices snuggle side-by-side on the machine bed. A number of similar parts can be clamped and machined at the same time, with minimum center-to-center machining distance. Up goes your production rate; down goes costs. Both sides are precision ground square to bottom and parallel with each other and so the vice can also be used at vertical position with its vice bed perfectly perpendicular to the machine table.

- Can be placed side-by-side on your N / C equipment.
- Permits fast accurate multiple machining.
- Sides ground.
- ACCURACY Both sides square to bottom to 0.01mm and parallel with each other to 0.02mm
- Keyways on bottom to steady jaw plate.

Jest to imadło nadające się w „sam raz” do stosowania we wszystkich obrabiarkach sterowanych numerycznie. Imadło to nie posiada kanału chłodziwa. Dzięki temu możliwe jest zamocowanie serii takich imadeł umieszczonych obok siebie do łoża maszyny. Wiele podobnych części może być mocowanych i obrabianych jednocześnie, przy zachowaniu minimalnej odległości obróbki między kłami. Wzrasta wówczas tempo produkcji, natomiast koszty maleją. Oba boki są precyzyjnie szlifowane prostopadłe do dna i równoległe względem siebie, dzięki czemu imadło może być używane również w pozycji pionowej, z łożem idealnie prostopadłym do stołu maszyny.

- **Mogą być umieszczane obok siebie na urządzeniu sterowanym numerycznie.**
- **Umożliwia szybką i dokładną wielokrotną obróbkę.**
- **DOKŁADNOŚĆ ustawienia obu boków prostopadłe do dna dochodząca do 0,01 mm, natomiast równoległość boków względem siebie dochodząca do 0,02 mm**
- **Rowki na dnie do unieruchamiania wkładki szczękowej.**

HCV



EDP No	A	B	C	a	b	c1	d	e	f	Weight(kg)
HCV6600001460000	156	44	146	370	18	119	75	19	438	32